REMS

www.rems.de

Fabricant innovateur
de machines et
d'outils pour
travailler les tubes

2024

Catalogue

Informations produits

Notices d'utilisation

Listes de pièces

Films de présentation de produit

REMS App – toutes les informations produit à portée de main, partout et à tout moment – simple et rapide.

Sur le chantier ou chez votre revendeur, notices d'utilisation, listes de pièces détachées, informations produit, films de présentation et autres informations immédiatement disponibles*. Vous disposez aussi de nombreuses fonctions supplémentaires.

SCAN

Scanner le logo du produit

Vous-êtes devant un produit REMS ? Scannez le logo du produit et accédez à toutes les informations commerciales et techniques.

SCAN

Scanner la photo d'un produit

Dans nos cahiers promotionnels, scannez la photo d'un produit et accédez à toutes les informations commerciales et techniques.

SCAN

Scanner un QR code

Scannez un QR code REMS et accédez à toutes les informations commerciales et techniques.

ANDROID APP ON Google play

Available on the App Store

REMS App

Application disponible gratuitement sur l'Apple App Store ou sur Google Play (application Android).

* Uniquement avec une connexion données active via opérateur ou réseau Wi-Fi

Sommaire

Fileter, rainurer 20

Scier 54

Couper, chanfreiner, ébavurer, calibrer 72

Monter 102

Tester, nettoyer, désinfecter, protéger, rincer, remplir 112

Cintrer 126

Sertir par écrasement 144

Sertir par glissement 242

Emboîter, extruder 250

Souder 262

Congeler 268

Inspecter et déboucher les canalisations 272

Souder des tubes plastiques 290

Carotter, rainurer et aspirer 300

Sécher, déshumidifier, aérer et ventiler 326

Nous livrons exclusivement sur la base de nos conditions générales de vente.

Les prix indiqués dans ce catalogue sont valables pour une pièce, voire un jeu (par ex. peignes) ou un paquet (par ex. lames). Tous les prix sont des prix conseillés sans engagement. Nous nous réservons le droit de modifier les prix. La TVA en vigueur le jour de la livraison sera ajoutée au prix indiqué. Avec la parution de ce catalogue, tous les prix antérieurs sont annulés.

Dessins, illustrations, cotes, poids, normes ainsi que les diverses indications figurant dans ce catalogue sont sans engagement. Nous nous réservons le droit de modification. Tous les droits sont réservés. Tous droits qui en résultent, en particulier ceux de traduction, d'adaptation, d'émission, de reproduction photomécanique ou autres, ainsi que la mémorisation même partielle dans un système informatique, resteront sous réserves.

© Copyright 2024
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Vente exclusive par revendeurs spécialisés.

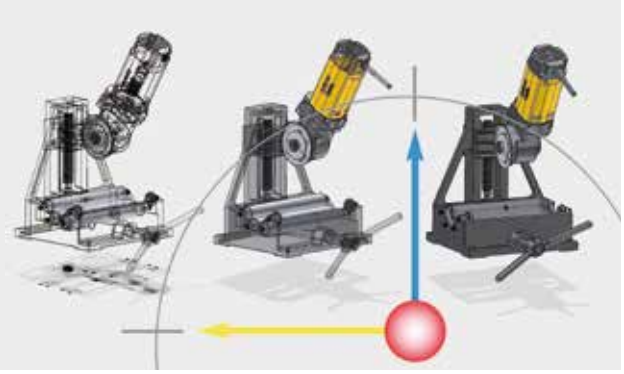
Ils sont créatifs et connaissent la réalité de terrain, ils trouvent toujours des possibilités d'amélioration pour les travaux des installateurs: les ingénieurs en développement REMS sont innovateurs et pour cette raison ils sont des acteurs importants de la réussite de la société.

REMS – à la pointe du progrès technique depuis plus de 110 ans. Le développement ne s'arrête jamais.

Depuis sa création en 1909, REMS développe des produits pour travailler les tubes, en particulier pour l'installateur sanitaire et le chauffagiste. D'abord les outils à main, puis ont suivi les machines et outillages électriques. La devise du fondateur de la société Christian Föll « REMS se doit d'être meilleur » était toujours la référence de toute action. REMS est aujourd'hui un fabricant prédominant de machines et d'outils pour travailler les tubes.

Les ingénieurs en développement REMS ont des idées novatrices et probantes facilitant le quotidien des professionnels de l'installation. Ils ont en permanence toutes les exigences du métier à l'esprit et tirent parti d'une vaste expérience pratique. Des experts, dans tous les départements de la société, veillent à ce que chaque possibilité d'amélioration soit intégrée dans la recherche-développement. Ainsi naissent les outils parfaits pour les utilisations exigeantes sur les chantiers. Les produits REMS sont, en raison de leur technique innovante et de leur niveau qualitatif élevé, très appréciés et en service dans le monde entier. Cela profite aux revendeurs ainsi qu'aux utilisateurs.

REMS réussi toujours à se hisser à la pointe du progrès technique par des produits innovants. De nombreux brevets nationaux et internationaux en attestent.



Grâce à l'utilisation de techniques de pointe, la qualité est une notion centrale pour la conception et le développement des outils REMS : sécurité d'utilisation, robustesse, facilité d'utilisation, durabilité.

Nouvelles idées, progrès technique et REMS vont de pair:
Par ex. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Akku-Press 22V Connected, REMS Multi-Push – outils qui ont révolutionné les techniques d'installation.

Des machines de mesure automatiques en 3D font partie du système d'assurance qualité global chez REMS. La précision de mesure de 0,001 mm garantit des tolérances de fabrication étroites.

Une production ultra-moderne – Gage pour la qualité des outils REMS.

Made in Germany. Notre site de production en propre est situé à Waiblingen près de Stuttgart, en plein centre de l'industrie « High-Tech » allemande. Sur place des installations ultra-modernes sont à disposition pour la recherche-développement, ainsi que pour la production et l'assurance qualité. S'y ajoute un personnel hautement qualifié très fidèle qui, pour certains, travaillent déjà depuis la 4ème génération chez REMS. Ils possèdent le savoir-faire et l'expérience indispensables pour la fabrication de produits de qualité.

La qualité chez REMS va bien au-delà du respect des tolérances de fabrication et du contrôle de bon fonctionnement. Elle s'appuie sur un vaste système d'assurance qualité lequel commence par la détermination des besoins sur le marché, accompagne le produit pendant le développement, l'industrialisation puis la fabrication et prévoit des études qualité périodiques sur le marché. En outre, la fiabilité du processus de fabrication est surveillée et confirmée par des instituts de contrôle indépendants qui réalisent des audits périodiques en vue de l'attribution du label de sécurité GS (Sécurité testée).

Tous les produits REMS sont conformes aux règles de sécurité et de prévention des accidents et répondent aux normes européennes selon les dispositions des directives de l'U.E. De plus, à l'exception de quelques outils à main, où la sécurité ne joue pas un rôle essentiel, tous les produits REMS sont testés et approuvés par des instituts de contrôle indépendants. Ainsi, tous les produits REMS remplissent des conditions particulièrement élevées de la sécurité du travail, la sécurité de fonctionnement et la sécurité d'utilisation.

Des innovations permanentes dans les processus de fabrication ainsi que des investissements dans des systèmes d'usinage CNC performants font que les produits REMS comptent parmi les meilleurs du marché.

Des lignes de montage flexibles permettent un adaptation des cadences de fabrication à la demande du marché à tout moment.

REMS est en proportion à ses effectifs le plus grand formateur de la région. Ainsi, REMS parvient à maintenir le savoir-faire propre à un niveau élevé.

Des contrôles réguliers pendant l'ensemble du processus de fabrication et des contrôles de fonctionnement et de sécurité après le montage garantissent qu'aucun produit défectueux ne puisse sortir d'usine.

Des collaborateurs fiables, avec une longue expérience, veillent à ce que le processus de traitement thermique soit réalisé de manière optimale pour chaque pièce

Personne ne trempe les métaux mieux que nous. C’est pourquoi nous le faisons nous-même.

L’atelier de traitements thermiques intégré – partie importante du savoir-faire et secret des outils de qualité REMS.

Durée d’utilisation allongée, sécurité d’utilisation et capacité de charge élevée – un outil ne peut remplir ces exigences, que si les pièces sont parfaitement trempées.

Une des clés de la qualité des outils REMS se trouve dans notre atelier intégré de traitement thermique. L’expérience de plusieurs décennies est une partie importante du savoir-faire et le secret des outils de qualité REMS. Le traitement thermique spécial mène à une combinaison idéale entre la résistance mécanique et la ténacité et à une longue durabilité, comme par ex. les peignes, les molettes de coupe et les pinces à sertir. Le processus de traitement thermique est piloté et contrôlé en permanence par ordinateur. Cela permet une qualité de produit élevée constante.

L’atelier intégré de traitement thermique – partie importante du savoir-faire et secret des outils de qualité REMS.

La géométrie de coupe des molettes REMS est définie par rapport aux exigences spécifiques des divers matériaux. Le traitement thermique spécial explique la grande longévité des molettes de coupe REMS.

L’art du traitement thermique: il permet la fabrication de pièces extrêmement résistantes aux sollicitations élevées.

2 parmi les 45 collaborateurs du service logistique, qui savent que le temps c'est de l'argent. Rapidité et fiabilité absolue sont les facteurs les plus importants pour les livraisons et le service client.

REMS – For professionals.
Service client excellent. Partout sur place

REMS produit des machines et des outils pour les professionnels – leurs exigences sont élevées. REMS remplit sa mission avec compétence, engagement et exigence. Ceci concerne aussi les livraisons, tout comme les prestations de maintenance et de réparation. Flexibilité élevée et fiabilité absolue sont les bases d'un service client excellent.

Toute la logistique est centrée sur les besoins de nos clients. Plus de 10.000 articles sont disponibles au stock central afin de pouvoir livrer dans les plus brefs délais. Toutes les pièces d'usure et toutes les pièces détachées sont disponibles en continu. Un service client qui réduit les temps d'attente au minimum.

Pour les réparations, le réseau vaste de stations de S.A.V. agrées sous contrat avec REMS est mis à disposition pour une remise en état rapide et conforme. Des collaborateurs hautement qualifiés et bien formés expertisent et réparent les machines et les outils de nos clients. Les produits réparés ou révisés sont retournés le plus rapidement possible au client.

La rapidité est une question de logistique. REMS stocke les machines, les outils, les pièces d'usure et les pièces détachées sur une surface de stockage de plus de 14.000 m².

L'intensité du travail sur les chantiers est extrême – les pièces d'usure fatiguent, des pannes apparaissent. Le service après vente REMS est flexible et se tient à votre disposition.
Il existe une structure de stations de S.A.V. bien développée dans plus de 25 pays.

Le service client est un point essentiel chez REMS: plus de 200 technico-commerciaux équipés de véhicules de démonstration disposent d'un banc de contrôle électronique, avec lequel le bon fonctionnement et la force de compression des sertisseuses radiales REMS peuvent être vérifiés directement chez l'utilisateur et son revendeur.

Formation produits dans les centres de formation REMS : découvrir, comparer, évaluer.

REMS – Partenaire des revendeurs spécialisés. Excellents conseils pour clients satisfaits.

La meilleure solution individuelle et la plus économique pour les travaux à réaliser ne peut être trouvée que si l'on obtient des conseils compétents lors de l'achat. C'est pour cette raison, que REMS attache beaucoup d'importance à ce que les technico-commerciaux REMS, mais aussi les collaborateurs des revendeurs spécialisés, soient formés à nos produits.

Des salles de démonstration, de formation et de conférence modernes et entièrement équipées sont disponibles dans le centre de formation REMS sur une surface de plus de 1.600 m^2.
La formation pratique permet aux collaborateurs des revendeurs spécialisés d'acquérir une connaissance théorique et pratique solide pour conseiller les utilisateurs et vendre avec succès les outils REMS. Les documentations de vente détaillées contenant toutes les informations nécessaires sur les produits, permettent un choix rapide entre les produits et sont un élément de base pour l'établissement des offres de manière simple et sans perte de temps.

Ce partenariat avec les revendeurs spécialisés garantit aussi à l'utilisateur des conseils techniques qualifiés, complets et un service client excellent.

Le centre de formation REMS à Waiblingen près de Stuttgart

Salles de formation modernes et entièrement équipées.
REMS offre de nombreuses possibilités aux collaborateurs des revendeurs spécialisés, de connaître nos produits.

Dennis Maaß, Christian Heipter, Ralf Bähler et Florian Zorn, 4 d'une équipe de plus de 200 technico-commerciaux qualifiés REMS, qui savent se rendre disponibles pour des formations ou démonstrations sur site.

REMS – Efficacité sur le marché grâce à une politique commerciale éprouvée et stable.

Les clés du succès de REMS sur le marché reposent sur le caractère innovant et la qualité des outils, sur la définition de plans de vente centrés sur les références à forte rotation et des prix compétitifs grâce à une production intégrée à la pointe du progrès technique.

La vente des produits REMS uniquement par revendeur spécialisé est depuis toujours au centre de notre politique commerciale. Les revendeurs spécialisés sont largement soutenus par REMS. Les technico-commerciaux REMS, équipés de véhicules de démonstration, animent des formations sur site et réalisent des démonstrations de produits REMS lors de visites accompagnées, de matinées techniques et de journées professionnelles. Ils conseillent lors du choix de l'outil et trouvent pour chaque cas concret la solution la mieux adaptée, la plus performante et la plus économique.

La stabilité de la politique commerciale explique les résultats à long terme et la confiance réciproque dans la durée.

C'est ainsi que les installateurs apprennent à connaître notre gamme de produits dans la pratique: les technico-commerciaux REMS se déplacent avec des véhicules de démonstration et réalisent des démonstrations des machines et des outils, directement sur le chantier.

Le système de présentation des produits REMS – La possibilité idéale pour les revendeurs spécialisés de présenter les produits REMS de façon optimale: toucher – comparer – choisir.

Toucher. Comparer. Choisir.
Pour promouvoir ensemble les ventes.

La participation à de nombreuses foires spécialisées nationales et internationales, la publicité dans les revues spécialisées et les routages publicitaires directement aux installateurs, sont très appréciés comme moyen de promotion des ventes par les revendeurs spécialisés.

La présentation attractive des produits REMS permet aux revendeurs spécialisés de présenter les produits REMS de façon optimale : toucher, comparer, choisir. La gamme présentée dans les points de vente est définie en commun sur la base des connaissances marché du collaborateur REMS et du revendeur.

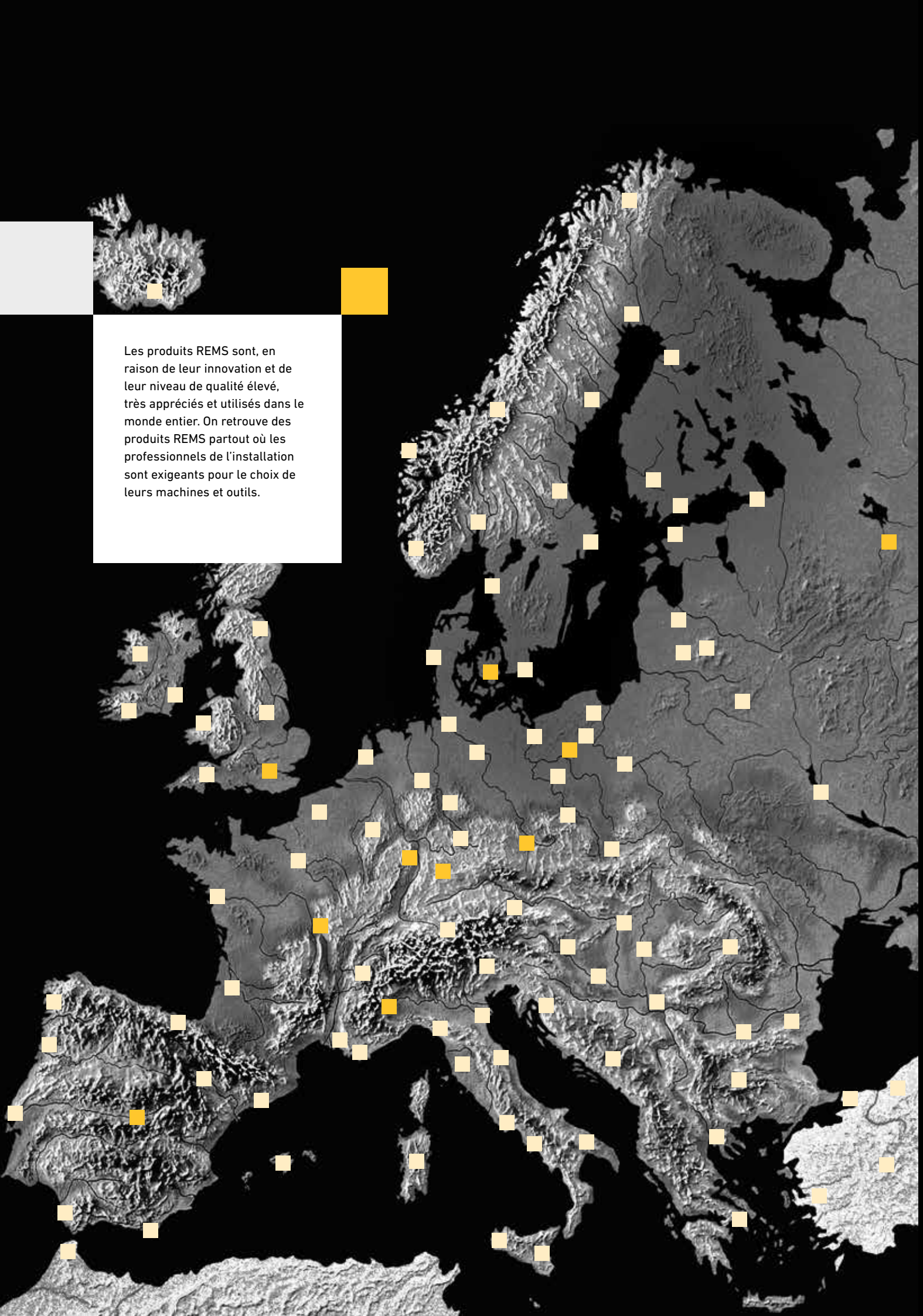
Notre site web à l'adresse « www.rems.de » (sélectionner langue français) permet un accès facile et rapide à des informations sur le groupe REMS, les produits REMS et leurs utilisations possibles. En outre, l'utilisateur y trouve le catalogue Online complet et des documentations techniques détaillées, des informations sur la présence de REMS sur les salons professionnels et les coordonnées des S.A.V. agréés REMS, des possibiltés pour télécharger les documentations de vente, des notices d'utilisation, des listes de pièces détachées, photos de produits et vidéos, des possibilités de demander l'envoi par courrier de documentations de vente en plusieurs langues, adresses e-mail des interlocuteurs REMS, etc ...

Les produits REMS sont exposés et présentés sur de nombreux salons professionnels internationaux, nationaux et régionaux

Pratique pour les revendeurs spécialisés, une vue d'ensemble pour les clients – le système de présentation des produits REMS.

Le système d'information Online www.rems.de

REMS App



Les produits REMS sont, en raison de leur innovation et de leur niveau de qualité élevé, très appréciés et utilisés dans le monde entier. On retrouve des produits REMS partout où les professionnels de l'installation sont exigeants pour le choix de leurs machines et outils.

Plus de 20.000 partenaires revendeurs à travers l'Europe: les produits REMS sont disponibles partout.

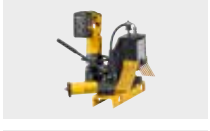
Des produits innovants et un niveau de qualité élevé ouvrent de nouveaux marchés à REMS. Au cours des dernières années, la diffusion s'est continuellement développée et élargie. Des partenaires revendeurs fiables à travers toute l'Europe et au-delà, permettent à de plus en plus de clients d'être convaincus par la qualité REMS.

REMS place la barre très haut en matière de qualité à travers l'Europe – les ventes résultent d'un réseau dense de partenaires revendeurs fiables dans toute l'Europe, soutenus par plus de 200 technico-commerciaux REMS qualifiés.

Des filiales dans de nombreux pays assurent un soutien optimal pour les utilisateurs et les revendeurs spécialisés.

6

Fileter
Rainurer

	Filière manuelle	22
	Têtes de filetage S à changement rapide	23
	Filières électriques	24
	Filière sur accu	28
	Machines à fileter	32
	Machines semi-automatiques à fileter	42
	Porte-mamelons	46
	Huiles de coupe	47
	Dispositif à rainurer	48
	Machine à rainurer	49
	Machine à rainurer sur accu	50
	Machines à rainurer	52

REMS eva

Filière manuelle avec têtes de filetage à changement rapide

Filière de haute qualité avec d'excellentes propriétés de filetage	
Filetage de tubes	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"
Types de filetages voir page 30, 31.	

REMS eva – la filière des installateurs. Levier à cliquet en acier, avec revêtement plastique épais. Un seul type de têtes de filetage à changement rapide. Peignes de qualité, haute résistance à l'usure.

Avantage du système
Plage de travail étendue, filetage jusqu'à 1¼" et jusqu'à 2" avec **un** seul levier à cliquet. **Un** seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes. Les mêmes têtes de filetage à changement rapide s'adaptent sur toutes les filières électro-portatives REMS et sur des filières d'autres marques. De ce fait, suivi du stock simple et économique. Sans risque de confusion.

Levier à cliquet
Particulièrement robuste. Levier à cliquet en acier, avec revêtement plastique épais, pour un grand confort de travail. Poignée en plastique rugueux et anti-dérapant, pour une bonne prise en main. Inversion simple du sens de manoeuvre du cliquet. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage, changement facile et rapide.

Têtes de filetage à changement rapide
Le savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, ainsi que l'usinage précis de la tête de filetage, des peignes et du couvercle en une unité compacte, garantissent un amorçage extrêmement facile et un filetage aisé. Pas d'accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures de sortie des copeaux, agrandies vers l'extérieur, permettent le dégagement impeccable des copeaux et la réalisation de filetages nets. Tête de filetage S à changement rapide pour filetage de tubes courts et difficiles d'accès (page 23).

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Avec effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et une durabilité accrue des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (page 46).

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS eva Set. Filière manuelle avec têtes de filetage à changement rapide. Pour filetage de tubes ⅛–2", 16–50 mm, barres 6–30 mm, ¼–1". Pour filetage à droite et à gauche. 1 levier à cliquet pour toute la plage de travail. Têtes de filetage à changement rapide avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite ou pour filetage de tubes d'installations électriques selon EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste ou dans boîte carton.

Désignation/Dimension	Code	Fr.
REMS eva Set dans coffret métallique		
R ½ + ¾ + 1	520014	**453.00**
R ½ + ¾ + 1 + 1¼	520015	**538.00**
R ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼	520013	**611.00**
R ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	520017	**747.00**
R ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	520016	**826.00**
M 16 + 20 + 25 + 32 (M × 1,5)	520010	**634.00**
M 20 + 25 + 32 + 40 (M × 1,5)	520009	**679.00**
REMS eva Set dans boîte carton		
R ½ + ¾	520008	**283.00**
R ½ + ¾ + 1	520004	**363.00**
R ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼	520003	**521.00**

REMS eva Set disponible pour filetage à gauche et pour filetage NPT.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Levier à cliquet pour toute la gamme	522000	**184.00**
Têtes de filetage S à changement rapide, voir page 23.		
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir page 30 – 31.		
Coffret métallique avec insertion pour REMS eva ⅜ – 2"	526050	**120.00**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 46.		
REMS Aquila 3B, station de travail de tubes avec étau à chaîne pour serrage de tubes sur support pliant avec trépied, voir page 105.		
REMS Aquila WB, étau à chaîne pour serrage de tubes pour établi, voir page 105.		

Prix publics H.T. conseillés

Têtes de filetage S à changement rapide

Pour filetages sur tubes difficilement accessibles, par ex. défoncement de mur, tubes encastrés, regard. Idéal pour réparation et rénovation.

Filetage de tubes ⅜ – 1¼"

REMS têtes de filetage S à changement rapide – la solution pour les endroits difficiles d'accès.

Têtes de filetage S à changement rapide avec montage spécial des peignes.

Guidage précis supplémentaire côté couvercle pour centrage parfait du tube et amorçage facile.

Rallonge du cliquet de REMS eva pour filetages sur tubes encastrés.

Têtes de filetage S à changement rapide et rallonge s'adaptent sur le levier à cliquet REMS eva et sur d'autres bras de filières appropriés.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

Têtes de filetage S set. Têtes de filetage S à changement rapide au choix pour filetage conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) ou Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, rallonge 300 mm. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set R ⅜ + ½ + ¾	520025R	**611.00**
Set R ½ + ¾ + 1	520026R	**623.00**
Set NPT ½ + ¾ + 1	520056R	**623.00**

Accessoires

Désignation	Dimension	Code	Fr.
Levier à cliquet nu		522000	**184.00**
Têtes de filetage S à changement rapide filetage conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜	521026	**170.00**
	R ½	521036	**177.00**
	R ¾	521046	**185.00**
	R 1	521056	**192.00**
	R 1¼	521066	**200.00**
Rallonge 300 mm		522051	**184.00**
Coffret métallique avec insertion pour levier à cliquet, 4 têtes de filetage à changement rapide S et rallonge.		526052R	**120.00**

REMS Amigo E

Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide

Outil électrique puissant et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	⅛ – 1", 16 – 32 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Amigo E – la plus rapide, la plus puissante et la plus légère jusqu'à 1".

Avantage du système
Un seul type de têtes de filetage compactes et un seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

Fourchette d'arrêt
Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 3,4 kg seulement. Bien équilibrée pour utilisation à une seule main. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

Entraînement
Transmission robuste et compacte, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 950 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1500 W. Vitesse de coupe élevée 35–27 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Têtes de filetage à changement rapide
Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (page 46).

Conditionnement de livraison

REMS Amigo E Set. Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Pour filetage de tubes ⅛–1", 16–32 mm, barres 6–30 mm, ¼–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 950 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1500 W. Deux sens de rotation. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set R ½ + ¾ + 1	530013RSEV	**996.00**
Set M 20 + 25 + 32	530014RSEV	**1'070.00**

REMS Amigo E Set disponible pour filetages NPT. Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30 – 31.		
REMS Amigo E machine d'entraînement	530003RSEV	**565.00**
Fourchette d'arrêt	533000R	**180.00**
REMS REG St ¼ – 2", ébavureur, voir page 97.	731700	**165.00**
Support double pour filetage et sciage, pour REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 et REMS Tiger	543100	**289.00**
Levier à cliquet, voir page 22.	522000	**184.00**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 46.		
Coffret métallique avec insertion	536000	**120.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Amigo

Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide

Outil électrique puissant et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	⅛ – 1¼", 16 – 40 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Amigo – la plus petite, la plus légère, la plus puissante et la plus rapide jusqu'à 1¼".

Avantage du système
Un seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

Fourchette d'arrêt
Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 3,5 kg seulement. Bien équilibrée pour utilisation à une main. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

Entraînement
Transmission robuste et compacte, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 1200 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Vitesse de coupe élevée 35–27 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Têtes de filetage à changement rapide
Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 1¼" (2") (page 46).

Conditionnement de livraison

REMS Amigo Set. Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Pour filetage de tubes ⅛–1¼", 16–40 mm, barres 6–30 mm, ¼–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Deux sens de rotation. Disjoncteur. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼	530020RSEV	**1'200.00**
Set M 16 + 20 + 25 + 32 (M × 1,5)	530022RSEV	**1'270.00**
Set M 20 + 25 + 32 + 40 (M × 1,5)	530023RSEV	**1'360.00**

REMS Amigo Set disponible pour filetages NPT. Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30 – 31.		
REMS Amigo machine d'entraînement	530000RSEV	**678.00**
Fourchette d'arrêt	533000R	**180.00**
REMS REG St ¼ – 2", ébavureur, voir page 97.	731700	**165.00**
Support double pour filetage et sciage, pour REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 et REMS Tiger	543100	**289.00**
Levier à cliquet, voir page 22.	522000	**184.00**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 46.		
Coffret métallique avec insertion	536000	**120.00**

REMS Amigo 2

Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide

Outil électrique puissant et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

REMS Amigo 2 – hyper puissante jusqu'à 2".

Avantage du système
Un seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

Fourchette d'arrêt
Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 6,5 kg seulement. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

Entraînement
Transmission robuste, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 1700 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Vitesse de coupe élevée 30–18 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Têtes de filetage à changement rapide
Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (page 46).

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Amigo 2 Set. Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Filetage de tubes ⅛–2", 16–50 mm, barres 6–30 mm, ¼–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Deux sens de rotation. Démarrage progressif. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	540020RSEV	**1'910.00**
Set M 20 + 25 + 32 + 40 + 50 (M × 1,5)	540022RSEV	**2'060.00**

REMS Amigo 2 Set disponible pour filetages NPT.
Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30 – 31.		
REMS Amigo 2 machine d'entraînement	540000RSEV	**1'200.00**
Fourchette d'arrêt Amigo 2	543000	**248.00**
REMS REG St ¼ – 2", ébavureur, voir page 97.	731700	**165.00**
Support double pour filetage et sciage, pour REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 et REMS Tiger	543100	**289.00**
Levier à cliquet, voir page 22.	522000	**184.00**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 46.		
Coffret métallique avec insertion	546000	**141.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Amigo 2 Compact

Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide

Outil électrique puissant et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

REMS Amigo 2 Compact – la plus petite et la plus légère jusqu'à 2".

Avantage du système
Un seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

Fourchette d'arrêt
Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 4,9 kg seulement. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

Entraînement
Transmission robuste, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 1200 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Vitesse de coupe élevée 30–18 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Têtes de filetage à changement rapide
Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (page 46).

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Amigo 2 Compact Set. Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Filetage de tubes ⅛–2", 16–50 mm, barres 6–30 mm, ¼–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Deux sens de rotation. Disjoncteur. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼	540023 RSEV	**1'750.00**
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	540024 RSEV	**1'910.00**
Set M 20 + 25 + 32 + 40 + 50 (M × 1,5)	540025 RSEV	**2'060.00**

REMS Amigo 2 Compact Set disponible pour filetages NPT.
Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30 – 31.		
REMS Amigo 2 Compact machine d'entraînement	540001 RSEV	**1'200.00**
Fourchette d'arrêt Amigo 2 Compact	543010	**248.00**
REMS REG St ¼ – 2", ébavureur, voir page 97.	731700	**165.00**
Levier à cliquet, voir page 22.	522000	**184.00**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 46.		
Coffret métallique avec insertion	546000	**141.00**

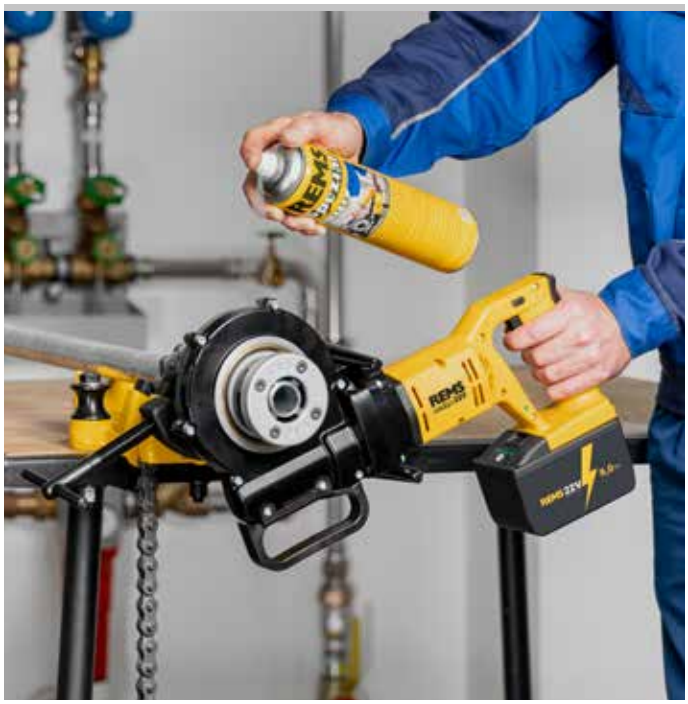
REMS Amigo 22 V

Filière sur accu avec têtes de filetage à changement rapide

Outil puissant, autonome et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Filetage de tubes	⅛ – 1", 16 – 32 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.



Produit allemand de qualité

Info

REMS Amigo 22 V – autonome, maniable et légère. Accu Li-Ion 21,6 V – 9,0 Ah pour environ 52 filetages ¾" par charge d'accu*.

Avantage du système
Un seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

Fourchette d'arrêt
Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Autonome, maniable et légère. Machine d'entraînement avec accu 5,6 kg seulement. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide. Contrôle de l'état de la machine avec disjoncteur pour la protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte.

Entraînement
Transmission robuste, sans entretien. Puissant moteur sur accu 21,6 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Vitesse de coupe élevée 27 – 20 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur
Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants, pour environ 52 filetages ¾" par charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Têtes de filetage à changement rapide
Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (page 46).

REMS Amigo 22 V

Filière sur accu avec têtes de filetage à changement rapide

Conditionnement de livraison

REMS Amigo 22 V Set. Filière sur accu avec têtes de filetage à changement rapide. Filetage de tubes ⅛ – 1", 16 – 32 mm, barres 6 – 30 mm, ¼ – 1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, puissant moteur sur accu 21,6 V, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Deux sens de rotation, contrôle de l'état de la machine avec disjoncteur, protection contre le risque de surchauffe et contrôle de l'état de charge de l'accu. Accu Li-Ion 21,6 V – 9,0 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set R ½ + ¾ + 1	530015R220	**2'100.00**
Set M 20 + 25 + 32	530016R220	**2'180.00**

REMS Amigo 22 V Set disponible pour filetages NPT.
Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30 – 31.		
REMS Amigo 22 V machine d'entraînement, sans accu	530004R22	**1'270.00**
Fourchette d'arrêt Amigo 2 Compact	543010	**248.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571578R220	**565.00**
REMS REG St ¼ – 2", ébavureur, voir page 97.	731700	**165.00**
Levier à cliquet, voir page 22.	522000	**184.00**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 46.		
Coffret métallique avec insertion	566030R	**141.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Têtes de filetage à changement rapide

Accessoires pour filières REMS
et filières d'autres marques

Têtes de filetage à changement rapide REMS

Le savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, ainsi que l'usinage précis de la tête de filetage des peignes et du couvercle en une unité compacte, garantissent un amorçage extrêmement facile et un filetage aisé. Pas d'accrochage des peignes. Le guidage long et précis du tube assure un centrage parfait. Les ouvertures de sortie des copeaux, agrandies vers l'extérieur, permettent le dégagement impeccable des copeaux et la réalisation de filetages nets.

Type de filetage	Dimension	Code	Fr.
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521000	**221.00**
	R ¼	521010	**193.00**
	R ⅜	521020	**131.00**
	R ½	521030	**136.00**
	R ¾	521040	**142.00**
	R 1	521050	**148.00**
	R 1¼	521060	**153.00**
	R 1½	521070	**182.00**
	R 2	521080	**193.00**
Filetage R conique gauche ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521100	**265.00**
	R ¼ LH	521110	**231.00**
	R ⅜ LH	521120	**157.00**
	R ½ LH	521130	**163.00**
	R ¾ LH	521140	**170.00**
	R 1 LH	521150	**177.00**
	R 1¼ LH	521160	**184.00**
	R 1½ LH	521170	**218.00**
	R 2 LH	521180	**231.00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521200	**221.00**
	NPT ¼	521210	**193.00**
	NPT ⅜	521220	**131.00**
	NPT ½	521230	**136.00**
	NPT ¾	521240	**142.00**
	NPT 1	521250	**148.00**
	NPT 1¼	521260	**153.00**
	NPT 1½	521270	**182.00**
	NPT 2	521280	**193.00**
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 × 1,5	521300	**170.00**
	M 20 × 1,5	521310	**170.00**
	M 25 × 1,5	521320	**177.00**
	M 32 × 1,5	521330	**184.00**
	M 40 × 1,5	521340	**218.00**
	M 50 × 1,5	521350	**231.00**

Filetage de tubes à droite

Filetage de tubes à gauche

Produit allemand de qualité

Peignes REMS

Accessoires pour filières électro-portatives REMS

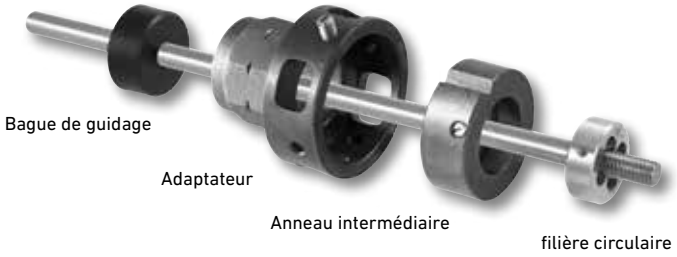
Peignes REMS

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Type de filetage	Dimension	Code	Fr.
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521002RWS	**101.00**
	R ¼	521012RWS	**95.10**
	R ⅜	521022RWS	**95.10**
	R ½	521032RWS	**95.10**
	R ¾	521042RWS	**105.00**
	R 1	521052RWS	**105.00**
	R 1¼	521062RWS	**105.00**
	R 1½	521072RWS	**105.00**
	R 2	521082RWS	**105.00**
Filetage R conique gauche ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521102RWS	**122.00**
	R ¼ LH	521112RWS	**115.00**
	R ⅜ LH	521122RWS	**115.00**
	R ½ LH	521132RWS	**115.00**
	R ¾ LH	521142RWS	**126.00**
	R 1 LH	521152RWS	**126.00**
	R 1¼ LH	521162RWS	**126.00**
	R 1½ LH	521172RWS	**126.00**
	R 2 LH	521182RWS	**125.00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521202RWS	**101.00**
	NPT ¼	521212RWS	**95.10**
	NPT ⅜	521222RWS	**95.10**
	NPT ½	521232RWS	**95.10**
	NPT ¾	521242RWS	**105.00**
	NPT 1	521252RWS	**105.00**
	NPT 1¼	521262RWS	**105.00**
	NPT 1½	521272RWS	**105.00**
	NPT 2	521282RWS	**105.00**
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 × 1,5	521302RWS	**126.00**
	M 20 × 1,5	521312RWS	**126.00**
	M 25 × 1,5	521322RWS	**126.00**
	M 32 × 1,5	521332RWS	**126.00**
	M 40 × 1,5	521342RWS	**126.00**
	M 50 × 1,5	521352RWS	**125.00**

Produit allemand de qualité

Prix publics H.T. conseillés



Adaptateurs porte-filières

Adaptateurs porte-filières pour filières circulaires normalisées pour tous types de filetages. Fixation des filières dans l'adaptateur par goujon fileté.

Désignation	Dimension	Code	Fr.
Adaptateur pour filières	Ø 65 mm	731200	**167.00**
Adaptateur pour filières	G 1¼	731250	**174.00**
Adaptateur pour filières	Ø 105 mm	541401	**214.00**

Anneaux intermédiaires

Anneaux intermédiaires selon diamètre extérieur des filières.

Désignation	Dimension	Ø ext. mm	Code	Fr.
Anneaux intermédiaires pour adaptateur 731200	M 6–9	20/25	731205	**92.80**
	M 10–11	30	731210	**92.80**
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220	**92.80**
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230	**92.80**
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240	**92.80**
sans anneau intermédiaire	M 27–30 (Pg 21–29)	65		
Anneaux intermédiaires pour adaptateur 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	**106.00**
	Ø 75/105	75	541406	**106.00**
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	**106.00**
sans anneau intermédiaire	Pg 42–48	105		

Bagues de guidage

Bagues de guidage pour un amorçage facile et centré.

Désignation	Dimension	Code	Fr.
Bagues de guidage pour adaptateur 731200	Ø 6	731301	**29.50**
	Ø 8	731302	**29.50**
	Ø 10	731303	**29.50**
	Ø 12	731304	**29.50**
	Ø 14	731305	**29.50**
	Ø 16	731306	**29.50**
	Ø 18	731307	**29.50**
	Ø 20	731308	**29.50**
	Ø 22	731309	**29.50**
	Ø 24	731310	**29.50**
	Ø 27	731311	**29.50**
	Ø 30	731312	**29.50**
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	**29.50**
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	**29.50**
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	**29.50**
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	**29.50**
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	**29.50**
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325	**29.50**
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326	**29.50**
Bagues de guidage pour adaptateur 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	**34.00**
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	**34.00**
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	**34.00**
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	**34.00**

Produit allemand de qualité

REMS Tornado

Machine à fileter

Machine performante éprouvée pour fileter, couper, ébavurer, fileter des mamelons, rainurer.
Pour l'installation, les métiers métallurgiques, l'industrie.
Pour chantier et atelier.

Filetage de tubes	(1⁄16) ⅛ – 2", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 10 – 60 mm, ¼ – 2"
Types de filetages voir page 40.	
Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 200 1 – 8"

REMS Tornado – la catégorie à part. Mandrin de serrage automatique. Tête de filetage universelle automatique. Système automatique de lubrification et de refroidissement.

Principe de travail
Matériel tournant – outils fixes.

Conception
Construction robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids avantageux, par ex. REMS Tornado 2000 seulement 50 kg. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Support de matériel réglable en hauteur.
2 versions:
- Version portative sur trépied tubulaire, avec grand bac à huile et bac à copeaux amovibles.
- Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands, pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissant et rapide, par ex. filetage R 2" en 15 s. seulement. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

3 moteurs puissants au choix:
- Moteur universel à grande puissance, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 53 min^{-1}.
- Moteur à condensateur à inversion de polarité 2100 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
- Moteur triphasé à inversion de polarité, 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**

Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Mandrin de serrage automatique
Deux mandrins à serrage rapide automatique avec mors auto-centreurs pour serrage et desserrage facile et rapide. Serrage auto-renforçant donc capacité de serrage maxi. Pas de patinage du tube. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø ⅛" et de barres < Ø 10 mm disponibles en accessoire.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage, directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Coupe-tubes
A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier des peignes REMS, éprouvée, tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

Ebavureur intérieur
Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Produit allemand de qualité

Info

3 moteurs puissants au choix

REMS Tornado

Machine à fileter

Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nipplelfix à serrage intérieur automatique ½–2" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ⅜–2" (page 46).

Dispositif à rainurer à REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25 – 300, 1 – 12" (page 48). Rainurage avec REMS Tornado jusqu'à DN 200, 8".

Version T

Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)

Version T

Chariot mobile pliable (accessoire)

Conditionnement de livraison

REMS Tornado. Machine à fileter pour filetage de tubes (1⁄16) ⅛–2", 16–63 mm, barres (6)10–60 mm, ¼–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, 2 mandrins de serrage automatiques, système automatique de lubrification et refroidissement. Avec jeu d'outils composé d'une tête de filetage automatique pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2", coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, support de tube réglable en hauteur. 3 moteurs au choix. Version portative sur trépied tubulaire, avec grand bac à huile et à copeaux amovibles. Modèle T avec un bac à huile et un bac à copeaux intégrés encore plus grands, pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	Fr.
2000	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Portative, sur trépied.	340200RSEV	**5'090.00**
2010	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux. Portative, sur trépied.	340201RSEV	**5'230.00**
2020	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux. Portative, sur trépied.	340202R380	**5'480.00**
2000 T	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Pour établi, support ou chariot mobile.	340206RSEV	**6'160.00**
2010 T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux. Pour établi, support ou chariot mobile.	340207RSEV	**6'310.00**
2020 T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux. Pour établi, support ou chariot mobile.	340208R380	**6'560.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Support (voir photo page 35)	344105R	**317.00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**538.00**
Chariot mobile pliable	344150R	**770.00**
Peignes, voir page 40.		
Tête de filetage universelle automatique 1⁄16 – 2" comme tête de filetage à changement rapide au lieu du changement de peignes	341000RR	**849.00**
Molette REMS St ⅛–4", s 8	341614R	**16.90**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons, voir page 46.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		
Dispositif à rainurer REMS pour rainurer les tubes, voir page 48.	347000R	**2'450.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Magnum (jusqu'à 2") Machine à fileter

Machine robuste, compacte et performante pour fileter, couper, ébavurer, fileter des mamelons, rainurer.
Pour l'installation, les métiers métallurgiques, l'industrie.
Pour chantier et atelier.

Filetage de tubes	(1⁄16) ⅛ – 2", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 8 – 60 mm, ¼ – 2"
Types de filetages voir page 40.	
Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 300 1 – 12"

Produit allemand de qualité

Info

REMS Magnum – la compacte jusqu'à 2".

Principe de travail
Matériel tournant – outils fixes.

Conception
Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 2000 L-T, 62 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.
2 versions:
– Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles
– Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grand.
Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissant et rapide, par ex. filetage R 2'' en seulement 15 s. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

3 moteurs puissants au choix:
– Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 53 min^{-1}.
– Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
– Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Mandrin de serrage
Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø ⅛" et de barres < Ø 8 mm disponibles en accessoire.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Coupe-tubes
A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

Ebavureur intérieur
Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½–2" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ⅜–2" (page 46).

Dispositif à rainurer REMS
Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25 – 300, 1 – 12" (page 48).

3 moteurs puissants au choix

REMS Magnum (jusqu'à 2") Machine à fileter

Version L-T

Support (accessoire)

Version T

Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)

Conditionnement de livraison

REMS Magnum. Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16)1/8–2", 16-30 mm, barres (6)8–60 mm, 1/4–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et refroidissement. Avec jeu d'outils composé d'une tête de filetage universelle automatique pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4" et R 1–2", coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils. 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec grand bac à huile et bac à copeaux amovibles. Modèle T avec un bac à huile et un bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	Fr.
2000 L-T	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226RSEV	**5'140.00**
2010 L-T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.	340227RSEV	**5'580.00**
2020 L-T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.	340228R380	**5'750.00**
2000 T*	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220RSEV	**6'160.00**
2010 T*	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.	340221RSEV	**6'600.00**
2020 T*	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.	340222R380	**6'770.00**

Autres tensions sur demande.
*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

Version L-T

Chariot mobile pliable (accessoire)

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Support	344105R	**317.00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**538.00**
Chariot mobile pliable	344150R	**770.00**
Peignes, voir page 40.		
Tête de filetage universelle automatique 1/16–2" comme tête de filetage à changement rapide au lieu du changement de peignes	341000RR	**849.00**
Vanne 3 voies, pour inverser le sens de la pompe réfrigérante et lubrifiante pour la réalisation de filetages à gauche avec REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 et 4020	342080RX	**157.00**
Molette REMS St 1/8–4", s 8	341614R	**16.90**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons, voir page 46.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		
Dispositif à rainurer REMS Pour rainurer les tubes, voir page 48.	347000R	**2'450.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Magnum (jusqu'à 3") Machine à fileter

Machine robuste, compacte et performante pour fileter, couper, ébavurer, fileter des mamelons, rainurer. Pour l'installation, les métiers métallurgiques, l'industrie. Pour chantier et atelier.

Filetage de tubes	(1⁄16) ½ – 3", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 18 – 60 mm, ½ – 2"
Types de filetages voir page 40.	
Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 300 1 – 12"

REMS Magnum – la super-machine jusqu'à 3". Filetages parfaitement ronds et nets jusqu'à 3" avec tête 5 peignes.

Principe de travail
Matériel tournant – outils fixes.

Conception
Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 3000 L-T, 79 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.
2 versions:
– Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles.
– Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands.
Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissant et rapide. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

3 moteurs puissants au choix:
– Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 23 min^{-1}.
– Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W, absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
– Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Mandrin de serrage
Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø ½" et de barres < Ø 18 mm disponibles en accessoires.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour 1⁄16–2" et une pour 2½–3" pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. 5 peignes 2½–3" permettent une bonne répartition de l'effort de coupe sur le tube et de ce fait, des filetages ronds et précis. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Coupe-tubes
A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

Ebavureur intérieur
Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

Jeux d'outils
1 jeu complet d'outils adapté à la fourchette respective des dimensions de 2½–3" et de ½–2" avec tête de filetage universelle automatique, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, peignes.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.

Produit allemand de qualité

Info

3 moteurs puissants au choix

REMS Magnum (jusqu'à 3") Machine à fileter

Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½–3" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ⅜–2" (page 46).

Dispositif à rainurer REMS
Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25 – 300, 1 – 12" (page 48).

Conditionnement de livraison

REMS Magnum. Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16)½–3", 16–63 mm, barres (6)18–60 mm, 1½–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et de refroidissement. Avec jeu d'outil 1/16–2" et/ou 2½–3", chaque fois composé de la tête de filetage universelle automatique, pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R. Coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils. 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles, version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version/Equipement	Code	Fr.
3000 L-T	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipement R 2½ – 3	380303RSEV	**6'140.00**
	Equipement R ½ – 3	380309RSEV	**7'550.00**
3010 L-T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 3	380304RSEV	**6'470.00**
	Equipement R ½ – 3	380310RSEV	**7'880.00**
3020 L-T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 3	380305R380	**6'700.00**
	Equipement R ½ – 3	380311R380	**8'120.00**
3000 T*	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipement R 2½ – 3	380306RSEV	**6'700.00**
	Equipement R ½ – 3	380312RSEV	**8'570.00**
3010 T*	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 3	380307RSEV	**7'480.00**
	Equipement R ½ – 3	380313RSEV	**8'900.00**
3020 T*	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 3	380308R380	**7'720.00**
	Equipement R ½ – 3	380314R380	**9'140.00**

Autres tensions sur demande.
*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Support	344105R	**317.00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**538.00**
Chariot mobile pliable	344150R	**770.00**
Peignes, voir page 40.		
Jeu d'outils R 1–2" complet, avec tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2", avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2" droite, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression.	340100RR	**1'420.00**
Tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2"	341000RR	**849.00**
Tête de filetage universelle automatique 2½ – 3"	381050R	**1'130.00**
Tête de filetage universelle automatique 2½ – 4"	381000R	**1'980.00**
Vanne 3 voies, pour inverser le sens de la pompe réfrigérante et lubrifiante pour la réalisation de filetages à gauche avec REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 et 4020	342080RX	**157.00**
Molette REMS St ⅛ – 4", s 8	341614R	**16.90**
Molette REMS St 1 – 4", s 12	381622R	**38.90**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons, voir page 46.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		
Dispositif à rainurer REMS pour rainurer les tubes, voir page 48.	347000R	**2'450.00**

REMS Magnum (jusqu'à 4") Machine à fileter

Machine robuste, compacte et performante pour fileter, couper, ébavurer, fileter des mamelons, rainurer.
Pour l'installation, les métiers métallurgiques, l'industrie.
Pour chantier et atelier.

Filetage de tubes	(1⁄16) ½ – 4", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 18 – 60 mm, ½ – 2"
Types de filetages voir page 40.	
Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 300 1 – 12"

REMS Magnum – la super-machine jusqu'à 4". Filetages parfaitement ronds et nets jusqu'à 4" avec tête 6 peignes.

Principe de travail
Matériel tournant – outils fixes.

Conception
Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 4000 L-T, 81 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.
2 versions:
– Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles.
– Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands.
Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissant et rapide. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

3 moteurs puissants au choix:
– Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 23 min^{-1}.
– Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
– Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Mandrin de serrage
Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø ½" et de barres < Ø 18 mm disponibles en accessoires.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour 1⁄16–2" et une pour 2½–4" pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. 6 peignes 2½–4" permettent une bonne répartition de l'effort de coupe sur le tube et de ce fait, des filetages ronds et précis. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Coupe-tubes
A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

Ebavureur intérieur
Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

Jeux d'outils
1 jeu complet d'outils adapté à la fourchette respective des dimensions de 2½–4" et de ½–2" avec tête de filetage universelle automatique, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, peignes.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.

Produit allemand de qualité

Info

3 moteurs puissants au choix

REMS Magnum (jusqu'à 4") Machine à fileter

Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½–4" ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ⅜–2" (page 46).

Dispositif à rainurer REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25-200 (300), 1–8" (12") (page 48).

Version L-T

Support (Accessoire)

Version T

Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)

Version L-T

Chariot mobile pliable (accessoire)

Conditionnement de livraison

REMS Magnum. Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16)½–4", 16–63 mm, barres (6)18–60 mm, ½–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et de refroidissement. Avec jeu d'outil 1/16–2" et/ou 2½–4", chaque fois composé de la tête de filetage universelle automatique, pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R. Coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils. 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles, version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version/Equipement	Code	Fr.
4000 L-T	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipement R ½ – 2	380447RSEV	**5'890.00**
	Equipement R 2½ – 4	380441RSEV	**7'050.00**
	Equipement R ½ – 4	380444RSEV	**8'470.00**
4010 L-T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R ½ – 2	380448RSEV	**6'220.00**
	Equipement R 2½ – 4	380442RSEV	**7'380.00**
	Equipement R ½ – 4	380445RSEV	**8'800.00**
4020 L-T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 4	380443R380	**7'620.00**
	Equipement R ½ – 4	380446R380	**9'030.00**
4000 T*	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipement R 2½ – 4	380426RSEV	**8'070.00**
	Equipement R ½ – 4	380429RSEV	**9'490.00**
4010 T*	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 4	380427RSEV	**8'400.00**
	Equipement R ½ – 4	380430RSEV	**9'810.00**
4020 T*	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 4	380428R380	**8'640.00**
	Equipement R ½ – 4	380431R380	**10'050.00**

Autres tensions sur demande.
*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

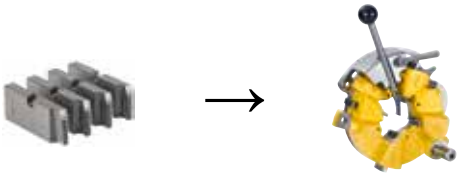
Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Support	344105R	**317.00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**538.00**
Chariot mobile pliable	344150R	**770.00**
Peignes, voir page 40.		
Jeu d'outils R 1–2" complet, avec tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2", avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2" droite, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression.	340100RR	**1'420.00**
Tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2" e.a.	341000RR	**849.00**
Tête de filetage universelle automatique 2½ – 4"	381000R	**1'980.00**
Vanne 3 voies, pour inverser le sens de la pompe réfrigérante et lubrifiante pour la réalisation de filetages à gauche avec REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 et 4020	342080RX	**157.00**
Molette REMS St ⅛ – 4", s 8	341614R	**16.90**
Molette REMS St 1 – 4", s 12	381622R	**38.90**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons, voir page 46.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		
Dispositif à rainurer REMS pour rainurer les tubes, voir page 48.	347000R	**2'450.00**

Peignes REMS, jeu

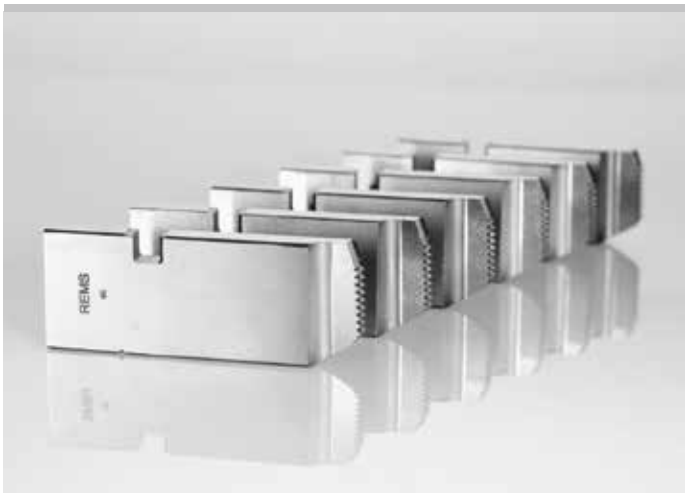
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé garantissant une très longue durabilité, pour matériaux < 500 N/mm² (MPa).

Peignes pour d'autres filetages (par ex. BSW) sur demande. Peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner ≥ 500 N/mm² (MPa) avec majoration de prix de 50 %.
[1] Certains peignes ne peuvent être livrés qu'en HSS.

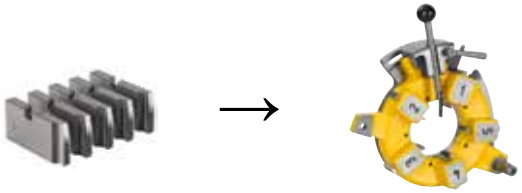


Pour tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2"

Type de filetage	Dimension	Code	Fr.
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 HSS[1]	341401 RHSS	**537.00**
	R 1/4 – 3/8	341402 RWS	**358.00**
	R 1/2 – 3/4	341403 RWS	**358.00**
	R 1 – 2	341404 RWS	**358.00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8	341406 RWS	**408.00**
	G 1/4 – 3/8	341407 RWS	**408.00**
	G 1/2 – 3/4	341408 RWS	**408.00**
	G 1 – 2	341409 RWS	**408.00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16 – 1/8 HSS[1]	341411 RHSS	**537.00**
	NPT 1/4 – 3/8	341412 RWS	**358.00**
	NPT 1/2 – 3/4	341413 RWS	**358.00**
	NPT 1 – 2	341414 RWS	**358.00**
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416 RWS	**408.00**
	NPSM 1/4 – 3/8	341417 RWS	**408.00**
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS[1]	341418 RHSS	**611.00**
	NPSM 1 – 2 HSS[1]	341419 RHSS	**611.00**
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7	341466 RWS	**408.00**
	Pg 9	341467 RWS	**408.00**
	Pg 11	341468 RWS	**408.00**
	Pg 13,5	341469 RWS	**408.00**
	Pg 16	341470 RWS	**408.00**
	Pg 21	341471 RWS	**408.00**
	Pg 29	341472 RWS	**408.00**
	Pg 36	341473 RWS	**408.00**
	Pg 42	341474 RWS	**408.00**
	Pg 48	341475 RWS	**408.00**
Filetage M tubes d'installations éléctriques EN 60423	M 16 × 1,5	341493 RWS	**408.00**
	M 20 × 1,5	341494 RWS	**408.00**
	M 25 × 1,5	341495 RWS	**408.00**
	M 32 × 1,5	341496 RWS	**408.00**
	M 40 × 1,5	341497 RWS	**408.00**
	M 50 × 1,5	341498 RWS	**408.00**
	M 63 × 1,5	341499 RWS	**408.00**
Filetage barres M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426 RWS	**408.00**
	M 8	341427 RWS	**408.00**
	M 10	341428 RWS	**408.00**
	M 12	341429 RWS	**408.00**
	M 14	341430 RWS	**408.00**
	M 16	341431 RWS	**408.00**
	M 18	341432 RWS	**408.00**
	M 20	341433 RWS	**408.00**
	M 22	341434 RWS	**408.00**
	M 24	341435 RWS	**408.00**
	M 27	341436 RWS	**408.00**
	M 30	341437 RWS	**408.00**
	M 33	341438 RWS	**442.00**
	M 36	341439 RWS	**442.00**
	M 39	341440 RWS	**442.00**
	M 42	341441 RWS	**442.00**
	M 45	341442 RWS	**442.00**
	M 48	341443 RWS	**442.00**
	M 52	341444 RWS	**442.00**
	M 56 HSS[1]	341445 RHSS	**662.00**
	M 60 HSS[1]	341446 RHSS	**662.00**
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20 HSS[1]	341476 RHSS	**611.00**
	UNC 5/16 – 18	341477 RWS	**408.00**
	UNC 3/8 – 16 HSS[1]	341478 RHSS	**611.00**
	UNC 7/16 – 14	341479 RWS	**408.00**
	UNC 1/2 – 13 HSS[1]	341480 RHSS	**611.00**
	UNC 9/16 – 12	341481 RWS	**408.00**
	UNC 5/8 – 11 HSS[1]	341482 RHSS	**537.00**
	UNC 3/4 – 10 HSS[1]	341483 RHSS	**537.00**
	UNC 7/8 – 9 HSS[1]	341484 RHSS	**537.00**
	UNC 1 – 8 HSS[1]	341485 RHSS	**537.00**
	UNC 1 1/8 – 7	341486 RWS	**358.00**
	UNC 1 1/4 – 7 HSS[1]	341487 RHSS	**537.00**
	UNC 1 3/8 – 6	341488 RWS	**442.00**
	UNC 1 1/2 – 6 HSS[1]	341489 RHSS	**662.00**
	UNC 1 3/4 – 5	341490 RWS	**358.00**
	UNC 2 – 4,5	341491 RWS	**358.00**

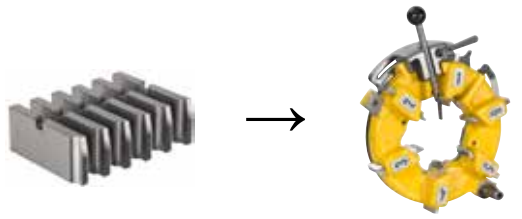


Produit allemand de qualité



Pour tête de filetage universelle automatique 2½ – 3"

Type de filetage	Dimension	Code	Fr.
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ – 3	381430 RWS	**498.00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½ – 3 HSS[1]	381431 RHSS	**806.00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½ – 3 HSS[1]	381432 RHSS	**747.00**
Filetage NPSM cylindrique droiteStraight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½ – 3 HSS[1]	381433 RHSS	**806.00**



Pour tête de filetage universelle automatique 2½ – 4"

Type de filetage	Dimension	Code	Fr.
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ – 4	381401 RWS	**752.00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½ – 4 HSS[1]	381405 RHSS	**1'200.00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½ – 4 HSS[1]	381410 RHSS	**1'130.00**
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½ – 4 HSS[1]	381415 RHSS	**1'200.00**

REMS
Unimat 75

REMS Unimat 75

Machine performante semi-automatique pour filetage rationnel de barres et tubes. Pour la fabrication à la pièce ou en série. Pour l'industrie, les métiers métallurgiques, l'installation.

Filetage de barres		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Filetage de tubes		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Classe de tolérance selon ISO 261 (DIN 13)		„moyenne" (6 g)
Longueur du filetage	≤ Ø 30 mm	illimité
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Chanfreinage	Capacité	7 – 62 mm
	Ø chanfrein	≥ 7 mm
	Plus grand chanfrein	7 mm
	Angle de chanfrein	45°
Chariotage	Capacité	7 – 62 mm
	Ø charioté	≥ 7 mm

Types de filetages voir page 44.

Produit allemand de qualité

REMS Unimat 75 – haute rentabilité. Système à peignes tangentiels. Couvre une grande gamme de dimensions. Travail rapide, temps de préparation court. Fabrication à la pièce et en série. Faible taux machine/heures. Manipulation simple. Remplace les coûts élevés d'un tour et d'ouvrier qualifié.

Principe de travail
Matériel fixe – tête de filetage rotative.

Conception
Construction compacte et robuste pour utilisation intensive. Tête de filetage avec peignes tangentiels réaffûtables avec système porte-peignes auto-centreur. Avance automatique de la tête de filetage (sans vis-mère) après un amorçage effectué avec le levier d'avance couplé avec la crémaillère. Bâti de machine mécano-soudé avec grand réservoir d'huile et grand bac-tiroir à copeaux amovibles.

Entraînement
Engrenage planétaire extrêmement robuste avec une roue solaire creuse pour filetages longs jusqu'à Ø 30 mm. Moteur triphasé à inversion de polarité creux, éprouvé, spécialement étudié pour le filetage très puissant, 2000/2300 W, disjoncteur. Interrupteur pour l'inversion du sens de rotation pour filetages à droite et à gauche. Grande vitesse de travail, 2 vitesses de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min^{-1}.

Dispositif de serrage
Bloc de serrage universel et robuste, à auto-centrage et anti-torsion, avec mors de serrage spécialement dentées et trempées. Au choix serrage manuel ou oléo-pneumatique à commande par interrupteur à pédale (pression de service 6 bars).

Mors de serrage spéciaux
Pour matériaux étirés, goujons filetés, vis hexagonales et mamelons, en accessoire.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile électrique robuste, éprouvée à grand débit. Alimentation abondante d'huile de coupe garantissant des filetages nets et une plus grande durabilité des peignes, engrenage et moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages. Réglage précis du diamètre de filetage par vis avec repère. Fermeture automatique de la tête de filetage et ouverture automatique de celle-ci, si la longueur du filetage pré-réglée est atteinte. Tous les filetages sont réalisables en une seule opération. Dispositif de copiage pour les filetages coniques. Au lieu du changement de peignes, travail encore plus rationnel avec les têtes de filetage universelles automatiques à changement rapide.

Peignes
Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm^2 (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile ≥ 500 N/mm^2 (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

Filetage de ronds à béton crénelés
Peignes spéciaux M avec flanc d'attaque affûtée supplémentaire pour le filetage de ronds à béton crénelés en 1 seule opération. Entraînement par REMS Unimat 75 avec étau à serrage oléo-pneumatique puissant.

Exemples de réalisations possibles

Info

REMS Unimat 75

Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 47). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons

Rationnel avec mors de serrage spéciaux 1/16 – 1¼" ou avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½ – 2½" ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ⅜ – 2" (page 46).

Conditionnement de livraison

REMS Unimat 75 Basic. Machine à fileter semi-automatique pour filetage de barres 6–72 mm, ¼–2¾", tubes 1/16–2½", 16–63 mm. Machine sur bâti. Moteur triphasé à inversion de polarité à arbre creux, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, deux sens de rotation. Vitesse de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min^{-1}. Bloc de serrage universel à auto-centrage pour toute la plage de serrage, au choix à commande manuelle ou oléo-pneumatique. Lubrification/refroidissement automatique. Une tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages, à ouverture et fermeture automatique. Sans unité de filetage, sans levier déclencheur. Capot de protection à verrouillage électrique. Calibre de réglage. Clé. Dans caisse de transport.

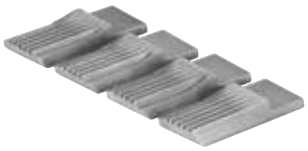
Désignation	Version	Code	Fr.
REMS Unimat 75 Basic mS	Bloc de serrage manuel	750003R380	**23'950.00**
REMS Unimat 75 Basic pS	Bloc de serrage oléo-pneumatique	750004R380	**28'120.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Peignes et porte-peignes (unité de filetage), peignes, voir page 44.		
Tête de filetage universelle automatique, sans levier déclencheur, sans unité de filetage	751000	**1'470.00**
Levier déclencheur pour fermer et ouvrir les peignes		
R pour filetages de tubes, conique droite	751040R90	**193.00**
R-L pour filetages de tubes, conique gauche	751050R90	**193.00**
G pour filetages de tubes, cylindrique droite	751060R90	**193.00**
G-L pour filetages de tubes, cylindrique gauche	751070R90	**193.00**
M pour tous les filetages de barres à droite	751080R90	**193.00**
M-L pour tous les filetages de barres à gauche	751090R90	**193.00**
Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, avec peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, HSS, avec porte-peignes	751100	**3'620.00**
Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, sans unité de filetage	751102	**1'540.00**
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–46 mm, HSS, avec porte-peignes	751096	**1'050.00**
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 40–62 mm, HSS, avec porte-peignes	751098	**1'050.00**
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, paquet de 4, HSS	751097	**603.00**
Mors de serrage spéciaux, paire, pour matériel en acier étiré, goujons filetés et vis hexagonales. Longueur de la pièce à usiner dépassant le bloc de serrage sans filetage, minimum 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	**1'570.00**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Porte-mamelons, voir page 46.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		

Produit allemand de qualité



Produit allemand de qualité

Peignes et porte-peignes (unité de filetage)

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile ≥ 500 N/mm² (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

Type de filetage	Dimension	Code	Fr.
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 R 1/4 – 3/8 R 1/2 – 3/4 R 1 – 2 R 2 1/2	759250 RWS 759251 RWS 759252 RWS 759253 RWS 759254 RWS	**892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 G 1/4 – 3/8 HSS[1)] G 1/2 – 3/4 HSS[1)] G 1 – 2 HSS[1)] G 2 1/2 HSS[1)]	759255 RWS 759256 RHSS 759257 RHSS 759258 RHSS 759259 RHSS	**892.00** **1'100.00** **1'100.00** **1'100.00** **1'100.00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8 NPT 1/4 – 3/8 HSS[1)] NPT 1/2 – 3/4 HSS[1)] NPT 1 – 2 HSS[1)] NPT 2 1/2 HSS[1)]	759360 RWS 759361 RHSS 759362 RHSS 759363 RHSS 759364 RHSS	**892.00** **1'100.00** **1'100.00** **1'100.00** **1'100.00**
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8 NPSM 1/4 – 3/8 NPSM 1/2 – 3/4 HSS[1)] NPSM 1 – 2 HSS[1)]	759365 RWS 759366 RWS 759367 RHSS 759368 RHSS	**892.00** **892.00** **1'100.00** **1'100.00**
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 – 16 Pg 21 – 48	759260 RWS 759261 RWS 759262 RWS	**892.00** **892.00** **892.00**
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 – 20 × 1,5 M 25 – 32 × 1,5 M 40 – 50 × 1,5 M 63 × 1,5 HSS[1)]	759263 RWS 759264 RWS 759265 RWS 759330 RHSS	**892.00** **892.00** **892.00** **1'100.00**
Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS M 18 – 22 HSS M 24 – 27 HSS M 30 – 33 HSS M 36 – 39 HSS M 42 – 45 HSS	759274 RHSSZ 759275 RHSSZ 759276 RHSSZ 759277 RHSSZ 759278 RHSSZ 759279 RHSSZ	**1'100.00** **1'100.00** **1'100.00** **1'100.00** **1'230.00** **1'230.00**
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)] M 8 M 10 M 12 M 14 – 16 M 18 – 22 M 24 – 27 M 30 – 33 M 36 – 39 M 42 – 45 M 48 – 52 HSS[1)] M 56 – 60 HSS[1)] M 64 – 72 HSS[1)]	759270 RHSS 759271 RWS 759272 RWS 759273 RWS 759274 RWS 759275 RWS 759276 RWS 759277 RWS 759278 RWS 759279 RWS 759280 RHSS 759281 RHSS 759282 RHSS	**1'100.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **985.00** **985.00** **1'230.00** **1'230.00** **1'230.00**
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20 UNC 5/16 – 18 UNC 3/8 – 16 UNC 7/16 – 14 UNC 1/2 – 13 UNC 9/16 – 12 UNC 5/8 – 11 UNC 3/4 – 10 UNC 7/8 – 9 UNC 1 – 8 HSS[1)] UNC 1 1/8 – 1 1/4 – 7 UNC 1 3/8 – 1 1/2 – 6 UNC 1 3/4 – 5 UNC 2 – 2 1/4 – 4,5 UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	759370 RWS 759371 RWS 759372 RWS 759373 RWS 759374 RWS 759375 RWS 759376 RWS 759377 RWS 759378 RWS 759379 RHSS 759380 RWS 759381 RWS 759382 RWS 759383 RWS 759384 RWS	**892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **892.00** **1'100.00** **892.00** **985.00** **985.00** **985.00** **985.00**

Unités de filetage pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm² (MPa) disponibles sur demande. Unités de filetage avec peignes HSS avec majoration de prix de 50 % sur les peignes. [1)] Unités de filetage pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50% sur l'unité de filetage.

Peignes, jeu

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile ≥ 500 N/mm² (MPa).

Type de filetage	Dimension	Code	Fr.
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 R 1/4 – 3/8 R 1/2 – 3/4 R 1 – 2 1/2	751501 RWS 751502 RWS 751503 RWS 751504 RWS	**408.00** **408.00** **408.00** **408.00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 HSS[1)] G 1/4 – 3/8 G 1/2 – 3/4 HSS[1)] G 1 – 2 1/2 HSS[1)]	751505 RHSS 751506 RHSS 751507 RHSS 751508 RHSS	**611.00** **611.00** **611.00** **611.00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8 NPT 1/4 – 3/8 HSS[1)] NPT 1/2 – 3/4 HSS[1)] NPT 1 – 2 HSS[1)] NPT 2 1/2 HSS[1)]	751544 RWS 751545 RHSS 751546 RHSS 751547 RHSS 751548 RHSS	**408.00** **611.00** **611.00** **611.00** **611.00**
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8 NPSM 1/4 – 3/8 NPSM 1/2 – 3/4 HSS[1)] NPSM 1 – 2	751549 RWS 751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS	**408.00** **408.00** **611.00** **408.00**
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 – 16 Pg 21 – 48	751509 RWS 751510 RWS 751511 RWS	**408.00** **408.00** **408.00**
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 – 63 × 1,5 (M 10)	751518 RWS	**408.00**
Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS M 18 – 22 HSS M 24 – 27 HSS M 30 – 33 HSS M 36 – 39 HSS M 42 – 45 HSS	751520 RHSSZ 751521 RHSSZ 751522 RHSSZ 751523 RHSSZ 751524 RHSSZ 751525 RHSSZ	**611.00** **611.00** **611.00** **611.00** **730.00** **730.00**
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16 – 63 × 1,5) M 12 M 14 – 16 M 18 – 22 M 24 – 27 M 30 – 33 M 36 – 39 M 42 – 45 M 48 – 52 M 56 – 60 M 64 – 72	751516 RHSS 751517 RWS 751518 RWS 751519 RWS 751520 RWS 751521 RWS 751522 RWS 751523 RWS 751524 RWS 751525 RWS 751526 RWS 751527 RWS 751528 RWS	**611.00** **408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **487.00** **487.00** **487.00** **487.00** **487.00**
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20 UNC 5/16 – 18 UNC 3/8 – 16 UNC 7/16 – 14 UNC 1/2 – 13 UNC 9/16 – 12 UNC 5/8 – 11 UNC 3/4 – 10 UNC 7/8 – 9 UNC 1 – 8 HSS[1)] UNC 1 1/8 – 1 1/4 – 7 UNC 1 3/8 – 1 1/2 – 6 UNC 1 3/4 – 5 UNC 2 – 2 1/4 – 4,5 UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	751557 RWS 751558 RWS 751559 RWS 751560 RWS 751561 RWS 751562 RWS 751563 RWS 751564 RWS 751565 RWS 751566 RHSSZ 751567 RWS 751568 RWS 751569 RWS 751570 RWS 751571 RWS	**408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **408.00** **611.00** **408.00** **487.00** **487.00** **487.00** **487.00**

Peignes pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm² (MPa) disponibles sur demande. Peignes HSS avec majoration de prix de 50 %.
[1)] Peignes pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50%.

Tableau des filetages

Filetages de tubes, coniques

Filetage Whitworth
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Filet extérieur conique 1:16
Angle de pression 55°

Dimension **R BSPT**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Filet extérieur conique 1:16
Angle de pression 60°

Dimension **NPT**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Filetages de tubes, cylindriques

Filetage Whitworth
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
Filet extérieur cylindrique
Angle de pression 55°

Dimension **G BSPP**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Filet extérieur cylindrique
Angle de pression 60°

Dimension **NPSM**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Filetage de barres, métrique

Filetage métrique ISO
ISO 261 (DIN 13)
Filet extérieur
Angle de pression 60°

Dimension **M**	Ø extérieur du filet mm	Pas en mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Filetages de barres américain et Whitworth

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Filet extérieur
Filet extérieur

Dimension **UNC**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (Plus d'actualité): Filet extérieur
Angle de pression 55°

Dimension **BSW**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Filetage de tubes d'installations électriques

Filetage tubes blindés
DIN 40 430
Filet extérieur cylindrique
Angle de pression 80°

Dimension **Pg**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Filetage de tubes d'installations électriques
EN 60423
Filet extérieur cylindrique
Angle de pression 60°

Dimension **M**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Toujours la plus grande dimension, en cas d'un filet conique mesuré à la surface de référence.

REMS Nippelspanner

Accessoires pour machines à fileter
et pour filières de tous types

Porte-mamelons à serrage manuel intérieur pour des bouts de tubes courts. Utilisation universelle.

Mamelons simples et doubles
en longueurs standards et spéciales ⅜ – 2"

REMS Nippelspanner – confectionner les mamelons soi-même. Toutes longueurs. Partout.

Utilisation universelle pour machines à fileter et pour filières de tous types. Pour têtes de filetage avec ou sans ouverture. Accessoires avantageux pour REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Amigo 22V, REMS eva et filières d'autres marques.

Outil idéal aussi pour la récupération des chutes de tubes. Gain de temps et d'argent.

Serrage et centrage des bouts de tubes par écartement des segments en acier à ressort à traitement thermique spécial.

A serrage intérieur, donc pas de filetage nécessaire sur le bout de tube.

Produit allemand de qualité

Conditionnement de livraison

REMS Nippelspanner. Porte-mamelons à serrage manuel intérieur pour des bouts de tubes courts.

Désignation	Dimension	Code	Fr.
REMS Nippelspanner	⅜"	110000R	**139.00**
	½"	110100R	**160.00**
	¾"	110200R	**183.00**
	1"	110300R	**251.00**
	1¼"	110400R	**297.00**
	1½"	110500R	**354.00**
	2"	110600R	**433.00**

Conditionnement de livraison

Set Nippelspanner REMS. Outils de serrage manuel intérieur de mamelons pour chutes de tube. En coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼"	110620R	**831.00**
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2"	110621R	**1'500.00**

REMS Nippelfix

Accessoires pour machines à fileter à ouverture automatique de la tête de filetage

Porte-mamelons à serrage automatique intérieur pour des bouts de tubes courts.

Mamelons simples et doubles
en longueurs standards et spéciales ½ – 4"

REMS Nippelfix – confectionner les mamelons soi-même jusqu'à 4". Toutes longueurs. Partout. Serrage intérieur automatique. Hyper-rapide et simple.

Pour machines à fileter à ouverture automatique de la tête de filetage. Machines à fileter à matériel tournant, machines avec tête de filetage rotative, dispositifs de filetage.

Outil idéal aussi pour la récupération des chutes de tubes. Gain de temps et d'argent.

Serrage rapide et centrage automatique des bouts de tubes. Sans outillage. Desserrage automatique après réalisation du mamelon. Possibilité de confectionner des mamelons sans retirer le nippelfix du dispositif de serrage.

A serrage intérieur, donc pas de filetage nécessaire sur le bout de tube.

Pièces de serrage trempées et rectifiées spécialement pour un serrage vite et sûr.

Produit allemand de qualité

Conditionnement de livraison

REMS Nippelfix. Porte-mamelons à serrage automatique intérieur pour bouts de tubes courts.

Désignation	Dimension	Code	Fr.
REMS Nippelfix	½"	111000R	**117.00**
	¾"	111100R	**140.00**
	1"	111200R	**180.00**
	1¼"	111300R	**219.00**
	1½"	111400R	**253.00**
	2"	111500R	**296.00**
	2½"	111700R	**408.00**
	3"	111800R	**527.00**
	4"	111900R	**565.00**

Conditionnement de livraison

Set Nippelfix REMS. Outils de serrage automatique intérieur de mamelons pour chutes de tube. En coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼"	111620R	**727.00**
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2"	111621R	**1'200.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Spezial

Huile de coupe

Huile de coupe fortement alliée, à base d'huile minérale. Pour tous matériaux.

Respecter les prescriptions d'adduction d'eau potable spécifiques aux différents pays! L'emploi d'huiles de coupe à base d'huile minérale est interdit pour les conduites d'eau potable dans certains pays tels que l'Autriche, la Suisse, l'Allemagne, le Danemark et la France.

REMS Spezial – huile de coupe fortement alliée, à base d'huile minérale, lavable à l'eau. Effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.

Spécialement élaborée pour les travaux de filetage. Donc, effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour filetages nets, plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Lavable à l'eau, validé par contrôles agréés.

Egalement excellent lubrifiant pour le sciage des métaux.

REMS Spezial Spray est sans CFC, donc inoffensif pour l'ozone.

REMS Spezial vaporisateur sans agent propulseur. Rechargeable.

Produit allemand de qualité

Conditionnement de livraison

REMS Spezial. Huile de coupe fortement alliée, à base d'huile minérale.

Désignation	Emballage	Code	Fr.
REMS Spezial	5 l. bidon	140100R	**81.50**
	10 l. bidon	140101R	**163.00**
	50 l. fût	140103R	**790.00**
	600 ml Spray	140105R	**25.50**
	500 ml vaporisateur	140106R	**28.10**

REMS Sanitol

Huile de coupe

Huile de coupe synthétique, sans huile minérale. Spéciale pour adductions d'eau potable. Pour tous matériaux.

REMS Sanitol – sans huile minérale, sans éthanol. Totalement soluble à l'eau. Effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.

Huile spéciale pour adduction d'eau potable, mais aussi d'usage universel pour tous les filetages. Donc, effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour filetages nets, plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Totalement soluble à l'eau. Sans huile minérale, sans éthanol. Aucun effet négatif sur l'aspect, l'odeur et le goût de l'eau potable.

Avec colorant en rouge pour le contrôle de rinçage. Excellente protection antirouille.

Viscosité à –10°C : ≤ 250 mPa s (cP). Pompable jusqu'à –28°C.

Egalement excellent lubrifiant pour le sciage des métaux.

REMS Sanitol Spray est sans CFC, donc inoffensif pour l'ozone.

REMS Sanitol vaporisateur sans agent propulseur. Rechargeable.

Produit allemand de qualité

Conditionnement de livraison

REMS Sanitol. Huile de coupe synthétique, sans huile minérale, spécialement élaborée pour les adductions d'eau potable et pour l'utilisation universelle.

Désignation	Emballage	Code	Fr.
REMS Sanitol	5 l. bidon	140110R	**191.00**
	50 l. fût	140113R	**1'810.00**
	600 ml spray	140115R	**37.00**
	500 ml vaporisateur	140116R	**40.80**

DVGW GEPRÜFT W1.303

SVGW SSIGE 7808-649

Prix publics H.T. conseillés

Dispositif à rainurer REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compact, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes. Pour réseaux de tuyauterie et sprinkler, installations de chauffage, industrie et installations minières. Pour chantier et atelier.

Tubes en acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC	

Produit allemand de qualité

Info

Dispositif à rainurer REMS – compact – universel. Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique.

Conception

Compact, adapté aux exigences des chantiers. Bâti robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Cylindre hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure.

Rouleaux à rainurer

Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

Entraînement

Un seul dispositif à rainurer pour REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado et REMS Magnum. Montage facile et rapide. Arbre d'entraînement du dispositif à rainurer à trois faces pour serrage sûr et transmission optimale de force. Des dispositifs à rainurer pour les machines à fileter d'autres marques, adaptés à l'entraxe des bras de guidage, au diamètre du bras de guidage et au mécanisme de serrage de chaque machine d'entraînement, sur demande.

Conditionnement de livraison

Dispositif à rainurer REMS. Dispositif à rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé, intégré, dans le bâti pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure, 1 paire de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) 2 – 6", clé hexagonale mâle. Pour REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado et REMS Magnum ou pour machines à fileter d'autres marques. Dans boîte carton.

Désignation	S'adapte sur	Code	Fr.
Dispositif à rainurer REMS	REMS Amigo/Amigo 2 Compact[1] REMS Amigo 2[1] REMS Tornado[2] REMS Magnum[2]	347000R	**2'450.00**
Dispositif R 300	Ridgid 300	347001R	**2'450.00**

[1] Set adaptateur Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (code 347007) nécessaire. Compatible avec les dispositifs à rainurer fabriqués à partir de 2014.
[2] Compatible avec les modèles T, uniquement pour rainurer jusqu'à DN 200, 8".
Dispositifs à rainurer pour d'autres marques sont disponibles et livrés sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Rouleaux à rainurer 1 – 1½", paire, pour tubes en acier	347030	**339.00**
Rouleaux à rainurer INOX 1 – 1½", paire, pour tubes en acier inox	347053	**815.00**
Rouleaux à rainurer 2 – 6", paire, pour tubes en acier	347035	**339.00**
Rouleaux à rainurer INOX 2 – 6", paire, pour tubes en acier inox	347046	**917.00**
Rouleaux à rainurer 8 – 12", paire, pour tubes en acier	347040	**554.00**
Rouleaux à rainurer INOX 8 – 12", paire, pour tubes en acier inox	347047	**928.00**
Rouleaux à rainurer Cu 54 – 159, paire, pour tubes cuivre	347034	**339.00**
Set adaptateur Amigo / Amigo 2 / Amigo 2 Compact / Amigo 22V	347007R	**168.00**

REMS Herkules, servantes, voir page 107.

REMS Collum

Machine à rainurer

Machine à rainurer puissante et mobile pour le rainurage rapide et économique de tubes pour systèmes d'assemblages de tubes. Pour réseaux de tuyauterie et sprinkler, installations de chauffage, industrie et installations minières. Pour chantier et atelier.

Tubes en acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC	

REMS Collum – rainurage électrique jusqu'à 12". Rapide et économique. Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique.

Conception
Construction robuste, compacte, adaptée aux exigences des chantiers. Un dispositif à rainurer avec machine d'entraînement à dimensions et poids avantageux, 31 kg seulement. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

Entraînement
Puissant et rapide. Rainurez par ex. un tube d'acier 6" avec REMS Collum en 52 s seulement. Transmission compacte, stable, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant, 1200 W (REMS Collum et REMS Collum 2 Compact) ou 1700 W (REMS Collum 2) pour une utilisation intensive sur tubes de grands diamètres. Interrupteur à gâchette de sécurité. Interrupteur à pédale avec raccordement disponible en accessoire pour un meilleur confort de travail.

Dispositif à rainurer
Compact, adapté aux exigences des chantiers. Bâti robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Vérin hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure.

Rouleaux à rainurer
Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

Servante
Servante REMS Herkules XL 12" extrêmement stable pour le rainurage de tubes jusqu'à 12" (page 107).

Produit allemand de qualité

Info

Chariot mobile (accessoire)

Herkules 3B (accessoire)

Conditionnement de livraison

REMS Collum RG. Machine à rainurer pour rainurage de tubes pour systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé intégré dans le bâti pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure, 1 paire de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) 2 – 6", clé hexagonale mâle. 3 machines d'entraînement au choix, avec transmission sans entretien, moteur universel puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	Fr.
Collum	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, disjoncteur. 29 min^{-1}	347006RSEV	**3'010.00**
Collum 2	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008RSEV	**3'380.00**
Collum 2 Compact	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, disjoncteur. 26 min^{-1}	347009RSEV	**3'380.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Support	849315R	**237.00**
Support mobile	849310R	**384.00**
Interrupteur à pédale avec raccordement	347010RSEV	**272.00**
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		
Rouleaux à rainurer et autres accessoires, voir page 48.		

REMS Collum 22 V

Machine à rainurer sur accu

Machine à rainurer puissante, mobile et autonome pour le rainurage rapide et économique de tubes pour systèmes d'assemblages de tubes. Pour réseaux de tuyauterie et sprinkler, installations de chauffage, industrie et installations minières. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tubes en acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC	

REMS Collum 22 V – rainurage électrique jusqu'à 12". Autonome, rapide et économique. Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique. Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah pour environ 23 rainures DN 100/4" par charge d'accu*.

Conception

Compacte, robuste, autonome et adaptée aux exigences des chantiers. Un dispositif à rainurer sur accu avec machine d'entraînement à dimensions et poids avantageux, 34 kg seulement. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

Entraînement

Puissante et rapide. Rainurage par exemple de tubes acier 4" en 77 s seulement. Transmission robuste, sans entretien. Puissant moteur sur accu 21,6 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Vitesse de rainurage élevée 27 – 20 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants, pour environ 23 rainures DN 100/4" par charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Dispositif à rainurer

Compact, adapté aux exigences des chantiers. Bâti robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Vérin hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure.

Rouleaux à rainurer

Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

Servante

Servante REMS Herkules XL 12" extrêmement stable pour le rainurage de tubes jusqu'à 12" (page 107).

Produit allemand de qualité

Info

REMS Collum 22 V

Machine à rainurer sur accu

Chariot mobile (accessoire)

Herkules 3B (accessoire)

Chariot (accessoire)

Herkules XL 12" (accessoire)

Conditionnement de livraison

REMS Collum 22 V. Machine à rainurer sur accu pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé intégré dans le bâti pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure, 1 paire de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) 2 – 6", clé hexagonale mâle. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, puissant moteur sur accu 21,6 V, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Deux sens de rotation, contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge de l'accu. Fourche stabilisatrice universelle. Accu Li-Ion 21,6 V – 9,0 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	347005R220	**4'080.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Amigo 22 V machine d'entraînement, sans accu	530004R22	**1'270.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571578R220	**565.00**
Support	849315R	**237.00**
Support mobile	849310R	**384.00**
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		
Rouleaux à rainurer et autres accessoires, voir page 48.		
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

REMS Magnum RG

Machine à rainurer

Machine puissante, robuste, compacte, avec dispositif à rainurer pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes. Pour réseaux de tuyauterie et sprinkler, installations de chauffage, industrie et installations minières. Pour chantier et atelier.

Tubes acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC	
Filetage au pas du gaz 1/16 – 2", 16 – 63 mm, filetage extérieur 6 – 60 mm, ¼ – 2", avec set adaptateur.	

REMS Magnum RG – la compacte jusqu'à 12".
Extrêmement puissante et ultra-rapide.
Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique.

Conception
Construction robuste, compacte et adapté aux exigences des chantiers. Dimensions et poids avantageux, par ex. REMS Magnum 2000 RG-T ne pèse que 68 kg. Tablette pour rangement des d'outils. Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissante et rapide. Rainurage par ex. de tubes d'acier 6" avec REMS Magnum 2010 RG-T en 40 s. seulement. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé. Trois moteurs puissants au choix (voir REMS Magnum, page 34). Interrupteur de sécurité à pédale conforme aux normes du travail, avec arrêt d'urgence, biétagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Dispositif à rainurer
Compact, adapté aux exigences des chantiers. Boîtier métallique robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Cylindre hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure.

Rouleaux à rainurer
Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

Set adaptateur pour fileter
Set à outils ¼–2" complet, avec tête de filetage universelle automatique. Peignes pour filetage au pas du gaz conique ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2" droite, coupe-tubes, dispositif d'ébavurage intérieur des tubes, levier de serrage. Pompe pour lubrification/refroidissement automatique, bac à huile et bac à copeaux.

Servante
Servante REMS Herkules XL 12" extrêmement stable pour le rainurage de tubes jusqu'à 12" (page 107).

Produit allemand de qualité

Info

Support (accessoire)

Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)

Herkules 3B (accessoire)

Chariot mobile pliable (accessoire)

Conditionnement de livraison

REMS Magnum RG. Machine à rainurer pour rainurage de tubes pour systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin de serrage rapide par chocs, éprouvé, mandrin arrière de centrage, tablette pour déposer les outils. Trois moteurs au choix. Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé, intégré, pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure, 1 jeu de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, contre-rouleau), 2–6", clé hexagonale mâle. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	Fr.
2000 RG-T	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340230RSEV	**6'160.00**
2010 RG-T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même en pleine charge. Très silencieux.	340231RSEV	**6'540.00**
2020 RG-T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même en pleine charge. Très silencieux.	340232R380	**6'850.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Support	344105R	**317.00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**538.00**
Chariot mobile pliable	344150R	**770.00**
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		
Rouleaux à rainurer et autres accessoires, voir page 48.		
Set adaptateur Magnum RG-T sur L-T pour fileter	340110RR	**1'590.00**

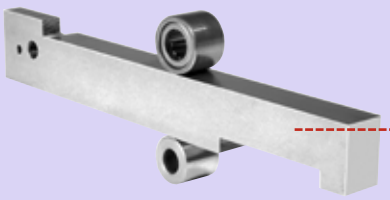
Scier

	Scies sabres électriques universelles	58
	Scie sabre universelle sur accu	60
	Scies sabres électriques pour tubes	62
	Scie sabre pneumatique pour tubes	64
	Scie sabre sur accu pour tubes	66
	Lames pour scies sabres	68
	Scie circulaire pour tubes	70
	Scie circulaire universelle pour métaux	71

Scies sabres REMS

Schéma descriptif

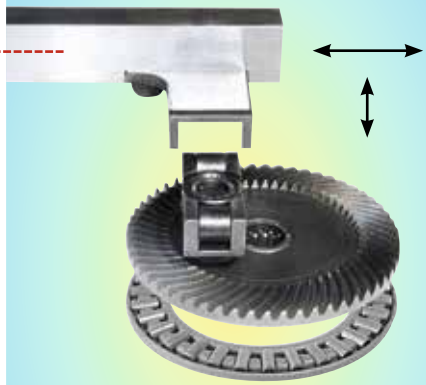
Course orbitale agressive par mouvement oscillatoire vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie.
Course orbitale préréglée sur roulement à aiguilles garantissant un sciage puissant permanent même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier. Les mécanismes réglables, du fait du grand nombre de pièces en mouvement et d'une stabilité moindre, ne sont pas adaptés pour supporter la pression et la force d'avance élevées lors de la coupe énergique d'un tube en acier, en particulier si l'on utilise un guide démultiplicateur de force.



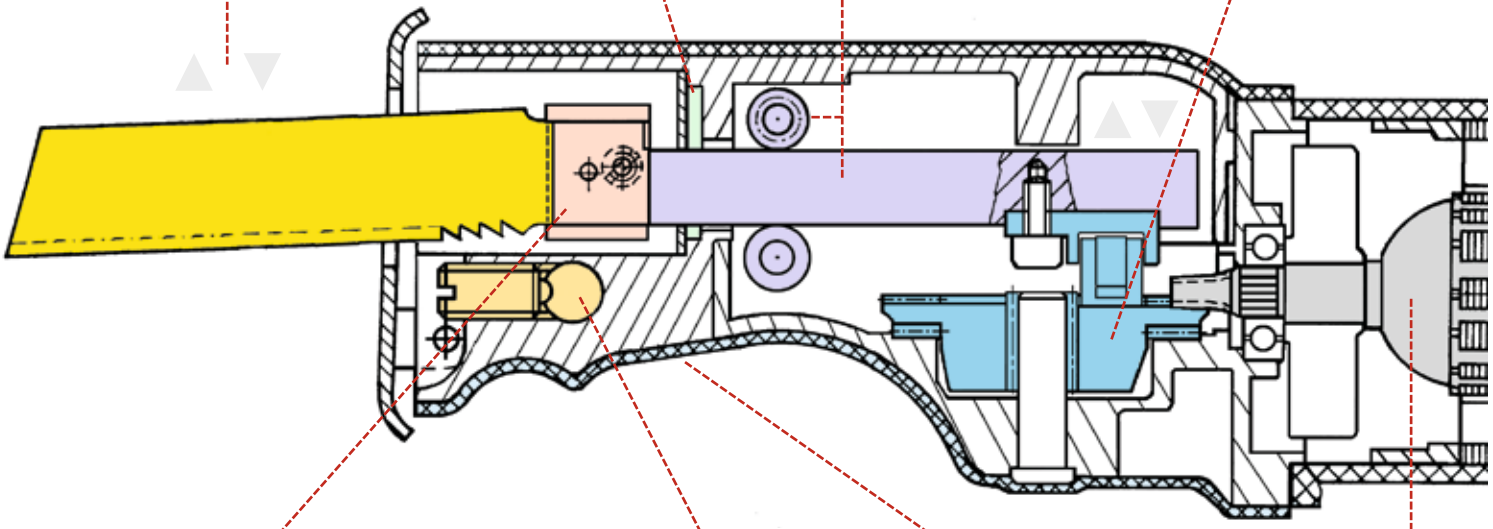
Coulisseau rectangulaire, solide, en acier spécial massif, logé sur roulement à aiguilles dans le sens de la charge, guidé sur tous les côtés sur la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive avec une pression de sciage augmentée, par ex. en utilisant un guide démultiplicateur de force. Pour une très longue durabilité.

Un joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège la transmission contre l'eau et la poussière.

ANC



Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la course et du mouvement orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. De ce fait longue durabilité, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.



Porte-lame universel pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Guide pour une puissance de sciage augmentée de 400 % pour sciage facile et rapide. Egalement pour efforts réduits en démontage.

V/bar

Moteurs d'entraînement 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Poignée ergonomique, avec gaine de protection antidérapante, pour coupe énergique lors du sciage à main levée.

Scies sabres REMS

Schéma descriptif

VE

Variateur électronique
Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses est réglé en continu de 0 à 2.800 min^{-1} (REMS Puma VE), de 0 à 2400 min^{-1} (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) ou de 0 à 1.900 min^{-1} (REMS Cat 22V VE, REMS Tiger 22V VE) en fonction de la pression exercée sur l'interrupteur à gâchette (interrupteur d'accélération).

n ideal

Nombre de courses idéal
Intentionnellement pré-réglé. De ce fait, vitesse de coupe forcément optimale et meilleur ménagement possible du moteur et de l'engrenage pour une durabilité maximale des lames de scie.

De nombreux essais de coupe sur tubes acier ont déterminé le nombre de courses idéal de 2.400 min^{-1}, qui, associé à une course orbitale agressive préréglée, un guide et une lame de scie spéciale REMS, permet une performance optimale.

Guide démultiplicateur de force
Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes et de profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même à main levée sans étau. Manipulation idéale, utilisation simple et ultra-rapide, une seule poignée pour le serrage et le sciage. Sans chaîne oscillant librement. Pas de risque d'accident par écrasement grâce à la limitation de l'angle de rotation. Pour une coupe optimale avec le guide, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

Guide à chaîne démultiplicateur de force 6"
Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes Ø ⅛ – 6" et autres profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même dans des espaces particulièrement étroits. Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à la tige filetée. Pour une coupe optimale avec le guide à chaîne, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

SR / INOX

Speed-Regulation
Régulation électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé. Idéal pour le sciage des tubes en acier inoxydable, tubes en fonte et pour le sciage de chaudières, cuves, baignoires etc. Réglage en continu du nombre de courses de 700 à 2.200 min^{-1}. Le tachymètre électronique servant au réglage de la vitesse de coupe maintient le nombre de courses pré-sélectionné constant en charge. Cela concerne également le générateur d'impulsions, l'électronique de réglage, le limitateur de courant pour amorçage progressif, le contrôle de température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient) et le dispositif de blocage pour l'engrenage et le moteur.

kg

Poids
Excellente performance de coupe avec un faible poids grâce à une technique innovatrice, éprouvé et un ajustage parfait de toutes les pièces. Pour un sciage sans effort, sans fatigue et une manipulation simple.

W

Puissance
Les puissances indiquées sont les puissances absorbées. Les moteurs d'entraînement des scies sabres REMS disposent d'un rendement élevé de 65 % env. grâce à une technique et une qualité excellente. De ce fait, l'utilisateur dispose d'une puissance restituée, qui peut être utilisée de façon avantageuse, en particulier pour des matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier. Une forte puissance restituée ne peut toutefois être utilisée complètement, que si l'on scie avec un démultiplicateur de force, comme par ex. avec le guide REMS.

V/bar

Moteurs d'entraînement
Selon le modèle, sont montés des moteurs universels pour des tensions de 230 V, 110 V, 48 V, des moteurs à accu 22 V ou des moteurs à air comprimé pour pression de service 6 bars. Tous les moteurs d'entraînement sont extrêmement puissants, répondent aux hautes exigences de qualité et disposent de grandes puissances de réserve, pour une longue durabilité

Porte-lame avec dispositif à changement rapide
Porte-lame pratique avec dispositif à changement rapide permettant de changer la lame rapidement et sans outil. Pour lames de scie à talon simple.

Pied d'appui réglable en continu
Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Le pied d'appui peut être déplacé en continu de 40 mm dans le sens longitudinal afin de permettre une meilleure exploitation de lames partiellement émoussées et de régler la profondeur de plongée de la lame dans le matériau.

dispositif antivibration
Entraînement spécial avec compensation des masses et surfaces de poignées amortissant les vibrations. Pour un sciage sans fatigue et avec peu de vibrations.

Lame de scie réversible à 180°
Lame de scie pouvant être insérée avec la denture vers le bas ou tournée de 180° vers le haut afin de permettre la coupe dans des endroits étroits et difficilement accessibles.

REMS Puma VE

Scie sabre électrique universelle

Outil électrique puissant pour le sciage universel à main levée. Seulement 3,8 kg. Idéal pour les travaux de montage, de démontage, de réparation.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

REMS Puma VE – la scie universelle puissante avec système antivibration. Changement rapide de la lame de scie sans outil. Pied d'appui réglable.

Utilisation universelle

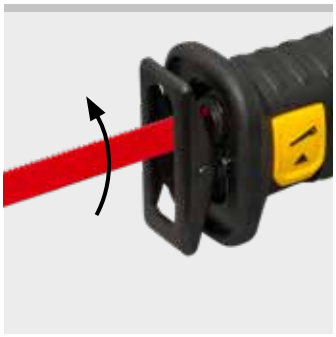
Utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête, dans les angles étroits, au ras de murs. Outil extrêmement polyvalent et puissant. Pour tous les travaux de sciage sur les chantiers, pour les opérations de secours et interventions en cas de catastrophe. Convient également pour le sciage en plongée.

Conception

Puissante et adaptée aux exigences des chantiers. Forme maniable et ergonomique. Seulement 3,8 kg. Conception ergonomique de la poignée avant du corps de machine avec gaine de protection calorifuge et antidérapante avec softgrip, pour une coupe énergique. Poignée bêche ergonomique avec softgrip amortissant les vibrations. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité. Grande course de la lame, 30 mm, pour faciliter le dégagement des copeaux. Grand nombre de course allant jusqu'à 2800 min^{-1}, pour une avance rapide et un sciage efficace. Transmission excentrique robuste, sans entretien. Joint spécial à haute capacité glissante. Moteur universel puissant et bien dimensionné, avec une réserve de puissance importante, 1300 W. Long câble de raccordement de 4 m. Interrupteur à gâchette de sécurité.

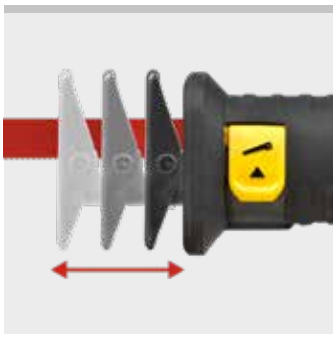
Système antivibration

Entraînement spécial avec compensation des masses et surfaces de poignées amortissant les vibrations. Pour un sciage sans fatigue et avec peu de vibrations.



Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage en douceur et une adaptation optimale du nombre de courses au matériau lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé en continu de 0 à 2800 min^{-1} par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de sécurité (variateur).



Porte-lame avec dispositif à changement rapide

Porte-lame pratique avec dispositif à changement rapide permettant de changer la lame rapidement et sans outils. Pour lames de scie à talon simple. Lame de scie pouvant être insérée avec la denture vers le bas ou tournée de 180° vers le haut afin de permettre la coupe dans des endroits étroits et difficilement accessibles.

Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 69).

Pied d'appui réglable en continu

Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Le pied d'appui peut être déplacé en continu de 40 mm dans le sens longitudinal afin de permettre une meilleure exploitation de lames partiellement émoussées et de régler la profondeur de plongée de la lame dans le matériau. Pour un travail économique.

Info

Conditionnement de livraison

REMS Puma VE Set. Scie sabre électrique universelle, avec variateur électronique (VE), pour le sciage à main levée, avec système anti-vibrations. Machine d'entraînement avec poignée bêche softgrip, transmission excentrique sans entretien, puissant moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1300 W, interrupteur de sécurité à gâchette, câble de raccordement 4 m. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 2800 min^{-1}. Course de 30 mm. Porte-lame avec système à changement rapide. Pied d'appui réglable. Clé mâle six pans. 1 lame de scie REMS 210-1,8/2,5. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	560023RSEV	**403.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Puma VE machine d'entraînement	560003RSEV	**361.00**
Lames de scie REMS, voir page 69.		
Coffret métallique	566051R	**90.20**

Prix publics H.T. conseillés

Outil électrique puissant, robuste et maniable pour le sciage universel à main levée. 3,0 kg seulement. Idéale pour montage, démontage, réparation.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Également adapté pour les tubes en acier.

REMS Cat VE – scie tout partout. Extrêmement multifonctionnelle et puissante. Robuste et maniable.

Utilisation universelle

Utilisable partout, sans appui, au-dessus de la tête, dans les recoins, au ras des murs. Extrêmement multifonctionnelle et puissante. Convient tout particulièrement pour le sciage de tubes en métal, la découpe de cuves, réservoirs, baignoires. Pour les opérations de secours et interventions en cas de catastrophe. Convient également pour le sciage en plongée.

Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers, forme fine et maniable. Super légère, 3,0 kg seulement. Poignée avant ergonomique, gaine de protection avec softgrip, calorifuge, antidérapante, pour coupe énergique. Poignée-bêche adaptée à l'usage. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre eau et poussière. Puissant moteur universel à grande réserve de puissance, 1050 W. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Coulisseau rectangulaire solide

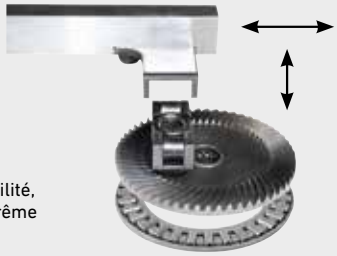
En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

Entraînement oscillatoire avec ANC

Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

ANC

- Usure et frottement réduits
- Réduction considérable de l'échauffement
- Pour une très longue durabilité, même lors d'utilisation extrême



Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier.

Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé de façon continue par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de 0 à 2400 min^{-1} (variateur).

Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 68) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 69).

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Cat VE Set. Scie sabre électrique universelle avec variateur électronique (VE) pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien, protégée contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 2400 min^{-1}. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. 1 lame de scie universelle REMS 150-1,8/2,5. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	560040RSEV	**633.00**

Autres tensions sur demande.

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Cat VE machine d'entraînement	560004RSEV	**633.00**
Lames de scie REMS, voir page 68 – 69.		
Coffret métallique	566051R	**90.20**

REMS Cat 22 V VE

Scie sabre universelle sur accu

Outil électrique puissant, autonome et maniable pour le sciage universel à main levée. 3,1 kg seulement. Idéale pour montage, démontage, réparation. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Également adapté pour les tubes en acier.

REMS Cat 22 V VE – scie tout partout. Autonome, maniable et légère. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pour environ 75 coupes de tubes acier 1" avec une charge d'accu*.

Utilisation universelle

Utilisable partout, sans appui, au-dessus de la tête, dans les recoins, au ras des murs. Sans branchement secteur. Extrêmement multifonctionnelle et puissante, surtout pour le métal, par ex. pour le sciage des tubes métalliques, des chaudières, cuves, baignoires etc., pour la découpe de fenêtres, en cas d'intervention de sauvetage et de catastrophe. Convient également pour le sciage en plongée.

Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Autonome, maniable et légère. Machine d'entraînement avec accu 3,1 kg seulement. Forme mince. Poignée avant ergonomique, gaine de protection avec softgrip, calorifuge, antidérapante, pour coupe énergique. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre l'eau et la poussière. Puissant moteur à accu 21,6 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Interrupteur à gâchette de sécurité. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte.

Coulisseau rectangulaire solide

En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

Entraînement oscillatoire avec ANC

Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé en continu par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de 0 à 1.900 min^{-1} (variateur de vitesse).

Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah pour environ 66 coupes de tubes acier 1", 5,0 Ah pour environ 75 coupes de tubes acier 1", 9,0 Ah pour environ 140 coupes de tubes acier 1" avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Lame de scie universelle REMS

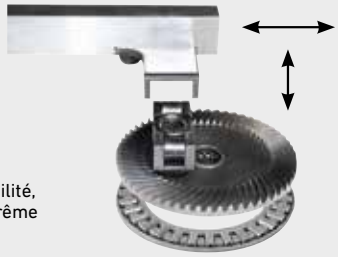
Une seule lame de scie universelle REMS (page 68) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 69).

ANC

- Usure et frottement réduits
- Réduction considérable de l'échauffement
- Pour une très longue durabilité, même lors d'utilisation extrême



Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Cat 22 V VE Set. Scie sabre universelle à accu, avec variateur électronique (VE), pour le sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien protégé contre l'eau et la poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur à accu 21,6 V, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 1.900 min^{-1}. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. 1 lame de scie universelle REMS 150-1,8/2,5. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	560052 R220	**1'350.00**

Autres tensions sur demande.

3,1 kg | 500 W | 21,6 V | VE

ANC

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lames de scie REMS, voir page 68 – 69.		
REMS Cat 22 V VE machine, sans accu	560010 R22	**769.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571578 R220	**565.00**
Coffret métallique avec insertion	566030 R	**141.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Outil électrique puissant, robuste et maniable avec guide démultiplicateur de force pour un sciage à angle droit sans effort, rapide, partout sur place, sans étau. Egalement pour sciage universel à main levée. 3,0 kg seulement. Idéale pour montage, démontage, réparation.

Convient idéalement pour les tubes en acier et autres

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Pour les matériaux difficiles à couper (tubes en acier inoxydable, tubes en fonte dure, etc.), utiliser la REMS Tiger SR avec régulateur électronique du nombre de courses.

REMS Tiger – la scie de l'installateur. Sciage facile, ultra-rapide, à angle droit. Robuste et maniable.

Guide démultiplicateur de force
Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes et de profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même à main levée sans étau. Manipulation idéale, utilisation simple et ultra-rapide, une seule poignée pour le serrage et le sciage. Sans chaîne oscillant librement. Pas de risque d'accident par écrasement grâce à la limitation de l'angle de rotation. Pour une coupe optimale avec le guide, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

Guide à chaîne démultiplicateur de force 6"
Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes Ø ⅛ – 6" et autres profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même dans des espaces particulièrement étroits. Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à la tige filetée. Pour une coupe optimale avec le guide à chaîne, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

Sciage à angle droit
Coupe à angle droit grâce au guide breveté et à la lame de scie spéciale REMS. C'est la condition pour réussir un travail parfait, par ex. tuyauterie industrielle.

Lame de scie spéciale REMS
Lame de scie spéciale REMS (page 68), particulièrement épaisse, résistant à la flexion et à la torsion, à double talon, absolument indispensable pour le sciage à angle droit et le démontage rapide de tubes en acier avec guide démultiplicateur de force.

Lame de scie universelle REMS
Une seule lame de scie universelle REMS (page 68) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

Lames de scie REMS
Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 69).

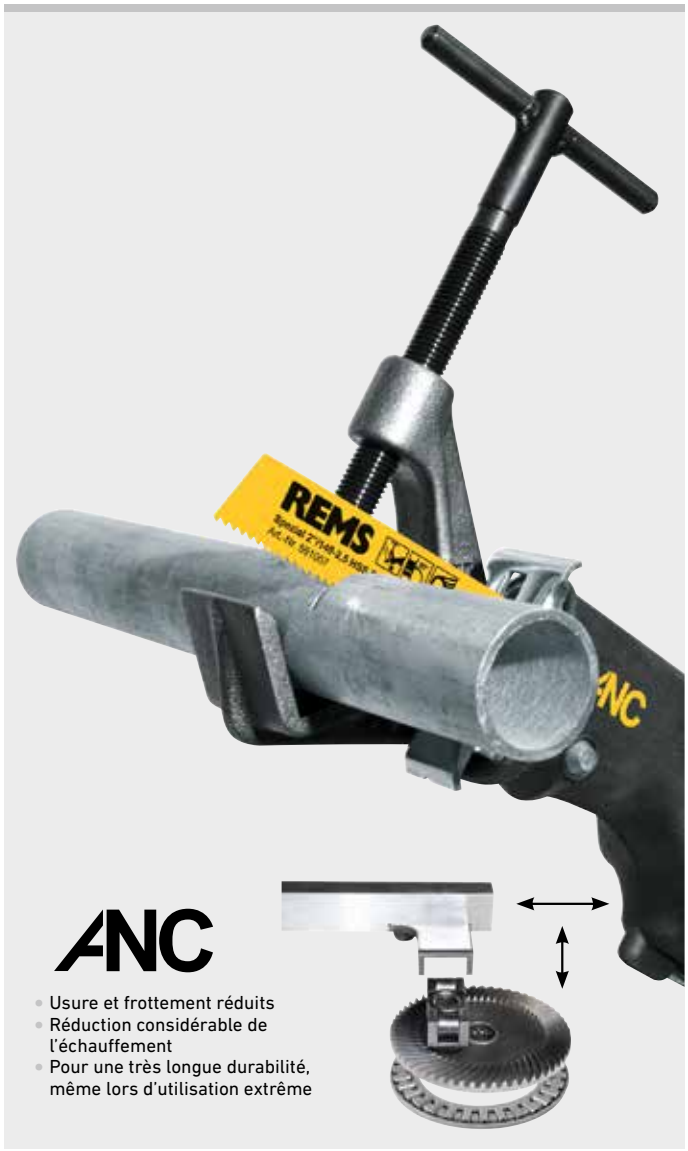
Porte-lame universel
Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Conception
Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Forme fine et maniable. Super légère. 3,0 kg seulement. Utilisable partout. Poignée avant ergonomique, gaine de protection antidérapante, pour coupe énergique à main levée. Au choix, poignée-bêche, avantageuse pour sciage à main levée, ou poignée droite avantageuse pour sciage avec guide. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre eau et poussière. Puissant moteur universel à grande réserve de puissance, 1050 W ou 1400 W (REMS Tiger SR). Interrupteur à gâchette de sécurité. Machine d'entraînement au choix, avec nombre de courses idéal pré-réglé, avec réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur électronique) ou avec régulation électronique du nombre de courses (Speed-Regulation). Disjoncteur (REMS Tiger) protégeant moteur, transmission et lame de scie. Le tachymètre électronique utilisé pour le réglage de la vitesse de rotation (REMS Tiger SR) maintient le nombre de courses préréglé constant, même en charge, et comprend la génératrice tachymétrique, l'électronique de réglage, le limiteur de courant pour le démarrage progressif, la protection contre le risque de surchauffe par contrôle de la température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient) et le dispositif anti-blocage de la transmission et du moteur.

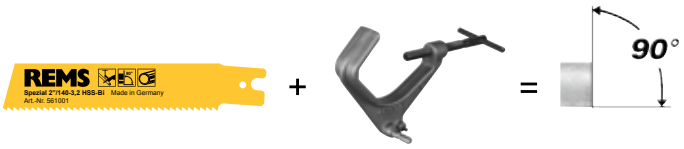
Coulisseau rectangulaire solide
Voir page 60.

Entraînement oscillatoire avec ANC
Voir page 60.

Course orbitale agressive
Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour



Produit allemand de qualité



le sciage des tubes acier. Les mécanismes réglables, du fait du grand nombre de pièces et d'une stabilité moindre, ne sont pas adaptées pour supporter la pression et la force d'avance élevées lors de la coupe énergique d'un tube en acier, en particulier si l'on utilise un guide démultiplicateur de force.

Nombre de courses idéal (REMS Tiger)

Intentionnellement préréglé. De ce fait, vitesse de coupe forcément optimale et meilleur ménagement possible du moteur et de la transmission pour une durabilité maximale des lames de scie. De nombreux essais de coupe sur tubes acier ont déterminé le nombre de courses idéal de 2400 min^{-1}, qui associé à une course orbitale agressive, préréglée, un guide et une lame de scie spéciale REMS, permet une performance optimale.

Variateur électronique (REMS Tiger VE)

Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Convient également pour le sciage en plongée. Le nombre de courses peut être réglé en continu de 0 à 2400 min^{-1} par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de sécurité (variateur).

Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé. Idéal pour le sciage des tubes en acier inoxydable, tubes en fonte et pour le sciage de chaudières, cuves, baignoires etc... Convient également pour le sciage en plongée. Le nombre de courses peut être réglé en continu de 700 à 2200 min^{-1} par la molette du régulateur électronique.

Produit allemand de qualité

Conditionnement de livraison

REMS Tiger Set. Scie sabre électrique pour tubes, pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée droite, entraînement oscillatoire sans entretien, protégé contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Nombre de courses préréglé 2400 min^{-1}. Disjoncteur. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	560020RSEV	**791.00**

Autres tensions, aussi 48 V, sur demande.

Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | n ideal | ANC

Conditionnement de livraison

REMS Tiger VE Set. Scie sabre électrique pour tubes avec variateur électronique (VE), pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien, protégé contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) 0 à 2400 min^{-1}. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	560027RSEV	**814.00**

Autres tensions sur demande.

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE | ANC

Conditionnement de livraison

REMS Tiger SR Set. Scie sabre électrique pour tubes avec Speed-Regulation (SR), pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée droite, entraînement oscillatoire sans entretien, protégé contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale préréglée, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Régulation électronique en continu du nombre de courses de 700 à 2200 min^{-1} avec démarrage progressif, générateur d'impulsions, contrôle de température et dispositif de blocage. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	560026RSEV	**893.00**

Autres tensions sur demande.

Info

3,1 kg | 1400 W | 230 V | SR | ANC | INOX

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Tiger machine d'entraînement	560000RSEV	**678.00**
REMS Tiger VE machine d'entraînement	560008RSEV	**701.00**
REMS Tiger SR machine d'entraînement	560001RSEV	**780.00**
Lames de scie REMS voir page 68–69.		
Guide 2", pour tubes Ø ⅛–2"	563000R	**180.00**
Guide 4", pour tubes Ø 2½–4"	563100R	**248.00**
Guide 6", pour tubes Ø 5–6"	563200R	**282.00**
Guide à chaîne 6", pour tubes Ø ⅛–6" et autres profilés	563203R	**225.00**
Support double pour sciage avec REMS Tiger et REMS Amigo E, Amigo, Amigo	543100	**289.00**
Embouts de protection pour REMS guide 2", 4" et 6" pour serrage de matériel à parois minces	563008R	**22.00**
Coffret métallique	566051R	**90.20**

REMS Tiger pneumatic

Scie sabre pneumatique pour tubes

Outil pneumatique puissant, robuste et maniable avec guide démultiplicateur de force pour un sciage à angle droit sans effort, rapide, partout sur place, sans étau. Egalement pour sciage universel à main levée. Idéal pour travaux estimés dangereux, par ex. dans milieu humide. Pour montage, démontage, réparation.

Convient idéalement pour les tubes en acier et autres

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

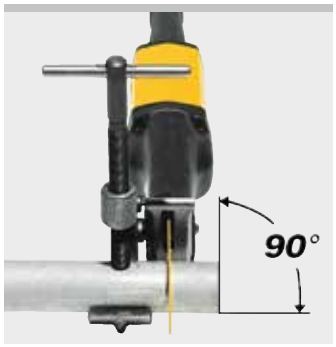
Pour les matériaux difficiles à couper (tubes en acier inoxydable, tubes en fonte dure, etc.), utiliser la REMS Tiger SR avec régulateur électronique du nombre de courses.

REMS Tiger pneumatic –
pour sciage en milieu estimé dangereux.

Sciage à angle droit, sans effort, rapide.
Guide démultiplicateur de force pour une puissance de sciage augmentée de 400 %.
Coulisseau rectangulaire et solide.

Entraînement oscillatoire avec ANC.
Course orbitale agressive pour coupe énergique, rapide et longue durabilité des lames de scie.

Porte-lame universel.



Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Forme fine et maniable. Super légère. 3,8 kg seulement. Utilisable partout. Poignée avant ergonomique, gaine de protection avec softgrip, calorifuge, antidérapante, pour coupe énergique à main levée. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre eau et poussière. Puissant moteur à air comprimé à grande réserve de puissance, 1000 W. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 1700 min^{-1}. Pression de service 6 bar, consommation d'air ≤ 1,6 m^3/min. Interrupteur à gâchette de sécurité avec dispositif de réarmement.

Pour plus de détails, voir REMS Tiger, pages 62 – 63.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Tiger pneumatic Set. Scie sabre pneumatique pour tubes, pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée droite, entraînement oscillatoire sans entretien, protégée contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur à air comprimé, 1000 W, pression de service 6 bars. Interrupteur de sécurité à gâchette avec dispositif de réarmement. Réglage du nombre de courses (interrupteur d'accélération) de 0 à 1700 min^{-1}. Tuyaux d'amenée d'air, tuyaux d'évacuation. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	560022	**2'380.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lames de scie REMS voir page 68 – 69.		
REMS Tiger pneumatic machine d'entraînement	560002R	**2'040.00**
Guide 2", pour tubes Ø ⅛ – 2"	563000R	**180.00**
Guide 4", pour tubes Ø 2½ – 4"	563100R	**248.00**
Guide 6", pour tubes Ø 5 – 6"	563200R	**282.00**
Guide à chaîne 6", pour tubes Ø ⅛ – 6" et autres profilés	563203R	**225.00**
Support double pour sciage avec REMS Tiger et filetage avec REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	**289.00**
Embouts de protection pour REMS guide 2", 4" et 6" pour serrage de matériel à parois minces	563008R	**22.00**
Coffret métallique	566051R	**90.20**

Prix publics H.T. conseillés

REMS
Spezial 2"/140-3,2 HSS-Bi Made in Germany
Art.-Nr. 561001
ANC
REMS
Ras 22V LE
REMS 22V 9,0

REMS Tiger 22 V VE

Scie sabre sur accu pour tubes

Outil électrique puissant, autonome et maniable avec guide démultiplicateur de force pour un sciage à angle droit sans effort, rapide, partout sur place, sans étau. Egalement pour sciage universel à main levée. 3,4 kg seulement. Idéale pour montage, démontage, réparation. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Convient idéalement pour les tubes en acier et autres

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

REMS Tiger 22 V VE – la scie de l'installateur. Sciage facile, ultra-rapide, à angle droit. Autonome, maniable et légère. Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, pour environ 80 coupes de tubes acier 1" avec guide ou environ 140 coupes de tubes acier 1" sans guide avec une charge d'accu*.

Guide démultiplicateur de force

Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes et de profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même à main levée sans étau. Manipulation idéale, utilisation simple et ultra-rapide, une seule poignée pour le serrage et le sciage. Sans chaîne oscillant librement. Pas de risque d'accident par écrasement grâce à la limitation de l'angle de rotation. Pour une coupe optimale avec le guide, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

Sciage à angle droit

Coupe à angle droit grâce au guide breveté et à la lame de scie spéciale REMS. C'est la condition pour réussir un travail parfait, par ex. tuyauterie industrielle.

Lame de scie spéciale REMS

Lame de scie spéciale REMS (page 68), particulièrement épaisse, résistant à la flexion et à la torsion, à double talon, absolument indispensable pour le sciage à angle droit et le démontage rapide de tubes en acier avec guide démultiplicateur de force.

Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 68) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 69).

Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Autonome, maniable et légère. Machine d'entraînement avec accu 3,4 kg seulement. Forme mince. Utilisable partout. Poignée avant ergonomique, gaine de protection antidérapante, pour coupe énergique à main levée. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité de glissement protège l'engrenage contre l'eau et la poussière. Puissant moteur à accu 21,6 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Interrupteur à gâchette de sécurité. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte.

Coulisseau rectangulaire solide

En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

Entraînement oscillatoire avec ANC

Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé en continu par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de 0 à 1900 min^{-1} (variateur).

Produit allemand de qualité

Info

REMS Tiger 22 V VE

Scie sabre sur accu pour tubes

Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, pour environ 80 coupes de tubes acier 1" avec guide ou environ 140 coupes de tubes acier 1" sans guide avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Conditionnement de livraison

REMS Tiger 22 V VE Set. Scie sabre pour tubes sur accu avec variateur électronique (VE) pour sciage à angle droit, sans effort et rapide avec guide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien protégé contre l'eau et la poussière, transmission excentrique montée sur roulements à aiguilles au niveau de toutes les surfaces de friction (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur sur accu 21,6 V, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 1900 min^{-1}. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide jusqu'à 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	560053R220	**1'470.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Tiger 22 V VE machine, sans accu	560011R22	**882.00**
Lames de scie REMS, voir page 68 – 69.		
Guide 2", pour tubes Ø ⅛ – 2"	563000R	**180.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571578R220	**565.00**
Coffret métallique avec insertion	566030R	**141.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Prix publics H.T. conseillés

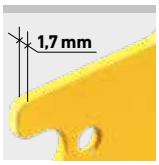
*Température ambiante environ 20°.

Lames de scie spéciales REMS

Pour REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Tiger 22 V VE et autres marques

Lames de scies spéciales pour sciage à angle droit et pour démontage rapide de tubes acier avec guide démultiplicateur de force.

Tubes acier



Lames de scie spéciales REMS – pour la coupe à angle droit avec guide démultiplicateur de force, force de sciage augmentée de 400 %.

Spécialement conçues pour REMS Tiger.

Absolument indispensables pour sciage à angle droit et pour démontage rapide de tubes acier avec guide démultiplicateur de force. Ce dernier multiplie la force d'avance par démultiplication quintuple de la force par effet de levier, pour une augmentation de 400 % de la force de sciage. Les lames de scie normales, avec talon simple, sont donc inutilisables, puisque par la grande force d'avance, elles cassent au niveau de la fixation. Pour cela, une lame de scie spéciale REMS, particulièrement épaisse, robuste et rigide.

Talon double à surface de fixation extra-large pour une assise exacte et une haute stabilité.

Grosse denture ondulée pour sciage rapide. Durabilité beaucoup plus longue.

Produits allemands de qualité

Lames de scie spéciales REMS ➔ REMS Tiger, etc.	Ø pouces/ longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code	Fr.
Lame de scie spéciale REMS 2"/140-2,5 Tubes acier ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		jaune	5		561007 R05	**67.80**
Lame de scie spéciale REMS 2"/140-3,2 Tubes acier ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		jaune	5		561001 R05	**63.30**
Lame de scie spéciale REMS 4"/200-3,2 Tubes acier ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		jaune	5		561002 R05	**83.90**
Lame de scie spéciale REMS 6"/260-3,2 Tubes acier ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		jaune	5		561008 R05	**109.00**

Pour matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier inoxydable, tubes en fonte non recuits, utilisez la lame de scie universelle REMS, à denture plus fine, et la Tiger SR avec le régulateur électronique du nombre de courses incorporé (page 63), au lieu de la lame de scie spéciale REMS.

Lames de scie universelles REMS

Pour REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Cat 22 V VE et autres marques

Lames de scie universelles pour sciage à main levée et pour sciage avec guide démultiplicateur de force. Au lieu de plusieurs lames de scie différentes.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Hautement flexible, également idéal pour le sciage au ras de murs.

Lames de scie universelles REMS – pour tous travaux de sciage.

Au lieu de plusieurs lames de scie différentes, une seule lame de scie universelle pour tous travaux de sciage. Matériel tenace et souple, haute flexibilité, également pour sciage au ras des murs. Talon double à surface de fixation extra-large pour une assise exacte et une haute stabilité. Egalement pour sciage avec guide démultiplicateur de force. Les lames de scie à talon simple ne sont pas adaptées à la grande force d'avance appliquée lors du sciage avec guide et cassent au niveau de la fixation. Denture à pas variable (denture Combo) pour une coupe rapide et propre, dureté particulièrement élevée au niveau des dents. Denture avoyée. De ce fait, excellente performance de coupe et très longue durabilité.

Produits allemands de qualité

Lames de scie universelles REMS ➔ REMS Tiger, REMS Cat, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code	Fr.
Lame de scie universelle REMS 100-1,8/2,5 pour tous les travaux de sciage	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561006 R05	**43.60**
Lame de scie universelle REMS 150-1,8/2,5 pour tous les travaux de sciage	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561005 R05	**62.40**
Lame de scie universelle REMS 200-1,8/2,5 pour tous les travaux de sciage	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561003 R05	**82.50**
Lame de scie universelle REMS 300-1,8/2,5 pour tous les travaux de sciage	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561004 R05	**122.00**

Egalement pour bois avec clous, palettes. Pour matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier inoxydable, tubes en fonte non recuits, le nombre de courses doit être nécessairement réduit, par ex. par REMS Tiger SR avec le régulateur électronique du nombre de courses incorporé (Page 63).

Prix publics H.T. conseillés

* HSS-Bi: acier rapide bimétal WS: acier à outils HM: métal dur

Lames de scie REMS

Pour REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR,
Cat 22V VE, Tiger 22V VE et autres marques

Lames de scie pour le sciage à main levée de divers matériaux.

Denture à pas alterné (denture Combo) pour une coupe rapide et propre, même lors du sciage de matériaux mixtes (bois/métal). Lames de scies flexibles convenant aussi pour un sciage au ras de murs.

- Denture ondulée pour une coupe propre avec un pas de denture fin.
- Denture avoyée pour une coupe agressive avec un grand pas de denture.
- Denture droite pour les lames de scie à dents particulièrement larges en métal dur.
- Métal dur granulé pour matériaux difficiles à usiner.

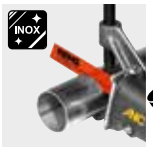
Produits allemands de qualité

Lames de scie REMS à métaux ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur		Code	Fr.
Lame de scie REMS 150-1 Tôle, métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi souple		rouge	5	561105R05	**28.10**
Lame de scie REMS 200-1 Tôle, métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi souple		rouge	5	561106R05	**36.80**
Lame de scie REMS 90-1,4, pour coupe courbe Métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rouge	5	561107R05	**26.10**
Lame de scie REMS 150-1,4 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi souple		rouge	5	561104R05	**29.30**
Lame de scie REMS 200-1,4 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi souple		rouge	5	561108R05	**37.00**
Lame de scie REMS 100-1,8 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi souple		rouge	5	561101R05	**25.20**
Lame de scie REMS 150-1,8 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi souple		rouge	5	561103R05	**29.30**
Lame de scie REMS 200-1,8 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi souple		rouge	5	561102R05	**36.80**
Lame de scie REMS 200-2,5 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi souple		rouge	5	561109R05	**36.80**
Lame de scie REMS 280-2,5 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi souple		rouge	5	561112R05	**46.70**

Produits allemands de qualité

Lames de scie REMS à bois et à métaux ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur		Code	Fr.
Lame de scie REMS 210-1,8/2,5 Pointe arrondie, pas d'accrochage Palettes, bois, bois clouté, métal ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		noir	5	561113R05	**37.90**
Lame de scie REMS 150-2,5 Palettes, bois, bois clouté, métal ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi souple		noir	5	561110R05	**28.10**
Lame de scie REMS 225-2,5, très épaisse pour le démontage, bois, bois clouté, métal ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		noir	3	561114R03	**36.10**
Lame de scie REMS 300-2,5, très épaisse pour le démontage, bois, bois clouté, métal ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		noir	3	561116R03	**48.10**
Lame de scie REMS 300-4,2 Bois	300	4,2	WS		noir	5	561111R05	**34.30**
Lame de scie REMS 225-3,2/5,0 Bois, bois clouté	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi souple		noir	5	561117R05	**42.80**
Lame de scie REMS 290-5,0/6,35 Bois vert	290	Combo 5,0/6,35	WS		noir	5	561118R05	**46.70**
Lame de scie REMS 150-6,35 Bois	150	6,35	WS		noir	5	561119R05	**19.90**

Lames de scie REMS pour usages divers ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur		Code	Fr.
Lame de scie REMS 150-4,2 Béton cellulaire, plaques de plâtre	150	4,2	WS		blanc	5	561115R05	**24.60**
Lame de scie REMS 225-8,5 Béton cellulaire, bois dur	225	8,5	HM		blanc	1	561120R01	**63.90**
Lame de scie REMS 300-8,5 Béton cellulaire, bois dur	300	8,5	HM		blanc	1	561121R01	**76.50**
Lame de scie REMS 400-8,5 Béton cellulaire, bois dur	400	8,5	HM		blanc	1	561122R01	**110.00**
Lame de scie REMS 235-12 Béton cellulaire, pierre ponce, brique	235	12	HM		blanc	1	561123R01	**88.90**
Lame de scie REMS 300-12 Béton cellulaire, pierre ponce, brique	300	12	HM		blanc	1	561124R01	**103.00**
Lame de scie REMS 300-12, très haute Béton cellulaire, pierre ponce, brique	300	12	HM		blanc	1	561125R01	**122.00**
Lame de scie REMS 200 Fonte et autres	200		HM-G		blanc	2	561126R02	**36.70**



Prix publics H.T. conseillés

* HSS-Bi: acier rapide bimétal WS: acier à outils HM: métal dur HM-G: métal dur granulét

REMS Turbo Cu-INOX

Scie circulaire pour tubes

Scie circulaire compacte et mobile pour sciage avec peu de bavures, rapide et à angle droit. Pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué et tubes cuivre des systèmes à sertir et autres. Également pour la coupe de profilés à paroi mince pour installation en applique. Pour chantier et atelier.

Tubes en acier inoxydable, tubes en acier électro-zingué, tubes cuivre et autres matériaux	≤ Ø 76 mm
REMS lame de scie	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – peu de bavures, angle droit, rapide. Sciage avec peu de bavures grâce au double bloc de serrage. Grande puissance de coupe, par ex. Ø 22 mm en 4 sec. seulement. Transport facile. Idéale pour les systèmes à sertir

Conforme aux exigences:
Sciage à sec, de ce fait, pas de détériorations du joint torique par les lubrifiants.
Peu de bavures grâce au double bloc de serrage.
Vitesse de coupe optimale prévient la dégradation des caractéristiques du tube par surchauffe.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Petites dimensions. Maniable, facile à porter, 17 kg seulement. Sciage facile grâce à l'effet de levier. Changement rapide de la lame de scie. Sciage précis. Marquage du niveau de la lame de scie sur le capot de sécurité. Raccordement pour l'entraînement de l'ébavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

Double bloc de serrage universel

Double bloc de serrage universel, robuste et libre pour sciage à faible bavure. Les deux extrémités du tube restent en position serrée durant le temps de sciage. Serrage simple et sûr, également pour tubes à paroi mince, grâce à l'inclinaison verticale du mors de serrage. Pour les deux côtés de serrage, une seule vis de serrage stable avec levier de serrage largement dimensionné pour un serrage du matériel régulier, sûr et sans effort.

Entraînement

Transmission robuste, montage précis sur roulements à billes et à aiguilles, sans entretien. Moteur universel éprouvé, 500 W puissant, par ex. tubes en acier inoxydable Ø 22 mm en 4 sec. seulement. Vitesse de rotation idéale 60 min^{-1} pour vitesse de coupe optimale et sciage silencieux.

Lames de scie REMS

Qualité allemande de pointe. Lame de scie circulaire HSS REMS 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour métaux, adaptée aux caractéristiques techniques de REMS Turbo Cu-INOX pour le sciage de tubes en acier inoxydable. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine. Pour sciage facile et précis. Longue durabilité. Lame de scie circulaire HSS-E REMS (alliage cobalt) 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour encore une plus longue durabilité. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine.

Ebavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes

Ebavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", entraînement électrique avec la scie circulaire pour tubes REMS Turbo Cu-INOX par ex., voir page 99.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Scie circulaire pour tubes avec double bloc de serrage universel pour sciage à faible bavure, rapide et à angle droit. Pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué et tubes cuivre des systèmes à sertir et autres. Également pour la coupe de profilés à paroi mince pour installation en applique. Pour lame de scie REMS Ø 225 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé, 230 V, 50–60 Hz, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette, capot de protection pour lame de scie. Vitesse de rotation 60 min^{-1}. Clé polygonale. Clé mâle six pans. Sans lame de scie. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	849006RSEV	**1'410.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame de scie circulaire HSS REMS, spéciale pour tubes en acier inoxydable, à denture fine, 225 × 2 × 32 mm, 220 dents.	849703R	**243.00**
Lame de scie circulaire HSS-E REMS (alliage cobalt), spéciale pour tubes en acier inoxydable, à denture fine, 225 × 2 × 32 mm, 220 dents. Très longue durabilité.	849706R	**338.00**

REMS REG 10 – 54 E. Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes, voir page 99

Support	849315R	**237.00**
Chariot mobile	849310R	**384.00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 106.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		

Prix publics H.T. conseillés

REMS Turbo K

Scie circulaire universelle pour métaux avec dispositif automatique de refroidissement/lubrification

Scie circulaire universelle pour métaux, compacte, mobile, pour travaux d'installation, de métallerie et de serrurerie. Pour chantier et atelier.

	○	□	▭	▙	●	■	▬
90° ⊏	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ⧄	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS lame de scie Ø 225 mm

REMS Turbo K – la plus puissante dans sa catégorie. Grande puissance de coupe, par ex. tube acier de 2" en 5 s. seulement. Transport facile.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Petites dimensions. Maniable, facile à porter, poids total 22 kg seulement. Dispositif automatique de refroidissement/lubrification. Sciage facile grâce à l'effet de levier. Changement rapide de la lame de scie. Sciage précis. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

Bloc de serrage universel
Bloc de serrage universel, robuste et libre, doté d'une vis de serrage stable avec levier de serrage largement dimensionné pour serrage idéal et sûr du matériel. De série avec pièce de serrage pour tubes à paroi mince. Réglage rapide de l'angle de coupe grâce à la graduation bien lisible et au levier de serrage.
Butée de longueur simple et stable.

Entraînement
Transmission robuste, montage précis sur roulements à billes et à aiguilles, sans entretien. Moteur universel éprouvé, 1200 W. Coupe puissante et rapide, par ex. tube en acier 2" en 5 s. seulement. Vitesse de rotation idéale 115 min^{-1} pour sciage rapide et silencieux.

Lames de scie REMS
Qualité allemande de pointe. Lame de scie circulaire universelle HSS REMS 225 × 2 × 32 mm, 120 dents pour métaux, adaptée aux caractéristiques techniques de REMS Turbo K. Spécialement trempée, affûtée et à denture spéciale. Pour sciage facile et précis. Lame de scie circulaire HSS REMS 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour métaux, adaptée au sciage de tubes en acier inoxydables. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine. Lame de scie circulaire HSS-E REMS (alliage cobalt) 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour encore une plus longue durabilité. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (Page 47). Effet lubrifiant/refroidissant tout à fait considérable. Absolument nécessaire pour un sciage net, une plus longue durabilité des lames de scies et une plus grande longévité de la machine.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

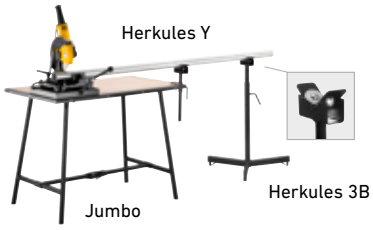
REMS Turbo K Basic. Scie circulaire universelle pour métaux avec dispositif automatique de refroidissement/lubrification. Pour coupes droites et coupes jusqu'à 45°. Pour lame de scie REMS Ø 225 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé et puissant, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interrupteur de sécurité à gâchette, capot de protection pour lame de scie, butée de longueur. Dispositif de serrage pour tubes à parois minces. Vitesse de rotation 115 min^{-1}. Clé polygonale. Clé mâle six pans. 1 plein lubrifiant REMS Spezial. Sans lame de scie. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	849007RSEV	**1'760.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame de scie circulaire universelle HSS REMS pour métaux 225 × 2 × 32, 120 dents	849700R	**210.00**
Lame de scie circulaire HSS REMS à denture fine, 225 × 2 × 32, 220 dents	849703R	**243.00**
Lame de scie circulaire HSS-E REMS (alliage cobalt), à denture fine, 225 × 2 × 32, 220 dents. Très longue durabilité.	849706R	**338.00**
Régulateur électronique de vitesse Pour sciage de matériaux difficilement sciables, par ex. tubes en acier inoxydable, tubes non recuits en fonte. Vitesse de rotation optimale préréglée.	565051RSEV	**327.00**
Huiles de coupe, voir page 47.		
Support	849315R	**237.00**
Chariot mobile	849310R	**384.00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 106.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		



Made in Germany
REMS

Couper
Chanfreiner
Ebavurer
Calibrer

	Coupe-tubes	74
	Molettes de coupe	81
	Coupe-tubes électrique Coupe-tubes sur accu	82
	Machines à couper les tubes	84
	Cisailles pour tubes	90
	Coupe-tubes et chanfreineur	94
	Ebavureurs	97
	Outils de calibrage et ébavureurs extérieurs/intérieurs de tubes	100

REMS RAS St

Outils de qualité robustes pour couper les tubes.
Pour travaux exigeants et longue durabilité.

Tubes acier Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm

REMS RAS St – Coupe-tubes de qualité.

Etrier robuste en acier forgé. Vis stable, guidage long de la vis et galets de roulements trempés garantissent un guidage parfait sur le tube et une longue durabilité.

Poignée large et ergonomique permettant une transmission de force élevée pour le mouvement d'avance.

Logement large et précis de la molette de coupe sur axe trempé, fixée contre rotation, garantissant une coupe à angle droit.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Une seule molette de coupe pour tubes Ø ⅛–4" (10–115 mm), épaisseur de paroi s ≤ 8 mm, adaptable pour les 2 coupe-tubes. Molette de coupe pour tubes Ø 1–4" jusqu'à épaisseur de paroi s ≤ 12,5 mm, en accessoire.

Produits allemands de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS RAS St. Coupe-tubes pour tubes en acier. Avec molette de coupe. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
St ⅛ – 2"	⅛ – 2" 10 – 60	8	113000R	**248.00**
St 1¼ – 4"	1¼ – 4" 30 – 115	8	113100R	**452.00**

Accessoires

Désignation	s ≤ mm	Code	Fr.
Molette de coupe REMS St ⅛ – 4", s 8 pour REMS RAS St ⅛ – 2" et St 1¼ – 4"	8	341614R	**16.90**
Molette de coupe REMS St 1 – 4", s 12 pour REMS RAS St 1¼ – 4"	12,5	381622R	**38.90**

REMS RAS Cu-INOX

Outils de qualité robustes pour couper les tubes.
En particulier, pour des tubes en acier inoxydable.

Tubes cuivre, tubes acier inoxydable, aluminium, laiton à paroi mince Ø 3 – 120 mm / Ø ⅛ – 4"

REMS RAS Cu-INOX – pour les endroits difficiles d'accès.

Petit, maniable, spécialement conçu pour les endroits difficilement accessibles.

Construction robuste et galets de roulements trempés garantissent un guidage parfait sur le tube et une longue durabilité.

Grand bouton de commande en métal pour mouvement d'avance et pour coupe faciles.

Logement large et précis de la molette de coupe sur axe trempé, anti-rotation, garantissant une coupe à angle droit.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S Mini avec molette de coupe sur roulements à aiguilles et galets de roulement sur roulements à aiguilles pour une coupe particulièrement facile.

Conditionnement de livraison

REMS RAS Cu-INOX. Coupe-tubes pour tubes cuivre, tubes en acier inoxydable à paroi mince, tubes en acier, en aluminium, en laiton à paroi mince. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 ⅛ – ⅝"	4	113200R	**31.20**
Cu-INOX 3 – 25	3 – 25 ⅛ – 1"	4	113230R	**37.70**
Cu-INOX 3 – 28 Mini	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	4	113240R	**43.20**
Cu-INOX 3 – 28 S Mini sur roulements à aiguilles	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	4	113241R	**60.80**

Info

REMS RAS Cu-INOX – des outils compacts avec vis télescopique.

Vis télescopique. Réglage facile et rapide dans les deux directions.

Construction compacte pour travaux difficiles.

Vis télescopique particulièrement stable à guidage long et 4 galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit. Galets de roulement avec gorge pour coupe à ras des collets

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

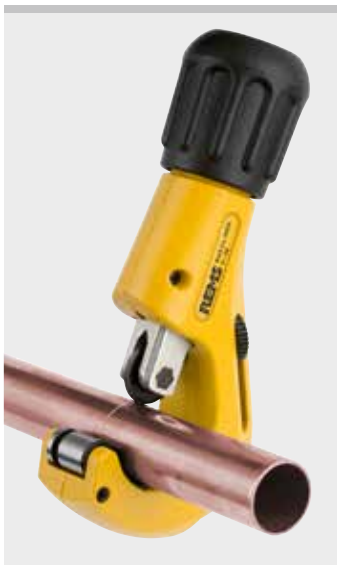
Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 S avec molette de coupe et galets de roulement montés sur roulements à aiguilles pour une coupe facile.

Ébavureur de tubes escamotable et pivotant intégré, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité.

Changement rapide et simple de la lame.



Conditionnement de livraison

REMS RAS Cu-INOX. Coupe-tubes à ébavureur intégré pour tubes cuivre et tubes à paroi mince acier inoxydable, acier, aluminium, laiton. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	4	113350R	**66.70**
Cu-INOX 3 – 35 S sur roulements à aiguilles	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	4	113351R	**89.30**
Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 ⅛ – 1¾"	4	113330R	**83.70**

Prix publics H.T. conseillés

REMS RAS Cu-INOX

REMS RAS Cu-INOX – Coupe-tubes de qualité.

Construction robuste et stable pour travaux difficiles.

Vis particulièrement stable à guidage long et galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

REMS RAS Cu-INOX 8–42 S et REMS RAS Cu-INOX 8–64 S avec molette de coupe montée sur roulement à aiguilles et galets de roulement montés sur roulements à aiguilles pour une coupe facile. Réglage rapide de la vis de commande dans les deux sens.

Une seule molette de coupe pour l'ensemble des diamètres de tubes de 3–120 mm.

Info

Produits allemands de qualité

Conditionnement de livraison

REMS RAS Cu-INOX. Coupe-tubes pour tubes cuivre, tubes en acier inoxydable à paroi mince, tubes en acier, en aluminium, en laiton à paroi mince. Avec molette de coupe. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300R	**36.70**
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380R	**174.00**
Cu-INOX 8–42 S sur roulements à aiguilles, réglage rapide	8–42 ⅜–1⅝"	4	113385R	**179.00**
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400R	**203.00**
Cu-INOX 8–64 S sur roulements à aiguilles, réglage rapide	8–64 ⅜–2½"	4	113401R	**226.00**
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500R	**294.00**

Accessoires

Désignation	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
Molette REMS Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R	**13.20**
Molette REMS Cu-INOX 3–120 S, s 4, sur roulements à aiguilles	4	113213R	**23.00**
Lame d'ébavurage universelle, affûtée		113360	**8.70**

Prix publics H.T. conseillés

REMS RAS Cu

Outils de qualité robustes pour couper les tubes.

Tubes cuivre	Ø 3 – 64 mm Ø ⅛ – 2½"

REMS RAS Cu – pour les endroits difficiles d'accès.

Petit, maniable, spécialement conçu pour les endroits difficilement accessibles.

Construction robuste et galets de roulements trempés garantissent un guidage parfait sur le tube et une longue durabilité.

Grand bouton de commande en métal pour mouvement d'avance et pour coupe faciles.

Logement large et précis de la molette de coupe sur axe trempé, anti-rotation, garantissant une coupe à angle droit.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Info

Conditionnement de livraison

REMS RAS Cu. Coupe-tubes pour tubes cuivre. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
Cu 3 – 16	3 – 16 ⅛ – ⅝"	3	113250R	**31.20**
Cu 3 – 25	3 – 25 ⅛ – 1"	3	113255R	**37.70**
Cu 3 – 28	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	3	113260R	**43.20**

REMS RAS Cu – des outils compacts avec vis télescopique.

Vis télescopique. Réglage facile et rapide dans les deux directions.

Construction compacte pour travaux difficiles.

Vis télescopique particulièrement stable à guidage long et 4 galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit. Galets de roulement avec gorge pour coupe à ras des collets.

Poignée de manœuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Ébavureur de tubes escamotable et pivotant intégré, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité. Changement rapide et simple de la lame.

Conditionnement de livraison

REMS RAS Cu. Coupe-tubes à ébavureur intégré pour tubes cuivre. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
Cu 3 – 35	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	3	113340R	**63.30**
Cu 3 – 42	3 – 42 ⅛ – 1¾"	3	113320R	**76.00**

REMS RAS Cu

Coupe-tubes

REMS RAS Cu – Coupe-tubes de qualité. Réglage rapide.

Construction solide et maniable en forme de U.

Vis particulièrement stable à guidage long et galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

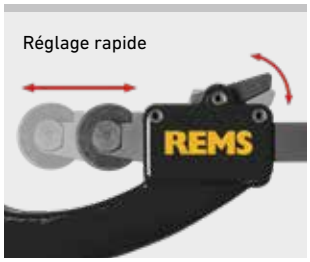
Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Réglage rapide de la vis de commande dans les deux sens.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité.

Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Une seule molette de coupe pour l'ensemble des diamètres de tubes de 3–120 mm.



Produits allemands de qualité

International Design Award

Conditionnement de livraison

REMS RAS Cu. Coupe-tubes pour tubes cuivre. Avec molette de coupe. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
Cu 8–42 avec réglage rapide	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370R	**169.00**
Cu 8–64 avec réglage rapide	8–64 ⅜–2½"	3	113410R	**203.00**

Accessoires

Désignation	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
Molette REMS Cu 3–120, s 3	3	113225R	**13.20**
Lame d'ébavurage universelle, affûtée		113360	**8.70**

REMS RAS P

Coupe-tubes

REMS RAS P – des outils compacts avec vis télescopique.

Vis télescopique. Réglage facile et rapide dans les deux directions.

Construction compacte pour travaux difficiles.

Vis télescopique particulièrement stable à guidage long et 4 galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit. Galets de roulement avec gorge pour coupe à ras des collets

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Ébavureur de tubes escamotable et pivotant intégré, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité.

Changement rapide et simple de la lame.

Conditionnement de livraison

REMS RAS P. Coupe-tubes à ébavureur intégré pour tubes plastique et multicouche. Avec molette de coupe. Dans emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
P 10–32 T	10–32 ½–1⅜"	4,5	290001R	**63.30**
P 10–40 T	10–40 ½–1⅝"	4,5	290002R	**76.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS RAS P

Outils de qualité robustes pour couper les tubes.
Avec réglage rapide.

Tubes plastique, tubes composite — Ø 10 – 315 mm
Ø ½ – 12"

REMS RAS P – Coupe-tubes de qualité. Réglage rapide.

Construction solide et maniable en forme de U.

Vis particulièrement stable à guidage long et galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Réglage rapide de la vis de commande dans les deux sens.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peigne, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité.

Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Molette de coupe selon épaisseurs (s).

REMS RAS P 50 – 125 avec ébavureur de tubes escamotable et pivotant intégré, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer. Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité. Changement rapide et simple de la lame. Galet de guidage supplémentaire, réglable, pour la coupe de tubes Ø 110 mm ou Ø 125 mm. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verouillage à bille.

*Produits allemands de qualité

Info

International Design Award

Conditionnement de livraison

REMS RAS P. Coupe-tubes pour tubes plastique et composite. Avec molette de coupe. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
P 10 – 40* avec réglage rapide	10 – 40 ½ – 1⅝"	7	290050R	**169.00**
P 10 – 63* avec réglage rapide	10 – 63 ½ – 2"	7	290000R	**214.00**
P 50 – 110*, s11 avec réglage rapide	50 – 110 2 – 4"	11	290100R	**256.00**
P 50 – 110*, s16 avec réglage rapide	50 – 110 2 – 4"	16	290100R	**256.00**
P 50 – 110*, s19 avec réglage rapide	50 – 90 2 – 3"	19	290100R	**256.00**
P 50 – 125, s16 avec réglage rapide	50 – 125 2 – 5"	16	290500R-S16	**264.00**
P 110 – 160* avec réglage rapide	110 – 160 4 – 6"	16	290200R	**316.00**

REMS RAS P – Couper jusqu'à Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Coupe rapide et économique de tubes de grande dimension. Réglage rapide. Fonction centrage du tube séparée pour une coupe à angle droit.

Construction robuste, corps en forme de double-T.

Molette de coupe selon épaisseurs (s).

Conditionnement de livraison

REMS RAS P. Coupe-tubes pour tubes plastique et composite. Avec molette de coupe et molette de rechange. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	Fr.
P 180 – 315 avec réglage rapide	180 – 315 7 – 12"	16	290300	**1'880.00**

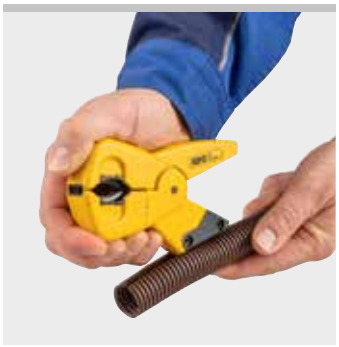
Accessoires

Désignation	s ≤ mm	Code	Fr.
Molette REMS P 10 – 40, s 4,5 pour REMS RAS P 10 – 32 T, 10 – 40 T	4,5	290023R	**21.30**
Molette REMS P 10–63, s 7 pour REMS RAS P 10 – 40, 10 – 63	7	290016R	**21.30**
Molette REMS P 50–315, s 11 pour REMS RAS P 50 –110, 50 –125, 110 –160, 180 – 315	11	290116R	**25.90**
Molette REMS P 50–315, s 16 pour REMS RAS P 50 –110, 50 –125, 110 –160, 180 – 315	16	290216R	**30.80**
Molette REMS P 50–315, s 19 pour REMS RAS P 50 –110, 50 –125, 110 –160, 180 – 315	19	290316R	**49.70**

REMS RAS P/SW 45/L

Coupe-gaines/fendeur de gaines

Outil de qualité robuste avec deux systèmes de coupe pour couper et fendre les gaines de protection plastiques	
Couper	Ø ≤ 45 mm Ø ≤ 1¾"
Fendre (coupe longitudinale)	ID ≥ Ø 14 mm



Info

REMS RAS P/SW 45/L – Couper et fendre les gaines de protection plastiques

Construction robuste et très légère en magnésium.

Lames spécialement trempées et affûtées pour couper et fendre.
Produit allemand de qualité.

Lames biseautées à quatre tranchants, angle de coupe 90°, pivotables à 90° pour une durée de vie 4 fois plus longue. Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui de la gaine de part et d'autre de l'outil avec double logement pour les cannelures.

Pression automatique pour la coupe.

La limitation de la profondeur de coupe des outils de coupe évite d'endommager les tubes à l'intérieur de la gaine.

Conditionnement de livraison

REMS RAS P/SW 45/L. Coupe-gaines/fendeur de gaines pour les gaines plastiques de protection plastiques. Avec 3 lames. Emballage blister.

	Tubes Ø mm/pouce	Code	Fr.
	≤ 45 mm / ≤ 1¾"	113480R	**62.20**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame P/SW 45/L, paquet de 3, pour REMS RAS P/SW 45/L	113481R	**31.10**

REMS RAS W INOX

Coupe-tubes

Outil de qualité robuste pour couper les tubes.	
Flexibles onduleux inox, nus ou enrobés sous gaine	DN 10 – 32 (40) ⅜ – 1½" (2")

Par ex.
Armaflex,
Banides,
Boagaz,
Chuchu Decayeux,
Clesse,
Eurotis,
FlexiPipe,
Gastite,
Gurtner

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S – Coupe-tubes de qualité spécialement conçu pour couper les flexibles onduleux en inox.

Construction compacte pour travaux exigeants.

Mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

Vis télescopique stable à guidage long, molette de coupe sur roulements à aiguilles et 2 galets de roulement spécialement trempés sur roulements à aiguilles.
3 galets de guidage en plastique à haute densité, disposés en triangle sur les 2 côtés extérieurs pour le guidage droit du tuyau annelé flexible pendant la coupe.

Poignée de manoeuvre ergonomique et maniable.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Produits allemands de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S. Coupe-tubes pour flexibles onduleux en inox, nus ou enrobés. Galets de roulement sur roulements à aiguilles. Avec molette de coupe sur roulements à aiguilles. Emballage blister.

	Tubes	Code	Fr.
	DN 10 – 32 (40) / ⅜ – 1½" (2")	113450R	**237.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Molette REMS W INOX 10 – 32/40 S, sur roulements à aiguilles	113461R	**12.90**

Prix publics H.T. conseillés

Molettes de coupe REMS

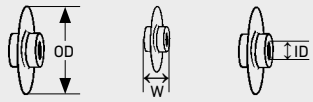
Produits allemands de qualité
Pour coupe-tubes REMS et autres marques

Molettes de coupe REMS en acier rapide spécialement trempé, usure réduite et longue durée de vie. Produits allemands de qualité.

Les molettes de coupe REMS conviennent également pour les coupe-tubes d'autres marques (voir tableau des cotes).

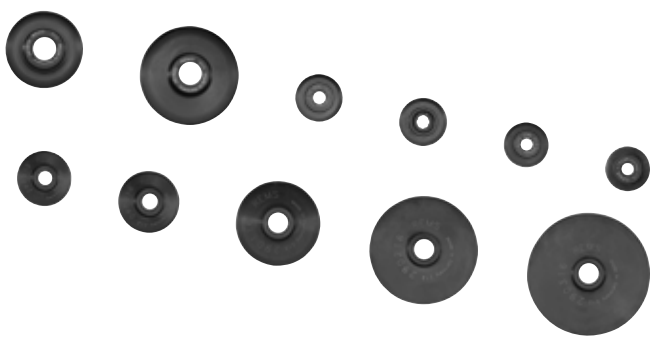
Molette de coupe REMS	Matériau	ép. paro	adaptable sur	Capacité Ø	Code	Fr.
St ⅛ – 4", s 8	Tubes acier	s ≤ 8 mm	REMS RAS St ⅛ – 2"	⅛ – 2"	341614 R	**16.90**
			REMS RAS St 1¼ – 4"	1¼ – 4"		
St 1 – 4", s 12	Tubes acier	s ≤ 12,5 mm	REMS RAS St 1¼ – 4"	1¼ – 4"	381622 R	**38.90**
Cu-INOX 3 – 120, s 4	Tubes cuivre, tubes acier inoxydable	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 mm	113210 R	**13.20**
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 42	6 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 64	6 – 64 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 64 – 120	64 – 120 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 42	3 – 42 mm		
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4, sur roulements à aiguilles	Tubes cuivre, tubes acier inoxydable	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S	3 – 28 mm	113213 R	**23.00**
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 S	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 8 – 42 S	8 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 8 – 64 S	8 – 64 mm		
Cu-INOX b 3, s 4	Tubes cuivre, tubes acier inoxydable	s ≤ 4 mm	Voir tableau « Cotes des molettes de coupe REMS »		113220 R	**13.20**
Cu 3 – 120, s 3	Tubes cuivre	s ≤ 3 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 mm	113225 R	**13.20**
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 25	3 – 25 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 42	6 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 64	6 – 64 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 64 – 120	64 – 120 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 16	3 – 16 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 25	3 – 25 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu 8 – 42	8 – 42 mm		
			REMS RAS Cu 8 – 64	8 – 64 mm		
P 10 – 40, s 4,5	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 4,5 mm	REMS RAS P 10 – 32 T	10 – 32 mm	290023 R	**21.30**
			REMS RAS P 10 – 40 T	10 – 40 mm		
P 10 – 63, s 7	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 7 mm	REMS RAS P 10 – 40	10 – 40 mm	290016 R	**21.30**
			REMS RAS P 10 – 63	10 – 63 mm		
P 50 – 315, s 11	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 11 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290116 R	**25.90**
			REMS RAS P 50 – 125	50 – 125 mm		
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
P 50 – 315, s 16	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 16 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290216 R	**30.80**
			REMS RAS P 50 – 125	50 – 125 mm		
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
P 50 – 315, s 19	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 19 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290316 R	**49.70**
			REMS RAS P 50 – 125	50 – 125 mm		
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
W INOX 10-32/40 S, sur roulements à aiguilles	Tuyaux annelés flexibles en acier inoxydable		REMS RAS W INOX 10-32/40 S	DN 10 – 32 (40)	113461 R	**12.90**

Cotes des molettes de coupe REMS



Molette de coupe REMS	Code	OD mm	W mm	ID mm
St ⅛ – 4", s 8	341614 R	32,30	18,94	9,04
St 1 – 4", s 12	381622 R	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3 – 120, s 4	113210 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4	113213 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,70	3,07	4,80
Cu 3 – 120, s 3	113225 R	18,70	4,93	5,00
P 10 – 40, s 4,5	290023 R	20,50	4,93	5,00
P 10 – 63, s 7	290016 R	25,20	5,97	6,00
P 50 – 315, s 11	290116 R	35,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 16	290216 R	45,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 19	290316 R	51,30	10,95	8,00
W INOX 10-32/40 S	113461 R	26,60	4,93	5,00

Produits allemands de qualité



REMS Nano

Coupe-tubes électrique

Outil électrique puissant et maniable pour la coupe de tubes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, des systèmes à sertir	Ø 12 – 28 mm
tubes cuivre	Ø 10 – 35 mm
Tubes multicouche	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano – Couper jusqu'à Ø 40 mm. Ultra-léger. Rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec

Idéale pour systèmes à sertir

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie
Sans bavures extérieures, pas de détérioration du joint torique
A sec, pas de détérioration du joint torique par des lubrifiants.
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

Conception

Coupe-tubes électrique, portatif pour coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et léger, seulement 1,9 kg. Possibilité de fixation sur un établi ou dans un étau. Support de coupe robuste en fonte aluminium anti-torsion pour une coupe garantie à angle droit. Coupe facile des tubes avec une molette de coupe spécifique pour les différents types de matériaux. Entraînement du tube par la molette pour une coupe rapide. Coupe aisée grâce à la poignée ergonomique. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance.

Support de tube

3 galets de roulement stables en acier de précision trempé, disposés de manière à réduire les frictions et à optimiser le guidage des tubes à couper pour la totalité de la plage de travail Ø 10 – 40 mm et de manière à faciliter le point d'attaque de la molette de coupe sur le tube à couper **(brevet EP 2 077 175)**. Sans réglage.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel éprouvé 230 V, 130 W. Ultra-rapide, par ex. coupe d'un tube cuivre Ø 22 mm en seulement 3 s. Vitesse de rotation 130 min^{-1} optimale pour une coupe rapide des tubes. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Nano et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Produit allemand de qualité

Info

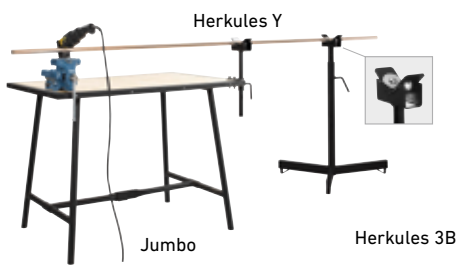
Conditionnement de livraison

REMS Nano Basic-Pack. Coupe tube électrique pour une coupe rapide, à angle droit de tubes Ø 10–40 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué Ø 12–28 mm, cuivre Ø 10–35 mm et tubes multicouche Ø 10–40 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Vitesse de rotation 130 min^{-1}. Galets de roulement en acier spécialement trempé, éprouvé. Interrupteur de sécurité à gâchette. Clé plate simple taille 8. Sans molette. Dans sac de transport.

	Code	Fr.
	844010RSEV	**578.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	844050R	**41.70**
REMS molette de coupe V pour tubes multicouche	844051R	**41.70**
Sac de transport	574436R	**41.90**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion REMS Nano/ Nano 12 V, chargeur rapide, accu, REMS REG 8 – 35, 2 molettes de coupe REMS, mètre-pliant	844045R	**160.00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 106.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		



Prix publics H.T. conseillés

REMS Nano 12 V

Coupe-tubes sur accu

Outil électrique puissant, autonome et maniable pour la coupe de tubes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, des systèmes à sertir	Ø 12 – 28 mm
tubes cuivre	Ø 10 – 35 mm
Tubes multicouche	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano 12 V – Couper jusqu'à Ø 40 mm. Autonome, maniable et ultra-léger. Rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec.

Idéale pour systèmes à sertir

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie
Sans bavures extérieures, pas de détérioration du joint torique
A sec, pas de détérioration du joint torique par des lubrifiants.
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

Conception

Coupe-tubes portatif sur accu pour coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et léger, seulement 2,1 kg. Possibilité de fixation sur un établi ou dans un étau. Support de coupe robuste en fonte aluminium anti-torsion pour une coupe garantie à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique. Entraînement du tube par la molette pour une coupe rapide. Coupe aisée grâce à la poignée ergonomique. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance.

Support de tube

3 galets de roulement stables en acier de précision trempé, disposés de manière à réduire les frictions et à optimiser le guidage des tubes à couper pour la totalité de la plage de travail Ø 10 – 40 mm et de manière à faciliter le point d'attaque de la molette de coupe sur le tube à couper **(brevet EP 2 077 175)**. Sans réglage.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur à accu 12 V à grande réserve de puissance, débit 270 W. Ultra-rapide, par ex. coupe d'un tube cuivre Ø 22 mm en seulement 3 s. Vitesse de rotation idéale de 130 min^{-1} pour une vitesse de coupe optimale. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Technologie Li-Ion

Accu Li-Ion 12 V, d'une capacité de 2,5 Ah. Léger et puissant. Densité énergétique élevée pour grand nombre de coupes. Protection contre le risque de surchauffe et de surcharge grâce au contrôle de la température (NTC). Chargeur rapide 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, pour temps de mise en charge court. Performance maximale de l'accu sans effet mémoire.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Nano et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Produit allemand de qualité

Info

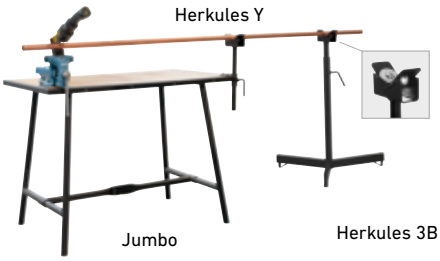
Conditionnement de livraison

REMS Nano 12 V Basic-Pack. Coupe-tubes sur accu pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 10 – 40 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, Ø 12 – 28 mm, cuivre Ø 10 – 35 mm. Tubes multicouche Ø 10 – 40 mm. Transmission sans entretien, puissant moteur à accu 12 V, 270 W. Vitesse de rotation de 130 min^{-1}. Interrupteur de sécurité à gâchette. Accu Li-Ion 12 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W. Galets de roulements en acier spécialement trempé. Clé plate simple taille 8. Sans molette de coupe. Dans sac de transport.

	Code	Fr.
	844011R220	**770.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	844050R	**41.70**
REMS molette de coupe V pour tubes multicouche	844051R	**41.70**
Accu Li-Ion 12 V, 2,5 Ah	844510R12	**152.00**
Chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560R220	**169.00**
Sac de transport	574436R	**41.90**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion REMS Nano/ Nano 12 V, chargeur rapide, accu, REMS REG 8 – 35, 2 molettes de coupe REMS, mètre-pliant	844045R	**160.00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 106.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		



REMS Cento

Machine à couper les tubes

Machine compacte, légère, mobile. Universelle pour couper et ébavurer les tubes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	Ø 8 – 108 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Tubes plastique SDR 11 Epaisseur de paroi s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
Tubes multicouche	Ø 10 – 110 mm
REMS Cento RF Set Tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124)	Ø 40 – 110 mm

REMS Cento – Couper et ébavurer jusqu'à Ø 115 mm. Super rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec.

Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.

Idéale pour systèmes à sertir

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie
Sans bavures extérieures, pas de détérioration du joint torique
A sec, pas de détérioration du joint torique par les huiles de coupe.
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

Conception

Machine à couper les tubes compacte et mobile pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et légère, 16,8 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entrainement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide **(brevet EP 1 782 904)**. Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Raccordement pour l'entraînement de l'ébavureur REMS REG 10 – 54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité. Un levier de commande pour travail au sol est disponible en accessoire.

Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes, montés en trapèze, remplaçables, pour la rotation des tubes à couper Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4" avec peu de friction. Sans réglage sur la plage de travail Ø 22 – 115 mm. Rouleaux de rotation en tube d'acier inoxydable disponibles en accessoire. Coupe de tubes Ø 8 – 22 mm par pose de deux tronçons de tube Ø 28 × 220 mm sur les rouleaux de rotation. REMS Cento RF avec 4 galets de roulement à roulements à billes stables en polyamide, pour éviter d'endommager la surface des tubes, pour la rotation avec peu de friction des tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124) Ø 40 – 110 mm ; les guides de coupe Ø 75 et 110 mm préviennent l'ovalisation du tube.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel, robuste, 1200 W. Ultra-rapide, par ex. tube acier inoxydable Ø 54 mm en seulement 4 s. Vitesse de rotation idéale 115 min^{-1} pour vitesse de coupe du matériau optimale. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Cento et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Support de tube

Support de tube à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol. Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.

Ebavureur REMS

Ebavureur REMS REG 28–108 pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28–108 mm, Ø ¾ – 4", avec surface circulaire de friction sur la carcasse de l'ébavureur (brevet EP 2 500 122) pour l'entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V, en accessoire. Ebavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", pour entraînement électrique avec la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V, voir page 99.

Appareil de marquage

Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord, en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Cento

Machine à couper les tubes

Conditionnement de livraison

REMS Cento Basic. Machine à couper les tubes pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 8 – 115 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 8 – 108 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, tubes fonte (SMU) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", tubes multicouche Ø 10 – 110. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Vitesse de rotation 115 min^{-1}. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Interrupteur de sécurité à pédale. Clé polygonale. Sans molette de coupe. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	845001RSEV	**1'600.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

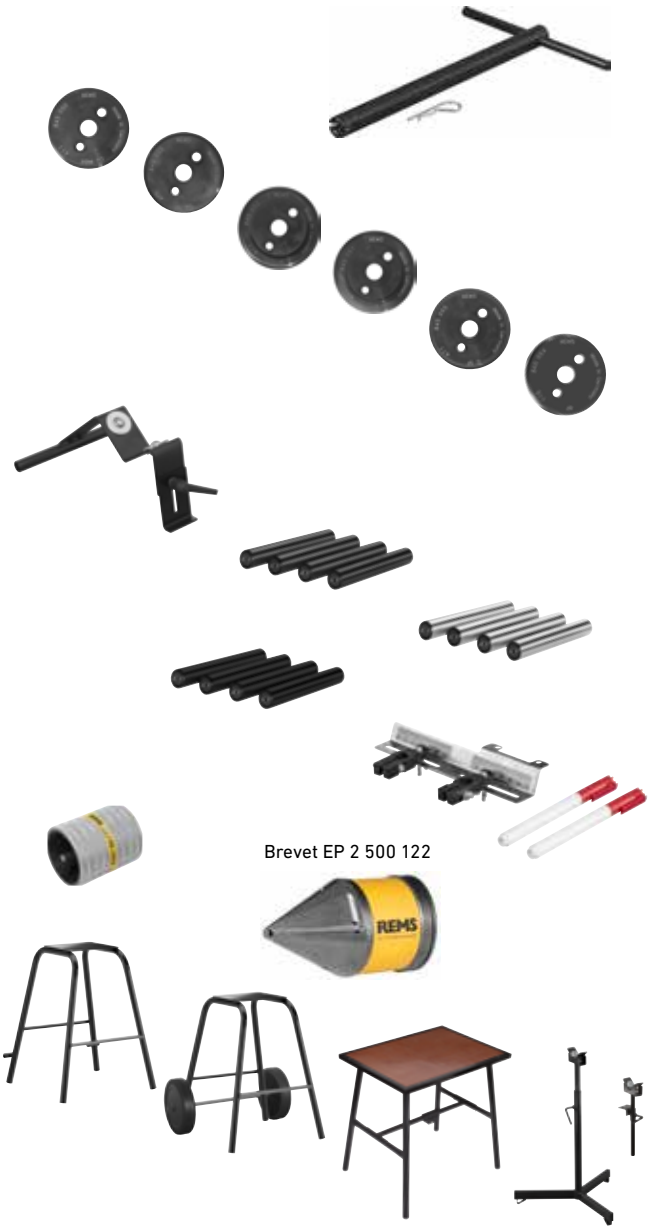
REMS Cento RF Set. Machine à couper les tubes spécialement conçue pour la coupe rapide à angle droit de tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124) Ø 40 – 110 mm. Comme code 845001, mais avec galets de roulement en polyamide et guides de coupe Ø 75 et 110 mm. Interrupteur de sécurité à pédale. Clé hexagonale. Avec molette de coupe RF. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	845003RSEV	**2'540.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Levier d'avance avec goupille bêta pour commande de la machine d'entraînement posée au sol (pour les machines d'entraînement fabriquées à partir de 2014).	845218R	**100.00**
REMS molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050R	**122.00**
REMS molette de coupe Cu spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053R	**122.00**
REMS molette de coupe St pour tubes acier, fonte (SML)	845052R	**122.00**
REMS molette de coupe V pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 10 mm	845051R	**122.00**
Molette de coupe REMS C-SF spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055R	**122.00**
Molette de coupe REMS RF pour la coupe de tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124) avec REMS Cento RF.	845054R	**122.00**
Support de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol	845220R	**167.00**
Rouleaux de rotation en tube d'acier de précision trempé, paquet de 4.	845118R	**235.00**
Rouleaux de rotation INOX en tube d'acier inoxydable, paquet de 4.	845110RINOX	**331.00**
Galets de roulement en polyamide, paquet de 4	845131RPA	**387.00**
Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord. Pour REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	**142.00**
REMS REG 10 – 54 E. Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes, voir page 99		
REMS REG 28 – 108. Ebavureur pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V (avec molette de coupe REMS, code 845050 ou 845053).	113840R	**364.00**
Support	849315R	**237.00**
Chariot mobile	849310R	**384.00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 106.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		
Coffret plastique L-Boxx H pour REMS Cento/Cento RF	845085R	**156.00**



REMS Cento 22 V

Machine à couper les tubes sur accu

Machine compacte, légère, mobile et autonome. Universelle pour couper et ébavurer les tubes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.	
Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	Ø 8 – 108 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Tubes plastique SDR 11 Epaisseur de paroi s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
Tubes multicouche	Ø 10 – 110 mm

REMS Cento 22 V – Couper et ébavurer sans contraintes jusqu'à Ø 115 mm. Super rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec. Technologie Li-Ion 22 V. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pour environ 280 coupes de tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge d'accu*.

Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.

Idéale pour systèmes à sertir

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie
Sans bavures extérieures, pas de détérioration du joint torique
A sec, pas de détérioration du joint torique par les huiles de coupe.
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

Conception

Machine à couper les tubes sur accu compacte, mobile et autonome pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et légère, machine d'entraînement avec accu 17,6 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entrainement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide **(brevet EP 1 782 904)**. Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Poignée pratique pour transport facile. Raccordement pour l'entraînement de l'ébavureur REMS REG 10 – 54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité. Un levier de commande pour travail au sol est disponible en accessoire.

Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes, montés en trapèze, remplaçables, pour la rotation des tubes à couper Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4" avec peu de friction. Sans réglage sur la plage de travail Ø 22 – 115 mm. Rouleaux de rotation en tube d'acier inoxydable disponibles en accessoire. Coupe de tubes Ø 8 – 22 mm par pose de deux tronçons de tube Ø 28 × 220 mm sur les rouleaux de rotation.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur sur accu 21,6 V, par ex. coupe tube acier inoxydable Ø 54 mm en seulement 7 s. Vitesse de rotation idéale 84 min^{-1} pour vitesse de coupe du matériau optimale. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah pour environ 246 coupes, 5,0 Ah pour environ 280 coupes, 9,0 Ah pour environ 520 coupes de tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Cento 22 V et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Support de tube

Support de tube à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol. Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Cento 22 V

Machine à couper les tubes sur accu

Ebavureur REMS

Ebavureur REMS REG 28–108 pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28–108 mm, Ø ¾ – 4", avec surface circulaire de friction sur la carcasse de l'ébavureur (brevet EP 2 500 122) pour l'entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V, en accessoire. Ebavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", pour entraînement électrique avec la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V, voir page 99.

Appareil de marquage

Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord, en accessoire.

Conditionnement de livraison

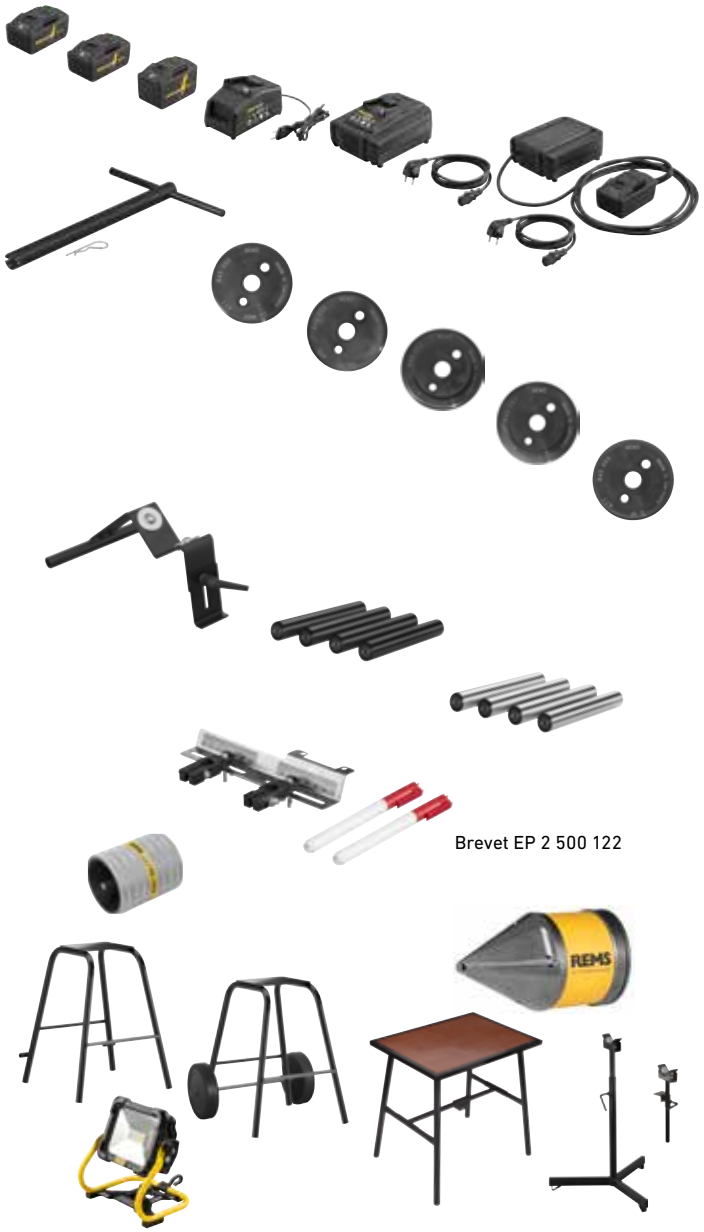
REMS Cento 22 V Basic. Machine à couper les tubes sur accu pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 8 – 115 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 8–108 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, tubes fonte (SMU) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", tubes multicouche Ø 10 – 110. Avec engrenage sans entretien, puissant moteur sur accu 21,6 V. Vitesse de rotation 84 min^{-1}. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Interrupteur de sécurité à pédale. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Clé polygonale. Sans molette de coupe. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	845002R220	**2'250.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571578R220	**565.00**
Levier d'avance avec goupille bêta pour commande de la machine d'entraînement posée au sol.	845218R	**100.00**
REMS molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050R	**122.00**
REMS molette de coupe Cu spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053R	**122.00**
REMS molette de coupe St pour tubes acier, fonte (SML)	845052R	**122.00**
REMS molette de coupe V pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 10 mm	845051R	**122.00**
Molette de coupe REMS C-SF spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055R	**122.00**
Support de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol	845220R	**167.00**
Rouleaux de rotation en tube d'acier de précision trempé, paquet de 4.	845118R	**235.00**
Rouleaux de rotation INOX en tube d'acier inoxydable, paquet de 4.	845110RINOX	**331.00**
Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord. Pour REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	**142.00**
REMS REG 10 – 54 E. Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes, voir page 99		
REMS REG 28 – 108. Ebavureur pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V (avec molette de coupe REMS, code 845050 ou 845053).	113840R	**364.00**
Support	849315R	**237.00**
Chariot mobile	849310R	**384.00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 106.		
REMS Herkules, servantes, voir page 107.		
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		



Brevet EP 2 500 122

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

REMS DueCento

Machine compacte, mobile et robuste. Universelle pour couper les tubes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	Ø 54 – 225 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	DN 40 – 150 Ø 1½ – 6"
Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 200
Tubes plastique SDR 11 Epaisseur de paroi s ≤ 21 mm	Ø 40 – 225 mm Ø 1¼ – 8"
Tubes multicouche	Ø 40 – 110 mm

REMS DueCento – Couper jusqu'à Ø 225 mm.
À angle droit. Sans copeaux. Conforme pour soudage.
Coupe rapide. Sans bavures extérieures. A sec.

Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie, pas de poussière
Conforme pour soudage, soudage de mamelons et soudage bout à bout
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe
Sans bavures extérieures, introduction facile dans les manchons de jonction
A sec, sans altération par les huiles de coupe

Conception

Machine à couper les tubes compacte et mobile pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et facile à transporter, 37 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entrainement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide **(brevet EP 1 782 904)**. Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Châssis roulant pratique muni de deux roues caoutchoutées simplifiant le transport.

Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes pour la rotation des tubes à couper avec peu de friction, montés en carré convexe pour force d'avance centrée de la molette de coupe dans la plage de travail Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6", sans réglage **(brevet EP 2 740 556)**. Rouleau de rotation pour coupe de tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", disponible en accessoire.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel, robuste, 1200 W. Performance élevée, p.ex. tube plastique PE Ø 225 mm en 15 s seulement. Vitesse de rotation idéale 115 min^{-1} pour vitesse de coupe du matériau optimale. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS DueCento et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Support de tube

Support de tube réglable en hauteur, pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" et Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

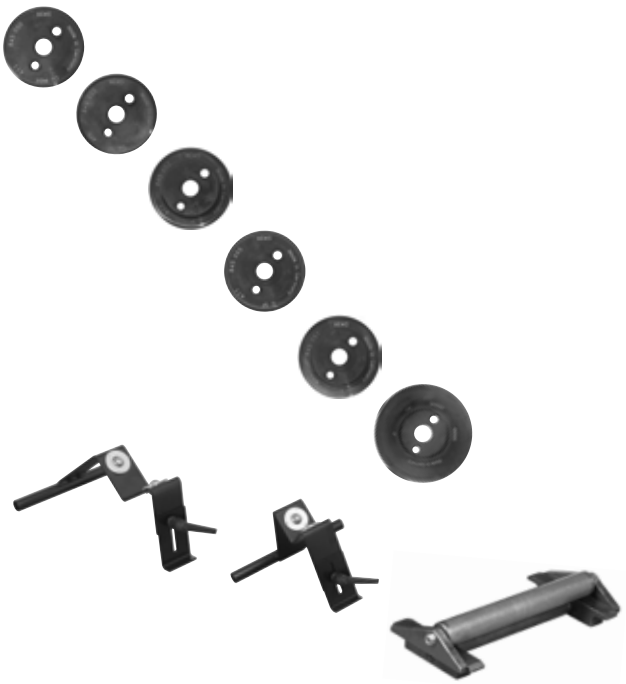
REMS DueCento Basic. Machine à couper les tubes pour la coupe rapide de tubes Ø 40 – 225 mm à angle droit sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 54 – 225 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 40 – 150, Ø 1½ – 6", tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 200, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi s ≤ 21 mm, Ø 40 – 225 mm, Ø 1¼ – 8", tubes multicouche Ø 40 – 110 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Vitesse de rotation 115 min^{-1}. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6". Interrupteur de sécurité à pédale. Clé hexagonale. Sans molette de coupe. 2 supports de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	845004RSEV	**3'160.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050R	**122.00**
REMS molette de coupe Cu spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053R	**122.00**
REMS molette de coupe St pour tubes acier, fonte (SML)	845052R	**122.00**
Molette de coupe REMS C-SF spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055R	**122.00**
REMS molette de coupe V, s 10, pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 10 mm	845051R	**122.00**
REMS molette de coupe P, s 21, pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 21 mm	845057R	**153.00**
Support de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8"	845220R	**167.00**
Support de tube 2 à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" (le rouleau de rotation intermédiaire est nécessaire)	845230R	**167.00**
Rouleau de rotation intermédiaire pour coupe de tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4"	845060R	**265.00**



REMS ROS P flex

Cisailles à course unique pour tubes

Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tuyaux flexibles en PVC, tubes plastiques souples	≤ Ø 28 mm ≤ Ø 1⅛"

REMS ROS P flex – Coupe rapide en un passage. Outil idéal pour la coupe de tuyaux flexibles en PVC et de tubes plastiques souples.

Construction robuste et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Lame biseautée spécialement trempée et affûtée, angle de coupe 110°, revêtement PTFE. Idéale pour la coupe de tuyaux flexibles et de tubes plastiques souples.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Système de verrouillage facile à une seule main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Coupe sans copeaux – pas de copeaux à l'intérieur du tube.

REMS ROS P flex 28 S avec softgrip. Axe de pivot des poignées sur roulement à aiguilles pour une coupe facile en un passage.

Info

Conditionnement de livraison

REMS ROS P flex. Cisailles pour tubes à une main pour tuyaux flexibles et tubes plastiques souples. Avec lame. Emballage blister.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	Fr.
P flex 14	14 9/16"	291400R	**58.30**
P flex 22	22 ⅞"	291410R	**65.20**
P flex 28 S sur roulements à aiguilles	28 1⅛"	291430R	**91.70**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame P flex 14 pour REMS ROS P flex 14	291401R	**29.20**
Lame P flex 22 pour REMS ROS P flex 22	291411R	**32.60**
Lame P flex 28 pour REMS ROS P flex 28 S	291431R	**36.70**

Prix publics H.T. conseillés

REMS ROS P 26/SW 35 S

Cisailles à course unique pour tubes

Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Avec coupe-gaines plastiques intégré. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes plastique, tubes multicouche	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
Gaine plastique	Ø 18 – 35 mm Ø ¾ – 1⅜"

REMS ROS P 26/SW 35 S – Usage universel pour de nombreux matériaux. Outil idéal pour la coupe de tubes multicouche et de tubes PER. Coupe rapide en un passage. Avec coupe-gaines plastiques intégré.

Construction robuste et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques avec softgrip pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Bras de cisaille mobile monté sur roulement à aiguilles pour une coupe facile en un passage.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Verrouillage facile à une main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Lame arrondie spécialement trempée et affûtée, usure réduite, revêtement PTFE. Poignée enclume avec 4 galets de roulement montés sur roulements à aiguilles. Rotation facile de la cisaille pour tubes pendant la coupe. Outil idéal pour la coupe de tubes multicouche, PER, etc.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui très large du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Coupe de gaines de protection plastiques avec 4 outils de coupe situés à l'extrémité de la poignée.

Outils de coupe biseautés à trois tranchants, angle de coupe 120°, pivotables à 120° pour une durée de vie 3 fois plus longue.

La limitation de la profondeur de coupe des outils de coupe pendant la coupe de gaines de protection plastiques évite d'endommager l'intérieur du tube.

Coupe sans copeaux – pas de copeaux à l'intérieur du tube.

Info

Conditionnement de livraison

REMS ROS P 26/SW 35 S. Cisaille pour tubes à une main pour tubes plastique et multicouche, avec coupe-tubes intégré pour les gaines de protection plastiques. 4 galets de roulement sur roulements à aiguilles. Avec lame et 4 outils de coupe. Emballage blister.

	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	Fr.
	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242R	**127.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame P 26/SW 35 pour REMS ROS P 26/SW 35 S	291243R	**50.70**
Outils de coupe P26/SW 35, 4 pièces, pour REMS ROS P 26/SW 35 S	291244R	**50.70**

Prix publics H.T. conseillés

Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes plastique, tubes multicouche	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"

REMS ROS P 26 – Coupe rapide en un passage.

Construction stable et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Verrouillage facile d'une main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Lame spécialement trempée et affûtée, revêtement PTFE.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.

Info

Conditionnement de livraison

REMS ROS P 26. Cisaille pour tubes à une main pour tubes en plastique et tubes multicouche. Avec lame. Emballage blister.

	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	Fr.
	26 1"	291240R	**62.50**

Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes PER, etc.	≤ Ø 28 mm ≤ Ø 1⅛"

REMS ROS PEX 28 S – Coupe rapide en un passage. Outil idéal pour la coupe de tubes PER.

Construction stable et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques avec softgrip pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Axe de pivot des poignées sur roulement à aiguilles pour une coupe facile en un passage.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Verrouillage facile à main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Lame biseautée spécialement trempée et affûtée, angle de coupe 150°, usure réduite, revêtement PTFE. Idéale pour la coupe de tubes PER.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.

Info

Conditionnement de livraison

REMS ROS PEX 28 S. Cisaille pour tubes à une main pour tubes PER, sur roulements à aiguilles. Avec lame. Emballage blister.

	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	Fr.
	28 / 1⅛"	291420R	**95.20**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame P 26 pour REMS ROS P 26	291241R	**25.10**
Lame PEX 28 pour REMS ROS PEX 28 S	291421R	**38.00**

Outils de qualité maniables pour la coupe rapide et nette de tubes. Idéal aussi pour tubes à paroi mince. Construction robuste en aluminium/magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes plastique, tubes multicouche	≤ Ø 63 mm ≤ Ø 2"

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Construction robuste en aluminium, REMS ROS P 42 S et P 63 S en magnésium (Mg), particulièrement légère.

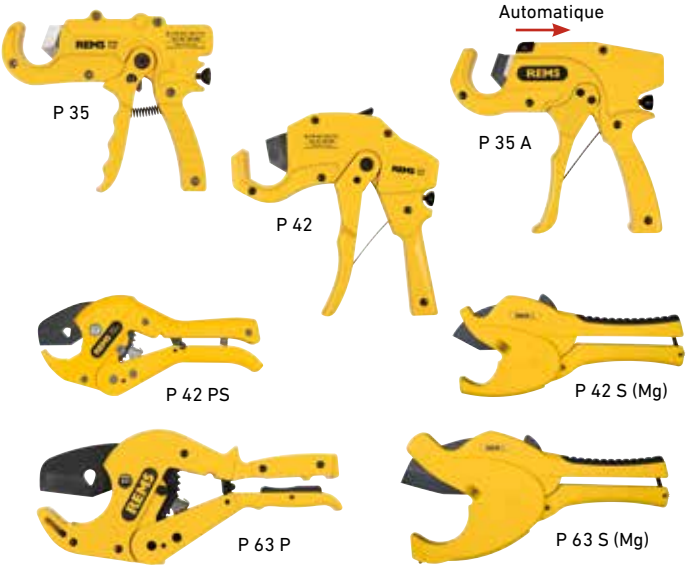
Lame à onglet spécialement trempée, idéale aussi pour tubes à paroi mince.

Pour utilisation à une main. Faible dépense d'énergie grâce à l'avance par cliquet transmetteur de force.

Retour rapide permettant l'économie de temps et d'efforts. REMS ROS P 35 A avec un retour rapide automatique après le mouvement de coupe.

Coupe à angle droit et sans bavure grâce au positionnement précis du tube et du guidage des deux côtés de la lame.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.



Conditionnement de livraison

REMS ROS P. Cisaille pour tubes à une main pour tubes en plastique et tubes multicouche. Avec lame. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	Fr.
P 35 avec retour rapide	35 1⅜"	291200R	**67.70**
P 35 A avec retour rapide automatique	35 1⅜"	291220	**86.30**
P 42 avec retour rapide	42 1⅝"	291250R	**149.00**
P 42 PS avec retour rapide	42 1⅝"	291000RPS	**91.50**
P 42 S avec retour rapide	42 1⅝"	291010R	**103.00**
P 63 P avec retour rapide	63 2"	291270R	**180.00**
P 63 S avec retour rapide	63 2"	291290R	**197.00**

Outil de qualité robuste pour une coupe nette et rapide. Construction robuste en acier.

Tubes plastique	≤ Ø 75 mm, ≤ Ø 2½"

REMS ROS P 75 P

Construction robuste en acier pour travaux exigeants et longue durabilité, avec butée pour fermeture en force, idéale aussi pour tubes plastique à paroi épaisse.

Poignées rugueuses antidérapantes et ergonomiques.

Lame biseautée spécialement trempée et affûtée, angle de coupe de 150°, usure réduite.

Travail facile et rapide grâce au cliquet guidé de deux côtés et à la démultiplication à denture fine, spécialement trempée.

Coupe à angle droit et sans bavure grâce au guidage des deux côtés du tube et du guidage des deux côtés de la lame.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.

Conditionnement de livraison

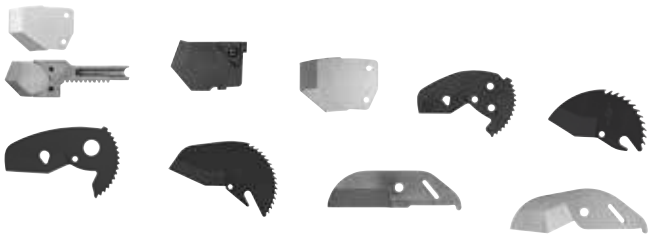
REMS ROS P 75 P. Cisaille pour tubes plastique. Avec lame. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	Fr.
	75 / 2½"	291101R	**393.00**

Info

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame P 35 pour REMS ROS P 35	291201	**27.20**
Lame P 35 A pour REMS ROS P 35 A	291221	**34.60**
Lame P 42 pour REMS ROS P 42	291251	**59.30**
Lame P 42 PS pour REMS ROS P 42 PS	291023	**36.70**
Lame P 42 S pour REMS ROS P 42 S	291036R	**45.80**
Lame P 63 P pour REMS ROS P 63 P	291271	**72.00**
Lame P 63 S pour REMS ROS P 63 S	291037R	**72.00**
Lame P 75 P pour REMS ROS P 75 P	291112	**158.00**



REMS Cut 110 P

Outil de qualité robuste pour coupe à angle droit, plane et chanfreinage à 15° en une seule opération. Utilisable partout, à main levée, dans étau parallèle ou sur établi.

Tubes en
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm

REMS Cut 110 P – coupe et chanfreinage simultanés.

Construction métallique, robuste, pour contraintes élevées.

Coupe et chanfreinage en une seule opération. Coupe seule possible par déplacement de la lame de coupe et de chanfreinage.

Travail simple, rapide, poignée de serrage ergonomique.

Formes de serrage élastiques en matière plastique pour un serrage centré des différentes dimensions de tubes. Changement simple sans outils.

Force de serrage à réglage progressif pour compensation des tolérances de tubes.

Lame de coupe et de chanfreinage en métal dur à géométrie de coupe optimale pour coupe et chanfreinage parfaits. Longue durabilité.

Support d'établi pour la réduction des efforts.

Jeu d'outils Cu-INOX et formes de serrage pour couper les descentes de gouttières soudées en cuivre, zinc et acier inoxydable ainsi que les tuyaux d'écoulement soudés en acier inoxydable, en accessoire..

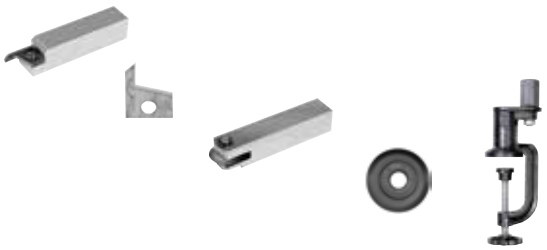
Conditionnement de livraison

REMS Cut 110 P Set. Coupe-tubes et chanfreineur pour tubes en ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Dispositif de serrage rapide Ø 110 mm avec 2 formes de serrage Ø 50 et 75 mm. Jeu d'outils P avec outil de coupe et outil à chanfreiner P, s 11. Dans sacoche.

Désignation	Code	Fr.
Set 50 + 75 + 110	290400R	**536.00**

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm	Code	Fr.
Forme de serrage, paquet de 2	40	290420	**89.30**
	50	290421	**89.30**
	52	290422	**89.30**
	56	290444	**89.30**
	58	290423	**89.30**
	60	290445	**89.30**
	63	290427	**89.30**
	75	290424	**89.30**
	76	290446	**89.30**
	78	290425	**89.30**
	80	290447	**89.30**
	87	290448	**89.30**
	90	290426	**89.30**
	100	290449	**89.30**
Jeu d'outils P avec outil de coupe et outil à chanfreiner P, s 11		290432R	**94.20**
Lame de coupe et chanfreinage P, s 11		290430	**38.20**
Lame de coupe et chanfreinage P, s 15,5		290431	**61.10**
Jeu d'outils Cu-INOX avec molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4		290433R	**94.20**
Molette REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210R	**13.20**
Support pour établi		290440R	**102.00**
Coffret		290437	**70.20**



Prix publics H.T. conseillés

REMS Cut 110 Cu-INOX

Outil de qualité robuste pour coupe à angle droit de tubes soudés. Utilisable partout, à main levée, dans étau parallèle ou sur établi.

Tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en cuivre, zinc, acier inoxydable (EN 1124) Ø 50 – 110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Coupe aisée de tuyaux de descente.

Construction métallique, robuste, pour contraintes élevées.

Travail simple, rapide, poignée de serrage ergonomique.

Formes de serrage élastiques en matière plastique pour un serrage centré des différentes dimensions de tubes. Changement simple sans outils.

Force de serrage à réglage progressif pour compensation des tolérances de tubes.

Lame de coupe et de chanfreinage en métal dur à géométrie de coupe optimale pour coupe parfaits. Longue durabilité.

Support d'établi pour la réduction des efforts.

Jeu d'outil P et formes de serrage pour couper et chanfreiner (15°) des tubes plastiques, en accessoire, voir page 94.

Conditionnement de livraison

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Coupe-tubes pour tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en cuivre, zinc, acier inoxydable (EN 1124) Ø 50 – 110 mm. Dispositif de serrage rapide Ø 110 mm avec formes de serrage. Jeu d'outils Cu-INOX avec molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4. Dans sacoche.

Désignation	Code	Fr.
Set 50 + 75 + 110	290412R	**582.00**
Set 60 + 80 + 100 + 110	290410R	**702.00**
Set 76 + 87 + 100 + 110	290411R	**731.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Jeu d'outils P, voir page 94.		
Jeu d'outils Cu-INOX avec molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4	290433R	**94.20**
Molette REMS Cu-INOX 3–120, s 4	113210R	**13.20**
Support pour établi	290440R	**102.00**

Prix publics H.T. conseillés

Outil de qualité robuste pour chanfreinage extérieur (15°) de tubes, simple et rapide.	
Tubes plastique	Ø 16 – 250 mm, Ø ¾ – 10"
Epaisseur de paroi	≤ PN 16

REMS RAG – chanfreinage à 15°.

Chanfreinage à 15° des tubes en plastique du commerce.

Egalement approprié, pour le chanfreinage des tubes en plastique en vue d'un assemblage facile pour le soudage de mamelons.

Réglage continu du diamètre et de l'épaisseur de paroi des tubes.

Chanfreinage très facile et rapide grâce à la géométrie de coupe optimale des lames à chanfreiner.

Deux lames à chanfreiner de même forme placées l'une à côté de l'autre, l'une pour couper le chanfrein et l'autre pour maintenir le tube lors du chanfreinage. Lorsque la lame à chanfreiner utilisée pour la coupe est usée, elle peut être remplacée par la lame de maintien afin de doubler la durée de vie.

Prisme super glissant avec deux réglages angulaires différents pour guidage parfait des tubes de petites dimensions. En polyamide renforcé de fibre de verre à haute résistance.

Produit allemand de qualité

Conditionnement de livraison

REMS RAG. Appareil à chanfreiner les tubes plastiques avec lames à chanfreiner. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	Fr.
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110R	**234.00**
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210R	**273.00**

Accessoires

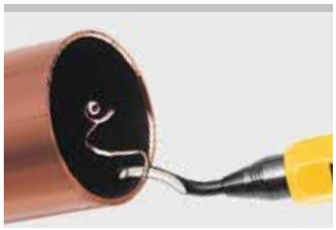
Désignation	Code	Fr.
Lames à chanfreiner, paquet de 2, pour REMS RAG P 16 – 250	292011	**93.30**

REMS REG Universal

Ebavureur universel

Outil de qualité universel pour ébavurage de tubes et d'arêtes sur matériaux divers.

Cuivre, acier, laiton, aluminium, plastique.



REMS REG Universal – très polyvalent.

Construction métallique, robuste, pour contraintes élevées.

Manipulation facile et bonne prise en main grâce à la poignée hexagonale ergonomique.

Lame d'ébavurage universelle, tournante dans la poignée, s'adapte à l'arête à ébavurer de la pièce.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité.

Changement rapide et simple de la lame en tirant le mamelon coulissant d'avant vers l'arrière.

Conditionnement de livraison

REMS REG Universal. Ebavureur universel. Pour tubes cuivre, acier, laiton, aluminium et plastique. Sur support carton.

	Code	Fr.
	113910R	**29.20**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame d'ébavurage universelle, affûtée	113360	**8.70**

REMS REG St ¼ – 2"

Ebavureur intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage intérieur de tubes. Ebavureur à entraînement électrique.

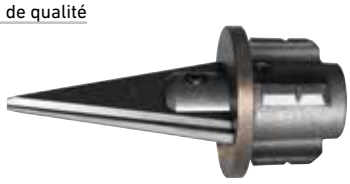
Tubes acier et autres tubes Ø ¼ – 2"

REMS REG St ¼ – 2" – ébavurage électrique sans effort.

Ebavurage avec entraînement octogonal pour ébavurage intérieur par filière à main électrique avec logement huit pans, par ex. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Lame d'ébavureur spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. A deux tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans petites dimensions.

Produit allemand de qualité



Conditionnement de livraison

REMS REG St ¼ – 2". Ebavureur à entraînement électrique pour ébavurage intérieur. Pour tubes acier et autres tubes, Ø ¼–2". Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	731700	**165.00**

REMS REG 3 – 35

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil à main pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

Tubes cuivre, laiton, aluminium, acier, plastique Ø 3 – 35 mm
Ø ⅛ – 1⅜"

REMS REG 3 – 35 – le petit avec du mordant.

Ebavurage rapide et facile grâce à trois lames spécialement trempées et affûtées. Corps robuste en matière plastique, résistant aux chocs.

Produit allemand de qualité

Conditionnement de livraison

REMS REG 3 – 35. Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes. Pour tubes en cuivre, laiton, aluminium, acier, plastique, Ø 3–35 mm, Ø ⅛–1⅜". Emballage blister.

	Code	Fr.
	113900R	**21.90**

REMS REG 8 – 35

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/ intérieur des tubes.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique — Ø 8 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜"

REMS REG 8 – 35 – le multi-lames jusqu'au Ø 35 mm.

Ebavurage rapide et net grâce au nombre élevé de lames spécialement trempées et affûtées.

Outil léger et robuste en fonte aluminium, ergonomique avec surface anti-dérapante.

Conditionnement de livraison

REMS REG 8 – 35. Ebavureur à entraînement manuel pour ébavurage extérieur/ intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 8 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜". Emballage blister.

	Code	Fr.
	113825R	**73.00**

REMS REG 10 – 42

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/ intérieur des tubes. Ebavureur à entraînement manuel ou électrique.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique — Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝"

REMS REG 10 – 42 – manuel ou électrique. Spécial pour tubes en acier inoxydable.

Idéal pour tubes de toutes sortes. Spécialement pour tubes en acier inoxydable des systèmes à sertir.

Ebavurage facile et rapide grâce à un outil massif tout métal, avec 4 lames ébavureuses spécialement trempées et affûtées.

Adaptateur pour entraînement électrique par perceuse-visseuse sur accu REMS Helix 22 V VE (page 108) ou d'autres perceuses-visseuses (vitesse de rotation ≤ 300 min^{-1}), en accessoire.

Produit allemand de qualité

Conditionnement de livraison

REMS REG 10 – 42. Ebavureur à entraînement manuel ou électrique pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 10–42 mm, Ø 1½–1⅝". Sans adaptateur pour entraînement électrique. Emballage blister.

	Code	Fr.
	113810R	**133.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Adaptateur pour REMS REG 10 – 42	113815R	**56.80**
REMS Helix 22 V VE, perceuse-visseuse sur accu, voir page 108		

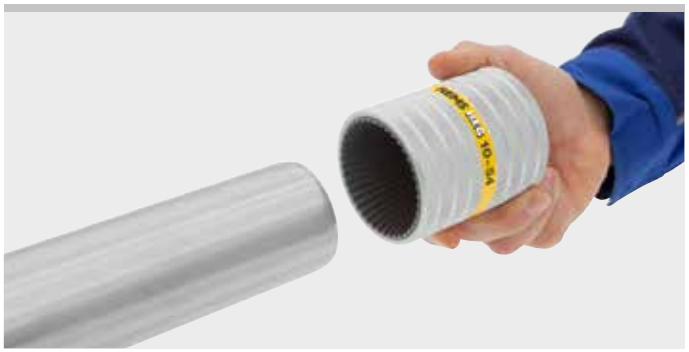
Prix publics H.T. conseillés

REMS REG 10 – 54

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique — Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛"



REMS REG 10 – 54 – le multi-lames jusqu'au Ø 54 mm.

Ebavurage rapide et net grâce au nombre élevé de lames spécialement trempées et affûtées.

Outil léger et robuste en fonte aluminium, ergonomique avec surface anti-dérapante.

Conditionnement de livraison

REMS REG 10 – 54. Ebavureur à entraînement manuel pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛". Emballage blister.

	Code	Fr.
	113830R	**83.10**

REMS REG 10 – 54 E

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour entraînement manuel ou électrique.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique — Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛"

REMS REG 10 – 54 E – entraînement manuel ou électrique. Spécial tubes en acier inoxydables.

Ebavurage rapide et net grâce au nombre élevé de lames spécialement trempées et affûtées.

Axes avec embout hexagonal intégrés pour entraînement électrique par perceuse-visseuse sur accu REMS Helix 22 V VE (page 108) et d'autres perceuses-visseuses avec porte-embouts ¼" (vitesse de rotation ≤ 300 tr/min), par une machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V (page 84 – 87) ou par une scie circulaire pour tubes REMS Turbo Cu-INOX (page 70) **(brevet EP 2 058 067)**.

Outil léger et robuste en fonte aluminium, ergonomique avec surface anti-dérapante.

Conditionnement de livraison

REMS REG 10 – 54 E. Ebavureur à entraînement manuel ou électrique pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛". Emballage blister.

	Code	Fr.
	113835R	**153.00**

Accessoires

Désignation
REMS Helix 22 V VE, perceuse-visseuse sur accu, voir page 108
REMS Cento, machine à couper les tubes, voir page 84
REMS Cento 22 V, machine à couper les tubes sur accu, voir page 86
REMS Turbo Cu-INOX, scie circulaire pour tubes, voir page 70

REMS KaliGrat E

Outil de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes

Outil de qualité robuste pour le calibrage et l'ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour entraînement manuel ou électrique.

Tubes multicouche Ø 14 – 63 mm

REMS KaliGrat E – calibrage et ébavurage extérieur/intérieur simultanés. Poignée à cliquet avec têtes de calibrage et d'ébavurage interchangeables et logement à changement rapide.

Utilisation universelle pour le calibrage après la coupe, pour l'ébavurage intérieur (pour éviter d'endommager le joint torique du raccord) et pour l'ébavurage extérieur.

Utilisation simple et avance rapide grâce à la poignée à cliquet en plastique de forme ergonomique.

Construction robuste du mandrin de calibrage en acier avec lames d'ébavurage intégrées pour hautes exigences et longue durabilité. Le mandrin de calibrage et les lames d'ébavurage sont adaptés aux différentes dimensions de tube et épaisseurs de paroi. Fourreau solide pour la protection du mandrin de calibrage et des lames d'ébavurage.

Toutes les têtes de calibrage et d'ébavurage avec embout 6 pans pour entraînement manuel avec poignée à cliquet REMS KaliGrat E ou pour entraînement électrique avec perceuse-visseuse sur accu REMS Helix 22 V VE (page 108) et d'autres perceuses-visseuses avec porte-embouts ¼" (vitesse de rotation ≤ 500 tr/min).

Changement rapide des têtes de calibrage et d'ébavurage grâce à la poignée à cliquet avec logement à changement rapide avec cran à ressort.

Conditionnement de livraison

REMS KaliGrat E Set. Outil de calibrage et ébavureur extérieur/intérieur de tubes, pour entraînement manuel ou électrique. Pour tubes multicouche Ø 14 – 63 mm. Poignée à cliquet avec logement à changement rapide avec cran à ressort, têtes de calibrage et d'ébavurage. Dans coffret robuste.

Version Ø mm × épaisseur de paroi mm	Code	Fr.
Set 16×2 + 20×2 + 25×2,5/26×3	114000R	**373.00**
Set Allround 26 14×2 + 16×2 + 16×2,25 + 18×2 + 20×2 + 20×2,25 + 20×2,5 + 25×2,5/26×3	114001R	**694.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS KaliGrat E poignée à cliquet, avec logement à changement rapide, pour l'entraînement facile des têtes de calibrage et d'ébavurage REMS KaliGrat E	114044R	**87.20**
REMS KaliGrat E Ø 14×2 mm	114032R	**55.30**
REMS KaliGrat E Ø 16×2 mm	114033R	**65.40**
REMS KaliGrat E Ø 16×2,25 mm	114034R	**65.40**
REMS KaliGrat E Ø 18×2 mm	114035R	**61.10**
REMS KaliGrat E Ø 20×2 mm	114036R	**69.80**
REMS KaliGrat E Ø 20×2,25 mm	114037R	**69.80**
REMS KaliGrat E Ø 20×2,5 mm	114038R	**69.80**
REMS KaliGrat E Ø 25×2,5/26×3 mm	114039R	**81.90**
REMS KaliGrat E Ø 32×3 mm	114040R	**101.00**
REMS KaliGrat E Ø 40×3,5 mm	114041R	**129.00**
REMS KaliGrat E Ø 50×4 mm	114042R	**184.00**
REMS KaliGrat E Ø 63×4,5 mm	114043R	**337.00**
Coffret avec insertion	114030R	**67.80**
REMS Helix 22 V VE, perceuse-visseuse sur accu, voir page 108		

Prix publics H.T. conseillés

REMS KaliGrat R

Outils de calibrage et ébavurage intérieur de tubes

Outils de qualité robuste pour le calibrage et l'ébavurage intérieur des tubes.

Tubes multicouche Ø 16 – 63 mm

REMS KaliGrat R – calibrage et ébavurage intérieur simultanés. Poignée à cliquet avec mandrin de calibrage étagé avec lames d'ébavurage intégrées.

Utilisation universelle pour le calibrage après la coupe et pour l'ébavurage intérieur (pour éviter d'endommager le joint torique du raccord).

Utilisation simple et avance rapide grâce à la poignée à cliquet en plastique de forme ergonomique.

Construction robuste du mandrin de calibrage en acier avec lames d'ébavurage intégrées pour hautes exigences et longue durabilité. Le mandrin de calibrage étagé et les lames d'ébavurage sont adaptés à différentes dimensions de tube et épaisseurs de paroi.

Conditionnement de livraison

REMS KaliGrat R. Outil de calibrage et ébavurage intérieur de tubes. Pour tubes multicouche Ø 16 – 63 mm. Poignée à cliquet avec mandrin de calibrage pour différents diamètres et différentes épaisseurs de paroi, avec lames d'ébavurage intégrées. Emballage blister.

Version Ø mm × épaisseur de paroi mm	Code	Fr.
R4 16×2 + 20×2 + 25×2,5/26×3 + 32×3	114045R	**107.00**
R4 16×2 + 20×2,25 + 25×2,5/26×3 + 32×3	114046R	**107.00**
R3 40×3,5 + 50×4 + 63×4,5	114047R	**214.00**
R3 40×4 + 50×4,5 + 63×6	114048R	**214.00**

REMS KaliGrat H

Outils de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes

Outils de qualité robuste pour le calibrage et l'ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

Tubes multicouche Ø 16 – 26 mm

REMS KaliGrat H – calibrage et ébavurage extérieur/intérieur simultanés. Poignée en étoile avec mandrins de calibrage et lames d'ébavurage.

Utilisation universelle pour le calibrage après la coupe, pour l'ébavurage intérieur (pour éviter d'endommager le joint torique du raccord) et pour l'ébavurage extérieur. Un seul produit pour plusieurs dimensions de tubes.

Utilisation simple et travail rapide grâce à l'ergonomie de la poignée en étoile.

Construction robuste du mandrin de calibrage en acier avec lames d'ébavurage intégrées pour hautes exigences et longue durabilité. Le mandrin de calibrage et les lames d'ébavurage sont adaptés aux différentes dimensions de tube et épaisseurs de paroi. Fourreau solide pour la protection du mandrin de calibrage et des lames d'ébavurage.

Conditionnement de livraison

REMS KaliGrat H. Outil de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour tubes multicouche. Emballage blister.

Version Ø mm × épaisseur de paroi mm	Code	Fr.
16×2 + 20×2 + 26×3	114060R	**127.00**
16×2 + 20×2 + 25×2,5	114061R	**127.00**

Monter

	Pinces pour tubes	104
	Station de travail pour tubes / Etau à chaîne pour serrage de tubes	105
	Etablis pliants	106
	Servantes	107
	Perceuse-visseuse sur accu	108
	Projecteurs de chantier à LED électriques / Projecteurs de chantier à LED sur accu	110

REMS Catch S

Clé serre-tube à mâchoires en S

Outils de qualité, robustes, pour contraintes élevées et grande longévité. En acier estampé.

Modèle suédois selon DIN 5234 – Form C.

Tubes ≤ Ø 3"
Ecrous, barres et matériel plat

REMS Catch S – pour usage professionnel.

Modèle suédois aux mâchoires en forme de S pour un accrochage sûr en 3 points. Auto-serrage, d'où accrochage et préhension efficace, même sur tubes lisses.

Construction robuste en acier chrome-vanadium, estampé, trempé, avec revêtement poudre époxy. Denture trempée à excellente résistance à l'usure.

Antidérapante, grâce à la forme ergonomique des mâchoires. Système anti-coincement évitant tout écrasement. Ecrou de réglage prisonnier. Mamelon renforcé.

Conditionnement de livraison

REMS Catch S. Clé serre-tube à mâchoires en S, modèle suédois, DIN 5234 – forme C. Dans emballage plastique.

Désignation Tubes ≤ Ø pouce	Ouverture mm	Code	Fr.
S ½"	36	116000R	**56.50**
S 1"	47	116005R	**60.60**
S 1½"	60	116010R	**81.30**
S 2"	78	116015R	**109.00**
S 3"	112	116020R	**218.00**

REMS Catch W

Pinces multiprises

Outils de qualité, robustes, pour contraintes élevées et grande longévité. En acier estampé.

Selon ISO 8976, articulation à double guidage.

Tubes ≤ Ø 1½"
Raccords carrés et hexagonaux, matériel plat

REMS Catch W – pour usage professionnel.

Pince multiprises à articulation à double guidage renforcé et poli. Sept points d'accrochage. Auto-serrage, d'où accrochage et préhension efficace, même sur tubes lisses.

Construction robuste en acier chrome-vanadium, estampé, trempé, avec revêtement poudre époxy. Denture trempée à excellente résistance à l'usure.

Antidérapante, grâce à la forme ergonomique des bras. Système anti-coincement évitant tout écrasement.

Conditionnement de livraison

REMS Catch W. Pince multiprises à articulation à double guidage. ISO 8976. Dans emballage plastique.

Désignation	Tubes ≤ Ø pouce	Code	Fr.
W 175	1"	116050R	**27.80**
W 240	1¼"	116055R	**32.00**
W 300	1½"	116060R	**47.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Aquila 3B

Station de travail pour tubes avec étau à chaine

Station pour travailler les tubes stable, facile à transporter, avec étau à chaîne intégré sur support pliant avec trépied. Avec plateau très pratique.
Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Plage de serrage	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"
Capacité de charge	≤ 450 kg

Info

REMS Aquila 3B – Station portable pour travailler les tubes. Serrer des tubes efficacement jusqu'à 6". Partout sur place.

Construction du plateau en fonte stable et anti-torsion avec étau à chaîne pour le serrage de tubes intégré, support de tube, porte-outils, 3 dispositifs de cintrage pour cintrer des tubes Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", tête de serrage.

Double mors à denture spéciale, facile à remplacer, en V, pour serrer efficacement des tubes sur toute la plage de serrage. Spécialement trempée, pour une longue durée de vie.

Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à l'arbre de filetage trapézoïdal.

Champ de travail facile d'accès devant l'étau à chaîne pour manipulation facile d'outils de grande longueur. Parfaitement adaptée pour travaux d'installation de tubes, par ex. pour couper, fileter, cintrer et monter les tubes.

Tête de serrage réglable pour fixer la station entre le sol et le plafond, tenue très stable. Support à trépied éprouvé pour une tenue stable, pliant, pour une mise en place et un transport faciles.

Plateau pratique pour y déposer des outils et du matériel de travail.

Servantes réglables en hauteur REMS Herkules (page 107).

Conditionnement de livraison

REMS Aquila 3B. Station pour travailler les tubes avec étau à chaîne pour serrer des tubes, barres Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Plateau de travail avec étau chaîne intégré, double mors, support de tube, porte-outils, 3 dispositifs de cintrage pour cintrer des tubes Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", tête de serrage. Support à trépied pliant avec plateau. Capacité de charge ≤ 450 kg. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	120270R	**578.00**

REMS Aquila WB

Etau à chaîne pour serrage de tubes pour établi

Etau à chaîne robuste, de grande qualité, à fixer sur un établi. Qualité exceptionnelle pour une longue durée de vie.
Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Plage de serrage	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"

Produit allemand de qualité

Info

REMS Aquila WB – Serrer efficacement des tubes jusqu'à 6".

Construction du plateau en fonte stable et anti-torsion avec étau à chaîne pour le serrage de tubes intégré, support de tube, dispositif de cintrage.

Double mors à denture spéciale, facile à remplacer, en V, pour serrer efficacement des tubes sur toute la plage de serrage. Spécialement trempée, pour une longue durée de vie.

Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à l'arbre de filetage trapézoïdal.

Champ de travail facile d'accès devant l'étau à chaîne manipulation facile d'outils de grande longueur.

Parfaitement adaptée pour travaux d'installation de tubes, par ex. pour couper, fileter, cintrer et monter les tubes.

Montage sur établi. Tenir compte de la capacité de charge de l'établi.

Servantes réglables en hauteur REMS Herkules (page 107).

Conditionnement de livraison

REMS Aquila WB. Etau à chaîne de haute qualité pour serrer des tubes, barres Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Socle avec étau à chaîne intégré, avec double mors, support de tube, dispositif de cintrage. Pour établi. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	120250R	**339.00**

REMS Jumbo

Etablis stables, faciles à transporter, utilisation universelle. Plateaux de travail selon DIN 68 705. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

REMS Jumbo E – maniable et léger.	
Plateau de travail	Bouleau Multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Hauteur de travail	800 mm
Poids	23 kg
Capacité de charge	≤ 300 kg
REMS Jumbo – l'établi pliant indestructible. Maniable et léger. Produit allemand de qualité.	
Plateau de travail	Hêtre Multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Hauteur de travail	800 mm
Poids	28 kg
Capacité de charge	≤ 300 kg

Produit allemand de qualité

Info

REMS Jumbo – Montage et démontage en un éclair. Avec articulation de genouillère. Plateaux de travail selon DIN 68 705. Grande capacité de charge, jusqu'à 300 kg.

Maniable et légère. REMS Jumbo E 23 kg seulement, REMS Jumbo 28 kg seulement.

Plateau de travail en bouleau Multiplex (REMS Jumbo E) ou en hêtre Multiplex (REMS Jumbo), collé et imprégné, selon DIN 68705, résistant aux intempéries, au montage d'étau et aux fissures, plat et anti-torsion.

Bordure de protection anti-choc et anti-éclat en acier. Vis et écrous galvanisés.

Tenue très solide grâce à un support en tube d'acier stable avec articulation de genouillère, montage et démontage en un éclair. Facile à transporter.

Grande capacité de charge, jusqu'à 300 kg maxi.

Conditionnement de livraison

REMS Jumbo. Etabli pliant avec articulation de genouillère. Plateau de travail selon DIN 68 705. Capacité de charge ≤ 300 kg. Dans boîte carton.

Désignation	Plateau de travail	Dimension mm	Code	Fr.
REMS Jumbo E	Bouleau Multiplex	800 × 600	120240R	**316.00**
REMS Jumbo	Hêtre Multiplex	1100 × 700	120200R	**486.00**

REMS Herkules

Servantes réglables en hauteur avec guidage à billes pour tubes et barres en rotation ou fixes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes, barres	Ø (⅛) ¾ – 6", Ø (6) 26 – 168 mm
Capacité de charge	≤ 150 kg

REMS Herkules – très robuste.

Mouvements faciles du matériau dans tous les sens, soit en tournant, tirant ou poussant grâce à deux billes en acier inoxydable, placées dans un logement protégé contre la corrosion sur la plage Ø ¾ – 6", Ø 26 – 168 mm.

Parfaitement adaptée à l'installation de tubes, par ex. pour couper, fileter, rainurer, souder et braser les tubes.

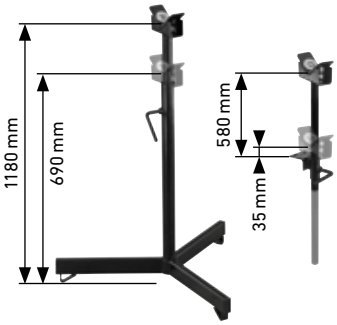
Construction robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Démontable pour transport et stockage.

Au choix : sur trépied stable ou avec un dispositif de serrage pour établi.

Réglage en hauteur REMS Herkules 3B de 690 à 1180 mm au-dessus du sol, REMS Herkules Y de 35 à 580 mm au-dessus du plan de travail de l'établi.

Produit allemand de qualité

Info



Conditionnement de livraison

REMS Herkules. Servante réglable en hauteur pour tubes, barres Ø (⅛) ¾ – 6", Ø (6) 26 – 168 mm. Au choix : sur trépied ou avec un dispositif de serrage pour établi. Capacité de charge ≤ 150 kg. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	Fr.
REMS Herkules 3B	Trépied avec embouts de protection	120120R	**365.00**
REMS Herkules Y	Dispositif de fixation pour établi	120130R	**220.00**

Servante réglable en hauteur avec guidage à billes pour tubes et barres en rotation ou fixes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes, barres	Ø (⅛) 1¼ – 12", Ø (6) 42 – 324 mm
Capacité de charge	≤ 450 kg

REMS Herkules XL 12" – extrêmement stable pour tubes jusqu'à 12".

Convient particulièrement pour les travaux d'installation de tubes, par ex. rainurage, coupe, filetage, soudage, brasage.

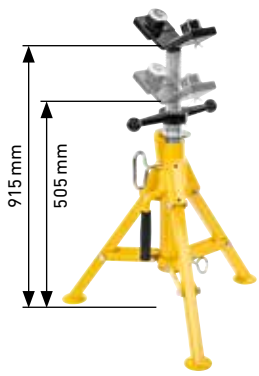
Mouvements faciles du matériau dans tous les sens, soit en tournant, tirant ou poussant grâce à deux billes en acier inoxydable, placées dans un logement protégé contre la corrosion sur la plage Ø 1¼ – 12", Ø 42 – 324 mm.

Construction robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Trépied très stable, pliable pour le transport et le stockage.

Réglable en hauteur de 505 à 915 mm au-dessus du sol.

Axe de réglage fileté pour l'alignement facile du tube, avec dispositif de blocage.

Poignée pratique pour un transport facile.



Conditionnement de livraison

REMS Herkules XL 12". Servante pliable et réglable en hauteur pour tubes, barres Ø 1¼ – 12", Ø 42 – 324 mm. Capacité de charge ≤ 450 kg. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	120125R	**395.00**

REMS Helix 22 V VE

Perceuse-visseuse sur accu

Outil électrique puissant, mobile et maniable pour le perçage, le vissage/dévissage et l'ébavurage de tubes. Pour les travaux de montage, de démontage, de réparation. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.	
Percer l'acier, la pierre	≤ Ø 13 mm
Percer le bois	≤ Ø 32 mm
Percer avec des forets pour carrelage par ex. la céramique, le grès cérame, la faïence, le grès, le granit et le marbre	≤ Ø 14 mm
Visser/dévisser	≤ Ø 8 mm

REMS Helix 22 V VE – percer, visser et ébavurer. Avec puissant moteur brushless sur accu.

Conception

Ultra-légère, très petite, hyper maniable. Machine d'entraînement avec accu 1,6 kg seulement. Donc utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour maniement à une main. Conception ergonomique du boîtier. Machine d'entraînement avec mandrin à serrage rapide sans clé, serrage 1,5 – 13 mm mm, deux sens de rotation. 2 plages de vitesse de rotation réglables en continu de 0 – 560 min^{-1} et de 0 – 1900 min^{-1}, 15 niveaux de couple et un niveau de perçage, couple dur de 50 Nm dans les deux plages de vitesse, couple tendre de 12 Nm dans la plage de vitesse élevée, et de 30 Nm dans la plage de vitesse faible, pour un vissage énergique. Lampe de travail à LED intégrée pour éclairer la zone de travail. Crochet pour ceinture. Fonctionnement sur accu et sur secteur. 1 embout réversible plat/cruciforme, longueur 50 mm. Jeu d'embouts disponible en accessoire.

Entraînement

Entraînement électromécanique performant avec puissant moteur brushless sur accu de 21,6 V délivrant 500 W, engrenage robuste bi-étagé, montage précis sur roulements à bille, sans entretien. Interrupteur de sécurité à gâchette.

Variateur électronique

Réglage électronique continu de la vitesse de rotation permettant un amorçage parfait, un vissage/dévissage facile et le réglage de la vitesse de rotation en fonction du matériau pour le perçage et le vissage/dévissage. La vitesse de rotation peut être réglée en continu de 0 à 560 min^{-1} et de 0 à 1900 min^{-1} par une pression variable sur l'interrupteur de sécurité à gâchette (variateur).

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

LED

Info

REMS Helix 22 V VE

Perceuse-visseuse sur accu

Conditionnement de livraison

REMS Helix 22 V VE Set. Perceuse-visseuse sur accu avec variateur électronique (VE) pour percer l'acier, la pierre, ≤ Ø 13 mm, le bois ≤ Ø 32 mm et d'autres matériaux et pour visser/dévisser ≤ Ø 8 mm. Machine d'entraînement avec mandrin à serrage rapide sans clé, serrage 1,5 – 13 mm, deux sens de rotation. Entraînement électromécanique avec puissant moteur brushless sur accu 21,6 V, 500 W, engrenage robuste bi-étagé. 2 plages de vitesse réglables en continu de 0 – 560 min^{-1} et de 0 – 1900 min^{-1}, 15 niveaux de couple et un niveau de perçage, couple puissant de 50 Nm dans les deux plages de vitesse. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail à LED intégrée. Crochet pour ceinture. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W.
1 embout réversible plat/cruciforme, longueur 50 mm. Dans sac de transport.

	Code	Fr.
	190110 R220	**544.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS REG 10 – 42. Ébavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", voir page 98.		
REMS REG 10 – 54 E. Ébavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", voir page 99		
REMS KaliGrat E. E. Outils de calibrage et ébavureurs extérieurs/intérieurs pour tubes multicouche Ø 14 – 63 mm, voir page 100		
Foret pour carrelage REMS, Ø 5 – 14 mm, voir page 320		
REMS Helix 22 V VE machine d'entraînement sans accu	190100 R22	**261.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571574 R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V	571567 R220	**452.00**
Sac de transport	190053 R	**51.00**
Jeu d'embouts, composé d'un porte-embouts à changement rapide, magnétique, avec verrouillage automatique de l'embout, 12 embouts (4 Torx, 3 cruciformes PH, 3 cruciformes PZ, 2 plats), dans un support à enfichage pratique avec sangle élastique permettant de le fixer au poignet ou sur la perceuse-visseuse.	190051 R	**17.40**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

REMS Lumen 5000/7000/10000

Projecteurs de chantier électriques à LED

Puissants projecteurs de chantier électriques à LED d'une grande puissance lumineuse. Pour chantier et atelier.

REMS Lumen 5000	
Flux lumineux	5000 lm
REMS Lumen 7000	
Flux lumineux	7000 lm
REMS Lumen 10000	
Flux lumineux au niveau de luminosité 1	5000 lm
Flux lumineux au niveau de luminosité 2	10000 lm

REMS Lumen 5000/7000/10000 – Éclairage électrique. Grande puissance lumineuse. Maniable et léger. Réglage progressif de l'orientation.

Utilisation universelle

Puissants projecteurs de chantier à LED d'une grande puissance lumineuse, pour utilisation universelle sur chantier ou en atelier. REMS Lumen 10000 avec 2 niveaux de luminosité réglables pour toutes les situations d'utilisation.

Conception

Projecteurs de chantier à LED, maniables et légers. REMS Lumen 5000 seulement 1,8 kg, REMS Lumen 7000 seulement 2,2 kg, REMS Lumen 10000 seulement 3,0 kg. Boîtier en aluminium résistant aux chocs, étanche à la poussière et protégé contre les jets d'eau de toutes les directions. LED protégées par un verre acrylique antichoc et incassable. Réglage 360° de l'orientation du boîtier du projecteur de chantier, blocage par vis de serrage à tête croisillon, pour une orientation optimale de l'éclairage. Interrupteur marche/arrêt. Châssis en tubes acier avec pieds en caoutchouc pour une grande stabilité. Poignée de transport pratique et antidérapante. Trépied télescopique pratique et stable, 1,9 kg seulement, pour le positionnement précis du projecteur de chantier à LED, hauteur réglable de 615 à 1590 mm au-dessus du sol, pliable pour transport facile, en accessoire.

Projecteurs à LED pour grandes surfaces

Projecteurs à LED modernes à faible consommation d'énergie et grande puissance lumineuse. Éclairage instantané sans temporisation à l'enclenchement. REMS Lumen 10000 avec 2 niveaux de luminosité réglables. Angle de rayonnement 120° pour un éclairage optimal. Température de couleur de 5000 K. Évacuation efficace de la chaleur par un radiateur à lamelles de qualité en aluminium. La protection contre la surchauffe règle automatiquement l'alimentation électrique, pour service continu.

Info

Conditionnement de livraison

REMS Lumen. Projecteur de chantier à LED d'une grande puissance lumineuse. 230 V, 50 – 60 Hz. Câble de raccordement 5 m. Dans boîte carton.

Désignation	Flux lumineux ≤ lm	Puissance ≤ W	Code	Fr.
Lumen 5000	5000	50	175220 RSEV	**89.40**
Lumen 7000	7000	70	175221 RSEV	**108.00**
Lumen 10000	10000	100	175222 RSEV	**135.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Trépied télescopique REMS 3B, hauteur réglable, pliable	175230 R	**33.90**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Lumen 2800 22 V

Projecteur de chantier à LED sur accu

Projecteur de chantier à LED mobile avec une grande puissance lumineuse. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Pour chantier et atelier.

Flux lumineux au niveau de luminosité 1	1100 lm
Flux lumineux au niveau de luminosité 2	2000 lm
Flux lumineux au niveau de luminosité 3	2800 lm

REMS Lumen 2800 22 V – Éclairage partout. Grande puissance lumineuse. Portable, maniable et léger. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Réglage progressif de l'orientation.

Utilisation universelle

Puissant projecteur de chantier à LED sur accu, mobile et d'une grande puissance lumineuse, pour utilisation universelle sur chantier et atelier. Sélection possible de 3 niveaux de luminosité réglables pour toutes les situations d'utilisation.

Conception

Projecteur de chantier à LED sur accu, maniable et léger, 1,7 kg seulement, 2,1 kg seulement avec accu. Boîtier en plastique résistant aux chocs. LED protégées par un verre acrylique antichoc et incassable. Réglage 360° de l'orientation du boîtier du projecteur de chantier, blocage par vis de serrage à tête croisillon, pour une orientation optimale de l'éclairage. Interrupteur marche/arrêt. Châssis en tubes acier avec plaque en matière plastique et crochet amovible pour fixer ou accrocher le projecteur de chantier. Poignée de transport pratique et antidérapante. Alimentation 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W, comprise dans la fourniture pour le fonctionnement sur secteur. Logement intégré dans le boîtier pour accus REMS Li-Ion 21,6 V, pour le fonctionnement sur accu au lieu du fonctionnement sur secteur. En fonctionnement sur accu avec accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, 54 Wh (puissance restituée). Trépied télescopique pratique et stable, 1,9 kg seulement, pour le positionnement précis du projecteur de chantier à LED, hauteur réglable de 615 à 1590 mm au-dessus du sol, pliable pour transport facile, en accessoire.

Projecteurs à LED pour grandes surfaces

Projecteurs à LED modernes à faible consommation d'énergie et grande puissance lumineuse. Éclairage immédiat sans temporisation à l'enclenchement. Sélection possible de 3 niveaux de luminosité des LED. Angle de rayonnement 120° pour un éclairage optimal. Température de couleur 6500 K. Évacuation efficace de la chaleur par un radiateur à lamelles de qualité en aluminium évitant les surchauffes. Pour service continu.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire.

Info

Désignation	Heures de fonctionnement h*		
	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	5,4	2,4	1,6
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	9,6	4,2	2,8
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	10,9	4,8	3,2
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0Ah	19,6	8,6	5,7

Conditionnement de livraison

REMS Lumen 2800 22 V Power-Set. Projecteur de chantier à LED sur accu d'une grande puissance lumineuse. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Flux lumineux ≤ 2800 lm. Alimentation secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W. Sans accu, sans chargeur rapide. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	175210R220	**158.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

REMS Lumen 2800 22 V Set. Projecteur de chantier à LED sur accu d'une grande puissance lumineuse. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Flux lumineux ≤ 2800 lm. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Alimentation secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	175211R220	**497.00**

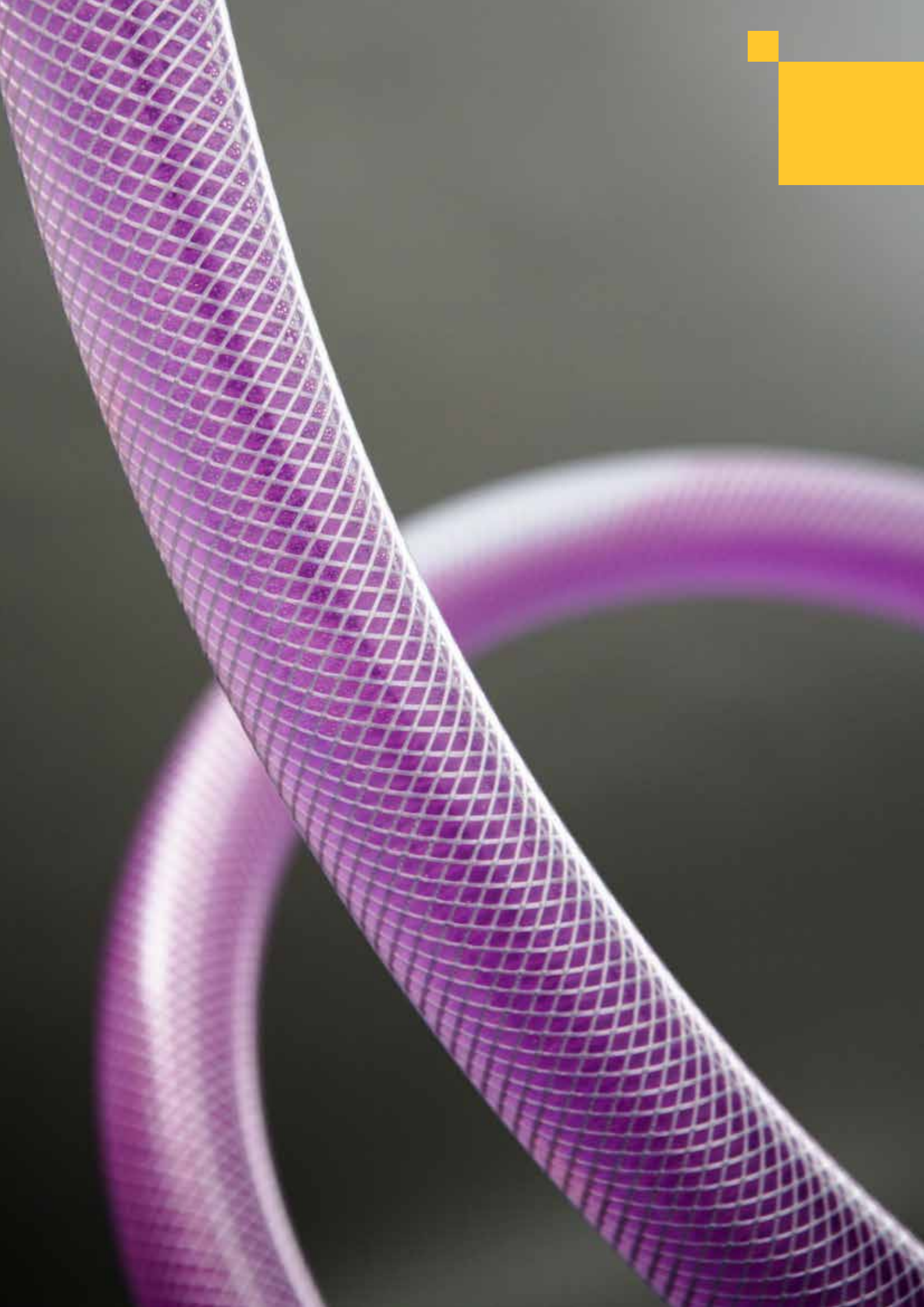
Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Trépied télescopique REMS 3B, hauteur réglable, pliable	175230R	**33.90**

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.



Tester sous pression
Nettoyer
Désinfecter
Protéger
Rincer
Remplir

	Pompes d'épreuve à main	114
	Pompe d'épreuve électrique	115
	Pompe de détartrage électrique	116
	Station avec compresseur pour le rinçage	117
	Station avec compresseur pour le rinçage et la mise en épreuve d'installations	120
	Unité de désinfection TW, unité de nettoyage et de protection H	123
	Nettoyant machine	123
	Pompes de remplissage et de rinçage	124

REMS Push

Pompe d'épreuve à main

Pompes d'épreuve éprouvée et fiable pour essais de pression et d'étanchéité de système de tuyauteries et réservoirs.	
Plage d'essai et de pression	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Eau, huile, glycol	
Valeur pH des liquides	7 – 12
Température des liquides	≤ 60 °C
Viscosité des liquides	≤ 1,5 mPa s

Info

REMS Push – étanchéité fiable.

Utilisation universelle
Dans les installations sanitaires, chauffages, solaires et Sprinkler, les systèmes à air comprimé, à vapeur et frigorifiques, les installations oléodynamiques, la chaudronnerie.

Conception
Exécution métallique, robuste et adapté aux exigences des chantiers et contraintes élevées. REMS Push avec réservoir en tôle d'acier avec revêtement de poudre résistant à la corrosion, d'une contenance de 12 l. Levier anti-torsion avec poignée ergonomique, transformable par blocage en poignée de transport. Piston de pression en laiton, faible usure, Ø 30 mm. Tuyau à haute pression avec raccord ½". Display de distribution avec dispositif de protection solide du manomètre. Manomètre à graduation fine (accessoire), p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pour lecture d'une modification de pression de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pendant les essais d'étanchéité, selon DIN 1988.

Réservoir en acier inoxydable
REMS Push INOX avec réservoir en acier inoxydable d'une contenance de 12 l. Pour une très longue durabilité.

Mode de fonctionnement
Essais de pression et étanchéité avec eau ou huile. Système à double soupape, pour montée en pression fiable, avec billes traitées anti-corrosion. Débit élevé en course longue, réglage précis de la pression en course courte. Tuyau à haute pression armé textile évite de fausser les résultats de mesure.

Conditionnement de livraison

REMS Push. Pompe d'épreuve à main avec manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pour essais de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi. Réservoir en tôle d'acier avec revêtement de poudre résistant à la corrosion, d'une contenance de 12 l. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord ½". Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	115000R	**304.00**

Conditionnement de livraison

REMS Push INOX. Pompe d'épreuve à main avec manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pour essais de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi. Réservoir en acier inoxydable d'une contenance de 12 l. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord ½". Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	115001R	**391.00**

Accessoires

Désignation	Pression p ≤ MPa/bar/psi	Code	Fr.
Pièce de raccordement avec manomètre et soupape d'arrêt	6/60/870	115110R	**135.00**
Manomètre à graduation fine	1,6/16/232	115045	**86.80**

Prix publics H.T. conseillés

REMS E-Push 2

Pompe d'épreuve électrique

Pompe d'épreuve électrique, puissante, pour essais de pression et d'étanchéité de système de tuyauteries et réservoirs.	
Plage d'essai et de pression	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Débit	6,5 l/min
Eau, solutions aqueuses, émulsions	
Valeur pH des liquides	7 – 10
Température des liquides	≤ 60 °C
Viscosité des liquides	≤ 1,5 mPa s

Info

REMS E-Push 2 – remplir et tester électriquement. Jusqu'à 60 bar. Avec limitation réglable de pression d'essai. 1300 W. Auto-amorçante.

Utilisation universelle

Pour les installations sanitaires, de chauffage, solaires et Sprinkler, les systèmes à air comprimé, à vapeur et frigorifiques, les installations oléodynamiques, la chaudronnerie.

Conception

Robuste, compacte, légère, poids seulement 10 kg. Facile à transporter. Pompe à piston performante, faible usure. Manomètre à bain de glycérine, p ≤ 6 MPa/ 60 bar/870 psi. Tuyau à haute pression armé textile évite de fausser les résultats de mesures. Tuyau d'aspiration avec filtre d'aspiration. Clapet anti-retour dans le tuyau d'aspiration prévient le désamorçage du tuyau d'aspiration lorsque la machine est à l'arrêt, temps d'amorçage réduit. Tuyau d'aspiration et tuyau à haute pression avec raccord ½". Pièce de raccordement avec manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, et soupape d'arrêt pour essais de pression et d'étanchéité même après avoir ôté la pompe d'épreuve, par ex. pour éviter les vols ou pour une utilisation à différents endroits à tester, en accessoire. Manomètre à graduation fine, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/ 232 psi, pour lecture d'une modification de pression de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pendant les essais d'étanchéité, selon DIN 1988, en accessoire.

Pompe à piston performante

Pompe à piston performante dans bain d'huile fermé, auto-amorçante, avec piston de pression en acier inoxydable, faible usure. Puissant moteur à condensateur, éprouvé, 1300 W, très rapide. Débit élevé de 6,5 l/min. Essais de pression et d'étanchéité jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi.

Limitation réglable de pression d'essai

Limitation de la pression avec 6 niveaux, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, réglable en fonction de la pression admissible dans l'installation/le réservoir.

Conditionnement de livraison

REMS E-Push 2. Pompe d'épreuve électrique avec manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/ 870 psi, pour essais de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi, avec limitation réglable de la pression d'essai. Pompe avec moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1300 W. Tuyau d'aspiration de 1,5 m avec raccord ½" et joints, filtre d'aspiration avec clapet antiretour. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord ½" et joints. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	115500RSEV	**1'030.00**

Accessoires

Désignation	Pression p ≤ MPa/bar/psi	Code	Fr.
Pièce de raccordement avec manomètre et soupape d'arrêt	6/60/870	115110R	**135.00**
Manomètre à graduation fine	1,6/16/232	115045	**86.80**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Calc-Push

Pompe de détartrage électrique

Pompe de détartrage électrique puissante pour le détartrage efficace de conduites et de réservoirs, par ex. corps de chauffe et échangeurs thermiques de chauffe-eau, de ballons d'eau chaude ou froide, d'installations thermiques et frigorifiques.	
Volume de réservoir utile	21 l
Débit	≤ 30 l/min
Pression de refoulement	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Hauteur de refoulement	≤ 10 m
Température de la solution de détartrage	≤ 50°C

Info

REMS Calc-Push – Détartrage électrique efficace. Débit élevé. Levier à 3 voies pour l'inversion du sens du flux, avec position neutre.

Utilisation universelle

Pour le détartrage efficace de conduites et de réservoirs, par ex. corps de chauffe et échangeurs thermiques de chauffe-eau, de ballons d'eau chaude ou froide, d'installations thermiques et frigorifiques.

Conception

Robuste, compacte, légère, poids seulement 9,2 kg. Réservoir en matière plastique résistant aux chocs pour la solution de détartrage, volume de réservoir utilisable de 21 l, couvercle pratique à visser pour fermer le réservoir pendant le transport. Tuyaux armés textiles en PVC souple ½" fixés sur le bloc de pompe, longueur 2,3 m, avec raccords à filetage intérieur Rp ½" et éléments d'obturation. Levier à 3 voies pour l'inversion manuelle du sens du flux et l'élimination de dépôts calcaires importants par les deux côtés, avec position neutre pour l'interruption de l'écoulement. Facile à transporter grâce à la poignée centrale munie de crochets pratiques pour les tuyaux.

Bloc de pompe dévissable

Bloc de pompe compact comprenant une pompe centrifuge et un moteur à condensateur, dévissable pour le nettoyage aisé du bloc de pompe et du réservoir en matière plastique après le détartrage. Pompe centrifuge auto-amorçante, adaptée à différentes solutions de détartrage à base d'acide acétique, chlorhydrique, citrique, formique, phosphorique ou sulfamilique. Moteur à condensateur puissant et éprouvé, silencieux, 165 W, interrupteur marche/arrêt. Débit élevé ≤ 30 l/min pour le détartrage efficace.

Conditionnement de livraison

REMS Calc-Push. Pompe de détartrage électrique pour le détartrage efficace de conduites et de réservoirs, par ex. corps de chauffe et échangeurs thermiques de chauffe-eau, de ballons d'eau chaude ou froide, d'installations thermiques et frigorifiques. Débit ≤ 30 l/min, volume de réservoir utile 21 l, bloc de pompe avec moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 165 W. Pression de refoulement ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Hauteur de refoulement ≤ 10 m. 2 tuyaux armés textiles en PVC souple ½", longueur 2,3 m, avec raccords à filetage intérieur Rp ½" et capuchons. 2 mamelons doubles ⅜" – ½", 2 mamelons doubles ½" – ¾". Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	115900R220	**905.00**

Autres tensions sur demande.

Prix publics H.T. conseillés

REMS Multi-Push S

Station avec compresseur pour le rinçage

Equipement à gestion électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage. Rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, désinfection, nettoyage, protection de systèmes de tuyauterie et pour l'alimentation d'outils pneumatiques.	
Rinçage et désembouage	
Pression d'eau du système de canalisations	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Diamètre des conduites de l'installation	≤ DN 50, 2"
Désinfection d'installations d'eau potable	
Nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique	
Température d'eau	5 – 35°C
Débit d'eau	≤ 5 m³/h
Alimentation d'outils pneumatiques	
Pression de service	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Puissance d'aspiration	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push S – Rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air. Commutation aisée de l'arrivée d'air pendant le désembouage. Surveillance permanente du processus. Rapports d'intervention. Interface USB.

Utilisation universelle

Un seul appareil pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, par exemple désembouage, nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, le rinçage et la désinfection d'installations d'eau potable selon EN 806-4:2010, et pour l'alimentation d'outils pneumatiques.

Conception

Appareil à commande électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage. Maniable et facile à transporter, 32 kg seulement. Dispositifs de mesure et de régulation pour l'exécution automatique des programmes de rinçage et l'archivage des résultats. Dispositifs de sécurité anti-refoulement pour prévenir la contamination en retour du réseau. Soupape de surpression pour limiter la pression. Filtre à condensats et à particules de 5 µm. Châssis en tubes d'acier de grande dimension servant de réservoir d'air comprimé. Deux poignées pratiques permettant de soulever facilement l'appareil. Arceau pliable et peu encombrant facilitant le déplacement sur les roulettes. Châssis tubulaire roulant avec des 2 roulettes caoutchouc pour le transport et 2 appuis caoutchouc pour assurer la stabilité de l'appareil posé. Câble de raccordement avec interrupteur différentiel (PRCD) intégré. 2 crochets pour enrouler le câble de raccordement. Éléments d'obturation des raccordements pour tuyaux de REMS Multi-Push S, avec capuchon imperdable, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Housse de protection pratique pour protéger la machine pendant le transport et le stockage, en accessoire.

Compresseur

Compresseur à piston avec embiellage, puissant, sans huile et sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 1500 W, manomètre d'affichage de la pression d'air du réservoir d'air comprimé. Bouton d'arrêt d'urgence.

Tuyaux

Tuyau d'aspiration/de refoulement transparent armé textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés 1" et éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection. Éléments d'obturation des entrées et sorties des tuyaux, avec protection anti-perte, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push S et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail.

Unité de saisie et de commande

Commande par touches pour la commutation aisée de l'arrivée d'air dans le programme de travail pour le désembouage. Saisie et commande guidées par menus pour le rinçage d'installations d'eau potable selon EN 806-4:2010, modification possible par l'utilisateur des valeurs par défaut réglées d'usine en fonction des prescriptions de sécurité, directives et règlements nationaux en vigueur. Sélection du format de date et d'heure et des différentes unités de mesure. Unité de saisie et de commande avec écran 3" LCD, diagonale d'écran de 76 mm, 128 × 64 pixels. Surveillance permanente du processus pendant l'exécution des programmes. Port USB pour clé ou imprimante USB. Téléchargement sur clé USB de la mise à jour du logiciel de l'unité de saisie et de commande sur www.rems.de > Télécharger > Logiciels.

Brevet EP 2 954 960

Produit allemand de qualité

Info

REMS Multi-Push S

Station avec compresseur pour le rinçage

Désembouage et rinçage
Touches de commutation aisée de l'arrivée d'air pendant le rinçage pour éliminer les boues de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique avec les options suivantes : (1) sans air comprimé, (2) air comprimé intermittent, (3) air comprimé constant.

Rinçage selon EN 806-4
Rinçage d'installations d'eau potable à l'eau ou avec un mélange eau/air comprimé intermittent conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014).

Désinfection
Unité de désinfection REMS V-Jet TW pour la désinfection d'installations d'eau potable conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014), ainsi que d'autres systèmes de tuyauterie, en accessoire. REMS Peroxi Color, comprenant une bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, une bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, une pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage, disponible en accessoire. Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée de la solution de désinfection **(brevet EP 2 954 960).**

Nettoyage et protection
Unité de nettoyage et de protection REMS V-Jet H pour le nettoyage et la protection de systèmes de chauffage au sol ou avec radiateurs, en accessoire. Nettoyant, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, et inhibiteur de corrosion, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l chacun, en accessoire. Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée du nettoyant et de la protection contre la corrosion **(brevet EP 2 954 960).**

Alimentation d'outils pneumatiques
Raccordement d'outils pneumatiques ayant une consommation d'air ≤ 230 Nl/min, débit réglable en fonction de l'outil pneumatique utilisé. Manomètre de contrôle de la pression d'air fournie par le réservoir d'air comprimé. Tuyau à air comprimé avec raccords rapides DN 7,2, disponible en accessoire.

Rapports d'intervention
Les résultats des programmes de rinçage sont enregistrés dans la langue sélectionnée avec la date, l'heure et le numéro de l'enregistrement et peuvent être transférés sur une clé USB ou une imprimante pour la gestion documentaire. Imprimante en accessoire. Des informations complémentaires per ex. nom du client, numéro du projet et le nom de la personne ayant réalisé le contrôle peuvent être ajoutées aux résultats à partir d'appareils externes (par ex. PC, ordinateur portable, tablette tactile, smartphone, etc.).

Conditionnement de livraison

REMS Multi-Push S Set. Appareil à gestion électronique avec compresseur sans huile pour le rinçage. Pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, par exemple désembouage, nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, le rinçage et la désinfection d'installations d'eau potable, et pour l'alimentation d'outils pneumatiques ≤ 230 Nl/min. Unité de saisie et de commande. Compresseur à piston avec embiellage, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1500 W, interrupteur différentiel (PRCD). Châssis roulant en tubes d'acier. Éléments d'obturation d'entrée et sortie d'eau du REMS Multi-Push S. 2 tuyaux d'aspiration/de refoulement armés textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés 1" et éléments d'obturation. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push S et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail. Sans unité de désinfection, sans unité de nettoyage et de protection. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	115810 RSEV	**2'710.00**

Autres tensions sur demande.

REMS Multi-Push S

Accessoires pour REMS Multi-Push S

Désignation	Code	Fr.
Filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm, lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés	115609R	**135.00**
Élément filtrant fin 90 µm, pour filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm	043054	**43.70**
Tuyau à air comprimé Ø 14 mm, longueur 1,5 m, avec raccords rapides DN 7,2 (mâle, femelle), pour le raccordement d'outils pneumatiques.	115621R	**67.60**
Tuyau d'aspiration/de refoulement armé textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés G 1", avec éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection et les essais de pression à l'eau.	115633R	**64.70**
Mamelon double 1" pour relier 2 tuyaux d'aspiration/de refoulement et pour vider l'eau des tuyaux d'aspiration/de refoulement	045159	**11.40**
Imprimante pour l'impression des rapports d'intervention des programmes de rinçage et d'essai enregistrés, 1 rouleau de papier, câble de connexion USB, alimentation/chargeur Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R	**555.00**
Rouleau de papier, paquet de 5 pour imprimante	090015R	**20.60**
Coffret avec insertions, pour imprimante, rouleaux de papier et accessoires divers	115703R	**77.00**
REMS V-Jet TW, unité de désinfection pour installations d'eau potable, pour l'amenée de solution de dosage pour la désinfection	115602R	**332.00**
REMS Peroxi Color, bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage.	115605R	**89.40**
Bâtonnets de test H_2O_2, 0 – 1000 mg/l, paquet de 100, pour le contrôle de la concentration de la solution de désinfection	091072	**77.70**
Bâtonnets de test H_2O_2, 0 – 50 mg/l, paquet de 100, pour le contrôle du rinçage intégral de la solution de désinfection après la désinfection	091073	**77.70**
REMS V-Jet H, unité de nettoyage et de protection pour pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, pour l'amenée de nettoyant et d'inhibiteur de corrosion.	115612R	**332.00**
REMS CleanH, bouteille de 1 l de nettoyant pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	115607R	**62.30**
REMS NoCor, bouteille de 1 l d'inhibiteur de corrosion de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	115608R	**66.80**
Housse de protection pour protéger la machine pendant le transport et le stockage	115677R	**42.80**
Coffret plastique XL-Boxx pour rangement des tuyaux	579600RMP	**217.00**

REMS Multi-Push SL/SLW

Station avec compresseur pour le rinçage et la mise en épreuve

Equipement à gestion électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage et la réalisation d'essais d'épreuve. Rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, désinfection, nettoyage, protection de systèmes de tuyauterie, essais de pression à l'air comprimé ou à l'eau de systèmes de tuyauterie et de réservoirs, utilisation en tant que compresseur pour le remplissage à air comprimé de réservoirs de toute sorte et pour l'alimentation d'outils pneumatiques.

Rinçage et désembouage	
Pression d'eau du système de canalisations	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Diamètre des conduites de l'installation	≤ DN 50, 2"
Désinfection d'installations d'eau potable	
Nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique	
Température d'eau	5 – 35°C
Débit d'eau	≤ 5 m^3/h
Essai d'épreuve à l'air comprimé	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Essai d'épreuve à l'eau	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Compresseur pour le remplissage de réservoirs de toute sorte	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Alimentation d'outils pneumatiques	
Pression de service	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Puissance d'aspiration	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push SL/SLW – un seul appareil avec plus de 10 programmes automatiques de rinçage et d'essai d'épreuve. Surveillance permanente du processus. Rapports d'intervention. Interface USB.

Utilisation universelle

Un seul appareil pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, les essais de pression à l'eau ou à l'air comprimé de systèmes de tuyauterie et de réservoirs (installations d'eau potable, installations de chauffage avec radiateurs et de chauffage au sol/mur, etc.), les essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz, pour l'utilisation en tant que compresseur pour le remplissage à air comprimé de réservoirs de toute sorte (gonflage de vases d'expansion, de pneus, etc.) et pour l'alimentation d'outils pneumatiques **(brevet EP 2 816 231)**.

Conception

Appareil à commande électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage et la réalisation d'essais de pression. Maniable et facile à transporter, REMS Multi-Push SL 37 kg seulement, REMS Multi-Push SLW 39 kg seulement. Dispositifs de mesure et de régulation pour l'exécution automatique des programmes de rinçage et d'essais et l'archivage des résultats. Dispositifs de sécurité anti-refoulement pour prévenir la contamination en retour du réseau. Soupapes de surpression pour limiter la pression. Filtre à condensats et à particules de 5 µm. Châssis en tubes d'acier de grande dimension servant de réservoir d'air comprimé. Deux poignées pratiques permettant de soulever facilement l'appareil. Arceau pliable et peu encombrant facilitant le déplacement sur les roulettes. Châssis tubulaire roulant avec des 2 roulettes caoutchouc pour le transport et 2 appuis caoutchouc pour assurer la stabilité de l'appareil posé. Câble de raccordement avec interrupteur différentiel (PRCD) intégré. 2 crochets pour enrouler le câble de raccordement. Éléments d'obturation des raccordements pour tuyaux de REMS Multi-Push SL/SLW, avec capuchon imperdable, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Housse de protection pratique pour protéger la machine pendant le transport et le stockage, en accessoire.

REMS Multi-Push SLW est équipé en plus d'une pompe à eau hydropneumatique pour la production de la pression d'eau nécessaire pour la réalisation d'essais de pression hydrostatiques de systèmes de canalisations et de réservoirs à l'eau.

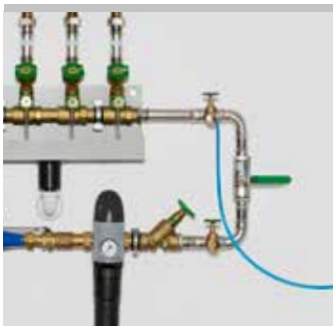
Compresseur

Compresseur à piston avec embiellage, puissant, sans huile et sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 1500 W, manomètre d'affichage de la pression d'air du réservoir d'air comprimé. Bouton d'arrêt d'urgence.

Tuyaux

Tuyau d'aspiration/de refoulement transparent armé textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés 1" et éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection et les essais de pression à l'eau. Tuyau à haute pression armé textile Ø ½", longueur 1,5 m, avec raccords filetés ½" et éléments d'obturation, pour les essais de pression à l'eau avec le REMS Multi-Push SLW. Éléments d'obturation des entrées et sorties des tuyaux, avec protection anti-perte, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Tuyau à air comprimé Ø 8 mm, longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 et raccord fileté ½", pour les essais de pression à l'air comprimé. Tuyau à air comprimé

Brevet EP 2 816 231
Brevet EP 2 954 960



Produit allemand de qualité

REMS Multi-Push SL/SLW

Station avec compresseur pour le rinçage et la mise en épreuve

Ø 8 mm, longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), pour les essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push SL/SLW et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail.

Unité de saisie et de commande

Plus de 10 programmes de rinçage et d'essai en 26 langues. Commande par touches pour la commutation facile du mode d'injection de l'air comprimé dans le programme de travail pour le désembouage. Saisie et commande guidées par menus pour le rinçage d'installations d'eau potable selon EN 806-4:2010, modification possible par l'utilisateur des valeurs par défaut réglées d'usine en fonction des prescriptions de sécurité, directives et règlements nationaux en vigueur. Sélection du format de date et d'heure et des différentes unités de mesure. Unité de saisie et de commande avec écran 3" LCD, diagonale d'écran de 76 mm, 128 × 64 pixels. Surveillance permanente du processus pendant l'exécution des programmes. Port USB pour clé ou imprimante USB. Téléchargement sur clé USB de la mise à jour du logiciel de l'unité de saisie et de commande sur www.rems.de > Télécharger > Logiciels.

Élimination des boues et rinçage

Touches de commutation aisée de l'arrivée d'air pendant le rinçage pour éliminer les boues de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique avec les options suivantes : (1) sans air comprimé, (2) air comprimé intermittent, (3) air comprimé constant.

Rinçage selon EN 806-4

Rinçage d'installations d'eau potable à l'eau ou avec un mélange eau/air comprimé intermittent conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014).

Désinfection

Unité de désinfection REMS V-Jet TW pour la désinfection d'installations d'eau potable conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014), ainsi que d'autres systèmes de tuyauterie, en accessoire. REMS Peroxi Color, comprenant une bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, une bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, une pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage (voir page 123). Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée de la solution de désinfection **(brevet EP 2 954 960).**

Nettoyage et protection

Unité de nettoyage et de protection REMS V-Jet H pour le nettoyage et la protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, en accessoire. Nettoyant, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, et inhibiteur de corrosion, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l chacun (voir page 123). Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée du nettoyant et de la protection contre la corrosion **(demande de brevet EP 2 954 960 déposée).**

Essais de pression à l'air comprimé

Essais d'étanchéité à l'air comprimé d'installations d'eau potable conformément à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2011), essais d'étanchéité à l'air comprimé d'installations de gaz conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW), et essais d'étanchéité à l'air comprimé d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs.

Essais de pression à l'air comprimé d'installations d'eau potable conformément à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2011), essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW), et essais de pression à l'air comprimé d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs.

Essais de pression à l'eau

REMS Multi-Push SLW avec pompe hydropneumatique pour les essais de pression hydrostatiques d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010, procédure d'essai A, B ou C, ou procédure d'essai B modifiée conformément à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2011), et pour les essais de pression à l'eau d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs.

Compresseur d'air

Compresseur d'air pour le remplissage de réservoirs de toute sorte avec de l'air comprimé ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, avec arrêt automatique lorsque la pression préréglée est atteinte (gonflage de vases d'expansion, pneus, etc.).

Alimentation d'outils pneumatiques

Raccordement d'outils pneumatiques ayant une consommation d'air ≤ 230 Nl/min, débit réglable en fonction de l'outil pneumatique utilisé. Manomètre de contrôle de la pression d'air fournie par le réservoir d'air comprimé. Tuyau à air comprimé avec raccords rapides DN 7,2, disponible en accessoire.

Rapports d'intervention

Les résultats des programmes de rinçage et d'essais effectués sont enregistrés dans la langue sélectionnée avec la date, l'heure et le numéro de l'enregistrement et peuvent être transférés sur une clé USB ou une imprimante pour la gestion documentaire. Imprimante en accessoire. Des informations complémentaires per ex. nom du client, numéro du projet et le nom de la personne ayant réalisé le contrôle peuvent être ajoutées aux résultats à partir d'appareils externes (par ex. PC, ordinateur portable, tablette tactile, smartphone, etc.).

REMS Multi-Push SL/SLW

Station avec compresseur pour le rinçage et la mise en épreuve

Conditionnement de livraison

REMS Multi-Push SL Set. Appareil à gestion électronique avec compresseur sans huile pour le rinçage et la réalisation d'essais d'épreuve. Pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, par exemple désembouage, nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, le rinçage et la désinfection d'installations d'eau potable, les essais de pression de systèmes de tuyauterie et de réservoirs à l'air comprimé, l'utilisation en tant que compresseur à air comprimé pour le remplissage contrôlé de réservoirs de toute sorte avec de l'air comprimé, p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, et pour l'alimentation d'outils pneumatiques ≤ 230 Nl/min. Unité de saisie et de commande. Compresseur à piston avec embiellage, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1500 W, interrupteur différentiel (PRCD). Châssis roulant en tubes d'acier. Éléments d'obturation des entrées et sorties d'eau du REMS Multi-Push. 2 tuyaux d'aspiration/de refoulement armés textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés 1" et éléments d'obturation. 1 tuyau à air comprimé Ø 8 mm, longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 et raccord fileté G ½", pour les essais de pression à l'air comprimé. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail. Sans unité de désinfection, sans unité de nettoyage et de protection. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	115610 RSEV	**3'390.00**

Autres tensions sur demande.

Info

Conditionnement de livraison

REMS Multi-Push SLW Set. Comme REMS Multi-Push SL Set, code 115610, avec en plus pompe hydropneumatique pour les essais de pression hydrostatiques d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010, procédure d'essai A, B ou C, ou procédure d'essai B modifiée et pour les essais de pression à l'eau d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs. 1 tuyau à haute pression Ø ½", longueur 1,5 m, avec raccords filetés ½" et éléments d'obturation. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	115611 RSEV	**4'380.00**

Autres tensions sur demande.

Info

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm, lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés	115609 R	**135.00**
Élément filtrant fin 90 µm, pour filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm	043054	**43.70**
Manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pour essais de pression et d'étanchéité de systèmes de canalisations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	**122.00**
Manomètre à graduation fine, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/ 232 psi, pour essais de pression et d'étanchéité de systèmes de canalisations et de réservoirs jusqu'à 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045	**86.80**
Manomètre à graduation fine, p ≤ 250 hPa/250 mbar/ 3,6 psi, pour essais de pression et d'étanchéité de systèmes de canalisations et de réservoirs jusqu'à 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069	**262.00**
Tuyau à air comprimé Ø 14 mm, longueur 1,5 m, avec raccords rapides DN 7,2 (mâle, femelle), pour le raccordement d'outils pneumatiques.	115621 R	**67.60**
Tuyau à air comprimé Ø 8 mm, longueur 7 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle) et raccord fileté G ½", pour les essais de pression à l'air comprimé.	115667 R	**70.80**
Tuyau à air comprimé Ø 8 mm, longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), pour les essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz.	115747 R	**73.40**
Tuyau à haute pression Ø ½", longueur 7 m, avec raccords filetés G ½" et éléments d'obturation, pour les essais de pression à l'eau de systèmes de tuyauterie et de réservoirs avec REMS Multi-Push SLW.	115661 R	**141.00**
Tuyau d'aspiration/de refoulement armé textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés G 1", avec éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection et les essais de pression à l'eau.	115633 R	**64.70**
Mamelon double 1" pour relier 2 tuyaux d'aspiration/ de refoulement et pour vider l'eau des tuyaux d'aspiration/de refoulement	045159	**11.40**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Multi-Push SL/SLW

Accessoires pour REMS Multi-Push SL / SLW

Désignation	Code	Fr.
Imprimante pour l'impression des rapports d'intervention des programmes de rinçage et d'essai enregistrés, 1 rouleau de papier, câble de connexion USB, alimentation/chargeur Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604R	**555.00**
Rouleau de papier, paquet de 5 pour imprimante	090015R	**20.60**
Coffret avec insertions, pour imprimante, rouleaux de papier et accessoires divers	115703R	**77.00**
REMS V-Jet TW, unité de désinfection pour installations d'eau potable, pour l'amenée de solution de dosage pour la désinfection	115602R	**332.00**
REMS Peroxi Color, bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage.	115605R	**89.40**
Bâtonnets de test H_2O_2, 0 – 1000 mg/l, paquet de 100, pour le contrôle de la concentration de la solution de désinfection	091072	**77.70**
Bâtonnets de test H_2O_2, 0 – 50 mg/l, paquet de 100, pour le contrôle du rinçage intégral de la solution de désinfection après la désinfection	091073	**77.70**
REMS V-Jet H, unité de nettoyage et de protection pour pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, pour l'amenée de nettoyant et d'inhibiteur de corrosion.	115612R	**332.00**
REMS CleanH, bouteille de 1 l de nettoyant pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	115607R	**62.30**
REMS NoCor, bouteille de 1 l d'inhibiteur de corrosion de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	115608R	**66.80**
Housse de protection pour protéger la machine pendant le transport et le stockage	115677R	**42.80**
Coffret plastique XL-Boxx pour rangement des tuyaux	579600RMP	**217.00**

REMS CleanM

Nettoyant machine

Nettoyant machine très performant pour l'élimination rapide et efficace des résidus d'huile et de graisse de tous types. Pour nettoyer et dégraisser les machines, les outils, etc. Pour l'artisanat et l'industrie.

REMS CleanM – Il n'y a pas plus propre. Effet nettoyant particulièrement intense.

Spécialement conçu pour l'élimination rapide et efficace des résidus d'huile et de graisse de tous types. Biodégradable selon OECD 302 B. Ne contient pas de substances nocives pour l'environnement.

Nettoyant universel pour l'artisanat et l'industrie. Pour nettoyer et dégraisser les machines et les outils.

Utilisable également pour enlever le calcaire.

REMS CleanM Vaporisateur sans agent propulseur.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS CleanM. Nettoyant pour machines, extrêmement efficace pour le nettoyage rapide et fiable de résidus huileux et gras. Pour nettoyer et dégraisser les machines, les outils, etc.

	Emballage	Code	Fr.
	Vaporisateur de 500 ml	140119R	**21.20**

REMS Solar-Push

Equipement électrique performant, pour le remplissage, le rinçage et la purge d'air rapides et simples de systèmes fermés. Conception idéale pour les installations solaires, les installations géothermiques et les chauffages au sol/muraux.

Volume du réservoir	30 l
REMS Solar-Push K 60 avec pompe centrifuge	
Débit	≤ 36 l/min
Débit à hauteur de refoulement de 40 m	16 l/min
Pression de refoulement	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Température des fluides (régime constant)	≤ 60°C
pH des fluides	6,5 – 9,5
REMS Solar-Push I 80 avec pompe à palettes	
Débit	≤ 27 l/min
Débit à hauteur de refoulement de 40 m	18 l/min
Pression de refoulement	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Température des fluides (régime constant)	≤ 80°C
pH des fluides	6,5 – 9,5
Fluides: thermofluides, antigels, eau, solutions aqueuses, émulsions	

Produit allemand de qualité

REMS Solar-Push – remplir, rincer et purger en une seule opération. Auto-amorçante. Débit élevé.

Avantage du système

Remplir, rincer et purger en une seule opération. Conception idéale pour les installations solaires, les installations géothermiques et les chauffages au sol/muraux. Également pour remplir des réservoirs.

Conception

Equipement électrique performant de remplissage et de rinçage, chariot mobile en tubes acier robuste avec 2 grandes roues pneumatiques pour le transport aisé sur le chantier dans des conditions difficiles. Support pratique pour le tuyau. Poids réduit, REMS Solar-Push I seulement 19 kg, REMS Solar-Push K seulement 20 kg. Solide réservoir 30 l en plastique (PE résistant aux UV) avec indicateur de niveau, démontable pour faciliter le nettoyage, remplissage aisé grâce au grand orifice. Couvercle pratique à visser pour ouverture et fermeture rapides. Raccord retour ¾" avec tube plongeur pour éviter le moussage du liquide à l'entrée du réservoir en plastique. Robinet d'arrêt pour nettoyage facile et remplacement aisé du réservoir en plastique en cas d'utilisation de différents liquides. Deux poignées pratiques pour transport facile du réservoir. Tuyau de liaison haute température entre le réservoir en plastique et la pompe. Filtre fin monté sur la conduite d'aspiration avec grand regard pour faciliter la détection de saletés (par ex. copeaux, résidus de soudure) et d'air résiduel dans le circuit.

REMS Solar-Push K 60

Pompe centrifuge auto-amorçante pour différents fluides, par ex. thermofluides, antigels, eau, solutions aqueuses, émulsions. Moteur à condensateur puissant et éprouvé, silencieux, 940 W, interrupteur marche/arrêt. Débit élevé ≤ 36 l/min pour remplissage rapide, rinçage efficace et purge d'air de systèmes fermés et remplissage de réservoirs. Soupape de décompression pour décompression facile dans le tuyau de refoulement sous pression à la fin du travail, en accessoire. Pour régime constant ≤ 60°C. 2 tuyaux armés textile PVC souples et transparents ½" T60, pour conduite de refoulement sous pression et conduite de retour, longueur 3 m chacun, avec raccords filetés ¾", résistance aux températures ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Pompe à palettes auto-amorçante à sec avec ailettes spéciales, pour différents fluides, par ex. thermofluides, antigels, eau, solutions aqueuses, émulsions. Moteur à condensateur puissant et éprouvé, silencieux, 1000 W, interrupteur marche/arrêt. Débit élevé ≤ 27 l/min pour remplissage rapide, rinçage efficace et purge d'air de systèmes fermés et remplissage de réservoirs. Avec soupape de décompression pour décompression facile dans le tuyau de refoulement sous pression à la fin du travail. Pour régime constant ≤ 80°C. 2 tuyaux armés textile EPDM souples ½" T100 (caoutchouc synthétique), pour conduite de refoulement sous pression et conduite de retour, longueur 3 m chacun, avec raccords filetés ¾", résistance hautes températures ≤ 100°C.

Accessoires

Robinet d'arrêt pour la fermeture du tuyau de refoulement ou du tuyau de retour, par ex. lors du transport. Filtre fin avec sac filtrant fin 70 µm, composé d'un couvercle à visser avec raccordement pour tuyau de retour avec raccord ¾", adaptateur et sac filtrant fin 70 µm, ou filtre fin externe avec élément filtrant 90 µm, lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés pour conduite de retour avec raccord ¾" pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue. Vanne d'inversion de flux complète avec tuyau armé textile EPDM ½" T100, pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue de manière efficace grâce aux coups de bélier provoqués par le changement du sens de flux. Vannes 3 voies pour aspiration du fluide depuis un autre réservoir, par ex. pour grands volumes.

K 60

I 80

Info

Conditionnement de livraison

REMS Solar-Push K 60. Equipement électrique pour le remplissage, le rinçage et la purge d'air rapides et simples de systèmes fermés. Débit ≤ 36 l/min, réservoir 30 l. Avec pompe centrifuge, résistance aux températures ≤ 60°C à régime constant. Pression de refoulement ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 940 W. 2 tuyaux PVC armés textile souple et transparent ½" T60, longueur 3 m chacun, résistance aux températures ≤ 60°C. Sur châssis robuste en tubes d'acier avec roues gonflables. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	115312RSEV	**1'020.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

REMS Solar-Push I 80. Equipement électrique pour le remplissage, le rinçage et la purge d'air rapides et simples de systèmes fermés. Débit ≤ 27 l/min, réservoir 30 l. Avec pompe à palettes, résistance aux températures ≤ 80°C à régime constant. Pression de refoulement ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1000 W. Soupape décompression de sécurité. 2 tuyaux EPDM armés textile souple ½" T100, longueur 3 m chacun, résistance aux hautes températures ≤ 100°C. Sur châssis robuste en tubes d'acier avec roues gonflables. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	115311RSEV	**1'250.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Tuyau armé textile PVC ½" T60 pour conduite de refoulement sous pression ou conduite de retour, longueur 3 m, avec raccords filetés ¾", résistance aux températures ≤ 60°C	115314R	**47.00**
Tuyau armé textile EPDM ½" T100 pour conduite de refoulement sous pression ou conduite de retour, longueur 3 m, avec raccords filetés ¾", résistance hautes températures ≤ 100°C	115315R	**62.80**
Tuyau armé textile EPDM ½" T165 pour conduite de refoulement sous pression ou conduite de retour, longueur 3 m, avec raccords filetés ¾", résistance hautes températures ≤ 165°C	115319R	**230.00**
Robinet d'arrêt ¾" pour la fermeture de la conduite sous pression ou de la conduite de retour, par ex. lors du transport	115324R	**56.80**
Réservoir 30 l en plastique (PE résistant aux UV)	115375R	**180.00**
Soupape de décompression pour Solar-Push K 60	115217R	**80.80**
Filtre fin avec sac filtrant fin 70 µm, composé d'un couvercle à visser avec raccordement pour tuyau de retour avec raccord ¾", adaptateur, 1 sac filtrant fin 70 µm, pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue	115220	**115.00**
Sac filtrant fin 70 µm, paquet de 10, pour filtre fin avec sac filtrant fin 70 µm	115221R10	**97.00**
Filtre fin externe avec élément filtrant fin 90 µm, lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés, pour tuyau de retour avec raccord ¾", pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue	115323R	**240.00**
Élément filtrant fin 90 µm, pour filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm	043054	**43.70**
Vanne d'inversion de flux complète avec tuyau tressé en EPDM ½" T100, pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue de manière efficace grâce aux coups de bélier provoqués par le changement du sens de flux	115326R	**318.00**
Vanne 3 voies pour aspiration du fluide depuis un autre réservoir, par ex. pour grands volumes.	115325R	**94.90**

45
90

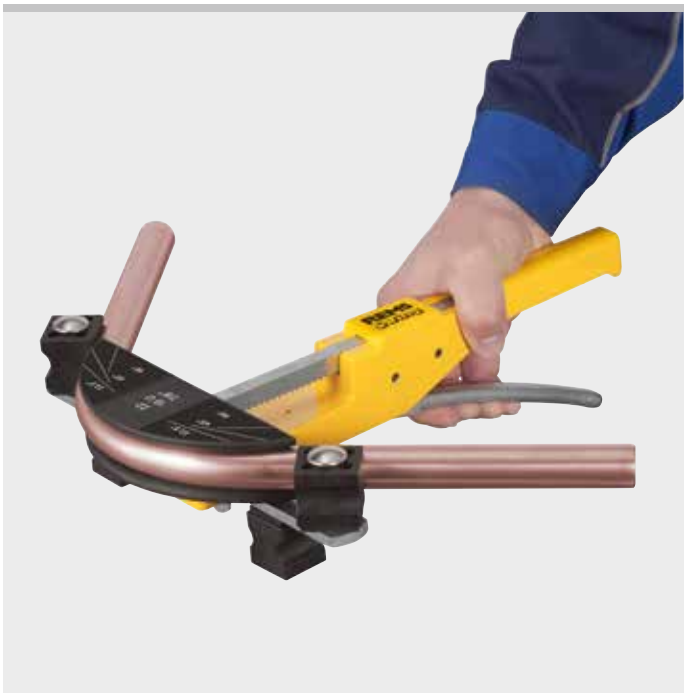
Cintrer

	Cintreuse arbalète	128
	Cintreuse arbalète hydraulique	130
	Cintreuse électrohydraulique sur accu	132
	Cintreuse hydraulique	134
	Cintreuses électriques pour tubes	136
	Cintreuse sur accu	140
	Cintreuse manuelle pour tubes	142

REMS Swing

Cintreuse arbalète

Cintreuse arbalète pratique pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm



REMS Swing – cintrer les tubes sur place.
Très légère, très petite, très maniable. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.
Travail ultrarapide grâce au levier multifonction pratique pour l'avance et le retour rapides.
Avance à cliquet éprouvé et fiable.
Idéal également pour tubes enrobés.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Compacte, adaptée aux exigences des chantiers. Maniable et légère, mécanisme d'entraînement seulement 0,9 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 9 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Dispositif pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 22 mm, ⅞",en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

En polyamide renforcé de fibre de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement. Graduation d'angle sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Formes de cintrage, voir tableau à la page 129. Formes de cintrage UP avec rayons de cintrage réduits pour tubes multicouche Uponor Uni Pipe PLUS, voir ci-dessous.

Entraînement

Solide mécanisme d'entraînement à avance mécanique par cliquet, pour toute la plage de travail jusqu'au Ø 32 mm. Levier multifonction pratique pour l'avance et le retour rapides pour gain de temps et d'effort.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Swing UP Set. Cintreuse arbalète pour tubes Ø 16–32 mm, jusqu'à 90°. Pour tubes multicouche Uponor Uni Pipe PLUS Ø 16 – 32 mm. Avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage UP avec rayons de cintrage réduits, support de pièces coulissantes UP Ø 16 – 32 mm avec pièces coulissantes, dans coffret métallique robuste.

Désignation mm	Code	Fr.
Set 16 + 20 + 25 + 32	153030R	**600.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Swing mécanisme d'entraînement UP	153300R	**168.00**
Support de pièces coulissantes UP Ø 16 – 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 16 – 32 mm	153307R	**107.00**
Forme de cintrage UP Ø 16 mm, rayon de cintrage 32 mm	153303R	**50.90**
Forme de cintrage UP Ø 20 mm, rayon de cintrage 40 mm	153304R	**50.90**
Forme de cintrage UP Ø 25 mm, rayon de cintrage 62,5 mm	153305R	**50.90**
Forme de cintrage UP Ø 32 mm, rayon de cintrage 80 mm	153306R	**166.00**
Coffret métallique avec insertion	153265R	**60.00**

Conditionnement de livraison

REMS Swing Set. Cintreuse arbalète pour tubes Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1mm, tubes acier électro-zingué enrobés des systèmes à sertir Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–18 mm, s ≤ 1mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, support de pièces coulissantes S Ø 10–26 avec pièces coulissantes, dans coffret métallique robuste/valise.
Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage,
2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 et Ø 32 mm avec pièces coulissantes,
dans valise plastique robuste.

Désignation mm	pouce	Code	Fr.
Set 12+15+18+22	½+⅝+¾+⅞"	153025R	**392.00**
Set 10+12+15+18+22	⅜+½+⅝+¾+⅞"	153021R	**410.00**
Set 12+14+16+18+22	½+¾+⅞"	153020R	**410.00**
Set 14+16+20+25/26		153026R	**392.00**
Set 14+16+18+20+25/26		153022R	**410.00**
Set 16+20+25/26+32		153029R	**623.00**
Set Allround 22 **10+12+14+15+16+17+18+20+22**	⅜+½+⅝+¾+⅞"	153027R	**527.00**
Set 16+18+20+25/26+32		153023R	**662.00**
Set Allround 32 **10+12+14+15+16+17+18+20+22+25/26+32**	⅜+½+⅝+¾+⅞"	153028R	**742.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Swing mécanisme d'entraînement.	153100R	**168.00**
Support de pièces coulissantes S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"	153125RX	**67.60**
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2	**146.00**
Dispositif pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞".	153140	**169.00**
Coffret métallique avec insertion	153265R	**60.00**
Coffret avec insertion	153270R	**118.00**

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage[1] mm	convient pour: Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V		
10, ⅜"	30	●			●		153155R	**35.00**
12, 10 U, ½"	36	●	●		●		153160R	**35.00**
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R	**35.00**
15, 12 U, ⅝"	55	●	●		●		153175R	**35.00**
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R	**35.00**
17, 15 U	60			●		●	153185R	**35.00**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	●	●		●	●	153190R	**35.00**
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R	**35.00**
22, 18 U, ⅞"	86	●	●				153200R	**35.00**
25, 26	88					●	153205R	**35.00**
32	128					●	153210R	**65.70**

[1] Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince
St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3
St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
U: Enrobés
V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

REMS Hydro-Swing

Cintreuse arbalète hydraulique

Cintreuse arbalète hydraulique pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en :	
acier inoxydable avec nickel	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
acier électro-zingué, recuit, enrobés	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – cintrer les tubes sur place. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail sans effort grâce à la démultiplication de force hydraulique.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Maniable et légère, seulement 2,4 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 18 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞", en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Graduation d'angle sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis.Formes de cintrage, voir tableau à la page 131.

Entraînement

Unité d'entraînement hydraulique avec cylindre hydraulique constitué d'un vérin hydraulique moleté de qualité supérieure. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Avance hydraulique fiable avec protection contre le risque de surcharge dans la position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Hydro-Swing

Cintreuse arbalète hydraulique

Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing Set. Cintreuse arbalète oléohydraulique Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1 mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14 – 32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10 – 26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste.

Désignation mm	pouce	Code	Fr.
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153525RX	**763.00**
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153521RX	**791.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153520RX	**791.00**
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153526R	**763.00**
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153522R	**791.00**
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153529R	**848.00**
Set Allround 22 **10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22**	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153527RX	**824.00**
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153523R	**874.00**
Set Allround 32 **10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32**	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153528RX	**935.00**

Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401),
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel),
Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code	Fr.
Set 15 + 18 + 22	153510R	**843.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Hydro-Swing unité d'entraînement	153500R	**622.00**
Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501R	**75.60**
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2	**146.00**
Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞"	153450R	**260.00**
Coffret avec insertion	153570R	**118.00**

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage[1] mm	convient pour: Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜"	30	●			●			153155R	**35.00**
12, 10 U, ½"	36	●	●		●			153160R	**35.00**
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R	**35.00**
15, 12 U, ⅝" [2]	55	●	●	●	●			153531R	**80.20**
15, 12 U, ⅝"	55	●	●		●			153175R	**35.00**
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180R	**35.00**
17, 15 U	60					●	●	153185R	**35.00**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾" [2]	72	●	●	●	●		●	153532R	**80.20**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	●	●		●		●	153190R	**35.00**
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R	**35.00**
22, 18 U, ⅞" [2]	86	●	●	●	●			153540R	**80.20**
22, 18 U, ⅞"	86	●	●					153200R	**35.00**
25, 26	88						●	153205R	**35.00**
32	128						●	153210R	**65.70**

[1] Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
[2] Formes de cintrage en aluminium

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057
St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2, matière 1.4401
St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3
U: Enrobés
V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

Prix publics H.T. conseillés

REMS Hydro-Swing 22 V

Cintreuse sur accu

Outil électrique universel, autonome et maniable pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en :	
acier inoxydable avec nickel	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
acier électro-zingué, recuit, enrobés	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing 22 V – cintrer les tubes sur place. Autonome, maniable et léger. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour 110 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm par charge d'accu*.

Utilisation universelle

Voir page 130.

Coûts avantageux

Voir page 130.

Conception

Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Autonome, maniable et léger. Machine d'entraînement avec accu seulement 3,0 kg. Utilisable partout, à main levée, même dans les espaces réduits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube acier inoxydable Ø 22 mm en seulement 8 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞", en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Graduation d'angle sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Formes de cintrage, voir tableau à la page 133.

Entraînement

Force de poussée élevée pour le cintrage ultrarapide sans formation de plis. Force de poussée 9 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à accu puissant 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à bouton-poussoir de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 110 coudes, 4,4 Ah pour environ 190 coudes, 5,0 Ah pour environ 220 coudes, 9,0 Ah pour environ 396 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm par charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing 22 V INOX Set. REMS Hydro-Swing 22 V avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401),
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel),
Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code	Fr.
Set 15 + 18 + 22	153419 R220	**1'620.00**

Autres tensions sur demande.

Prix publics H.T. conseillés

REMS Hydro-Swing 22 V

Cintreuse sur accu

Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing 22 V Set. Cintreuse sur accu Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1 mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14 – 32 mm. Entraînement électrohydraulique avec moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Jusqu'au Ø 26 mm avec formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes. Jusqu'au Ø 32 mm avec formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10 – 26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes. En coffret plastique XL-Boxx.

Désignation mm	pouce	Code	Fr.
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153410RX220	**1'520.00**
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153411RX220	**1'570.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153412RX220	**1'570.00**
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153413R220	**1'520.00**
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153414R220	**1'570.00**
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153415R220	**1'620.00**
Set Allround 22 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153416RX220	**1'700.00**
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153417R220	**1'730.00**
Set Allround 32 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153418RX220	**1'950.00**
Basic-Pack (sans forme de cintrage et pièce coulissante)		153401R220	**1'320.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Hydro-Swing 22 V machine d'entraînement sans accu	153400R22	**594.00**
Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501R	**75.60**
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2	**146.00**
Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞"	153450R	**260.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220	**452.00**
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion	153455R	**255.00**

REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage[1] mm	convient pour Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜"	30	●			●			153155R	**35.00**
12, 10 U, ½"	36	●	●		●			153160R	**35.00**
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R	**35.00**
15, 12 U, ⅝" [2]	55	●	●	●	●			153531R	**80.20**
15, 12 U, ⅝"	55	●	●		●			153175R	**35.00**
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180R	**35.00**
17, 15 U	60					●	●	153185R	**35.00**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾" [2]	72	●	●	●	●		●	153532R	**80.20**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	●	●		●		●	153190R	**35.00**
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R	**35.00**
22, 18 U, ⅞" [2]	86	●	●	●	●			153540R	**80.20**
22, 18 U, ⅞"	86	●	●					153200R	**35.00**
25, 26	88						●	153205R	**35.00**
32	128						●	153210R	**65.70**

[1] Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
[2] Formes de cintrage en aluminium

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057
St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2, matière 1.4401
St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3
U: Enrobés
V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

REMS Python

Cintreuse hydraulique

Cintreuse hydraulique robuste pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes gaz acier EN 10255	Ø ⅜ – 2"
Tubes multicouche	Ø 32 – 75 mm

REMS Python – très légère, cintrage jusqu'à Ø 2", 75 mm. Idéale pour les tubes gaz acier EN 10255 et pour les tubes multicouche des systèmes à sertir. Également pour cintrage non coplanaire.

Utilisation universelle
Pour travaux de serrurerie, pour les installations sanitaires, le chauffage et la construction mécanique. Parfaitement adaptée aux tubes gaz acier EN 10255 et aux tubes multicouche des systèmes à sertir.

Avantage du système
Une seule unité d'entraînement de cintrage pour toute la plage de travail jusqu'à Ø 2", Ø 75 mm.

Coûts avantageux
Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais d'approvisionnement et de stockage des raccords. Économie de soudure, de raccords à sertir et gain de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à la réduction du nombre d'assemblages de tubes.

Conception
Unité d'entraînement hydraulique robuste avec système hydraulique fermé sans entretien. 2 supports de rouleaux et 2 rouleaux forment un cadre de cintrage fermé pour une grande rigidité et une grande précision de cintrage. Flasque supérieure articulée pour une pose et une dépose faciles du tube, avec identification des positions de montage des rouleaux en fonction de la taille des tubes à cintrer, avec repérage angulaire de 0 à 90°. Support de rouleaux supérieur avec flasque coulissant pour la réalisation de chapeaux de gendarme et de coudes en série (également cintrage non coplanaire). Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple, facile et rapide, par ex. coudes 90° Ø 63 mm en seulement 60 s. Trépied disponible en accessoire.

Formes de cintrage et rouleaux
Formes de cintrage ST pour tubes gaz acier, résistantes aux déformations et à la pression, en fonte nodulaire à haute résistance. Formes de cintrage V pour tubes multicouche, résistantes aux déformations et à la pression, en fonte d'aluminium anti-torsion. Voir page 135. Marquage angulaire sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Rapporteur d'angle avec graduation de 0° à 180° pour un cintrage précis, en accessoire. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et les rouleaux assure un cintrage adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Rouleaux très solides pour résister aux contraintes de poussée avec minimisation des frictions. Changement de forme de cintrage et de rouleaux rapide grâce à un système d'emboîtement simple.

Entraînement
Unité d'entraînement hydraulique avec vérin hydraulique constitué d'un tube hydraulique roulé de qualité supérieure. Protection de l'avance hydraulique contre le risque de surcharge en position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Aucun risque de pincement ou d'écrasement grâce à la fin de course du levier d'avance, sécurité du travail garantie.

Produit allemand de qualité

Chapeau gendarme.

Info

Coudes à étage non coplanaire.

Conditionnement de livraison

REMS Set Python. Cintreuse hydraulique pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Tubes acier EN 10255 Ø ⅜ – 2", tubes multicouche Ø 32 – 75 mm. Unité d'entraînement avec supports de rouleaux, support de rouleaux supérieur avec flasque coulissant, 2 rouleaux, formes de cintrage St (tubes acier) ou V (tubes multicouche). Caisse de transport robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set St ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼"	590020R	**1'830.00**
Set St ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2"	590021R	**1'970.00**
Set V 40 + 50 + 63 mm	590022R	**1'860.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Mécanisme d'entraînement avec supports de rouleaux et rouleaux	590000R	**1'620.00**
Pièces coulissantes Ø 75 mm, paquet de 2	590111R	**404.00**
Trépied	590150R	**184.00**
Caisse de transport avec poignées pratiques	590160R	**270.00**
Rapporteur d'angle pour un cintrage précis	590153R	**47.10**

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage[1] mm	Rayon de cintrage[2] mm	convient pour St 10255	convient pour V				Code	Fr.
St ⅜"	50		●					590051R	**51.10**
St ½"	65		●					590052R	**60.90**
St ¾"	85		●					590053R	**73.30**
St 1"	100		●					590054R	**73.30**
St 1¼"	150		●					590055R	**82.00**
St 1½"	170		●					590056R	**99.30**
St 2"	220		●					590057R	**150.00**
V 32 mm	112	128		●				590061R	**67.40**
V 40 mm	140	160		●				590058R	**85.10**
V 50 mm	175	200		●				590059R	**116.00**
V 63 mm	220	252		●				590060R	**163.00**
V 75 mm	260	298		▲				590062R	**360.00**

St 10255: Tubes gaz acier (tubes filetés) EN 10255
V: Tubes multicouche des systèmes à sertir
▲ 2 pièces coulissantes Ø 75 mm (code 590111) sont nécessaires

[1] Rayon de cintrage en mm à l'intérieur du coude (EN 10255)
[2] Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW VP 632)

REMS Curvo

Cintreuse électrique pour tubes

Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout, sans étau. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅜"
Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable acier électro-zingué, également enrobés	 Ø 12 – 28 mm Ø 12 – 28 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 28 mm
Tubes acier EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – cintrage de tubes sans formation de plis. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Opérationnel sans réglages. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.

Utilisation universelle
Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

Avantage du système
Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux
Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception
Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement 8 kg seulement. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple, facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° Ø 22 mm en seulement 6 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes inversés. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes
En polyamide renforcé de fibres de verre à haute résistance mécanique, sans effet mémoire, ou en aluminium. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 143).

Entraînement
Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

Lubrifiant de cintrage
Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.

Produit allemand de qualité

Info

Basic-Pack

Conditionnement de livraison

REMS Curvo Set. Cintreuse électrique pour tubes Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, Ø 10 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10 – 18 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅜", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12 – 28 mm, acier électro-zingué, également enrobés, Ø 12 – 28 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10 – 28 mm, tubes acier EN 10255 Ø ¼ – ¾", tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16 – 32 mm, tubes multicouche Ø 14 – 40 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, accouplement à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interrupteur électronique de sécurité à gâchette, à réglage continu, deux sens de rotation. Goupille de fixation. Formes de cintrage et pièces coulissantes. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set 15 + 18 + 22	580026 RSEV	**1'910.00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[1]	580027 RSEV	**2'120.00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[2]	580036 RSEV	**2'250.00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[3]	580035 RSEV	**2'200.00**
Set 12 + 15 + 18 + 22	580020 RSEV	**2'010.00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[1]	580033 RSEV	**2'300.00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[2]	580037 RSEV	**2'350.00**
Set 15 + 22 + 28[1]	580022 RSEV	**2'010.00**
Set 15 + 22 + 28[2]	580040 RSEV	**2'130.00**
Set 17 + 20 + 24	580023 RSEV	**2'090.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	580021 RSEV	**2'110.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1]	580031 RSEV	**2'340.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2]	580038 RSEV	**2'450.00**
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1]	580028 RSEV	**2'220.00**
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2]	580039 RSEV	**2'350.00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	580024 RSEV	**2'560.00**
Set 16 + 20 + 26 + 32	580025 RSEV	**2'440.00**
Set 16 + 20 + 25 + 32	580034 RSEV	**2'350.00**
Set 20 + 25 + 32	580029 RSEV	**2'310.00**
Set 32 + 40	580030 RSEV	**2'350.00**
Basic-Pack (sans forme de cintrage et pièce coulissante)	580010 RSEV	**1'450.00**

Les REMS Curvo Set sont livrés avec la forme de cintrage et la pièce coulissante appariée avec le rayon mini. (Sauf code 580029 et 580030), voir page 143.

[1] Forme de cintrage et pièce coulissante 28, R102, code 581070, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince. Voir page 143.

[2] Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R102, code 581260, pour tubes cuivre écroui à paroi épaisse Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Voir page 143.

[3] Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R114, code 581310 pour tubes cuivre écroui, mi-dur, également à paroi mince, Ø 28 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Voir page 143.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 143.		
REMS Curvo machine d'entraînement	580000 RSEV	**1'290.00**
Goupille de fixation	582036	**44.50**
Spray de cintrage REMS, 400 ml	140120 R	**31.50**
Coffret métallique avec insertion	586000 R	**141.00**
Support-machines 3B, réglable en hauteur, sur trépied	586100 R	**266.00**
Support-machines WB, réglable en hauteur, pour fixation sur établi	586150 R	**187.00**

3B

WB

REMS Curvo 50

Cintreuse électrique pour tubes

Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 90°. Utilisable partout, sans étau. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes acier EN 10255	Ø ¼ – 1¼"
Tubes acier inoxydable EN ISO1127, EN 10217 -7	Ø ½ – 1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit	Ø 10 – 42 mm
Tubes cuivre à paroi mince	Ø 10 – 35 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅝"
Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable acier électro-zingué (enrobés)	 Ø 12 – 42 mm Ø 12 – 42 (28) mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 50 mm
Autres matériaux, voir REMS Curvo	

Produit allemand de qualité

Info

REMS Curvo 50 – cintrage des tubes de grands diamètres, sans formation de plis.

Utilisation universelle
Pour travaux de serrureries et pour l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigoriste et hydraulique. Convient pour les tubes acier EN 10255, tubes des systèmes à sertir, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

Avantage du système
Les formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo 22 V, REMS Curvo et REMS Sinus (page 143) conviennent également pour la machine d'entraînement REMS Curvo 50 avec carré d'entraînement 10 – 40, support 10 – 40. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux
Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais de raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages.

Conception
Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° d'un tube acier Ø 1¼" en seulement 37 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes inversés.

Formes de cintrage et pièces coulissantes
L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 143). Formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) : formes de cintrage en fonte à graphite sphéroïdale résistant aux contraintes de cintrage et à la pression, et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibre de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement.

Entraînement
Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

Lubrifiant de cintrage
Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.

Conditionnement de livraison

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Cintreuse électrique pour tubes Ø 10–50 mm, jusqu'à 90°. Tubes acier EN 10255 Ø ¼ – 1¼", tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½ – 1¼", s ≤ 2,6 mm, tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, Ø 10 – 42 mm, tubes cuivre à paroi mince Ø 10 – 35 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅝", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12 – 42 mm, acier électro-zingué Ø 12 – 42 mm, acier électro-zingué enrobés Ø 12 – 28 mm, tubes multicouche Ø 14 – 50 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec engrenage sans entretien, accouplement à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interrupteur électronique de sécurité à gâchette, à réglage continu, deux sens de rotation. Carré d'entraînement 35–50, support 35–50, goupille de fixation. Dans une caisse de transport solide.

	Code	Fr.
	580110RSEV	**3'800.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Autres tensions sur demande.	Code	Fr.
Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 143.		
REMS Curvo 50 machine d'entraînement	580100RSEV	**3'350.00**
Carré d'entraînement 35 – 50, support 35 – 50, pour formes de cintrage et pièces coulissantes Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (page 143).	582110R	**202.00**
Carré d'entraînement 10–40, support 10–40, Pour formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo, REMS Curvo 22 V, REMS Sinus, voir page 143).	582120R	**331.00**
Goupille de fixation	582036	**44.50**
Spray de cintrage REMS, 400 ml	140120R	**31.50**
Caisse de transport avec poignées pratiques	590160R	**270.00**
Coffret métallique avec insertion pour formes de cintrage et pièces coulissantes R100 et R135/R140, 90°	586012R	**120.00**

REMS Curvo 22 V

Cintreuse sur accu

Outil électrique universel, autonome et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Sur batterie. Technologie Li-Ion. Utilisable partout, sans étau. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅛"
Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable acier électro-zingué, également enrobés	 Ø 12 – 28 mm Ø 12 – 28 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 28 mm
Tubes acier EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo 22 V – cintrage de tubes sans formation de plis. Portable, maniable et léger. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Opérationnelle sans réglages. Marche rapide et lente, avec arrêt immédiat pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pour environ 90 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge d'accu*.

Utilisation universelle
Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Sans branchement secteur. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

Avantage du système
Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux
Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie des raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception
Outil électrique compact, autonome et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement avec accu seulement 8,5 kg. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple et rapide, sans effort, par ex. cintrage d'un coude à 90° en Ø 22 mm en seulement 6 s. Marche rapide et lente, avec arrêt immédiat pour un cintrage précis. Possibilité de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes inversés. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes
En polyamide renforcé de fibres de verre à haute résistance mécanique, sans effet mémoire, ou en aluminium. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 143).

Entraînement
Engrenage robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Puissant moteur à accu 21,6 V, avec grande réserve de capacité, débit 500 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité pour marche rapide et lente, avec arrêt immédiat. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur
Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah, pour environ 79 coudes, 5,0 Ah, pour environ 90 coudes, environ 9,0 Ah pour 160 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une

Produit allemand de qualité

Info

performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100–240 V, 90 W. Chargeur rapide 100–240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur 230 V au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Lubrifiant de cintrage

Voir page 138.

Basic-Pack

Conditionnement de livraison

REMS Curvo 22 V Set. Cintreuse sur accu Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10–18 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ⅜–1⅛", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12–28 mm, acier électro-zingué, également enrobés, Ø 12–28 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–28 mm, tubes acier EN 10255 Ø ¼–¾", tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16–25 mm, tubes multicouche Ø 14–40 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, transmission sans entretien, accouplement à friction de sécurité, puissant moteur à accu 21,6 V, interrupteur électronique de sécurité à gâchette avec arrêt immédiat, deux sens de rotation. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Goupille de fixation. Formes de cintrage et pièces coulissantes. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set 15 + 18 + 22	580051R220	**2'770.00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[1]	580052R220	**3'080.00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[2]	580053R220	**3'050.00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[3]	580054R220	**3'000.00**
Set 12 + 15 + 18 + 22	580055R220	**2'810.00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[1]	580056R220	**3'110.00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[2]	580057R220	**3'150.00**
Set 15 + 22 + 28[1]	580058R220	**2'810.00**
Set 15 + 22 + 28[2]	580059R220	**2'940.00**
Set 17 + 20 + 24	580060R220	**2'890.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	580061R220	**2'910.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1]	580062R220	**3'140.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2]	580063R220	**3'250.00**
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1]	580064R220	**3'030.00**
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2]	580065R220	**3'150.00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	580066R220	**3'370.00**
Set 16 + 20 + 26 + 32	580067R220	**3'240.00**
Set 16 + 20 + 25 + 32	580068R220	**3'150.00**
Set 20 + 25 + 32	580069R220	**3'120.00**
Basic-Pack (sans forme de cintrage et pièce coulissante)	580014R220	**2'260.00**

Autres tensions sur demande.
Les REMS Curvo 22 V Set sont livrés avec la forme de cintrage et la pièce coulissante apariée avec le rayon mini. (Sauf code 580069), voir page 143.

[1] Forme de cintrage et pièce coulissante 28, R102, code 581070, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince. Voir page 143.

[2] Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R102, code 581260, pour tubes cuivre écroui à paroi épaisse Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm. Voir page 143.

[3] Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R114, code 581310 pour tubes cuivre écroui, mi-dur, également à paroi mince, Ø 28 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Voir page 143.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 143.		
REMS Curvo 22 V machine d'entraînement sans accu	580004R22	**1'580.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571578R220	**565.00**
Goupille de fixation	582036	**44.50**
Spray de cintrage REMS, 400 ml	140120R	**31.50**
Coffret métallique avec insertion	566030R	**141.00**
Support-machines 3B, réglable en hauteur, sur trépied	586100R	**266.00**
Support-machines WB, réglable en hauteur, pour fixation sur établi	586150R	**187.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

3B

WB

REMS Sinus

Cintreuse manuelle pour tubes

Outil manuel universel, robuste, pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable acier électro-zingué, également enrobés	 Ø 12 – 18 mm Ø 12 – 22 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 20 mm
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

REMS Sinus – cintrage de tubes sans formation de plis. Utilisation universelle pour de nombreux tubes. Cintrage facile grâce aux longs bras du levier. Choix de positionnement du bras de levier pour position de cintrage et transmission de force optimale. Un seul type de formes de cintrage et de pièces coulissantes pour REMS Sinus et REMS Curvo.

Utilisation universelle
Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre durs et mi-durs, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

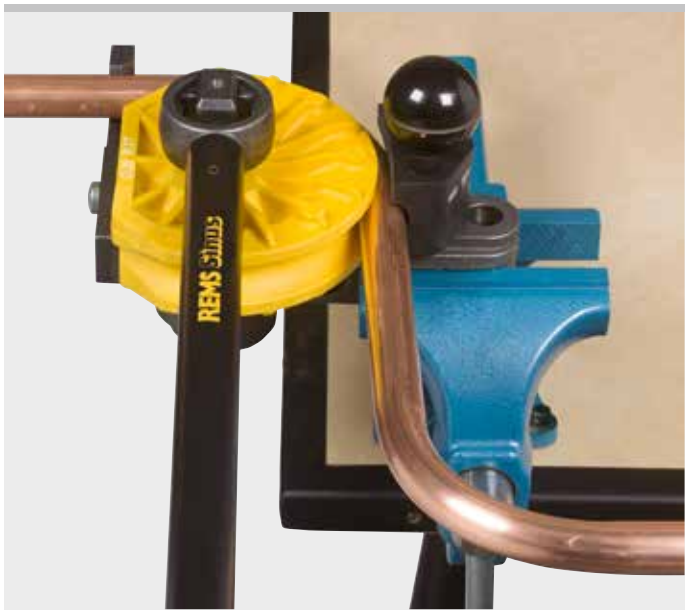
Avantage du système
Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux
Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie des raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception
Unité compacte et maniable composée d'un entraînement et d'outils de cintrage. Utilisable partout, dans étau parallèle ou comme cintreuse à deux mains, sans appui. Cintrage facile grâce aux longs bras du levier. Choix de positionnement du bras de levier pour position de cintrage et transmission de force optimales. Construction robuste, mécanisme d'entraînement en acier trempé pour efforts soutenus. Changement facile et rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Possibilités de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme et des coudes en série.

Formes de cintrage et pièces coulissantes
Voir page 143.

Lubrifiant de cintrage
Voir page 138.



Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Sinus Set. Cintreuse manuelle pour tubes Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10–18 mm, tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 12–18 mm, tubes acier électro-zingué enrobés des systèmes à sertir Ø 12–22 mm, tubes acier de précision, recuit, Ø 10–20 mm, tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16–20 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Mécanisme d'entraînement, goupille de fixation. Formes de cintrage et pièces coulissantes. Spray de cintrage REMS. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set 15 + 18 + 22	154001R	**876.00**
Set 14 + 16 + 18	154002R	**845.00**
Set 12 + 15 + 18 + 22	154003R	**985.00**
Set 10 + 12 + 14 + 16 + 18 + 22	154004R	**1'250.00**
Basic-Pack (sans formes de cintrage, pièces coulissantes et spray de cintrage)	154010R	**511.00**

Les REMS Sinus Set sont livrés avec formes de cintrage et pièces coulissantes apariée avec le rayon mini, voir page 143.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Formes de cintrage et pièces coulissantes voir page 143.		
Goupille de fixation	582036	**44.50**
REMS Curvo machine d'entraînement	580000RSEV	**1'290.00**
REMS Sinus mécanisme d'entraînement	154000R	**327.00**
Spray de cintrage REMS, 400 ml	140120R	**31.50**
Coffret métallique avec insertion	154160R	**141.00**

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Accessoires pour REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V et REMS Sinus

Formes de cintrage et pièces coulissantes 180° en polyamide renforcé de fibres de verre à haute résistance mécanique, sans effet mémoire, ou en aluminium, ou formes de cintrage 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) pour REMS Curvo 50 en fonte à graphite sphéroïdale. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement parfait pour un cintrage sans fissurations, ni plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.

Forme de cintrage et pièce coulissante pour tubes Ø mm/pouce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Matériau de la forme de cintrage	REMS Sinus								REMS Curvo								REMS Curvo 22 V								REMS Curvo 50								Code	Fr.
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		
10	40	45	20	P	●				●				●					●				●					●				▲					▲				581400	**197.00**
12	45	49	22	P	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲		▲				581410	**149.00**
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲			▲	▲		▲	581420	**144.00**
15, 12 U	55	56	25	P	●		●	●	●				●			●	●	●				●			●	●	●				▲			▲		▲	▲			581430	**161.00**
16, 12 U	60	62	28	P	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲		▲	▲	581440	**162.00**
17, 15 U	56	60	27	P				●				●					●				●					●				●					▲				▲	581110	**198.00**
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	▲		▲	▲		▲	▲		▲	581450	**163.00**
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●		●			●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲		▲	▲	581080	**260.00**
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																													■			■				581480	**585.00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲		▲	▲			581460	**194.00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲		▲				581470	**284.00**
24, 22 U	75	85	38	P									●				●					●				●					▲					▲				581130	**315.00**
25	98	103	46	P								●	●					●		●	●	●					●		●	●	▲					▲		▲	▲	581180	**347.00**
26	98	108	49	A								●						●			●						●			●						▲				▲	581270	**478.00**
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																														■			■				581490	**653.00**
28[1]	102[3]	108	49	P									●									●									▲									581070	**304.00**
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50	A									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲			581260	**468.00**
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54	A									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲			581310	**406.00**
30, 28 U	98	105	47	P									●				●					●				●					▲					▲				581150	**382.00**
32	98	110	50	P								●								●									●									▲	581280	**370.00**
32	114	121	54	A									●						●	●									●		▲							▲	▲	581320	**478.00**
1" (DN 25)	100	105	47	S																															■					581520	**544.00**
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																														■			■			581520	**544.00**
35	100	105	47	S																											■			■			■			581500	**544.00**
35	140	150	68	A									●																		▲			▲						581350	**639.00**
40	140	148	67	A																	●									●									▲	581330	**643.00**
42	140	155	70	S																											■			■			■			581510	**581.00**
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																															■					581530	**565.00**
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																														■			■			581530	**565.00**
50	135	143	64	S																																			■	581540	**763.00**
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581200	**249.00**
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581210	**238.00**
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581220	**268.00**
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581230	**318.00**
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581240	**373.00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	A									●									●									▲									581360R	**486.00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	P									●									●									▲									581370	**369.00**
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A									●	●								●	●								▲	▲								581260	**468.00**
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53	A									●									●									▲									581380	**406.00**
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A									●																		▲	▲								581320	**478.00**
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A									●																		▲									581390	**675.00**
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																												■								581500	**544.00**
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A									●	●																	▲	▲								581350	**639.00**
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S																											■	■								581510	**581.00**

R mm Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
X mm Correction en mm pour un coude de 90° ou 45°
s mm Épaisseur de paroi
[1] Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057
[2] Tubes cuivre écroui à paroi épaisse EN 1057
[3] Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm.
▲ Carré d'entraînement 10 – 40, support 10 – 40 (réf. 582120) indispensables.
■ Carré d'entraînement 35 – 50, support 35 – 50 (réf. 582110) indispensables.
Cu: Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057
Cu 12735 : Tubes cuivre K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1, EN 12449
St 10312 : Tubes acier inoxydable des systèmes à sertir EN 10312, série 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127 : Tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U : Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3
St 10305 : Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, tubes acier électro-zingué EN 10305-3
St 10255 : Tubes acier (filetables) EN 10255
St 50086 : Tubes d'installations électriques EN 50086
U: Enrobés
V: Tubes multicouche des systèmes à sertir
P : Polyamide renforcé de fibre de verre
A : Aluminium
S : Fonte à graphite sphéroïdale

Cintrage sur mesure
Lorsque le cintre doit être réalisé en un endroit précis du tube, il faut, en fonction du diamètre du tube, prévoir une correction de la longueur. Pour un coude de 90° ou 45°, prendre en compte la correction X indiquée sur la figure 1. Pour réaliser p. ex. un coude L=400 mm avec avec un rayon de cintrage de 77 mm sur un tube en diamètre 22, le repère doit être placé sur le tube à 319 mm. Ce trait sur le tube, doit alors être placé en face du repère 0 de la forme (fig. 1).

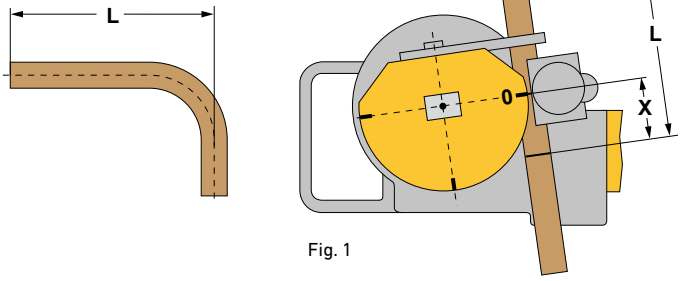
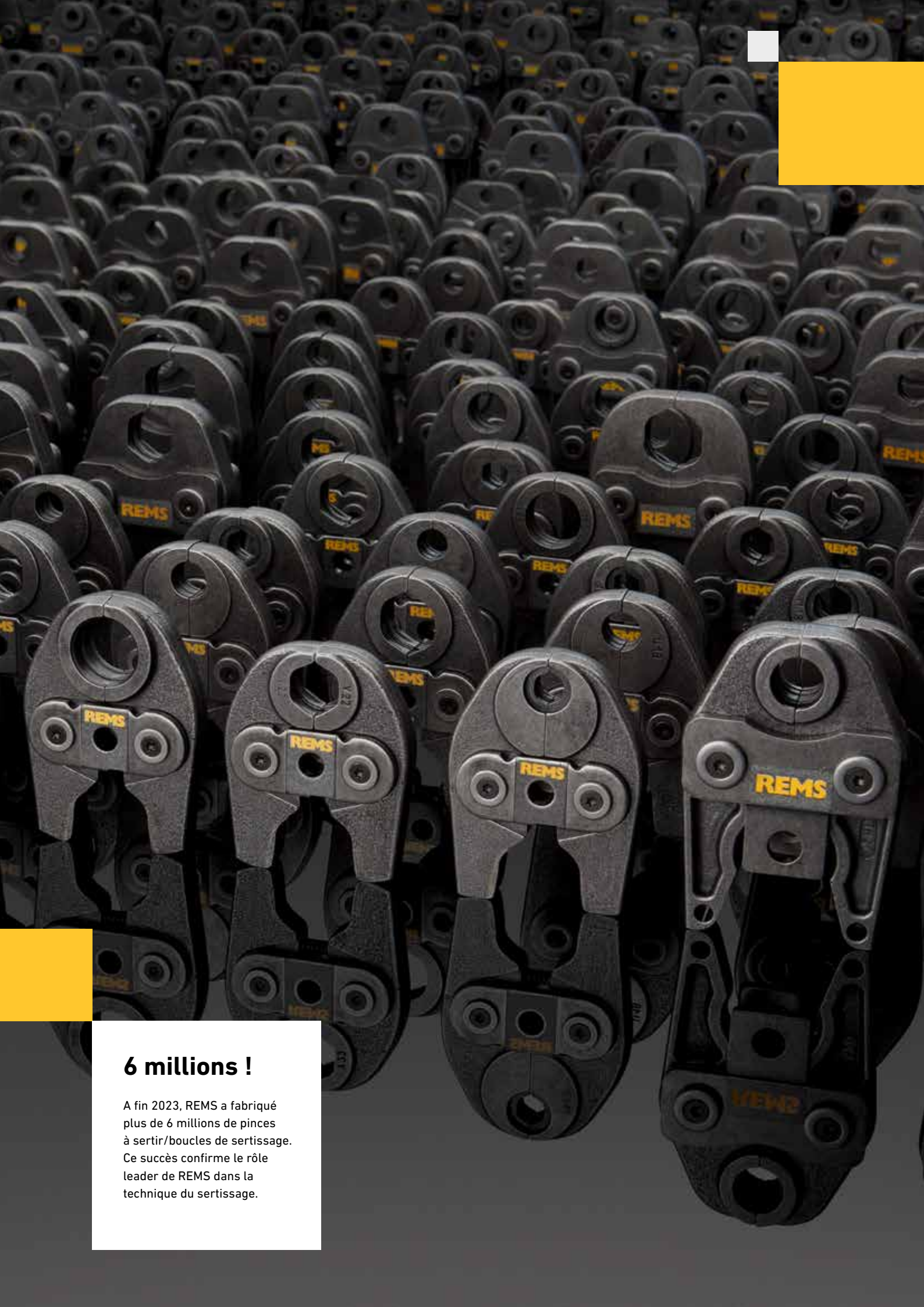


Fig. 1

REMS

Sertir par écrasement

	Sertisseuse électro-hydraulique sur accu Mini	**147**
	Pinces à sertir Mini	**152**
	Pinces à couper Mini	**184**
	Sertisseuse manuelle	**185**
	Sertisseuse électrique	**186**
	Sertisseuses électro-hydrauliques	**187**
	Sertisseuses électro-hydrauliques sur accu	**190**
	Pinces à sertir / Boucles de sertissage	**198**
BTGA suissetec VDKF	**Accords de prise en charge de responsabilité**	**240**
	Pinces à couper les tiges filetées	**241**
	Pince à couper les câbles	**241**



6 millions !

A fin 2023, REMS a fabriqué plus de 6 millions de pinces à sertir/boucles de sertissage. Ce succès confirme le rôle leader de REMS dans la technique du sertissage.

REMS Mini-Press 14 V ACC

Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et super maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 152 – 183.

REMS Mini-Press 14 V ACC – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Super légère, super petite, super maniable. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir.

Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants

Voir page 148

Conception

Super légère, super petite, super maniable. Machine d'entraînement avec accu 2,4 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 22 seulement 33 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. Conception ergonomique du boîtier. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr des pinces à sertir/pince-mère grâce au verrouillage automatique.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 22 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à accu puissant 14,4 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion PLUS. Accus Li-Ion 14,4 V d'une capacité de 2,5 Ah ou 5,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Léger et puissant. Accu Li-Ion 14,4 V, 2,5 Ah pour env. 275 sertissages, 5,0 Ah pour env. 550 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*. Température de service comprise entre –10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 220 – 240 V, 10,8 – 18 V, 65 W, pour des temps de mise en charge court. Alimentation 220 – 240 V/14,4 V, débit 33 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 14,4 V, disponible en accessoire.

Brevet EP 1 952 948

avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Produit allemand de qualité

LED

Info

Conditionnement de livraison

REMS Mini-Press 14 V ACC Basic-Pack. Sertisseuse sur accu 22 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Pour l'entraînement de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 14,4 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 14,4 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W.

Version	Code	Fr.
Dans coffret métallique robuste.	578012R220	**1'650.00**
En coffret plastique L-Boxx.	578013R220	**1'690.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Pinces à sertir Mini REMS/boucles de sertissage, voir pages 152 – 183.		
Pince-mère Mini Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B).	574700R	**158.00**
REMS pinces à couper Mini M pour tiges filetées, voir page 184.		
REMS Mini-Press 14 V ACC machine d'entraînement sans accu	578001R14	**1'180.00**
Accu Li-Ion 14,4 V, 2,5 Ah	571545R14	**176.00**
Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah	571555R14	**248.00**
Chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10,8 – 18 V, 65 W	571560R220	**169.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/14,4 V, 50 – 60 Hz, 33 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 14,4 V	571565RSEV	**384.00**
Coffret métallique avec insertion	578290R	**120.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	578299R	**160.00**

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

REMS Mini-Press 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et super maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1¼"

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 152 – 183.

REMS Mini-Press 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Super légère, super petite, super maniable, très rapide. Sertir en moins de 4 s. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 390 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*.

Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 152 – 183). Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN. Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier forgé tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 183. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8.

Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir **(brevet EP 1 952 948)**. Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement **(brevet EP 2 347 862)**.

Conception

Super légère, super petite, super maniable. Machine d'entraînement avec accu 2,5 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 31 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-pince à sertir pivotant, angle de rotation > 360 °. Logement sûr des pinces à sertir/pince-mère grâce au verrouillage automatique.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC). Très rapide. Sertir en moins de 4 s.

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 22 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à accu puissant 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 390 sertissages, 4,4 Ah pour environ 685 sertissages, 5,0 Ah pour environ 780 sertissages, 9,0 Ah pour environ 1400 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

avec retour automatique
et contrôle de l'état de charge

Brevet EP 1 952 948
Brevet EP 2 347 862

Produit allemand de qualité

Info

REMS Mini-Press 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Conditionnement de livraison

REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack. Sertisseuse sur accu 22 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Pour l'entraînement de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W.

Version	Code	Fr.
Dans coffret métallique robuste.	578010 R220	**1'950.00**
En coffret plastique L-Boxx.	578014 R220	**2'000.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Pinces à sertir Mini REMS/boucles de sertissage, voir pages 152 – 183.		
Pince-mère Mini Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B).	574700 R	**158.00**
REMS pinces à couper Mini M pour tiges filetées, voir page 184.		
REMS Mini-Press 22 V ACC machine d'entraînement sans accu	578002 R22	**1'390.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567 R220	**452.00**
Coffret métallique avec insertion	578290 R	**120.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	578299 R	**160.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et super maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1¼"

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 152 – 183.

REMS Mini-Press S 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Super légère, super petite, super maniable, très rapide. Sertir en moins de 4 s. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 390 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*.

Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 152 – 183). Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN. Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier forgé tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 183. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8.

Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir **(brevet EP 1 952 948)**. Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement **(brevet EP 2 347 862)**.

Conception

Super légère, super petite, super maniable. Machine d'entraînement avec accu 2,6 kg seulement. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-pince à sertir pivotant, angle de rotation > 360 °. Logement sûr des pinces à sertir/pince-mère grâce au verrouillage automatique.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC). Très rapide. Sertir en moins de 4 s.

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 22 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à accu puissant 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 390 sertissages, 4,4 Ah pour environ 685 sertissages, 5,0 Ah pour environ 780 sertissages, 9,0 Ah pour environ 1400 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Brevet EP 1 952 948
Brevet EP 2 347 862

avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Produit allemand de qualité

Info

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Conditionnement de livraison

REMS Mini-Press S 22 V ACC Basic-Pack. Sertisseuse sur accu 22 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Pour l'entraînement de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W.

Version	Code	Fr.
Dans coffret métallique robuste.	578015 R220	**1'950.00**
En coffret plastique L-Boxx.	578016 R220	**2'000.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Pinces à sertir Mini REMS/boucles de sertissage, voir pages 152 – 183.		
Pince-mère Mini Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B).	574700 R	**158.00**
REMS pinces à couper Mini M pour tiges filetées, voir page 184.		
REMS Mini-Press S 22 V ACC machine d'entraînement sans accu	578003 R22	**1'390.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567 R220	**452.00**
Coffret métallique avec insertion	578290 R	**120.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	578299 R	**160.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir Mini REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention, les raccords des systèmes à sertir destinés aux installations de gaz ne doivent être sertis qu'avec les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage sur fond en jaune dans le tableau.

Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pinces à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (page 183). Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press (page 185) avec la pince-mère Z8.

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Pinces à sertir Mini REMS (PZ-2B)

Pinces à sertir REMS Mini (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir **(brevet EP 1 952 948)**. Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement **(brevet EP 2 347 862)**.

Les pinces à sertir REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir **(brevet EP 2 027 971)**.

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 183.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pinces à sertir REMS Mini de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccord serti. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.

Brevet EP 1 952 948
Brevet EP 2 347 862

Produit allemand de qualité

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable

Confirmations d'aptitude

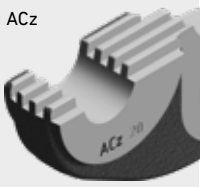
Voir page 239.

Accords de prise en charge de responsabilité

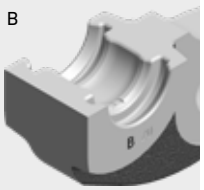
Voir page 240.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF

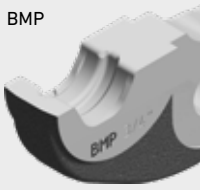
ACz



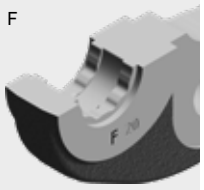
B



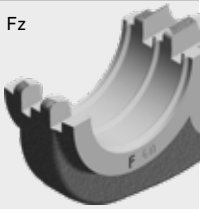
BMP



F

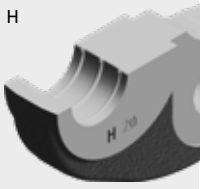


Fz

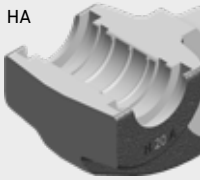


G

H



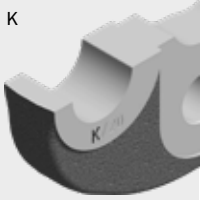
HA



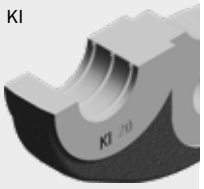
HE

HEz

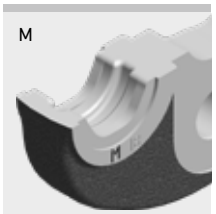
K



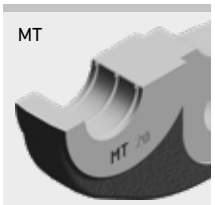
KI



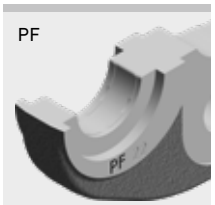
M



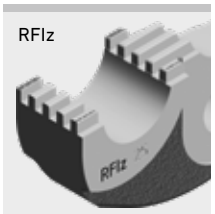
MT



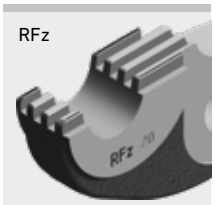
PF



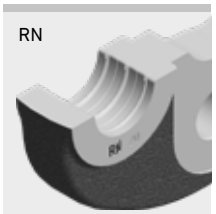
RFIz



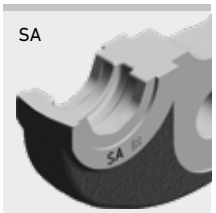
RFz



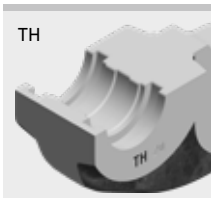
RN



SA

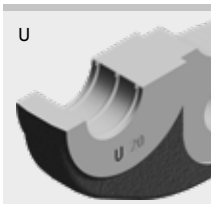


TH

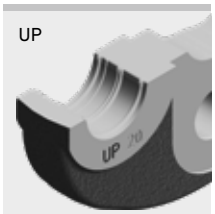


THL

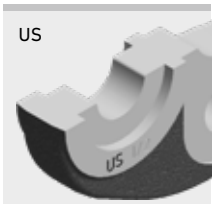
U



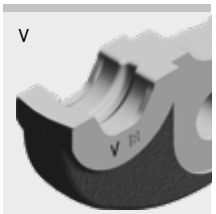
UP



US

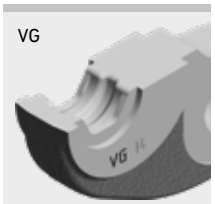


V

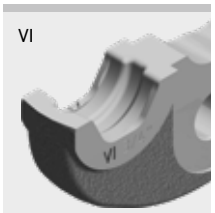


VAU

VG

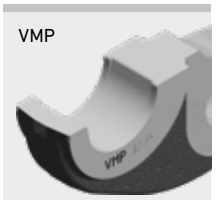


VI

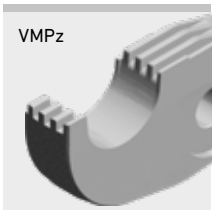


VIC

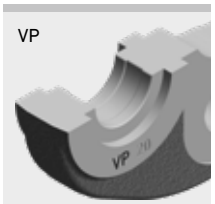
VMP



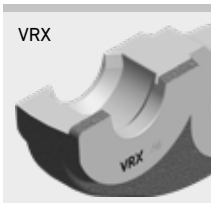
VMPz



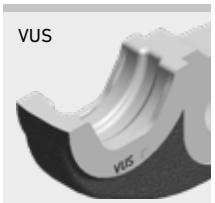
VP



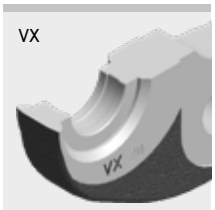
VRX



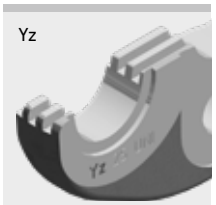
VUS



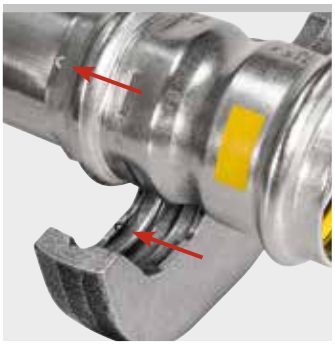
VX



Yz



Les pinces à sertir sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.
Brevet EP 2 027 971



Exemple pince à sertir Mini REMS de profil V: Marquage „V" sur le raccord serti permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
	A			
Aalberts integrated piping systems VSH MultiPress	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH MultiPress Gas	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Carbon	V 12		578324	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Copper	V 12		578324	161.00
	V 14		578326	161.00
	VG 14		578338	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	VG 16		578340	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Copper Gas	V 12		578324	161.00
	V 14		578326	161.00
	VG 14		578338	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	VG 16		578340	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Stainless	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Carbon	M 12		578310	161.00
	M 15		578312	161.00
	M 18[1)]		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28[1)]		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Copper	M 12		578310	161.00
	M 15		578312	161.00
	M 18[1)]		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28[1)]		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Copper Gas	M 15		578312	161.00
	M 18[1)]		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28[1)]		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Stainless	M 15		578312	161.00
	M 18[1)]		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28[1)]		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Stainless Gas	M 15		578312	161.00
	M 18[1)]		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28[1)]		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12		578396	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 12		578490	202.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	VX 16		578552	223.00
	VX 20		578554	223.00
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
ACOME MT	ACz 12		578608	202.00
	ACz 16		578610	202.00
	ACz 20		578612	202.00
	ACz 25		578614	202.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		578310	161.00
	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		578324	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
AHLSELL A-press koppar M	M 12		578310	161.00
	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
AHLSELL A-press koppar V	V 12		578324	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
AIRBEL SERTINOX	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
ALB Sistema Multicapa para calefacción y sanitario	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
ALB Sistema Multicapa para gas	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
ALTECH Altech	RFz 12		578490	202.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
APE Serie AP	B 16		578468	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
APE Serie APL	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
AQUATECHNIK Universal	B 16		578468	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
ARKA DUROsystem	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
Aschl NIR	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"		578534	220.00
	US ½"		578536	220.00
	US ¾"		578538	220.00
	US 1"		578540	220.00
ATUSA ITALIA INSTALPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
ATUSA ITALIA INSTALPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12		578396	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	RFz 12		578490	202.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
AYOR FIXOMULTIX	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12		578396	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	RFz 12		578490	202.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
B				
Bampi BALPEX serie LP	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
Bampi BALPEX serie MP	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Bampi BALPEX Gas	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12		578396	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 12		578490	202.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 18		578638	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
BEGETUBE/ IVAR	B 14		578466	211.00
	B 16		578468	211.00
	B 18		578470	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
Béné inox Série 41	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Brass Form Master-Al-Pex	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Brass & Fittings	RFz 16		578492	202.00
PRESSMAN	RFz 18		578638	202.00
MultiPress	ACz 20		578612	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
Brass & Fittings	RFz 16		578492	202.00
PRESSMAN RetiPress	RFz 18		578638	202.00
	ACz 20		578612	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
BRASSTECH	B 16		578468	211.00
MULTItermoSAN	B 20		578472	211.00
Brasspress	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00

C

Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
<B>Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00
CGR	H 16		578400	175.00
DYNAFLU	H 20		578406	175.00
multicouche	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
CGR	H 12		578396	175.00
DYNAFLU	H 16		578400	175.00
PER	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	RFz 12		578490	202.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
CHIALI	TH 16		578352 R	194.00
CHIALIPEX	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
Climatrix	H 16		578400	175.00
Climatrix Rhinopex	H 20		578406	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Climatrix	TH 11,6		578344	194.00
Variotherm	TH 16		578352 R	194.00
System TH	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
ClouSet	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
Comap	RFz 12		578490	202.00
PEX Press	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
Comap	TH 14		578348	194.00
Multiskin	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
Comap	TH 16		578352 R	194.00
Multiskin Gas	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
COMISA	TH 14		578348	194.00
Press System	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	B 14		578466	211.00
	B 16		578468	211.00
	B 18		578470	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
COMISA	TH 16		578352 R	194.00
Press System Gas	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
CONEL	M 15		578312	161.00
CONNECT INOX	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
CONEL	F 16		578456	184.00
CONNECT	F 20		578460	184.00
MULTI	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
(DN 26)	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	VP 16		578482	193.00
	VP 20		578484	193.00
	VP 32		578488	213.00
CONEL	F 16		578456	184.00
CONNECT	F 20		578460	184.00
MV2	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	150.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	150.00
Conex Bänninger	M 15		578312	161.00
<A> Press Inox	M 18		578314	161.00
(304)	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Conex Bänninger	M 15		578312	161.00
<A> Press Inox	M 18		578314	161.00
(316L)	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Conex Bänninger	F 16		578456	184.00
>B< Flex	F 18		578458	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 18		578638	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
Conex Bänninger	F 16		578456	184.00
>B< Flex Gas	F 18		578458	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 18		578638	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
Conex Bänninger	BMP ¼"		578700	192.00
>B< MaxiPro	BMP ⅜"		578702	192.00
	BMP ½"		578704	192.00
	BMP ⅝"		578706	192.00
	BMP ¾"		578708	192.00
	BMP ⅞"		578710	192.00
	BMP 1"		578712	192.00
	BMP 1⅛"		578714	192.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Conex Bänninger	V 12		578324	161.00
>B< Press	V 14		578326	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
	M 15		578312	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
Conex Bänninger	V 15		578328	161.00
>B< Press Carbon	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Conex Bänninger	V 12		578324	161.00
>B< Press Gas	V 14		578326	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Conex Bänninger	V 15		578328	161.00
>B< Press Inox	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Conex Bänninger	V 12		578324	161.00
>B< Press Solar	V 14		578326	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
D				
Debrunner Acifer	M 12		578310	161.00
d-a Presssystem	M 15		578312	161.00
C-Stahl	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
DUOPIPE SYSTEMS	U 16		578374	181.00
DUOFIL MKSYSTEM	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
DW Verbundrohr	U 16		578374	181.00
multitubo systems	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
E				
EBRILLE	U 16		578374	181.00
Isomonflex	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	H 26		578410	175.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
EBRILLE	U 16		578374	181.00
Monflex	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	H 26		578410	175.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
EFFEBI	M 15		578312	161.00
EFFEBI-PRESS	M 18		578314	161.00
Aisi316	M 22		578316	161.00
System M Profile[1)]	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
EFFEBI	V 12		578324	161.00
EFFEBI-PRESS	V 15		578328	161.00
Aisi316	V 18		578332	161.00
System V Profile	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	M 12		578310	161.00
EFFEBI-PRESS	M 15		578312	161.00
Carbon-S	M 18		578314	161.00
System M Profile[1)]	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
EFFEBI	V 12		578324	161.00
EFFEBI-PRESS	V 15		578328	161.00
Carbon-S	V 18		578332	161.00
System V Profile	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	V 12		578324	161.00
EFFEBI-PRESS	V 14		578326	161.00
COPPER	V 15		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	V 12		578324	161.00
EFFEBI-PRESS	V 15		578328	161.00
UNICO	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
EFFEBI	V 12		578324	161.00
EFFEBI-PRESS	V 15		578328	161.00
UNICO	V 18		578332	161.00
(GAS)	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	M 15		578312	161.00
PRESSTIGE	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	M 15		578312	161.00
PRESSTIGE 4E05	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
EFFEBI	M 15		578312	161.00
PRESSTIGE-GAS	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	TH 16		578352 R	194.00
TOF-GAS	TH 20		578358 R	194.00
MULTIPINZA	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
EFFEBI	TH 16		578352 R	194.00
TOF	TH 18		578356	194.00
MULTIPINZA	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	F 16		578456	184.00
	F 18		578458	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	Fz 40		578478	270.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
	B 16		578468	211.00
	B 18		578470	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
EFIELD	U 16		578374	181.00
MULTILAYER PRESS	U 18		578376	181.00
DINGAS	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
EFIELD	U 16		578374	181.00
MULTILAYER PRESS	U 18		578376	181.00
WATER	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
and Low-Lead Brass	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00
EMMETI	B 16		578468	211.00
GERPEX-	B 20		578472	211.00
FIVPRESS	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
EMPUR	TH 14		578348	194.00
	TH 15		578350	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 15 S (PR-2B)**	Mini Z8	574780 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Esta Rohr	M 15		578312	161.00
simplesta SH M	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Esta Rohr	M 15		578312	161.00
simplesta ST M	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
EUROTUBI	M 12		578310	161.00
EUROPA	M 15		578312	161.00
C-Steel Pressfitting	M 18		578314	161.00
System M-Profile[1]	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
EUROTUBI	M 15		578312	161.00
EUROPA	M 18		578314	161.00
Inox Pressfitting	M 22		578316	161.00
System M-Profile[1]	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Evans	VAU 15 (½") (OD 12,7 mm)		578630	166.00
Components	VAU 20 (¾") (OD 19,1 mm)		578632	166.00
Presslok	VAU 25 (1") (OD 25,4 mm)		578634	166.00
	F			
FAR Rubinetterie	TH 14		578348	194.00
PRESSFAR	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
F.B.Q. BARONIO	V 12		578324	161.00
BQ PRESS SOLAR	V 14		578326	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
F.B.Q. BARONIO	V 12		578324	161.00
BQ PRESS WATER	V 14		578326	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
F.B.Q. BARONIO	V 12		578324	161.00
BQ PRESS GAS	V 14		578326	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
FERCOFLOOR	RFz 16		578492	202.00
DUO Press	RFz 20		578494	202.00
FERCO PEX	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
FERCOFLOOR	RFz 16		578492	202.00
DUO Press	RFz 20		578494	202.00
MULTIFER	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
FERRO systems	TH 16		578352 R	194.00
BRASELI	TH 20		578358 R	194.00
GPF GAS	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
FERRO systems	U 16		578374	181.00
BRASELI	U 18		578376	181.00
GPF MULT	U 20		578378	181.00
Pressfitting	U 25		578380	181.00
MULTICAPA	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
FERRO systems	U 16		578374	181.00
BRASELI	U 18		578376	181.00
GPF PPSU	U 20		578378	181.00
Pressfitting PEX y	U 25		578380	181.00
MULTICAPA	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
FERRO systems	RFz 16		578492	202.00
BRASELI	RFz 20		578494	202.00
GPF PRESS	RFz 25		578496	202.00
Pressfitting PEX	RFz 32		578498	202.00
FILINOX	M 15		578312	161.00
Instalpress Steel	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
FILINOX	M 15		578312	161.00
Instalpress Inox	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
FITTINGS ESTÁNDAR	RFz 16		578492	202.00
ECO-PRESS	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
FITTINGS ESTÁNDAR	RFz 16		578492	202.00
MULTICAPA	RFz 18		578638	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
FITTINGS ESTÁNDAR	RFz 16		578492	202.00
PE-X	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
FORNARA	B 16		578468	211.00
ForPress	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
FORZA	K16/P18		578592	202.00
WATER CRIMP	K/20		578594	202.00
(AUS)	K/25		578596	202.00
	K32		578598	202.00
	K1/40		578600	202.00
FORZA STAINLESS	K16/P18		578592	202.00
WATER CRIMP	K/20		578594	202.00
FORZA	U 16		578374	181.00
STESSO PEX	U 20		578378	181.00
WATER AND GAS	U 25		578380	181.00
CRIMP AUS)	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
FORZA	K16/P18		578592	202.00
GAS CRIMP	K/20		578594	202.00
(AUS)	K/25		578596	202.00
	K32		578598	202.00
	K1/40		578600	202.00
FORZA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	166.00
COPPER V PRESS	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	166.00
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	166.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	175.00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	136.00
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	136.00
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
FORZA	V 15		578328	161.00
STAINLESS V PRESS	V 22		578334	161.00
(AUS)	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
FRABO	M 15		578312	161.00
FRABOPRESS	M 18		578314	161.00
316 GAS M	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
FRABO	V 15		578328	161.00
FRABOPRESS	V 18		578332	161.00
316 GAS V	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
FRABO	M 15		578312	161.00
FRABOPRESS	M 18		578314	161.00
316 M	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
FRABO	V 12		578324	161.00
FRABOPRESS	V 15		578328	161.00
316 V	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
FRABO	V 12		578324	161.00
FRABOPRESS	V 15		578328	161.00
CHROME	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
FRABO	M 15		578312	161.00
FRABOPRESS	M 18		578314	161.00
C-STEEL M	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
FRABO	V 12		578324	161.00
FRABOPRESS	V 15		578328	161.00
C-STEEL V	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
FRABO	M 12		578310	161.00
FRABOPRESS	M 15		578312	161.00
GAS M	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
FRABO	V 12		578324	161.00
FRABOPRESS	V 15		578328	161.00
GAS V	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
FRABO	V 12		578324	161.00
FRABOPRESS	V 15		578328	161.00
KOMBI	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
FRABO	M 12		578310	161.00
FRABOPRESS M	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
FRABO	V 15		578328	161.00
FRABOPRESS	V 18		578332	161.00
SOLAR	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
FRABO	V 12		578324	161.00
FRABOPRESS V	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Fränkische	F 16		578456	184.00
alpex-duo XS	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	150.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	150.00
Fränkische	F 16		578456	184.00
alpex F50 PROFI	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
(DN 26)	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	VP 16		578482	193.00
	VP 20		578484	193.00
	VP 32		578488	213.00
Fränkische alpex L	Fz 40		578478	270.00

G

gabotherm H+S	TH 10		578342	194.00
	TH 12		578346	194.00
	TH 14		578348	194.00
	TH 15		578350	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 10 S (PR-2B)**	Mini Z8	574772 R	136.00
	TH 12 S (PR-2B)**	Mini Z8	574776 R	136.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 15 S (PR-2B)**	Mini Z8	574780 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Gallagher USA	H 12 (¼")		578396	175.00
YogaPipe ACR	U 14 (⅜")		578372	191.00
	U 16 (½")		578374	181.00
	U 18 (⅝")		578376	181.00
	U 20 (¾")		578378	181.00
	U 25 (⅞")		578380	181.00
	U 32 (1⅛")		578382	212.00
Geberit Mapress	M 12		578310	161.00
C-STAHL	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Geberit Mapress	M 22		578316	161.00
C-STAHL Sprinkler	M 28		578318	161.00
nass				146,98
Geberit Mapress	M 12		578310	161.00
Edelstahl	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00

Prix publics H.T. conseillés

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Geberit Mapress Edelstahl Sprinkler	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
Geberit Mapress Kupfer	M 12		578310	161.00
	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Geberit Mepla	G 16		578444	194.00
	G 20		578446	194.00
	G 26		578448	206.00
	G 32		578450	220.00
	G 40		578452	284.00
Geberit Mepla Therm	G 16		578444	194.00
	G 20		578446	194.00
	G 26		578448	206.00
Geberit Volex	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
General Fittings 5T00	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
General Fittings Ewoprex	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
General Fittings Serie 5S00	B 16		578468	211.00
	B 18		578470	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
General Fittings Trident	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
General Fittings Trident Gas	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Giacomini RM MULTIGAS	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
	SA 15		578514	193.00
	SA 18		578518	193.00
	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00
GS Wärmesysteme System TH	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
GS Wärmesysteme System V	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
H				
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
heima24	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
HELIROMA Klimapress	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
HELIROMA Klimapress PPSU	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
Henco	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	HE 32		578370 R	232.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Herotec tempusPRESS PLUS	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
Herotec tempusPRESS PLUS PPSU	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 10 S (PR-2B)**	Mini Z8	574772 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	150.00
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
HIDRONIX UNICO	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
HITEC Sistema Multistrato	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
HITHERM-ISOTUBI HTpress	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
HITHERM-ISOTUBI HTfire	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
HITHERM-ISOTUBI HTair	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Hopewell press fit system	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
hp praski BAVARIA-press	TH 10		578342	194.00
	TH 12		578346	194.00
	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 10 S (PR-2B)**	Mini Z8	574772 R	136.00
	TH 12 S (PR-2B)**	Mini Z8	574776 R	136.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
I				
ICMA Sempiter	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
ICMA Sempigas	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	Fz 40		578478	270.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
	B 16		578468	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
IDROTRADE StormPRES[1]	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
IDROTRADE StormSTEEL[1]	M 12		578310	161.00
	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Instantor Press System	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" (OD 14,7 mm)		578716	192.00
	VI ¾" (OD 21,0 mm)		578718	192.00
	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720	192.00
	VI ½" S (PR-2B)	Mini Z8	574850 R	136.00
	VI ¾" S (PR-2B)	Mini Z8	574852 R	136.00
	VI 1" S (PR-2B)	Mini Z8	574854 R	136.00
Instantor Copper Press Metric	M 15		578312	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
IPA IPANA Press	TH 10		578342	194.00
	TH 11,6		578344	194.00
	TH 12		578346	194.00
	TH 14		578348	194.00
	TH 15		578350	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 22		578588	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 28		578590	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 10 S (PR-2B)**	Mini Z8	574772 R	136.00
	TH 11,6 S (PR-2B)**	Mini Z8	574774 R	136.00
	TH 12 S (PR-2B)**	Mini Z8	574776 R	136.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 15 S (PR-2B)**	Mini Z8	574780 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 22 S (PR-2B)**	Mini Z8	574790 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 28 S (PR-2B)**	Mini Z8	574796 R	150.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	150.00
IPA THu IPANA Press	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 40		578624	256.00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18		578592	202.00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18		578592	202.00
	K/20		578594	202.00
	K/25		578596	202.00
	K32		578598	202.00
	K1/40		578600	202.00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18		578592	202.00
	K/20		578594	202.00
	K/25		578596	202.00
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
IVAR ALPEX-GAS	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
IVAR Ivar-Press	B 14		578466	211.00
	B 16		578468	211.00
	B 18		578470	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	Fz 40		578478	270.00
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
IVAR Multi Press MP	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	F 16		578456	184.00
	F 18		578458	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	Fz 40		578478	270.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
	B 16		578468	211.00
	B 18		578470	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	B 16		578468	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00

Prix publics H.T. conseillés

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	B 16		578468	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	B 16		578468	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
IVT PRIPRESS	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
	J			
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 17		578402	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 40		578386	258.00
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Jansen AG JANSEN COMISA	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Jaraflex-Presssystem	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
	K			
KAN KAN-therm Press LBP	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
KAN KAN-therm Inox	M 15		578312	161.00
	M 18[1]		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28[1]		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
KAN KAN-therm Steel	M 12		578310	161.00
	M 15		578312	161.00
	M 18[1]		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28[1]		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
KAN KAN-therm UltraPRESS	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
KE KELIT KELIT KELOX	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
KE KELIT KELOX-PPSU-W	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
KE KELIT KELOX-ULTRAX	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
KE KELIT KELOX-ULTRAX-W	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
KE KELIT KELOX-WINDOX-U	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
KE KELIT KELOX-WINDOX-W	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
KE KELIT KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	166.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	166.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	166.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	175.00
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	166.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	166.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	166.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	175.00
KISAN Kisan KD	KI 16		578524	205.00
	KI 20		578526	205.00
	KI 25		578528	205.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
KISAN Kisan WL	KI 16		578524	205.00
	KI 20		578526	205.00
	KI 25		578528	205.00
	KI 32		578530	276.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
KISAN Kisan WM	KI 16		578524	205.00
	KI 20		578526	205.00
	KI 25		578528	205.00
	KI 32		578530	276.00
KISAN Kisan WR	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
KISAN Kistal C	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
KISAN Kistal Inox	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	L			
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00
LK Systems LK >B<Press	V 12		578324	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
LK Systems	V 12		578324	161.00
LK >B<Press	V 15		578328	161.00
Elförzinkat	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
LK Systems	V 15		578328	161.00
LK >B<Press	V 18		578332	161.00
Gas	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
LK Systems	TH 16		578352 R	194.00
LK Universal	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00

M

MAINCOR	U 16		578374	181.00
MAINPRESS	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
MAINCOR	U 16		578374	181.00
MAINFLOR	U 20		578378	181.00
Mair Heiztechnik	H 11,5		578394	175.00
M-Press	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Ma.s.ter System	TH 14		578348	194.00
PRESSMASTER	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
Meier Tobler	H 16		578400	175.00
Metalplast - Stramax	H 20		578406	175.00
Serie MM	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
METALGRUP	U 16		578374	181.00
Permatubo	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
METALGRUP	RFz 16		578492	202.00
PexGrup	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
METALGRUP	U 16		578374	181.00
MultiGrup	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
Mueller Streamline	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
PRS Copper Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00
MULTITHERM	TH 16		578352 R	194.00
PRESSSYSTEM	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Multicapas Industrial	RFz 16		578492	202.00
AIS PEX	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
Multicapas Industrial	H 16		578400	175.00
AIS XPRT	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
multipipe Deutschland multipipe mp	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00

N

NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
NIBCO Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00
NICOLL FLUXO	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16		578468	211.00
	B 18		578470	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 18		578458	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660	223.00
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		578640	204.00
	VRX 20		578642	204.00
	VRX 25		578644	223.00
	VRX 32		578646	223.00
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Nussbaum Optipress Gaz	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

O

Oventrop Cofit P	H 16 A		578420	223.00
	H 20 A		578426	223.00
	H 26 A		578430	223.00
	H 32 A		578432	223.00
Oventrop Cofit PD	H 16 A		578420	223.00
	H 20 A		578426	223.00
	H 26 A		578430	223.00
Oventrop Cofit PDK	H 16 A		578420	223.00
	H 20 A		578426	223.00
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A		578420	223.00
	H 20 A		578426	223.00
	H 32 A		578432	223.00
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A		578420	223.00
	H 20 A		578426	223.00

P

PBTub SERTIPRESS	RFz 12		578490	202.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
PBTub SERTI-STEEL[1)]	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
Pegler Yorkshire	> Aalberts integrated piping systems			
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM PLUS	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
PEXTUBE PexTube	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Pipelife C-PRESS	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Pipelife RADOPRESS	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Pipetec Connect	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18		578592	202.00
	K/20		578594	202.00
	K/25		578596	202.00
	K32		578598	202.00
	K1/40		578600	202.00
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18		578592	202.00
	K/20		578594	202.00
	K/25		578596	202.00
	K32		578598	202.00
	K1/40		578600	202.00
PLUMBING PLUS UNIPEX Water & Gas (AUS)	Yz 16 UNI		578740	202.00
	Yz 20 UNI		578742	202.00
	Yz 25 UNI		578744	202.00
	Yz 32 UNI		578746	202.00
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	166.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	166.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	166.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	175.00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	136.00
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	136.00
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	150.00
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	166.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	166.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	166.00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	136.00
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	136.00
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	150.00
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	166.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	166.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	166.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	175.00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	136.00
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	136.00
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	150.00
POLYPIPE POLYSURE	TH 10		578342	194.00
	TH 15		578350	194.00
	TH 22		578588	194.00
	TH 28		578590	194.00
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-C Stahl-Press-System M	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System 1.4520	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	HE 32		578370 R	232.00
	HEz 40[3]		578572	336.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
POLYSAN (España) „Rainbow"	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
Prandelli Multyrama Pf	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 40		578386	258.00
Prandelli Multyrama Pfm	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 40		578386	258.00
PURMO Cleverfit Radial	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
	VP 16		578482	193.00
	VP 20		578484	193.00
	VP 32		578488	213.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
	R			
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1]	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
RBM Tita-fix	B 14		578466	211.00
	B 16		578468	211.00
	B 18		578470	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 18		578458	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
RBM Tita-gas	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Redi Nicoll Fluxo	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16		578652	200.00
	LD 20		578654	200.00
	LD 25		578656	200.00
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
RIQUIER A SERTIR	RFz 12		578490	202.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
RIQUIER Système multicouche	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
Roth PressCheck	RN 14		578434	181.00
	RN 16		578454	181.00
	RN 17		578436	181.00
	RN 20		578438	181.00
	RN 25/26		578440	181.00
	RN 32		578442	212.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14		578466	211.00
	B 16		578468	211.00
	B 18		578470	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 14		578372	191.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
S				
SA.MI PLASTIC	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
SA.MI PLASTIC Multistrato Gas	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA	B 16		578468	211.00
3fit-Press Pb-free	B 20		578472	211.00
Serie 25000	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	Fz 40		578478	270.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
SANHA	B 16		578468	211.00
3fit-Press PPSU	B 20		578472	211.00
Serie 35000	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
SANHA	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
Heavy Steel Press	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
SANHA	VMP ½" G (OD 21,3 mm)[6]		578666 R	223.00
Heavy Steel Press Gas	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
SANHA-NiroSan	SA 15		578514	193.00
Gas Presssystem	SA 18		578518	193.00
Serie 17000	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA-NiroSan	SA 15		578514	193.00
Industry	SA 18		578518	193.00
Presssystem	SA 22		578520	193.00
Serie 18000	SA 28		578522	193.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
SANHA-NiroSan-	SA 15		578514	193.00
Presssystem	SA 18		578518	193.00
Serie 9000	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
SANHA-NiroSan	SA 15		578514	193.00
SF Presssystem	SA 18		578518	193.00
Serie 19000	SA 22		578520	193.00
(silicone free)	SA 28		578522	193.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
SANHA	SA 15		578514	193.00
NiroTherm	SA 18		578518	193.00
Serie 91000	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA	SA 15		578514	193.00
NiroTherm	SA 18		578518	193.00
Industry	SA 22		578520	193.00
Serie 98000	SA 28		578522	193.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
SANHA-Press	SA 12		578510	280.00
Chrom	SA 15		578514	193.00
Serie 16000	SA 18		578518	193.00
	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 12		578310	161.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	V 12		578324	161.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
SANHA-Press	SA 12		578510	280.00
GAS Pressfittings	SA 14		578512	280.00
Serie 10000/	SA 15		578514	193.00
Serie 11000	SA 16		578516	193.00
	SA 18		578518	193.00
	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 12		578310	161.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 12		578324	161.00
	V 14		578326	161.00
	VG 14		578338	161.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	VG 16		578340	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA-Press	SA 12		578510	280.00
Pressfittings	SA 14		578512	280.00
Serie 6000	SA 15		578514	193.00
	SA 16		578516	193.00
	SA 18		578518	193.00
	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 12		578310	161.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 12		578324	161.00
	V 14		578326	161.00
	VG 14		578338	161.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	VG 16		578340	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
SANHA-Press	SA 12		578510	280.00
SOLAR	SA 15		578514	193.00
Pressfittings	SA 18		578518	193.00
Serie 12000/	SA 22		578520	193.00
Serie 13000	SA 28		578522	193.00
	M 12		578310	161.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 12		578324	161.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

[1] Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

[2] Pour montage d'inserts adaptés.

[3] Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

[4] Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[5] Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[6] Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

[7] Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA	SA 12		578510	280.00
PURAPRESS	SA 14		578512	280.00
Serie 8000	SA 15		578514	193.00
	SA 16		578516	193.00
	SA 18		578518	193.00
	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 12 [1]		578310	161.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28 [1]		578318	161.00
	M 35 [1]		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 12		578324	161.00
	V 14		578326	161.00
	VG 14		578338	161.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 16		578330	161.00
	VG 16		578340	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
SANHA-Therm	SA 12		578510	280.00
Serie 24000	SA 15		578514	193.00
	SA 18		578518	193.00
	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 12		578310	161.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 12		578324	161.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
SANHA-Therm	SA 12		578510	280.00
Industry	SA 15		578514	193.00
Serie 28000	SA 18		578518	193.00
	SA 22		578520	193.00
	SA 28		578522	193.00
	M 12		578310	161.00
	M 15 [1]		578312	161.00
	M 18 [1]		578314	161.00
	M 22 [1]		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	V 12		578324	161.00
	V 15 [1]		578328	161.00
	V 18 [1]		578332	161.00
	V 22 [1]		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANITOP	M 15		578312	161.00
PERMATUBO INOX	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
SANPRO	TH 16		578352 R	194.00
THPRESS	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
SATEC SK VITerm	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	U 40		578386	258.00
SAVEUR REFLEX	TH 16		578352 R	194.00
PEX Water	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
SAVEUR REFLEX	TH 16		578352 R	194.00
PEX-AL-PEX	TH 20		578358 R	194.00
Gas	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
Schütz	TH 14		578348	194.00
duo-flex	TH 16		578352 R	194.00
tri-o-flex	TH 17		578354	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
Schwer Fittings	M 12		578310	161.00
AQUApress	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Seppelfricke	> Aalberts integrated piping systems			
SESTA	TH 14		578348	194.00
SESTA GAS	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
SESTA	H 16		578400	175.00
sistema	H 20		578406	175.00
multistrato	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
SIGMA LI	TH 16		578352 R	194.00
Premium	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
SLOVARM	U 16		578374	181.00
PEX-THERM	U 20		578378	181.00
	H 26		578410	175.00
	U 32		578382	212.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00

Prix publics H.T. conseillés

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
STANDARD	H 16		578400	175.00
HIDRAULICA	H 20		578406	175.00
MultiStandard	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
steeltrade	M 15		578312	161.00
Presssystem	M 18[1]		578314	161.00
Edelstahl	M 22		578316	161.00
Kontur M	M 28[1]		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
STELBI	H 16		578400	175.00
Polikraft	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
STELBI	TH 16		578352 R	194.00
Stelgas	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
STH Westco	M 15		578312	161.00
COPPER PRESS	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
	T			
TDM BRASS	H 16		578400	175.00
Serie 1600	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
TDM BRASS	H 16		578400	175.00
Serie 2600	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
TDM BRASS	TH 16		578352 R	194.00
Serie 1700 gas	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
TermoConcept	Basic E01[2]		578618	333.00
TC-PRESS				
THERMOLUTZ	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
TE-SA	TH 14		578348	194.00
TE-SA press	TH 16		578352 R	194.00
serie 800	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
THERMACOME	H 16		578400	175.00
ACOPEX ALU	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
TIEMME	TH 14		578348	194.00
1650 AL-COBRAPEX	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
TIEMME	RFz 12		578490	202.00
1700 COBRAPEX	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
	TH 40		578624	256.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
TIEMME	TH 16		578352 R	194.00
1650 AL-COBRAPEX	TH 20		578358 R	194.00
GAS	TH 26		578362 R	194.00
	THL 32		578368	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
TIGRE	TH 16		578352 R	194.00
ALPEX GÁS	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
TKM	TH 14		578348	194.00
Systemtechnik	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
TRA Multi TRA+	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
TRA MULTITRAPRESS	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
TRA TRAPRESS	H 12		578396	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	RFz 12		578490	202.00
	RFz 16		578492	202.00
	RFz 20		578494	202.00
	RFz 25		578496	202.00
	RFz 32		578498	202.00
Tradelink	K16/P18		578592	202.00
TradePex Crimp	K/20		578594	202.00
Water	K/25		578596	202.00
	K32		578598	202.00
	K1/40		578600	202.00
Tradelink	K16/P18		578592	202.00
TradePex Crimp	K/20		578594	202.00
Gas	K/25		578596	202.00
	K32		578598	202.00
	K1/40		578600	202.00
TUBIPLAST ITALY	H 16		578400	175.00
MULTILAYER PIPE	H 18		578404	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 18		578376	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
TUBIPLAST ITALY	TH 16		578352 R	194.00
MULTILAYER PIPE	TH 18		578356	194.00
GAS SYSTEM	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
TWEETOP	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
	U			
UNICAL AG	U 16		578374	181.00
MAX-MULTIPEX	U 20		578378	181.00
	H 26		578410	175.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
UNIDELTA	TH 16		578352 R	194.00
DELTAPRESS	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
UNIDELTA	TH 16		578352 R	194.00
DELTAPRESS GAS	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 32		578382	212.00
Uponor	UP 14		578576	181.00
	UP 16		578578	181.00
	UP 20		578582	181.00
	UP 25		578584	181.00
	UP 32		578586	212.00
	U 40		578386	258.00
	V			
Valsir Bravopress	B 16		578468	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 26		578474	233.00
	B 32		578476	233.00
	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	H 32 V		578602	223.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
Valsir PEXAL	H 14		578398	175.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	H 32 V		578602	223.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7)]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Van Marcke NV SYSTEMPEX	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
Van Marcke NV Tubipress	M 12		578310	161.00
	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
Variotherm System TH	TH 11,6		578344	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
VESBO CARBON	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
VESBO INOX	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
VESBO MULTIPRESS TH-U	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 26[7]		578392	212.00
	U 32		578382	212.00
VESBO VPREMIUM	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
Viega Fonterra	VX 12		578550	223.00
	VP 14/15		578480	193.00
	VP 16/17		578482	193.00
	VP 20		578484	193.00
	VP 25		578486	193.00
Viega MegaPress (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
				182,50
Viega MegaPress 316 (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
				182,50
Viega MegaPress CuNi (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
Viega MegaPress FKM (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
Viega MegaPresG (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
Viega Megapress (EN)[4]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660	223.00
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
Viega MegapressS (EN)[4]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660	223.00
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	223.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	223.00
Viega Pexfit	VX 16		578552	223.00
	VX 20		578554	223.00
	VX 25		578556	223.00
Viega Pexfit G	VX 16		578552	223.00
	VX 20		578554	223.00
	VX 25		578556	223.00
Viega Prestabo	V 12		578324	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
Viega Profipress	V 12		578324	161.00
	VG 14		578338	161.00
	V 15		578328	161.00
	VG 16		578340	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Viega Profipress G	V 12		578324	161.00
	VG 14		578338	161.00
	V 15		578328	161.00
	VG 16		578340	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Viega Profipress S	V 12		578324	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Viega Profipress Therm	V 12		578324	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
Viega ProPress (ASTM)[5]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00
	VUS ½" S (PR-2B) (OD 15,9 mm)	Mini Z8	574764 R	136.00
	VUS ¾" S (PR-2B) (OD 22,2 mm)	Mini Z8	574766 R	136.00
	VUS 1" S (PR-2B) (OD 28,6 mm)	Mini Z8	574768 R	136.00
	VUS 1¼" S (PR-2B) (OD 34,9 mm)	Mini Z8	574770 R	136.00
Viega ProPress 304 FKM (ASTM)[5]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00
Viega ProPress 316 (ASTM)[5]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	194.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	194.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	194.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	194.00
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	166.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	166.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	166.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	175.00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	136.00
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	136.00
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	150.00
	VAU 32 S (PR-2B) (OD 31,8 mm)	Mini Z8	574856 R	150.00
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	166.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	166.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	166.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	175.00
Viega Raxinox	VRX 16		578640	204.00
	VRX 20		578642	204.00
Viega Raxofix	VRX 16		578640	204.00
	VRX 20		578642	204.00
	VRX 25		578644	223.00
	VRX 32		578646	223.00
Viega Sanfix	VP 16/17		578482	193.00
	VP 20		578484	193.00
	VP 25		578486	193.00
	VP 32		578488	213.00
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17		578482	193.00
	VP 20		578484	193.00
	VP 25		578486	193.00
	VP 32		578488	213.00
Viega Sanpress	V 12		578324	161.00
	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Viega Sanpress Inox	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Viega Sanpress Inox G	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00
Viega Smartpress	VX 16		578552	223.00
	VX 20		578554	223.00
	VX 25		578556	223.00
Viega Temponox	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Viessmann	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
VSH	> Aalberts integrated piping systems			

W

Watts MTR Art press	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"		578534	220.00
	US ½"		578536	220.00
	US ¾"		578538	220.00
	US 1"		578540	220.00
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"		578534	220.00
	US ½"		578536	220.00
	US ¾"		578538	220.00
	US 1"		578540	220.00
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		578374	181.00
	U 20 (⅝")		578378	181.00
	U 25 (¾")		578380	181.00
	U 32 (1")		578382	212.00
Wavin Tigris K5/M5	B 16		578468	211.00
	B 20		578472	211.00
	B 32		578476	233.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 25		578408	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 25		578360	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	U 40		578386	258.00
	UP 16		578578	181.00
	UP 20		578582	181.00
	UP 25		578584	181.00
	UP 32		578586	212.00
WEECON PRESS-C-Stahl	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
WEECON PRESS-Edelstahl	M 15		578312	161.00
	M 18		578314	161.00
	M 22		578316	161.00
	M 28		578318	161.00
	M 35		578390	195.00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	150.00
WEECON PRESS-Kupfer	V 15		578328	161.00
	V 18		578332	161.00
	V 22		578334	161.00
	V 28		578336	161.00
	V 35		578604	195.00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	150.00

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
WEM	U 16		578374	181.00
WIELAND-WERKE	TH 14		578348	194.00
cuprotherm CTX	TH 16		578352 R	194.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
WKS-Press	TH 14		578348	194.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
WÜRTH	TH 16		578352 R	194.00
Würth	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	HE 32		578370 R	232.00
X				
XtraConnect	F 16		578456	184.00
	F 20		578460	184.00
	F 26		578462	199.00
	F 32		578464	199.00
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	150.00
	H 16		578400	175.00
	H 20		578406	175.00
	H 26		578410	175.00
	H 32		578412	175.00
	TH 16		578352 R	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
	U 16		578374	181.00
	U 20		578378	181.00
(DN 26)	U 25		578380	181.00
	U 32		578382	212.00
	VP 16		578482	193.00
	VP 20		578484	193.00
	VP 32		578488	213.00
Y				
YX COPPER	Yz 16 UNI		578740	202.00
UNIPEX Water & Gas	Yz 20 UNI		578742	202.00
(AUS)	Yz 25 UNI		578744	202.00
	Yz 32 UNI		578746	202.00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Z				
ZEWOTHERM	TH 12		578346	194.00
Zewo Press Premium	TH 16		578352 R	194.00
	TH 17		578354	194.00
	TH 18		578356	194.00
	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 40		578624	256.00
	TH 12 S (PR-2B)**	Mini Z8	574776 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**		574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**		574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**		574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)		574798 R	150.00
ZEWOTHERM	TH 16		578352 R	194.00
Zewo Press PPSU	TH 20		578358 R	194.00
	TH 26		578362 R	194.00
	TH 32		578364	194.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	150.00
ZURN	US ⅜"		578534	220.00
INDUSTRIES	US ½"		578536	220.00
ZURN PEX	US ¾"		578538	220.00
	US 1"		578540	220.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 183. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Pince-mère Mini Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B).	574700R	**158.00**
Coffret métallique avec insertion pour la pince-mère Mini Z8 et la pince-mère Z8 et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	574516R	**106.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour pince-mère Mini Z8 et pince-mère Z8 et 14 boucles de sertissage S (PR-2B)	574704R	**160.00**
Coffret métallique avec insertion pour 8 pinces à sertir Mini/pinces coupantes Mini et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42 mm	578295R	**106.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour 11 pinces à sertir Mini et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	578659R	**160.00**

REMS pince à couper Mini M

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Pinces à couper Mini M à haute capacité de charge en acier spécial forgé et spécialement trempé pour couper les tiges filetées.

Acier, acier inoxydable résistant à la traction 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS pince à couper Mini M – Coupe en 2 secondes seulement !

En acier spécial forgé et spécialement trempé.

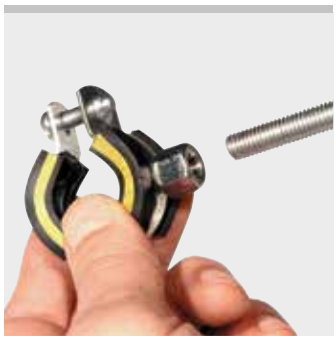
Inserts à couper réversibles pour une durée de vie doublée.

Inserts à couper M avec contour de filetage extrêmement précis réalisé sur des centres d'usinage CNC pour le guidage exact de la tige filetée pendant la coupe. Usinage très précis des composants de la pince, des inserts à couper et des arêtes de coupe spécialement étudiées et trempées, pour des coupes sans bavures.

Après la coupe, la tige filetée peut être vissée directement dans le collier ou l'écrou sans retouches préalables.

Pince à couper conçue comme une pince à sertir **(brevet EP 1 459 825, brevet US 7,284,330).** Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à couper REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à couper **(brevet EP 1 952 948)**. Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement **(brevet EP 2 347 862)**.

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN.



Produit allemand de qualité

Brevet EP 1 952 948
Brevet EP 1 459 825
Brevet US 7,284,330
Brevet EP 2 347 862

Conditionnement de livraison

REMS pince à couper Mini M. Pince coupante avec 1 paire d'inserts à couper réversibles pour l'acier, acier inoxydable, M 6 – M 10. Dans boîte carton.

Désignation	pour tiges filetées	Code	Fr.
REMS pince à couper Mini M 6	M 6	578620	**264.00**
REMS pince à couper Mini M 8	M 8	578621	**264.00**
REMS pince à couper Mini M 10	M 10	578622	**264.00**

Accessoires

Désignation	pour tiges filetées	Code	Fr.
Paire d'inserts à couper M 6	M 6	571891	**122.00**
Paire d'inserts à couper M 8	M 8	571896	**122.00**
Paire d'inserts à couper M 10	M 10	571866	**122.00**
Coffret métallique avec insertion pour 8 pinces à sertir Mini/pinces coupantes Mini et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42mm		578295R	**106.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Eco-Press

Sertisseuse manuelle pour sertissage radial

Sertisseuse manuelle universelle pour sertissage radial, pour assemblages par raccord à sertir des systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir de tubes plastique et multicouche Ø 10 – 26 mm
Ø ⅜ – 1"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 238.

Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Eco-Press – universelle jusqu'à Ø 26 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198 – 238). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère Z8 nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 238.

Conception

Compacte, maniable, légère. Mécanisme d'entraînement avec bras tubulaires courts, seulement 1,6 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête, aux endroits étroits. Maintien sûr de la pince à sertir grâce au verrouillage à bille. Bras tubulaires en 2 parties pour ajustement individualisé de la longueur du manche aux différents besoins de compression pour chaque système à sertir.

Opération de sertissage

A la fin de la fermeture complète de la pince à sertir, un sertissage impeccable est réalisé. Butée d'arrêt, la pince à sertir reste fermée jusqu'à l'ouverture du mécanisme d'entraînement. Le contrôle visuel de la conformité du sertissage (fermeture complète de la pince) est de ce fait possible.

Conditionnement de livraison

REMS Eco-Press mécanisme d'entraînement. Sertisseuse manuelle pour sertissage radial avec butée d'arrêt pour assemblages par raccords à sertir de tubes plastique et multicouche Ø 10–26 mm, Ø ⅜ – 1". Pour l'entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS. Avec bras tubulaires séparables. En emballage carton film skin.

	Code	Fr.
	574000R	**248.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage, voir pages 198 – 238.		
Pince-mère Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B)	574702R	**158.00**
REMS pinces à couper M pour tiges filetées, voir page 241.		
Sac de transport pour mécanisme d'entraînement et pour 3 pinces à sertir	574436R	**41.90**
Coffret métallique avec insertion pour mécanisme d'entraînement et pour 3 pinces à sertir	574430R	**106.00**

REMS Power-Press SE

Sertisseuse électrique 32 kN pour sertissage radial

Outil électrique universel et maniable pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 238.

REMS Power-Press SE – universelle jusqu'à Ø 110 mm.
Sertissage sûr et ultra-rapide.
Verrouillage automatique de la pince à sertir.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198 – 238). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 238.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 4,7 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Opération de sertissage en marche par impulsions

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. A la fin de la fermeture complète de la pince à sertir, un sertissage parfait est réalisé. La pince à sertir reste fermée jusqu'à l'actionnement du commutateur pour le retour du piston. Le contrôle visuel de la conformité du sertissage (fermeture complète de la pince) est de ce fait possible.

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électromécanique puissant avec moteur universel éprouvé, 450 W, transmission sans entretien, à accouplement à friction de sécurité et système d'avance avec vis à filetage trapézoïdal. Protection de surcharge. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Sertisseuse électrique 32 kN pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électromécanique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, transmission sans entretien avec accouplement à friction de sécurité et système d'avance avec arbre de filetage trapézoïdal, protection de surcharge, interrupteur de sécurité à gâchette. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	572111 RSEV	**1'060.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Power-Press SE machine d'entraînement	572101 RSEV	**995.00**
Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage, voir pages 198 – 238.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 238		
REMS pinces à couper M pour tiges filetées, voir page 241.		
REMS pince à couper pour câbles électriques, voir page 241.		
Coffret métallique avec insertion	570280 R	**120.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Power-Press ACC

Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 238.

Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Avec retour automatique

REMS Power-Press ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198 – 238). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 238.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 4,7 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Conception ergonomique du boîtier avec empreintes. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur universel éprouvé 450 W, transmission planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette.

Version	Code	Fr.
Dans coffret métallique robuste.	577010RSEV	**1'600.00**
En coffret plastique L-Boxx.	577013RSEV	**1'640.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Power-Press ACC machine d'entraînement	577000RSEV	**1'490.00**
Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage, voir pages 198 – 238.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 238		
REMS pinces à couper M pour tiges filetées, voir page 241.		
REMS pince à couper pour câbles électriques voir page 241.		
Coffret métallique avec insertion plastique	570280R	**120.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	571283R	**160.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Power-Press XL ACC

Sertisseuse électro-hydraulique XL 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et puissant avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 238.

REMS Power-Press XL ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage de Ø 10 – 108 mm en une seule opération. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir.

Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Avec retour automatique

Avantage du système
Voir page 187.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants
Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198 – 238). Pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), disponible en accessoire.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 5,5 kg. Longue course pour sertissages en une seule opération, idéale pour grandes dimensions. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip et empreintes. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques. Protection réglable contre les contacts accidentels.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC
Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement
Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur universel éprouvé 450 W, transmission planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette.

Version	Code	Fr.
Dans caisse de transport XL.	579010RSEV	**2'600.00**
En coffret plastique XL-Boxx.	579012RSEV	**2'560.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Power-Press XL ACC machine d'entraînement	579000RSEV	**2'290.00**
Pince-mère Z6 XL pour l'entraînement de boucles de sertissage 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S) avec REMS Power-Press XL ACC	579120R	**408.00**
Pinces-mères pour autres boucles de sertissage REMS voir page 238.		
Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL, voir pages 198 – 238.		
REMS pinces à couper M pour tiges filetées, voir page 241.		
REMS pince à couper pour câbles électriques voir page 241.		
Caisse de transport XL avec insertions et poignées pratiques	579240R	**315.00**
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion	579601R	**271.00**

REMS
REMS
REMS
XL

REMS Akku-Press E 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 238.

REMS Akku-Press E 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec retour automatique. Système antivibration. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198 – 238). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 238.

Conception

Compacte, maniable, super légère. Machine d'entraînement avec accu 3,3 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 35,5 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec poignées softgrip. Eclairage de la zone de travail par LED. Contrôle de l'état de marche de la machine. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Système antivibration

Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité.
Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 sertissages, 4,4 Ah pour environ 350 sertissages, 5,0 Ah pour environ 400 sertissages, 9,0 Ah pour environ 720 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 70 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/14,4 V, débit 33 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

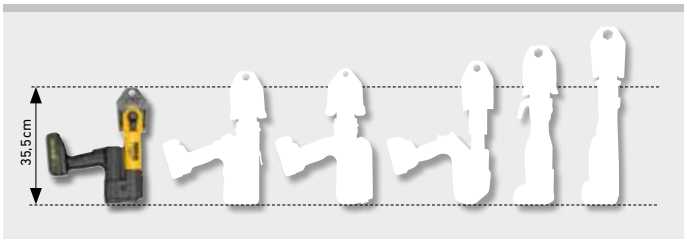
Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Produit allemand de qualité

Info

LED



La petite parmi les grandes. 3,3 kg seulement.

REMS Akku-Press E 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Conditionnement de livraison

REMS Akku-Press E 22 V ACC Basic-Pack. Sertisseuse radiale sur accu 32 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Eclairage LED de la zone de travail. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W.

Version	Code	Fr.
Dans coffret métallique robuste.	576016 R220	**1'970.00**
En coffret plastique L-Boxx.	576017 R220	**2'020.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage, voir pages 198 – 238.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 238		
REMS pinces à couper M pour tiges filetées, voir pages 241.		
REMS pince à couper pour câbles électriques, voir page 241.		
REMS Akku-Press E 22 V ACC machine d'entraînement sans accu	576006 R22	**1'370.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567 R220	**452.00**
Coffret métallique avec insertion	571290 R	**120.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	576345 R	**160.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat

Outil électrique universel et maniable avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat, pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 238.

REMS Akku-Press 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat. Système antivibration. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198 – 238). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 238.

Conception

Compacte, maniable, super légère. Machine d'entraînement avec accu 3,3 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 35,5 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec poignées softgrip. Eclairage de la zone de travail par LED. Contrôle de l'état de marche de la machine. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat

Capteur de pression électronique pour la surveillance de la force de poussée. Évaluation de la pression de sertissage après le sertissage. Affichage du résultat par LED bicolore blanche/rouge.

Système antivibration

Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité.
Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 sertissages, 4,4 Ah pour environ 350 sertissages, 5,0 Ah pour environ 400 sertissages, 9,0 Ah pour environ 720 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/14,4 V, débit 33 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

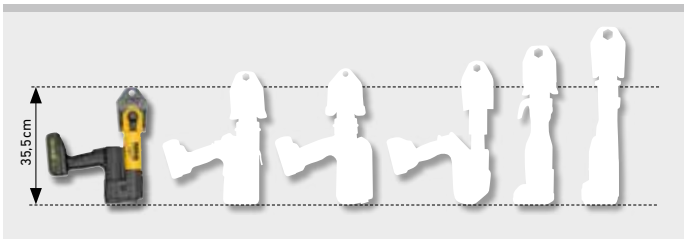
Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Produit allemand de qualité

Info

LED



La petite parmi les grandes. 3,3 kg seulement.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat

Conditionnement de livraison

REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack. Sertisseuse radiale sur accu 32 kN avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat, pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Eclairage LED de la zone de travail. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W.

Version	Code	Fr.
Dans coffret métallique robuste.	576010 R220	**2'310.00**
En coffret plastique L-Boxx.	576011 R220	**2'360.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage, voir pages 198 – 238.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 238		
REMS pinces à couper M pour tiges filetées, voir pages 241.		
REMS pince à couper pour câbles électriques, voir page 241.		
REMS Akku-Press 22 V ACC machine d'entraînement sans accu	576000 R22	**1'690.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567 R220	**452.00**
Coffret métallique avec insertion	571290 R	**120.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	576345 R	**160.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

REMS Akku-Press 22 V Connected

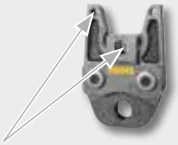
Sertisseuse radiale sur accu 32 kN avec fonctionnalité Connected par liaison Wi-Fi et écran OLED

Outil électrique universel et maniable avec fonctionnalité Connected par liaison Wi-Fi et écran OLED pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 238.

REMS Akku-Press 22 V Connected – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec mode d'utilisation réglable. Avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi et écran OLED. Contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat. Système antivibration. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir. Enregistrements vocaux. Création de compte-rendus avec textes et images. Géolocalisation. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*.



Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

REMS TECHNOLOGY LI-ION 22V

ACC
Automatic Circuit Control

Avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198 – 238). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 238.

Conception

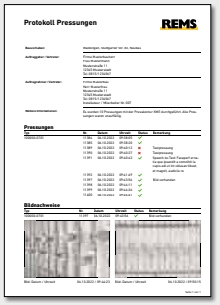
Compacte, maniable, super légère. Machine d'entraînement avec accu 3,3 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 36,3 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec anneau solide pour sangle de transport. Poignées softgrip. Deux rangées de lampes de travail à LED pour l'éclairage adapté de la zone de travail, 4 niveaux de luminosité et durée d'éclairage réglables. Contrôle électronique de l'état de fonctionnement de la machine avec indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore verte/rouge. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Fonctionnalité Connected

REMS Akku-Press 22 V Connected offre diverses fonctionnalités supplémentaires telles que : enregistrement des mesures et informations sur les sertissages effectués, création de compte-rendus personnalisables, affichage de messages d'erreur, configuration de la machine (langue, horodatage, unités, durée d'éclairage et intensité lumineuse des LED, mise en veille, mode d'utilisation ACC, signaux sonores...), gestion des restrictions d'utilisation (blocage de la machine immédiat ou après une période d'utilisation sans reconnexion comme protection contre le vol, plages d'utilisation autorisées, nombre maximal de sertissages autorisés), géolocalisation, conversion d'enregistrements vocaux en textes éditables, télé-chargement et enregistrement de photos de sertissages, affichage de messages (date de révision, disponibilité de mise à jour du logiciel, état de la batterie, etc), téléchargement et installation de la mise à jour du logiciel.

Contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat

Capteur de pression électronique pour la surveillance de la force de poussée. Mesure et affichage de la pression de sertissage et de la pression de sertissage maximale atteinte pendant le sertissage. Évaluation de la pression de sertissage en fin de cycle avec affichage du résultat sur l'écran OLED et par LED de couleur. Affichage sur l'écran OLED de la courbe pression-temps du sertissage réalisé. Enregistrement des données de mesure de sertissage.



Produit allemand de qualité

LED CONNECTED

Info

REMS Akku-Press 22 V Connected

Sertisseuse radiale sur accu 32 kN avec fonctionnalité Connected par liaison Wi-Fi et écran OLED

Enregistrements vocaux
Un enregistrement vocal peut être réalisé pour chaque sertissage avec le micro intégré de la machine d'entraînement. Les enregistrements peuvent être convertis en texte éditable sur le portail de services REMS pour être repris dans des comptes-rendus.

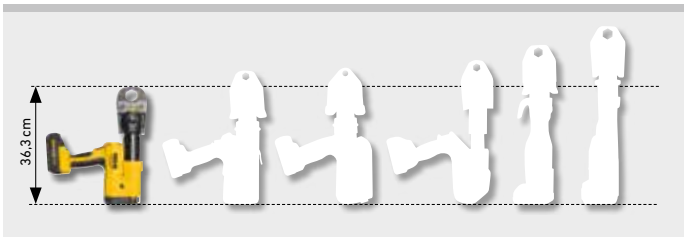
Connexion Wi-Fi au cloud
Les données stockées sur la machine (cf. fonctionnalité Connected) peuvent être envoyées sur un cloud en connectant la machine à un réseau Wi-Fi. Via le portail de services REMS, l'utilisateur a accès à ces données et peut également télécharger et enregistrer des photos de sertissages, créer des comptes-rendus avec des textes et des photos et modifier les réglages de la machine. Les modifications de réglage de la machine effectuées sur le cloud sont activées en connectant la machine à un réseau Wi-Fi.

Mode de travail ACC désactivable
En mode ACC activé, la machine émet un signal sonore en fin de sertissage et le piston revient en arrière automatiquement (marche forcée). En mode ACC désactivé, la machine interrompt le sertissage juste avant d'atteindre la force de pression maximale pour permettre le contrôle de la fermeture totale de la pince à sertir ou de la boucle de sertissage. Une pression sur la gachette de l'interrupteur est nécessaire pour achever le sertissage en cours. La machine finalise le sertissage, émet un signal sonore et le piston revient en arrière automatiquement (marche forcée).

Entraînement
Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec puissant moteur brushless sans entretien sur accu 21,6 V, puissance développée 400 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à piston et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité.

Système antivibration
Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur
Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 210 sertissages, 4,4 Ah pour environ 370 sertissages, 5,0 Ah pour environ 420 sertissages, 9,0 Ah pour environ 750 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/14,4 V, débit 33 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.



La petite parmi les grandes. 3,3 kg seulement.

Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir.

Conditionnement de livraison

REMS Akku-Press 22 V Connected Basic-Pack. Sertisseuse radiale 32 kN avec mode de travail ACC désactivable, fonctionnalité Connected par Wi-FI et écran OLED, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur brushless sans entretien sur accu 21,6 V, 400 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à piston et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampes de travail à LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W.

Version	Code	Fr.
Dans coffret métallique robuste.	576014 R220	**3'440.00**
En coffret plastique L-Boxx.	576015 R220	**3'490.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage, voir pages 198 – 238.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 238		
REMS pinces à couper M pour tiges filetées, voir pages 241.		
REMS pince à couper pour câbles électriques, voir page 241.		
REMS Akku-Press 22 V Connected machine d'entraînement sans accu	576003 R22	**2'820.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574 R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587 R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567 R220	**452.00**
Coffret métallique avec insertion	571290 R	**120.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	576345 R	**160.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°. Liaison Wifi désactivée. Lampes de travail LED éteintes.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Sertisseuse sur accu XL 45 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et puissant avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir XL pour tous les systèmes à sertir courants. Force de poussée 45 kN. Li-Ion 22 V Technology. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir XL	Ø 64 – 108 mm Ø 2½ – 4"

Gamme complète de boucles de sertissage REMS XL pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 238.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – la puissance avec une force de poussée de 45 kN. Sertissage de Ø 64 – 108 mm en une seule opération. Système antivibration. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. Avec retour automatique. Logement sûr de la pince-mère par un verrouillage automatique. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, pour environ 150 sertissages Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108,0 mm avec une charge d'accu*.

Boucles de sertissage XL pour tous les systèmes courants

Gamme complète de boucles de sertissage REMS XL pour entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC (pages 198 – 238). Boucles de sertissage XL à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des boucles de sertissage XL REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

Pince-mère Z7 XL 45 kN

Pince-mère Z7 XL 45 kN nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS XL par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement avec accu seulement 6,5 kg. Longue course pour sertissages en une seule opération. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip et empreintes. Eclairage de la zone de travail par LED. Contrôle de l'état de marche de la machine. Logement de boucle de sertissage pivotable à 360°. Logement sûr de la pince-mère par un verrouillage automatique.

Système antivibration

Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité.
Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 45 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à deux pistons et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah pour environ 130 sertissages, 5,0 Ah pour environ 150 sertissages, 9,0 Ah pour environ 270 sertissages Mapress acier inoxydable Ø 108 mm avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Sertisseuse sur accu XL 45 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Conditionnement de livraison

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack Z7. Sertisseuse radiale sur accu 45 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir XL Ø 64 – 108 mm, Ø 2½ – 4". Pour entraînement boucles de sertissage REMS XL. Logement de boucle de sertissage pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à deux pistons et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Eclairage LED de la zone de travail. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Pince-mère Z7 XL 45 kN. En coffret plastique XL-Boxx.

	Code	Fr.
	579014R220	**3'490.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC machine d'entraînement sans accu	579001R22	**2'260.00**
Pince-mère Z7 XL 45 kN pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) avec REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R	**430.00**
Boucles de sertissage REMS XL, voir pages 198 – 238.		
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571578R220	**565.00**
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion	579601R	**271.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pinces à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau.

Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pinces à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN ou, si le système utilisé l'exige, par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC avec force de poussée de 45 kN, voir tableau ci-dessous. Pince-mère (page 238) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press (page 185) avec la pince-mère Z8.

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Version standard la plus vendue. Les pinces à sertir REMS ACz, Fz, RFz, RFIz, VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir **(brevet EP 2 027 971)**.

Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions.

Pince à sertir REMS (PZ-S)

Pince à sertir REMS (PZ-S) avec un segment fixe et deux segments articulés. Pour moyennes dimensions. Les pinces à sertir REMS VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-3S)

Boucle de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 238.

Boucle de sertissage REMS (PR-3B)

Boucle de sertissage REMS (PR-3B) avec 3 segments pour le sertissage de grands diamètres. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 238. Les boucles de sertissage REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS (PR-2B) avec 2 segments, pour utilisation dans les espaces réduits. Pour raccords de dimension moyenne. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR-2B), voir page 238.

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 238.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pinces à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.

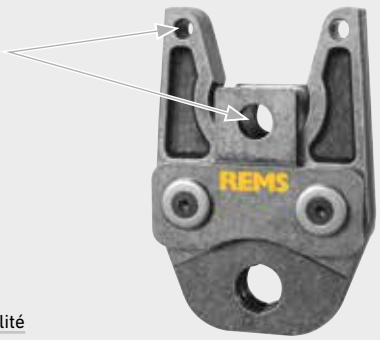
Confirmations d'aptitude

Voir page 239.

Accords de prise en charge de responsabilité

Voir page 240.

Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.



Produit allemand de qualité

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-S)

Boucles de sertissage REMS (PR-3S)

Boucles de sertissage REMS (PR-3B)

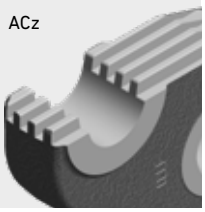
Boucles de sertissage REMS (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable

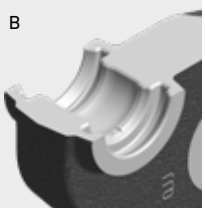
Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

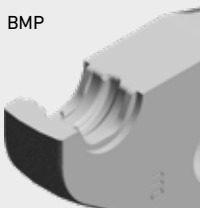
ACz



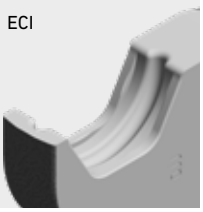
B



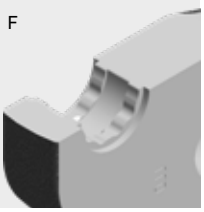
BMP



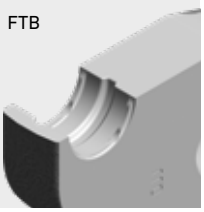
ECI



F

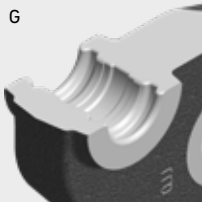


FTB

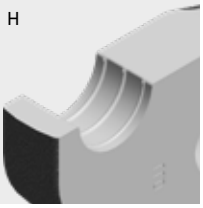


Fz

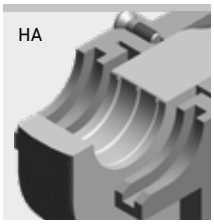
G



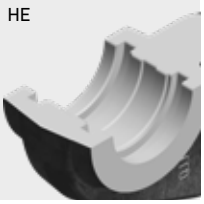
H



HA

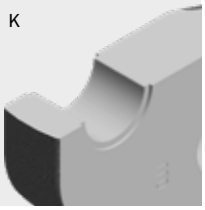


HE

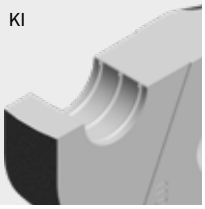


HEz

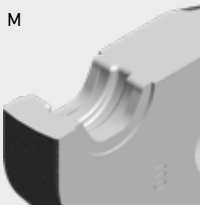
K



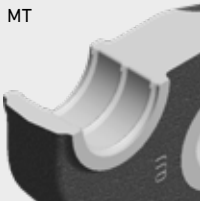
KI



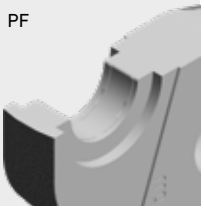
M



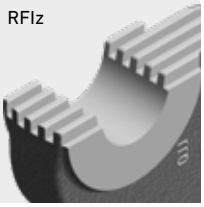
MT



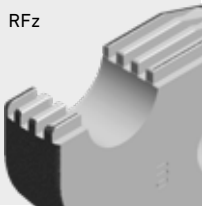
PF



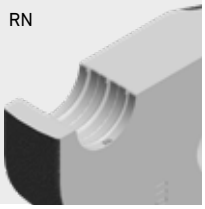
RFIz



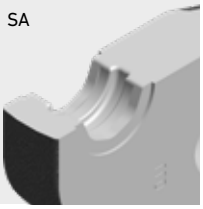
RFz



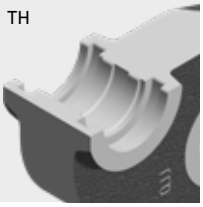
RN



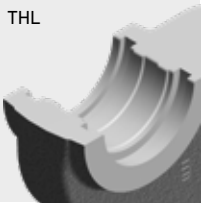
SA



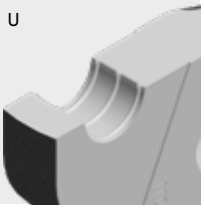
TH



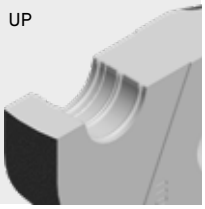
THL



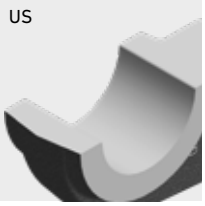
U



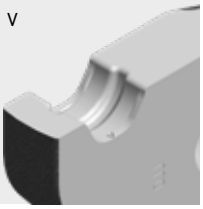
UP



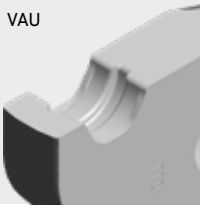
US



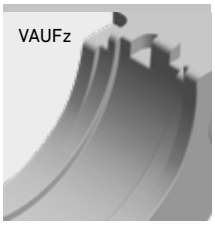
V



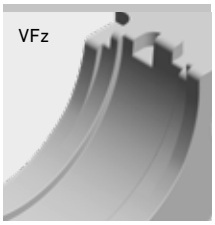
VAU



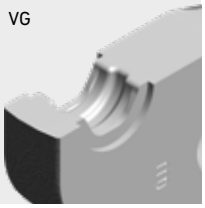
VAUFz



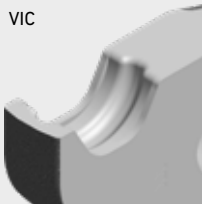
VFz



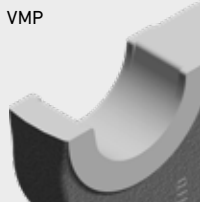
VG



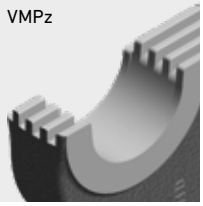
VIC



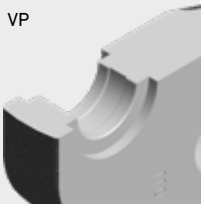
VMP



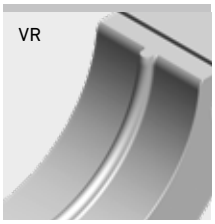
VMPz



VP



VR



Les pinces à sertir REMS sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir. Brevet EP 2 027 971

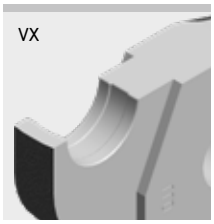
Exemple pince à sertir REMS de profil M: Marquage „M" sur le raccord serti permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

VRX

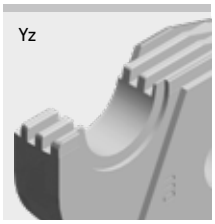
VUS

VUSFz

VX



Yz



Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
	A			
Aalberts integrated piping systems VSH MultiPress	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH MultiPress Gas[2)]	U 16[2)]		570765	191.00
	U 20[2)]		570775	191.00
	U 25[2)]		570780	191.00
	TH 16[2)]		570460	204.00
	TH 20[2)]		570470	204.00
	TH 16 S (PR-2B)[2)]	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)[2)]	Z8	574788 R	136.00
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Carbon	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R	1'480.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Copper	V 12		570107	169.00
	V 14		570112	169.00
	VG 14		570132	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	VG 16		570137	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Copper Gas	V 12		570107	169.00
	V 14		570112	169.00
	VG 14		570132	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	VG 16		570137	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Aalberts integrated piping systems VSH SuoPress Stainless	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R	1'480.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Carbon	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18[1)]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28[1)]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Copper	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18[1)]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28[1)]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579100 R	1'160.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579108 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R	1'480.00
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579109 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Copper Gas	M 15		570110	169.00
	M 18[1)]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28[1)]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Stainless	M 15		570110	169.00
	M 18[1)]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28[1)]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3)] / Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Stainless Gas	M 15		570110	169.00
	M 18[1)]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28[1)]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	VX 16*		571635	235.00
	VX 20*		571640	235.00
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
ACOME MT	ACz 12*		572642	212.00
	ACz 16*		572644	212.00
	ACz 20*		572646	212.00
	ACz 25		572648	212.00
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
AHLSELL A-press koppar M	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
ALB Sistema Multicapa para calefacción y sanitario	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
ALB Sistema Multicapa para Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
ALTECH Altech	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
APE Serie AP	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
APE Serie APL	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
ARKA DUROsystem	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
Aschl NIR	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26*[12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*		571450	231.00
	US ½"*		571455	231.00
	US ¾"*		571460	231.00
	US 1"*		571465	231.00
	US 1 ¼"		571470	231.00
	US 1 ½"		571475	231.00
	US 2"		571477	312.00
ATUSA ITALIA INSTALPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
ATUSA ITALIA INSTALPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*		570300	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00

B

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Bampi BALPEX serie LP	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Bampi BALPEX Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 18*		571327	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
BEGETUBE/ IVAR	B 14*		570845	222.00
	B 16*		570850	222.00
	B 18*		570855	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	Fz 40		570742	224.00
	Fz 50		570747	340.00
	F 63 (PZ-S)		572385	704.00
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	665.00
Béné inox Série 41	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Brass Form Master-Al-Pex	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 18*		571327	212.00
	ACz 20*		572646	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 18*		571327	212.00
	ACz 20*		572646	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
BRASSTECH	B 16*		570850	222.00
MULTItermoSAN	B 20*		570860	222.00
Brasspress	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
C				
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
>B< Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
CGR	H 16*		570320	184.00
DYNAFLU	H 20*		570350	184.00
multicouche	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
CGR	H 12*		570300	184.00
DYNAFLU	H 16*		570320	184.00
PER	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
CHIALI	TH 16*		570460	204.00
CHIALIPEX	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
Climatrix	H 16*		570320	184.00
Climatrix Rhinopex	H 20*		570350	184.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Climatrix	TH 11,6*		570482	204.00
Variotherm	TH 16*		570460	204.00
System TH	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
ClouSet	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
Comap	RFz 12*		571320	212.00
PEX Press	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
Comap	TH 14*		570455	204.00
Multiskin	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

[1] Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

[2] Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

[3] Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

[4] Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

[5] Pour montage d'inserts adaptés.

[6] Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

[7] Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

[8] Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

[9] Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[10] Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[11] Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

[12] Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Comap Multiskin Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
COMISA Press System	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	B 14*		570845	222.00
	B 16*		570850	222.00
	B 18*		570855	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
COMISA Press System Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
CONEL CONNECT INOX	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
(DN 26)	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	VP 16*		570910	203.00
	VP 20*		570915	203.00
	VP 32		570925	224.00
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	150.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Conex Bänninger <A> Press Inox (304)	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Conex Bänninger <A> Press Inox (316L)	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717	194.00
	F 18*		570720	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 18*		571327	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
Conex Bänninger >B< Flex Gas	F 16*		570717	194.00
	F 18*		570720	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 18*		571327	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		571700 R	202.00
	BMP ⅜"		571702 R	202.00
	BMP ½"		571704 R	202.00
	BMP ⅝"		571706 R	202.00
	BMP ¾"		571708 R	202.00
	BMP ⅞"		571710 R	202.00
	BMP 1"		571712 R	202.00
	BMP 1⅛"		571714 R	202.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Conex Bänninger >B< Press	V 12		570107	169.00
	V 14		570112	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
	M 15		570110	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
Conex Bänninger >B< Press XL copper	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	665.00
	CBVFz 66,7 (PR-3B)	Z5	572847 R	665.00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	665.00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	704.00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	704.00
Conex Bänninger >B< Press carbon	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Conex Bänninger >B< Press XL carbon	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1'160.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	CBM 88,9 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579144 R	1'480.00
	CBM 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579146 R	1'480.00
Conex Bänninger >B< Press Gas	V 12		570107	169.00
	V 14		570112	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Conex Bänninger >B< Press XL stainless	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1'160.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	CBM 88,9 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579144 R	1'480.00
	CBM 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579146 R	1'480.00
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		570107	169.00
	V 14		570112	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

D

Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
DUOPIPE SYSTEMS DUOFIL MKSYSTEM	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00

E

EBRILLE Isomonflex	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	H 26*		570370	184.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	U 32		570785	223.00
EBRILLE Monflex	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	H 26*		570370	184.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	U 32		570785	223.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
EFFEBI	M 15		570110	169.00
EFFEBI-PRESS	M 18		570120	169.00
Aisi316	M 22		570130	169.00
System M Profile[1]	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
EFFEBI	V 12		570107	169.00
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	169.00
Aisi316	V 18		570125	169.00
System V Profile	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	M 12		570100	169.00
EFFEBI-PRESS	M 15		570110	169.00
Carbon-S	M 18		570120	169.00
System M Profile[1]	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
EFFEBI	V 12		570107	169.00
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	169.00
Carbon-S	V 18		570125	169.00
System V Profile	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	V 12		570107	169.00
EFFEBI-PRESS	V 14		570112	169.00
COPPER	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	V 12		570107	169.00
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	169.00
UNICO	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
EFFEBI	V 12		570107	169.00
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	169.00
UNICO	V 18		570125	169.00
(GAS)	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	M 15		570110	169.00
PRESSTIGE	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	M 15		570110	169.00
PRESSTIGE 4E05	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
EFFEBI	M 15		570110	169.00
PRESSTIGE-GAS	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
EFFEBI	TH 16*		570460	204.00
TOF-GAS	TH 20*		570470	204.00
MULTIPINZA	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
EFFEBI	TH 16*		570460	204.00
TOF	TH 18*		570465	204.00
MULTIPINZA	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	F 16*		570717	194.00
	F 18*		570720	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	Fz 40		570742	224.00
	Fz 50		570747	340.00
	F 63 (PZ-S)		572385	704.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	B 16*		570850	222.00
	B 18*		570855	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	665.00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	665.00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	704.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
EMPUR	TH 14*		570455	204.00
	TH 15*		570457	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
Esta Rohr simplesta SH M	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Esta Rohr simplesta ST M	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile[11]	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

[1] Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

[2] Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

[3] Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

[4] Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

[5] Pour montage d'inserts adaptés.

[6] Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

[7] Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

[8] Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

[9] Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[10] Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[11] Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

[12] Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
EUROTUBI	M 15		570110	169.00
EUROPA	M 18		570120	169.00
Inox Pressfitting	M 22		570130	169.00
System M-Profile[1]	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Evans	VAU 15 (½") (OD 12,7 mm)		572687	175.00
Components	VAU 20 (¾") (OD 19,1 mm)		572689	175.00
Presslok	VAU 25 (1") (OD 25,4 mm)		572691	175.00
	ECI 1½"		571932	219.00
	ECI 2" (PZ-4G)		571934	544.00
	ECI 2½" XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579104 R	1'160.00
	ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579105 R	1'270.00
	ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579106 R	1'480.00
	F			
FAR Rubinetterie	TH 14*		570455	204.00
PRESSFAR	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107	169.00
BQ PRESS SOLAR	V 14		570112	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107	169.00
BQ PRESS WATER	V 14		570112	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
F.B.Q. BARONIO	V 12		570107	169.00
BQ PRESS GAS	V 14		570112	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
FERCOFLOOR	RFz 16*		571325	212.00
DUO Press	RFz 20*		571330	212.00
FERCO PEX	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
FERCOFLOOR	RFz 16*		571325	212.00
DUO Press	RFz 20*		571330	212.00
MULTIFER	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
FERRO systems	TH 16*		570460	204.00
BRASELI	TH 20*		570470	204.00
GPF GAS	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
FERRO systems	U 16*		570765	191.00
BRASELI	U 18*		570770	191.00
GPF MULT	U 20*		570775	191.00
Pressfitting	U 25*		570780	191.00
MULTICAPA	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
FERRO systems	U 16*		570765	191.00
BRASELI	U 18*		570770	191.00
GPF PPSU	U 20*		570775	191.00
Pressfitting	U 25*		570780	191.00
PEX y MULTICAPA	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
FERRO systems	RFz 16*		571325	212.00
BRASELI	RFz 20*		571330	212.00
GPF PRESS	RFz 25		571335	212.00
Pressfitting PEX	RFz 32		571340	212.00
FILINOX	FTB 15		571432	245.00
Filpress	FTB 18		571434	245.00
	FTB 22		571436	245.00
	FTB 28		571438	245.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
FILINOX Instalpress Steel	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
FITTINGS ESTÁNDAR ECO-PRESS	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
FITTINGS ESTÁNDAR MULTICAPA	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 18*		571327	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
FITTINGS ESTÁNDAR PE-X	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
FORNARA ForPress	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26*[12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600	212.00
	K/20*		572605	212.00
	K/25*		572610	212.00
	K32		572615	212.00
	K1/40		572620	212.00
	K1/50		572625	348.00
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600	212.00
	K/20*		572605	212.00
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS)	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
FORZA GAS CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600	212.00
	K/20*		572605	212.00
	K/25*		572610	212.00
	K32		572615	212.00
	K1/40		572620	212.00
	K1/50		572625	348.00
FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	175.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	175.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	175.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	184.00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	272.00
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	481.00
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	665.00
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	665.00
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	704.00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	136.00
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	136.00
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	150.00
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	V 15		570115	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z!	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
FRABO FRABOPRESS GAS M	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
FRABO FRABOPRESS GAS V	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
FRABO FRABOPRESS M	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
FRABO FRABOPRESS V	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Fränkische alpex-duo XS	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	150.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	150.00
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
(DN 26)	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	VP 16*		570910	203.00
	VP 20*		570915	203.00
	VP 32		570925	224.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Fränkische alpex L	Fz 40		570742	224.00
	Fz 50		570747	340.00
	F 63 (PZ-S)		572385	704.00
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	665.00
	G			
gabotherm H+S	TH 10*		570467	204.00
	TH 12*		570452	204.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 15*		570457	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	136.00
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	136.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (¼")		570300	184.00
	U 14* (⅜")		570760	191.00
	U 16* (½")		570765	191.00
	U 18* (⅝")		570770	191.00
	U 20* (¾")		570775	191.00
	U 25* (⅞")		570780	191.00
	U 32 (1⅛")		570785	223.00
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Geberit Mapress C-STAHL Sprinkler nass	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Geberit Mapress Edelstahl Sprinkler	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Geberit Mepla	G 16*		570400	204.00
	G 20*		570410	204.00
	G 26*		570420	217.00
	G 32		570430	231.00
	G 40		570440	299.00
	G 50		570450	313.00
	G 63 (PZ-S)		572470	883.00
Geberit Mepla Therm	G 16*		570400	204.00
	G 20*		570410	204.00
	G 26*		570420	217.00
Geberit Volex	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
General Fittings 5T00	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
General Fittings Ewoprex	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
General Fittings Serie 5S00	B 16*		570850	222.00
	B 18*		570855	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
General Fittings Trident	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
General Fittings Trident Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
	SA 15		570935	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	665.00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	665.00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	704.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
GS Wärmesysteme System V	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
H				
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
heima24	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
HELIROMA Klimapress	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
HELIROMA Klimapress PPSU	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
Henco	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	HE 32		571900	244.00
	HEz 40		571904	353.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Herotec tempusPRESS PLUS	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
Herotec tempusPRESS PLUS PPSU	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	150.00
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
HITHERM HTpress	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
HITHERM HTfire	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
HITHERM HTair	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Hopewell press fit system	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467	204.00
	TH 12*		570452	204.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	136.00
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	136.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
		I		
ICMA Sempiter	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
ICMA Sempigas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	Fz 40		570742	224.00
	Fz 50		570747	340.00
	F 63 (PZ-S)		572385	704.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
IDROTRADE StormPRES [1]	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S) [8]	Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S) [8]	Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S) [8]	Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
IDROTRADE StormSTEEL [1]	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S) [8]	Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S) [8]	Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S) [8]	Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Instantor Press System	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" S (PR-2B)	Z8	574850 R	136.00
	VI ¾" S (PR-2B)	Z8	574852 R	136.00
	VI 1" S (PR-2B)	Z8	574854 R	136.00
Instantor Copper Press Metric	M 15		570110	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
IPA IPANA Press	TH 10*		570467	204.00
	TH 11,6*		570482	204.00
	TH 12*		570452	204.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 15*		570457	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 22*		570472	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 28		570477	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	136.00
	TH 11,6 S (PR-2B)**	Z8	574774 R	136.00
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	136.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 22 S (PR-2B)**	Z8	574790 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 28 S (PR-2B)**	Z8	574796 R	150.00
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	150.00
IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*		572600	212.00
	PF 22*		571980	229.00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*		572600	212.00
	K/20*		572605	212.00
	K/25*		572610	212.00
	K32		572615	212.00
	K1/40		572620	212.00
	K1/50		572625	348.00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*		572600	212.00
	K/20*		572605	212.00
	K/25*		572610	212.00
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFIz 25		571337	234.00
	RFIz 32		571342	234.00
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 18*		571327	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFIz 25		571337	234.00
	RFIz 32		571342	234.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
ISOLTUBEX Multicapa GAS	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFIz 25		571337	234.00
	RFIz 32		571342	234.00
ISOLTUBEX Multicapa-PPSU	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	169.00
	M 18[1]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28[1]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
IVAR ALPEX-GAS	B 20		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
IVAR Ivar-Press	B 14*		570845	222.00
	B 16*		570850	222.00
	B 18*		570855	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	Fz 40		570742	224.00
	Fz 50		570747	340.00
	F 63 (PZ-S)		572385	704.00
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	F 16*		570717	194.00
	F 18*		570720	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	Fz 40		570742	224.00
	Fz 50		570747	340.00
	F 63 (PZ-S)		572385	704.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26*[12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	B 16*		570850	222.00
	B 18*		570855	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26*[12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		570110	169.00
	M 18 [1]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28 [1]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
IVT PRIPRESS	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	J			
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 17*		570330	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

[1] Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

[2] Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

[3] Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

[4] Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

[5] Pour montage d'inserts adaptés.

[6] Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

[7] Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

[8] Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

[9] Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[10] Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[11] Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

[12] Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Jansen AG JANSEN COMISA	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Jaraflex- Presssystem	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	665.00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	665.00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	704.00
K				
KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
KAN KAN-therm Inox	M 15		570110	169.00
	M 18 [1]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28 [1]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
KAN KAN-therm Steel	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18 [1]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28 [1]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579108 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
KAN KAN-therm UltraPRESS	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
KE KELIT KELOX-PPSU-W	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
KE KELIT KELOX-ULTRAX	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
KE KELIT KELOX-ULTRAX-W	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
KE KELIT KELOX-WINDOX-U	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
KE KELIT	M 15		570110	169.00
steelFIX	M 18		570120	169.00
Edelstahl	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	175.00
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	175.00
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	175.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	184.00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	272.00
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	481.00
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	175.00
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	175.00
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	175.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	184.00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	272.00
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	481.00
KISAN	KI 16*		571360	215.00
Kisan KD	KI 20*		571370	215.00
	KI 25*		571375	215.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
KISAN	KI 16*		571360	215.00
Kisan WL	KI 20*		571370	215.00
	KI 25*		571375	215.00
	KI 32		571380	290.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
KISAN	KI 16*		571360	215.00
Kisan WM	KI 20*		571370	215.00
	KI 25*		571375	215.00
	KI 32		571380	290.00
KISAN	U 20*		570775	191.00
Kisan WR	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)		572828 R	704.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
KISAN	M 15		570110	169.00
Kistal C	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
KISAN	M 15		570110	169.00
Kistal Inox	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	L			
LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	665.00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	665.00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	704.00
LK Systems	V 12		570107	169.00
LK >B<Press	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
LK Systems	V 12		570107	169.00
LK >B<Press	V 15		570115	169.00
Elförzinkat	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
LK Systems	V 15		570115	169.00
LK >B<Press	V 18		570125	169.00
Gas	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 54		570175	404.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
LK Systems	TH 16*		570460	204.00
LK Universal	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	M			
MAINCOR	U 16*		570765	191.00
MAINPRESS	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
MAINCOR	U 16*		570765	191.00
MAINFLOR	U 20*		570775	191.00
Mair Heiztechnik	H 11,5*		570315	184.00
M-Press	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Ma.s.ter System	TH 14*		570455	204.00
PRESSMASTER	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
Meier Tobler	H 16*		570320	184.00
Metalplast - Stramax	H 20*		570350	184.00
Serie MM	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
METALGRUP	U 16*		570765	191.00
Permatubo	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
METALGRUP	RFz 16*		571325	212.00
PexGrup	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
METALGRUP	U 16*		570765	191.00
MultiGrup	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
Mueller Streamline	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
PRS Copper Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	665.00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	665.00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	704.00
MULTITHERM	TH 16*		570460	204.00
PRESSSYSTEM	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Multicapas Industrial	RFz 16*		571325	212.00
AIS PEX	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
Multicapas Industrial	H 16*		570320	184.00
AIS XPRT	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
Multicapas Industrial	U 16*		570765	191.00
multitubo systems MC	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
multipipe Deutschland multipipe mp	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
N				
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	U 40		570790	272.00
NIBCO Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
NICOLL FLUXO	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850	222.00
	B 18*		570855	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	F 16*		570717	194.00
	F 18*		570720	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740	235.00
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750	214.00
	VRX 20		571752	214.00
	VRX 25		571754	235.00
	VRX 32		571756	235.00
	VRX 40		571758	326.00
	VRX 50		571760	381.00
	VRX 63		571797	611.00
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	665.00
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	665.00
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	704.00
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	704.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

[1] Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

[2] Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

[3] Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

[4] Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

[5] Pour montage d'inserts adaptés.

[6] Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

[7] Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

[8] Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

[9] Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[10] Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

[11] Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

[12] Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	665.00
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	665.00
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	704.00
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	704.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	665.00
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	665.00
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	704.00
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	704.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
O				
Oventrop Cofit P	H 16 A*		570620	235.00
	H 20 A*		570650	235.00
	H 26 A*		570670	235.00
	H 32 A		570680	235.00
	H 40 A		570690	408.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
Oventrop Cofit PD	H 16 A*		570620	235.00
	H 20 A*		570650	235.00
	H 26 A*		570670	235.00
Oventrop Cofit PDK	H 16 A*		570620	235.00
	H 20 A*		570650	235.00
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A*		570620	235.00
	H 20 A*		570650	235.00
	H 25 A*		570660	235.00
	H 32 A		570680	235.00
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A*		570620	235.00
	H 20 A*		570650	235.00
P				
PBTub SERTIPRESS	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
PBTub SERTI-STEEL	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Pegler Yorkshire	> Aalberts integrated piping systems			
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM PLUS	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
PEXTUBE PexTube	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFIz 25		571337	234.00
	RFIz 32		571342	234.00
Pipelife C-PRESS	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Pipelife RADOPRESS	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Pipetec Connect	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*		572600	212.00
	K/20*		572605	212.00
	K/25*		572610	212.00
	K32		572615	212.00
	K1/40		572620	212.00
	K1/50		572625	348.00
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18*		572600	212.00
	K/20*		572605	212.00
	K/25*		572610	212.00
	K32		572615	212.00
	K1/40		572620	212.00
	K1/50		572625	348.00
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	175.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	175.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	175.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	184.00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	272.00
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	481.00
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	665.00
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	665.00
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	704.00
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	175.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	175.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	175.00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	136.00
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	136.00
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	150.00
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	175.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	175.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	175.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	184.00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	272.00
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	481.00
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	665.00
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	665.00
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	704.00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	136.00
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	136.00
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	150.00
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*		570467	204.00
	TH 15*		570457	204.00
	TH 22*		570472	204.00
	TH 28		570477	204.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C-Stahl-Press-System M	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System 1.4520	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	HE 32		571900	244.00
	HEz 40		571904	353.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
POLYSAN (España) „Rainbow"	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
Prandelli Multyrama Pf	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
	VP 16*		570910	203.00
	VP 20*		570915	203.00
	VP 25		570920	203.00

R

Raccorderie Metalliche aesPRES[1)]	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1)]	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1)]	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Raccorderie Metalliche steelPRES[1)]	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8)]	Z7 XL 45 kN[4)]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
RBM Tita-fix	B 14*		570845	222.00
	B 16*		570850	222.00
	B 18*		570855	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	F 16*		570717	194.00
	F 18*		570720	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
RBM Tita-gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
RIQUIER Système multicouche	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
Roth PressCheck	RN 14*		572672	191.00
	RN 16		572670	191.00
	RN 17*		572674	191.00
	RN 20*		572676	191.00
	RN 25/26		572678	191.00
	RN 32		572680	223.00
	RN 40 (PR-3S)	Z2	572714 R	734.00
	RN 50 (PR-3S)	Z2	572716 R	734.00
	RNz 63 (PR-3B)	Z4	572836 R	800.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14*		570845	222.00
	B 16*		570850	222.00
	B 18*		570855	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 14*		570760	191.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26*[12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
	S			
SA.MI PLASTIC	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
SA.MI PLASTIC Multistrato Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	Fz 40		570742	224.00
	Fz 50		570747	340.00
	F 63 (PZ-S)		572385	704.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
SANHA Heavy Steel Press	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00
SANHA Heavy Steel Press Gas [9]	VMP ½" G (OD 21,3 mm) [11]		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15		570935	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S) [7]	Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S) [7]	Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579100 R	1'160.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15		570935	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579100 R	1'160.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA-NiroSan	SA 15		570935	203.00
SF Presssystem	SA 18		570940	203.00
Serie 19000	SA 22		570945	203.00
(silicone free)	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
SANHA	SA 15		570935	203.00
NiroTherm	SA 18		570940	203.00
Serie 91000	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA	SA 15		570935	203.00
NiroTherm	SA 18		570940	203.00
Industry	SA 22		570945	203.00
Serie 98000	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
SANHA-Press	SA 12		570930	295.00
Chrom	SA 15		570935	203.00
Serie 16000	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		570930	295.00
	SA 14		570932	295.00
	SA 15		570935	203.00
	SA 16		570937	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 12		570107	169.00
	V 14		570112	169.00
	VG 14		570132	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	VG 16		570137	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930	295.00
	SA 14		570932	295.00
	SA 15		570935	203.00
	SA 16		570937	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1'160.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1'270.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 12		570107	169.00
	V 14		570112	169.00
	VG 14		570132	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	VG 16		570137	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930	295.00
	SA 15		570935	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1'160.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1'270.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		570930	295.00
	SA 14		570932	295.00
	SA 15		570935	203.00
	SA 16		570937	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 12		570100	169.00
	M 15[1]		570110	169.00
	M 18[1]		570120	169.00
	M 22[1]		570130	169.00
	M 28[1]		570140	169.00
	M 35[1]		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1'160.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1'270.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 12		570107	169.00
	V 14		570112	169.00
	VG 14		570132	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 16		570117	169.00
	VG 16		570137	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		570930	295.00
	SA 15		570935	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1'270.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		570930	295.00
	SA 15		570935	203.00
	SA 18		570940	203.00
	SA 22		570945	203.00
	SA 28		570950	203.00
	SA 35		570955	203.00
	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1'270.00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1'270.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		570110	169.00
	M 18[1]		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28[1]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	734.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
SANPRO THPRESS	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
SATEC SK VITerm	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
Schwer Fittings AQUApress	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Seppelfricke	> Aalberts integrated piping systems			
SESTA SESTA GAS	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
SESTA	H 16*		570320	184.00
Sistema	H 20*		570350	184.00
multistrato	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
SIGMA LI	TH 16*		570460	204.00
Premium	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
SLOVARM	U 16*		570765	191.00
PEX-THERM	U 20*		570775	191.00
	H 26*		570370	184.00
	U 32		570785	223.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
STANDARD	H 16*		570320	184.00
HIDRAULICA	H 20*		570350	184.00
MultiStandard	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
steeltrade	M 15		570110	169.00
Presssystem	M 18[1]		570120	169.00
Edelstahl	M 22		570130	169.00
Kontur M	M 28[1]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
STELBI	H 16*		570320	184.00
Polikraft	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26*[12]		570750	223.00
STELBI	TH 16*		570460	204.00
Stelgas	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
STH Westco	M 15		570110	169.00
COPPER PRESS	M 22		570130	169.00
	M 28[1]		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00

T

TDM BRASS	H 16*		570320	184.00
Serie 1600	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26*[12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
TDM BRASS	H 16*		570320	184.00
Serie 2600	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26*[12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
TDM BRASS	TH 16*		570460	204.00
Serie 1700 gas	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
TermoConcept	Basic E01[5]		571855	333.00
TC-PRESS				
THERMOLUTZ	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
TE-SA	TH 14*		570455	204.00
TE-SA press	TH 16*		570460	204.00
serie 800	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
THERMACOME	H 16*		570320	184.00
ACOPEX ALU	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
TIEMME 1650 AL-COBRAPEX	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
TIEMME 1700 COBRAPEX	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
TIEMME 1650 AL-COBRAPEX GAS	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	THL 32		570487	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
TKM Systemtechnik	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
TRA Multi TRA+	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
TRA MULTITRAPRESS	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
TRA TRAPRESS	H 12*		570300	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	RFz 12*		571320	212.00
	RFz 16*		571325	212.00
	RFz 20*		571330	212.00
	RFz 25		571335	212.00
	RFz 32		571340	212.00
Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18*		572600	212.00
	K/20*		572605	212.00
	K/25*		572610	212.00
	K32		572615	212.00
	K1/40		572620	212.00
	K1/50		572625	348.00
Tradelink TradePex Crimp Gas	K16/P18*		572600	212.00
	K/20*		572605	212.00
	K/25*		572610	212.00
	K32		572615	212.00
	K1/40		572620	212.00
	K1/50		572625	348.00
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 18*		570340	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 16*		570765	191.00
	U 18*		570770	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16*		570460	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
TWEETOP	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
	U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	H 26*		570370	184.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
UNIDELTA DELTAPRESS GAS	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 32		570785	223.00
Uponor	UP 14*		572630	191.00
	UP 16*		572632	191.00
	UP 20*		572636	191.00
	UP 25		572638	191.00
	UP 32		572640	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
	V			
Valsir Bravopress	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 26		570870	245.00
	B 32		570880	245.00
	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 32 V		570685	235.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
Valsir PEXAL	H 14*		570310	184.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 32 V		570685	235.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
Van Marcke NV SYSTEMPEX	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	665.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100	169.00
	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	136.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 11,6 S (PR-2B)**	Z8	574774 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
VESBO CARBON	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
VESBO INOX	M 15		570110	169.00
	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
VESBO MULTIPRESS TH-U	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 26* [12]		570750	223.00
	U 32		570785	223.00
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	U 50		570795	326.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
Viega Fonterra	VX 12*		571630	235.00
	VP 14/15*		570905	203.00
	VP 16/17*		570910	203.00
	VP 20*		570915	203.00
	VP 25[2]		570920	203.00
Viega MegaPress (ASTM)[10]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740	235.00
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00
Viega MegaPress 316 (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00
Viega MegaPress CuNi (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00
Viega MegaPress FKM (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00
Viega Megapress (EN)[9]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740	235.00
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00
Viega Megapress S (EN)[9]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740	235.00
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	235.00
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	235.00
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	235.00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	769.00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	523.00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	523.00
Viega Megapress S XL (EN[9])	VMPz 2½" XL (PR-3B) EN (OD 76,1 mm)	Z7 XL 45 kN[4]	579112 R	665.00
	VMPz 3" XL (PR-3B) (OD 88,9 mm)	Z7 XL 45 kN[4]	579113 R	665.00
	VMPz 4" XL (PR-3B) (OD 114,3 mm)	Z7 XL 45 kN[4]	579114 R	704.00
Viega Pexfit	VX 16*		571635	235.00
	VX 20*		571640	235.00
	VX 25*		571645	235.00
Viega Pexfit G	VX 16*		571635	235.00
	VX 20*		571640	235.00
	VX 25*		571645	235.00
Viega Prestabo	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	665.00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	665.00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	704.00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	704.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Viega Profipress	V 12		570107	169.00
	VG 14		570132	169.00
	V 15		570115	169.00
	VG 16		570137	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	665.00
	VFz 66,7 (PR-3B)	Z5	572846 R	665.00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	665.00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	704.00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	704.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Viega Profipress G	V 12		570107	169.00
	VG 14		570132	169.00
	V 15		570115	169.00
	VG 16		570137	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	665.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Viega Profipress S	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Viega Profipress Therm	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
Viega ProPress (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	665.00
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	665.00
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	704.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
Viega ProPress 304 FKM (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	665.00
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	665.00
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	704.00
Viega ProPress 316 (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	204.00
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	204.00
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	204.00
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	204.00
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	393.00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	404.00
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	665.00
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	665.00
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	704.00
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	175.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	175.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	175.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	184.00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	272.00
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	481.00
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	175.00
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	175.00
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	175.00
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	184.00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	272.00
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	481.00
Viega Raxinox	VRX 16		571750	214.00
	VRX 20		571752	214.00
Viega Raxofix	VRX 16		571750	214.00
	VRX 20		571752	214.00
	VRX 25		571754	235.00
	VRX 32		571756	235.00
	VRX 40		571758	326.00
	VRX 50		571760	381.00
	VRX 63		571797	611.00
Viega Sanfix[2]	VP 16/17[2]		570910	203.00
	VP 20[2]		570915	203.00
	VP 25[2]		570920	203.00
	VP 32		570925	224.00
	VP 40 (PZ-4G)		570970	538.00
	VPz 50 (PZ-S)		572350	704.00
	VPz 63 (PZ-S)		572355	704.00
Viega Sanfix Fosta[2]	VP 16/17[2]		570910	203.00
	VP 20[2]		570915	203.00
	VP 25[2]		570920	203.00
	VP 32		570925	224.00
	VP 40 (PZ-4G)		570970	538.00
	VPz 50 (PZ-S)		572350	704.00
	VPz 63 (PZ-S)		572355	704.00
Viega Sanpress	V 12		570107	169.00
	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VR 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572822 R	665.00
	VR 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572823 R	704.00
	VR 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572824 R	704.00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	136.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Viega Sanpress Inox	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	665.00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	665.00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	704.00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	704.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Viega Sanpress Inox G	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	665.00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	665.00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	704.00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	704.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Viega Smartpress	VX 16*		571635	235.00
	VX 20*		571640	235.00
	VX 25*		571645	235.00
Viega Temponox	V 15		570115	169.00
	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	665.00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	704.00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	704.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
Viessmann	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
VSH	> Aalberts integrated piping systems			

W

Watts MTR Art press	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*		571450	231.00
	US ½"*		571455	231.00
	US ¾"*		571460	231.00
	US 1"*		571465	231.00
	US 1 ¼"		571470	231.00
	US 1 ½"		571475	231.00
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*		571450	231.00
	US ½"*		571455	231.00
	US ¾"*		571460	231.00
	US 1"*		571465	231.00
	US 1 ¼"		571470	231.00
	US 1 ½"		571475	231.00
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		570765	191.00
	U 20 (⅝")		570775	191.00
	U 25 (¾")		570780	191.00
	U 32 (1")		570785	223.00
Wavin Tigris K1/M1	U 50		570795	326.00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	800.00
	U 63 (PZ-S)		572365	704.00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	704.00
Wavin Tigris K5/M5	B 16*		570850	222.00
	B 20*		570860	222.00
	B 32		570880	245.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 25*		570360	184.00
	H 32		570380	184.00
	H 40 (PZ-4G)		570390	617.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 25*		570495	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	U 40		570790	272.00
	UP 16*		572632	191.00
	UP 20*		572636	191.00
	UP 25		572638	191.00
	UP 32		572640	223.00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
WEECON	M 15		570110	169.00
PRESS-C-Stahl	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
WEECON	M 15		570110	169.00
PRESS-Edelstahl	M 18		570120	169.00
	M 22		570130	169.00
	M 28		570140	169.00
	M 35		570150	169.00
	M 42 (PZ-4G)		570160	544.00
	M 54 (PZ-4G)		570170	544.00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	734.00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	734.00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1'270.00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1'480.00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1'480.00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	136.00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	136.00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	136.00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	136.00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	150.00
WEECON	V 15		570115	169.00
PRESSS-Kupfer	V 18		570125	169.00
	V 22		570135	169.00
	V 28		570145	169.00
	V 35		570155	169.00
	V 42		570165	393.00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	352.00
	V 54		570175	404.00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	381.00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	136.00
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	136.00
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	136.00
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	136.00
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	150.00
WEM	U 16*		570765	191.00
WIELAND-WERKE	TH 14[2]		570455	204.00
cuprotherm CTX[2]	TH 16[2]		570460	204.00
WKS-Press	TH 14*		570455	204.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
WÜRTH	TH 16*		570460	204.00
Würth	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	HE 32		571900	244.00
	HEz 40		571904	353.00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Fr.
	X			
XtraConnect	F 16*		570717	194.00
	F 20*		570727	194.00
	F 26*		570730	210.00
	F 32		570735	210.00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	136.00
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	136.00
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	136.00
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	150.00
	H 16*		570320	184.00
	H 20*		570350	184.00
	H 26*		570370	184.00
	H 32		570380	184.00
	TH 16*		570460	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
	U 16*		570765	191.00
	U 20*		570775	191.00
(DN 26)	U 25*		570780	191.00
	U 32		570785	223.00
	VP 16*		570910	203.00
	VP 20*		570915	203.00
	VP 32		570925	224.00
	Z			
ZEWOTHERM	TH 12*		570452	204.00
Zewo Press Premium	TH 16*		570460	204.00
	TH 17*		570462	204.00
	TH 18*		570465	204.00
	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 40		570485	270.00
	TH 50 (PZ-S)		572400	704.00
	TH 63 (PZ-S)		572405	704.00
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	136.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	136.00
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
ZEWOTHERM	TH 16*		570460	204.00
Zewo Press PPSU	TH 20*		570470	204.00
	TH 26*		570475	204.00
	TH 32		570480	204.00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	136.00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	136.00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	136.00
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	150.00
ZURN	US ⅜"*		571450	231.00
INDUSTRIES	US ½"*		571455	231.00
ZURN PEX	US ¾"*		571460	231.00
	US 1"*		571465	231.00
	US 1 ¼"		571470	231.00
	US 1 ½"		571475	231.00
	US 2"		571477	312.00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 185. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 188.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 196.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 27.10.2023.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 238. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Accessoires

Pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Désignation	Code	Fr.
Pince-mère Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B)	574702R	**158.00**
Pince-mère Z2 pour l'entraînement de boucles de sertissage M 35 – 54 (PR-3S), V 42 – 54 (PR-2B), RN 40 – 50 (PR-3S)	572795R	**158.00**
Pince-mère Z4 pour l'entraînement de boucles de sertissage F 75 (PR-3B), TH 63 – 75 (PR-3B), U 63 – 75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX	**339.00**
Pince-mère Z5 pour l'entraînement de boucles de sertissage VFz/VR 64 – 108 (PR-3B), VMPz 1½ – 2" (PR-3B), VUSFz 2½ – 4" (PR-3B), VAUFz 65 – 100 (PR-3B)	572802RX	**339.00**
Pince-mère Z6 XL pour l'entraînement de boucles de sertissage 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S) avec REMS Power-Press XL ACC	579120R	**408.00**
Pince-mère Z7 XL 45 kN pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) avec REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R	**430.00**
Coffret métallique avec insertion pour 6 pinces à sertir (jusqu'à Ø 35 mm / 1" et pinces à sertir U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼") / pinces coupantes et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42 mm	570295R	**106.00**
Coffret métallique avec insertion pour 2 pinces à sertir (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290R	**106.00**
Coffret métallique avec insertion pour pince-mère Z2 et boucles de sertissage M 42 (PR-3S) et M 54 (PR-3S) ou boucles de sertissage SA 42 (PR-3S) et SA 54 (PR-3S)	572810R	**106.00**
Coffret métallique avec insertion pour pince-mère Z5 et 4 boucles de sertissage VFz 64,0 – 108,0/ VR 76,1 – 108,0/VUSFz 2½ – 4" (PR-3B) ou pour pince-mère Z5 et 1 pince à sertir VMPz 1¼ (PZ-S) et 2 boucles de sertissage VMPz 1½ – 2" (PR-3B)	572809R	**120.00**
Coffret métallique avec insertion pour la pince-mère Mini Z8 et la pince-mère Z8 et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	574516R	**106.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour pince-mère Mini Z8 et pince-mère Z8 et 14 boucles de sertissage S (PR-2B)	574704R	**160.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour 8 pinces à sertir (2B) et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	571136R	**160.00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour 3 boucles de sertissage différentes VMPz 2½ – 4" XL (PR-3B)	571137R	**160.00**
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion pour 3 boucles de sertissage différentes 64,0 – 108,0 XL (PR-3S) ou 2½ – 4" XL (PR-3S)	579603R	**271.00**
Coffret métallique avec insertion pour pince-mère Z2 et boucles de sertissage V 42 (PR-2B) et V 54 (PR-2B)	572813R	**60.00**

Prix publics H.T. conseillés

Confirmations d'aptitude

L'aptitude des outils à sertir est par principe définie par le fabricant de ces outils à sertir. L'aptitude des outils à sertir REMS a, en plus, été justifiée par les fabricants et soumissionnaires de systèmes eux-mêmes, ou par des laboratoires de contrôle technique indépendants.

Confirmation d'aptitude par les fabricants et les soumissionnaires de systèmes

A ce jour, plus de 90 % des fabricants/soumissionnaires des systèmes à sertir énumérés ont testé et confirmé l'aptitude des pinces à sertir REMS pour leur système à sertir.

Confirmation d'aptitude par des services de contrôle technique indépendants.

L'aptitude des outils à sertir REMS pour d'autres systèmes à sertir a été testée par des laboratoires de contrôle technique indépendants:

Rapports d'expertise du contrôle technique (TÜV)

Il existe des rapports d'expertise du contrôle technique (TÜV) pour les systèmes Geberit Mepla, Geberit Mapress C-STAHL, Geberit Mapress EDELSTAHL, Geberit Mapress cuivre, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress' G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Les rapports d'expertise du contrôle technique (TÜV) confirment que les outils à sertir REMS sont appropriés à réaliser selon ces systèmes, des sertissages impeccables et conformes aux systèmes cités.

Essai d'aptitude selon DVGW 534 (eau potable)

Les assemblages sertis réalisés avec les outils à sertir REMS ont été testés par le laboratoire d'essai de Darmstadt et de Nordrhein-Westfalen selon le feuillet de travail DVGW W 534. Ces laboratoires d'essai ont été homologués par le DVGW. Les essais ont porté sur un échantillon représentatif de raccords à sertir des systèmes à sertir Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress et Viega Raxofix. Le résultat des expertises a établi, que les outils à sertir REMS sont aptes à réaliser des assemblages sertis parfaitement conformes aux exigences des fabricants de système.

Essai d'aptitude selon DVGW G 5614/VP 625 et par prEN 1254-7 (gaz)

Les assemblages sertis réalisés avec les outils à sertir REMS ont été testés par l'organisme de certification technique (TÜV), le laboratoire d'essai de Rhénanie-Du-Nord-Westphalie et le centre de recherche DVGW de Karlsruhe selon le feuillet de travail DVGW G 5614/VP 625, et par le BSI (UK) selon la norme prEN 1254-7. Les essais ont porté sur un échantillon représentatif de raccords à sertir des systèmes à sertir Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Le résultat des expertises a établi que les outils à sertir REMS sont aptes à réaliser des assemblages sertis parfaitement conformes aux exigences de ces systèmes.

Eau potable

Gaz

Accords de prise en charge de responsabilité

REMS est le premier fabricant de machines et d'outils indépendant de tout système, qui a conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour des outils à sertir.

Il existe des accords de prise en charge de responsabilité avec le:

Zentralverband Sanitär Heizung Klima,
(= l'Association des installateurs en sanitaire, chauffage et climatisation),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
nommé ci-après "ZVSHK",

Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.
(= Association fédérale des industries en technique d'installation dans les immeubles e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
nommé ci-après "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
(=l'Association allemande des professionnels de la climatisation),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
nommé ci-après "VDKF",

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
(= l'Association suisse et liechtensteinoise de la Technique du bâtiment),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
nommé ci-après "suissetec"

L'association des installateurs en sanitaire, chauffage et climatisation (ZVSHK), l'association fédérale des industries en technique d'installation dans les immeubles e.V.(BTGA), et l'association allemande des professionnels de la climatisation e. V. (VDKF) ainsi que l'association des techniques d'immeubles Suisse-Liechtenstein (suissetec) ont chacune conclu un accord de prise en charge de responsabilité avec REMS GmbH & Co KG (REMS), dans l'intérêt de l'utilisateur, pour les outils à sertir pour sertissage radial :

- Sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Mini-Press 14 V ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Mini-Press 22 V ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Mini-Press S 22 V ACC
- Sertisseuse électrique pour sertissage radial REMS Power-Press SE
- Sertisseuse électro-hydraulique pour sertissage radial REMS Power-Press ACC
- Sertisseuse électro-hydraulique pour sertissage radial REMS Power-Press XL ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Akku-Press E 22 V ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Akku-Press 22 V ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Akku-Press 22 V Connected
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- Pince à sertir REMS
- Boucles de sertissage REMS
- Pince à sertir Mini REMS

REMS est ainsi le 1er fabricant de machines et d'outils, indépendant de systèmes, ayant conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour les outils à sertir. La conclusion de ces accords repose sur une collaboration réussie entre REMS, les installateurs, les industries ainsi que de leurs organisations.

Sont ayants-droit des exécutions de ces accords: tous les installateurs/sociétés d'installation en sanitaire, chauffage et climatisation (nommés ci-après société-SHK) enregistrées au registre du commerce, qui, au moment du sinistre, sont membres de la corporation de la branche sanitaire, chauffage, climatisation compétente pour leur siège social et qui appartiennent à une des associations de corporation rattachées à l'association des installateurs en sanitaire, chauffage et climatisation (ZVSHK).

Sont ayants droit aux prestations de ces accords avec le BTGA : toutes les sociétés de technique d'installation dans les immeubles (nommées ci-après société TGA) qui, au moment du sinistre, sont membres de l'association régionale des industries en **technique d'installation dans les immeubles** compétente pour leur siège social et qui sont donc indirectement ou directement membres du BTGA.

Sont ayants-droits des éxécutions de l'accord avec le VDKF : tous les installateurs de climatisation en l'occurrence les professionnels de la climatisation (nommés ci-après "professionnels de la climatisation") enregistrés au registre du commerce, qui au moment du dommage sont membres en bonne et due forme du VDKF.

Sont ayants-droit des exécutions de l'accord avec suissetec: toutes les entreprises des techniques d'immeubles (nommées ci-après société-TGA) qui, au moment du dommage, sont membres de suissetec.

Si les outils à sertir cités présentent un défaut de construction, de fabrication ou de matériau, si les notices d'utilisation sont incorrectes, entraînant de ce fait des dommages chez le donneur d'ordre pour lesquels la société-SHK, les professionnels de la climatisation ou la sté TGA doit se porter garant, alors indépendamment et en plus des dispositions légales existantes, REMS prend en charge la responsabilité des conséquences de non-étanchéité selon les dispositions décrites dans l'accord de prise en charge de responsabilité.

Les accords de prise en charge de responsabilité sont valables quel que soit le système à sertir serti avec les outils à sertir REMS appropriés. Les mises à jour des confirmations d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir sont disponibles sur Internet : www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pour tout renseignement complémentaire, adressez-vous à REMS :
CHE@rems.de

Produit allemand de qualité

Fiabilité et sécurité : en l'an 2000, REMS a été le premier fabricant de machines et d'outils indépendant de tout système, qui a conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour des outils à sertir.

ZVSHK

BTGA

suissetec

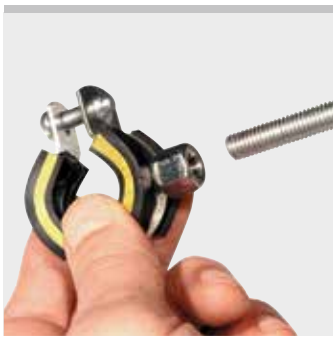
VDKF

REMS pinces à couper M

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Pinces à couper M à haute capacité de charge en acier spécial forgé et spécialement trempé pour couper les tiges filetées.

Acier, acier inoxydable résistant à la traction 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12



REMS pince à couper M – couper les tiges filetées.

En acier spécial forgé et spécialement trempé.

Inserts à couper réversibles pour une durée de vie doublée.

Inserts à couper M avec contour de filetage extrêmement précis réalisé sur des centres d'usinage CNC pour le guidage exact de la tige filetée pendant la coupe. Usinage très précis des composants de la pince, des inserts à couper et des arêtes de coupe spécialement étudiées et trempées, pour des coupes sans bavures.

Après la coupe, la tige filetée peut être vissée directement dans le collier ou l'écrou sans retouches préalables.

Pince à couper conçue comme une pince à sertir **(brevet EP 1 459 825, brevet US 7,284,330)**. Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. Toutes les pinces à couper marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press.

Conditionnement de livraison

REMS pince à couper M. Pince coupante avec 1 paire d'inserts à couper réversibles pour l'acier, acier inoxydable, M 6 – M 12. Dans boîte carton.

Désignation	pour tiges filetées	Code	Fr.
REMS pince à couper M 6	M 6	571890	**264.00**
REMS pince à couper M 8	M 8	571895	**264.00**
REMS pince à couper M 10	M 10	571865	**264.00**
REMS pince à couper M 12	M 12	571870	**264.00**

Produit allemand de qualité

Brevet EP 1 459 825
Brevet US 7,284,330

Accessoires

Désignation	pour tiges filetées	Code	Fr.
Insert à couper M 6 (paire)	M 6	571891	**122.00**
Insert à couper M 8 (paire)	M 8	571896	**122.00**
Insert à couper M 10 (paire)	M 10	571866	**122.00**
Insert à couper M 12 (paire)	M 12	571871	**122.00**
Coffret métallique avec insertion pour 6 pinces coupantes/ à sertir et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42 mm		570295R	**106.00**

REMS pince à couper les câbles

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Pince à couper les câbles à haute capacité de charge en acier spécial forgé et spécialement trempé pour couper les câbles électriques.

Câbles électriques ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS pince à couper les câbles – couper facilement les câbles électriques.

En acier spécial forgé et spécialement trempé.

Inserts pour pince à couper les câbles, avec géométrie de coupe usinée de façon extrêmement précise sur CNC-centre d'usinage pour une très longue durabilité. Grand rayon de coupe.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Produit allemand de qualité

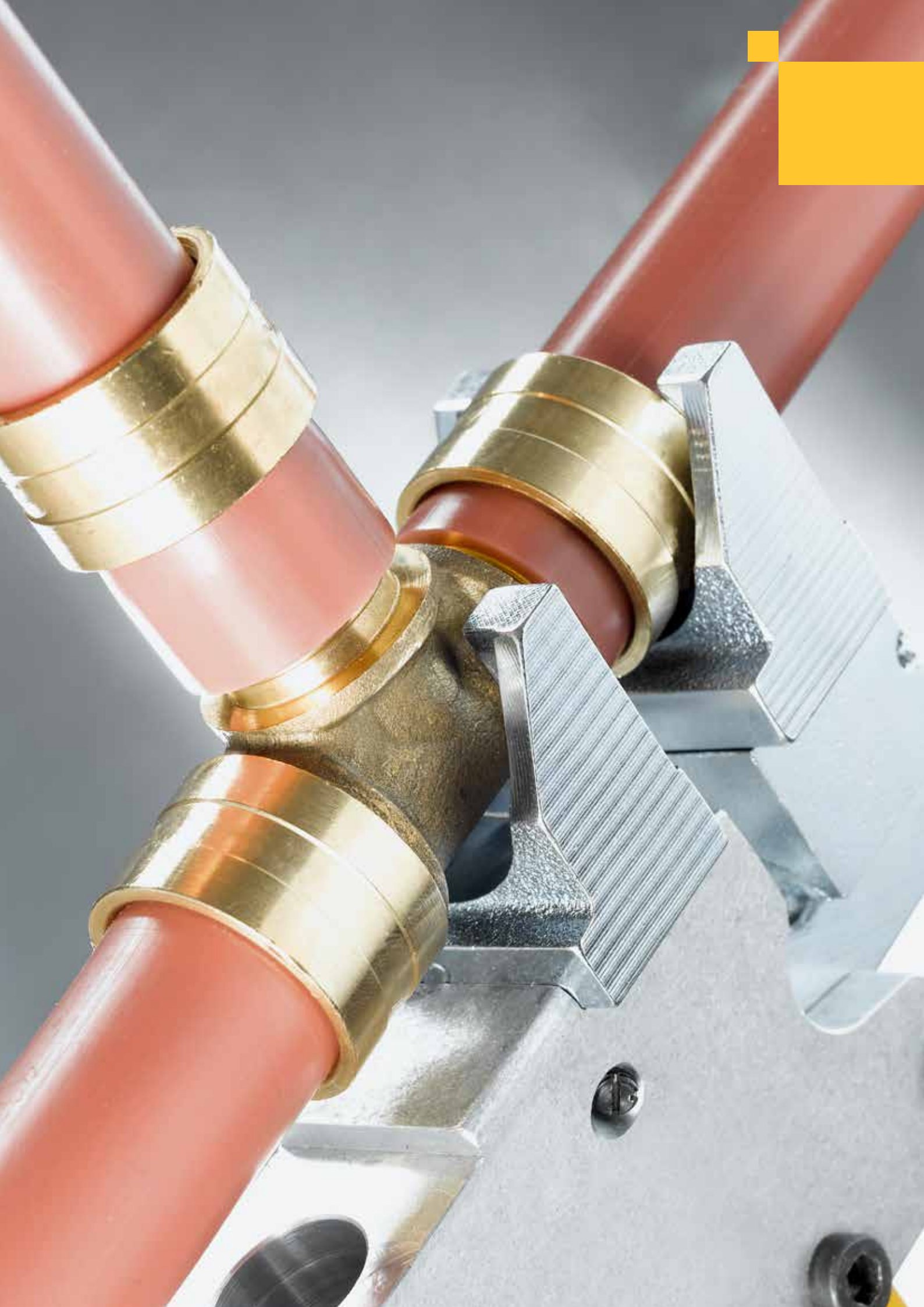
Conditionnement de livraison

REMS pince à couper les câbles. Pince à couper les câbles avec 2 inserts interchangeables pour câbles électriques ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	571887	**433.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Insert, paquet de 2	571889R02	**122.00**



Sertir par glissement

	Sertisseuse à accu 30 22 V Têtes à sertir	**244**
	Sertisseuse manuelle	**245**
	Sertisseuse à accu 25 22 V Sertisseuse à accu 25 L 22 V	**246**
	Têtes à sertir	**248**

REMS Ax-Press 30 22 V

Sertisseuse sur accu 30 kN pour sertissage axial

Outil électrique compact, maniable pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues à glissement. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Compression axiale Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 30 22 V – puissante jusqu'à Ø 32 mm.

Têtes à sertir pour tous les systèmes courants

Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences respectives des systèmes à sertir. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

Conception

Compacte, maniable, légère. Machine d'entraînement avec accu seulement 4,6 kg. Dispositif de sertissage pour le montage des têtes à sertir positionné perpendiculairement par rapport à la machine d'entrainement. Pour une utilisation facile partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. La machine d'entraînement avec têtes à sertir montées peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts, sans outillage. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts par encliquetage.

Entraînement

Force de compression élevée pour sertissage ultrarapide et sûr, par exemple Ø 26 mm en 5 s seulement. Force de poussée 30 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 220 sertissages, 4,4 Ah pour environ 380 sertissages, 5,0 Ah pour environ 430 sertissages, 9,0 Ah pour environ 780 sertissages Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur 230 V au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Par ex.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Ax-Press 30 22 V Basic-Pack. Sertisseuse axiale sur accu 30 kN pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues, Ø 12–32 mm. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	573018R220	**2'310.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Ax-Press 30 22 V machine sans accu	573008R22	**1'720.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220	**452.00**
Coffret métallique avec insertion plastique	573282R	**120.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Têtes à sertir REMS

Système	Têtes à sertir	Code	Fr.
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, paquet de 2	573100	**118.00**
	ME 16, paquet de 2	573102	**118.00**
	ME 20, paquet de 2	573106	**118.00**
	ME 26, paquet de 2	573108	**118.00**
	ME 32, paquet de 2	573110	**129.00**
General Fittings Serie 5400	ME 14, paquet de 2	573100	**118.00**
	ME 16, paquet de 2	573102	**118.00**
	ME 20, paquet de 2	573106	**118.00**
	ME 26, paquet de 2	573108	**118.00**
	ME 32, paquet de 2	573110	**129.00**

Têtes à sertir REMS

Système	Têtes à sertir	Code	Fr.
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, paquet de 2	573102	**118.00**
	ME 20, paquet de 2	573106	**118.00**
	ME 26, paquet de 2	573108	**118.00**
Logstor	ME 16, paquet de 2	573102	**118.00**
	LR 20, paquet de 2	573430	**118.00**
	LR 22, paquet de 2	573432	**118.00**
	LR 25, paquet de 2	573434	**118.00**
	LR 28, paquet de 2	573436	**118.00**
	LR 32, paquet de 2	573438	**129.00**

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

REMS Ax-Press HK / H

Sertisseuse manuelle pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues.

Compression axiale Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press HK – universelle jusqu'à Ø 22 mm. Très petite, super légère et extrêmement maniable. Seulement 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – universelle jusqu'à Ø 32 mm. Maniable et légère. Seulement 1,4 kg.

Assortiment complet de têtes à sertir REMS, changement rapide.

Avantage du système

Une seule sorte de têtes à sertir pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC.. De ce fait stockage simple et économique.

Têtes à sertir

Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants (page 248 – 249). Au choix, têtes à sertir avec encliquetage pour adapter les inserts du commerce. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes par compression de bagues. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

Têtes à sertir doubles

Têtes à sertir doubles REMS avec deux logements intégrés, pour raccords de différentes dimensions (page 248). Pas de changement des têtes à sertir. Utilisation très simple et gain de temps.

Conception

Compacte, adaptée aux exigences des chantiers. Maniable et légère. Mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK 1,1 kg seulement. Mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press H 1,4 kg seulement, d'où utilisable partout à main levée, aussi aux endroits étroits. Course de 66 mm. Avance et retour rapide pour travail simple et rapide. Position réglable de la tête à sertir **(brevet DE 10 2004 018 429, brevet ES 2 273 563, brevet FR 05 03513)** pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage ≤ 161 mm en une seule opération et pour sertissages doubles. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts de sertissage, sans outils. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts de sertissage par encliquetage. REMS Ax-Press H avec protection de surcharge.

Emboîtures

Différents emboîteurs et gamme complète de têtes à emboîtures REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants (pages 253 – 257).

Brevet DE 10 2004 018 429
Brevet ES 2 273 563
Brevet FR 05 03513

Par ex.
AC-FIX,
aquatherm,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
COMAP,
EUROP'FLUIDES,
Fittings Estándar,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
REVI,
RIQUIER,
TECE,
TIEMME,
VELTA

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Ax-Press HK mécanisme d'entraînement. Sertisseuse manuelle à 1 seule main pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression des bagues Ø 12–22 mm. Course de 66 mm. Avec avance et retour rapide. Pour l'entraînement de têtes à sertir REMS. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	574302R	**226.00**

Conditionnement de livraison

REMS Ax-Press H mécanisme d'entraînement. Sertisseuse manuelle pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues Ø 12–32 mm. Course de 66 mm. Avec avance et retour rapide. Pour l'entraînement de têtes à sertir REMS. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	574300RX	**316.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Têtes à sertir REMS, voir page 248 – 249.		
Sac de transport pour mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK/H et têtes à sertir	574437R	**49.80**
Coffret avec insertion pour mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK et têtes à sertir	574352R	**70.20**

REMS Ax-Press 25 22 V ACC
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 20 kN pour sertissage axial avec retour automatique
Sertisseuse sur accu 13 kN pour sertissage axial avec retour automatique

Outil électrique compact et maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à bagues à glissement. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Assemblages par raccords à glissement Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Super légère, super maniable. Ultra-rapide. Avec retour automatique. Répartition optimale du poids pour le utilisation à une main. Porte-têtes à sertir pivotant. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 500 sertissages REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm avec une charge d'accu*.

Assortiment complet de têtes à sertir REMS, changement rapide.

Avantage du système
Une seule sorte de têtes à sertir pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. De ce fait stockage simple et économique.

Têtes à sertir pour tous les systèmes courants
Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes avec raccords à bagues à glissement courants (page 248 – 249). Au choix, têtes à sertir avec encliquetage pour adapter les inserts du commerce. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

Têtes à sertir doubles
Têtes à sertir doubles REMS avec deux logements intégrés, pour raccords de différentes dimensions (page 248). Pas de changement des têtes à sertir. Utilisation très simple et gain de temps.

Conception
Ultra-légère, très petite, hyper maniable. Machine d'entraînement REMS Ax-Press 25 22 V ACC avec accu seulement 3,0 kg et 28 cm de long. Machine d'entraînement REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC avec accu seulement 3,2 kg et 31 cm de long. REMS Ax-Press 25 22 V ACC et REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC avec course de 40 mm. REMS Ax-Press 25 22 V ACC avec positionnement fixe des têtes à sertir pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage a ≤ 82 mm en une seule opération. REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC avec positionnement au choix des têtes à sertir pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage a ≤ 116 mm en une seule opération et pour sertissages doubles. D'où utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête et aux endroits étroits. Répartition optimale du poids pour le maniement à une seule main. Poignée ergonomique. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-têtes à sertir pivotant pour travaux aux endroits d'accès difficile. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts, sans outillage. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts par encliquetage.

Entraînement
Force de compression élevée pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée REMS Ax-Press 25 22 V 20 kN, force de poussée REMS Ax-Press 25 L 22 V 13 kN. Entraînement électro-hydraulique avec retour automatique (ACC), moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur
Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 500 sertissages, 4,4 Ah pour environ 880 sertissages, 5,0 Ah pour environ 1000 sertissages, 9,0 Ah pour environ 1800 sertissages REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm avec une charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Emboîter
Différents emboîteurs et gamme complète de têtes à emboîtures REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants (page 253 – 257).

REMS Ax-Press 25 22 V ACC

ACC
Automatic Circuit Control

Avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Par ex.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS TECHNOLOGY LI-ION 22V

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

ACC
Automatic Circuit Control

Avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Par ex.
AC-FIX,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

REMS TECHNOLOGY LI-ION 22V

Produit allemand de qualité

LEO

REMS Ax-Press 25 22 V ACC
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 20 kN pour sertissage axial avec retour automatique
Sertisseuse sur accu 13 kN pour sertissage axial avec retour automatique

Conditionnement de livraison

REMS Ax-Press 25 22 V ACC. Sertisseuse axiale sur accu 20 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues Ø 12–40 mm. Course de 40 mm, pour raccords à bagues à glissement avec distance de serrage a ≤ 82 mm. Pour entraînement de têtes à sertir REMS. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette, porte-tête à sertir pivotant. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W Sans têtes à sertir. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	573022R220	**1'650.00**

Autres tensions sur demande.

Info

Conditionnement de livraison

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. Sertisseuse axiale sur accu 13 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues Ø 12–40 mm. Course de 40 mm, pour raccords à bagues à glissement avec distance de serrage a ≤ 116 mm. Pour entraînement de têtes à sertir REMS. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette, porte-tête à sertir pivotant. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W Sans têtes à sertir. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	573023R220	**1'650.00**

Autres tensions sur demande.

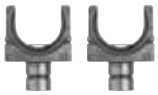
Info

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Têtes à sertir, voir page 248 – 249.		
REMS Ax-Press 25 22 V ACC machine d'entraînement, a ≤ 82 mm sans accu	573020R22	**1'180.00**
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC machine d'entraînement, a ≤ 116 mm sans accu	573021R22	**1'180.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220	**452.00**
Coffret métallique avec insertion	578290R	**120.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Têtes à sertir REMS

Accessoires pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC



Têtes à sertir REMS avec encliquetage pour inserts usuels

Désignation	Utilisation
Tête à sertir Basic 20, paquet de 2	pour raccords 20 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 20 mm
Tête à sertir Basic 25, paquet de 2	pour raccords 25 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 25 mm
Tête à sertir Basic 32, paquet de 2	pour raccords 32 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 32 mm

Têtes à sertir doubles REMS

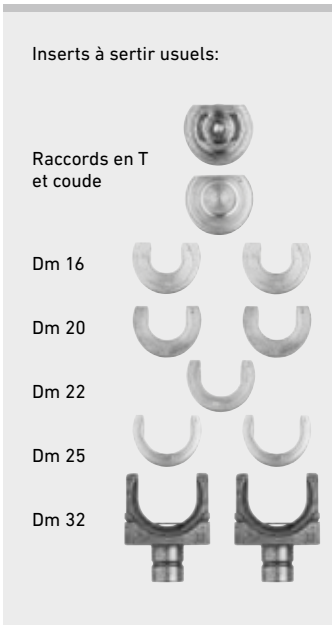
Désignation	Utilisation
Têtes à sertir doubles RH 16/20, paquet de 2	pour raccords 16 et 20 mm

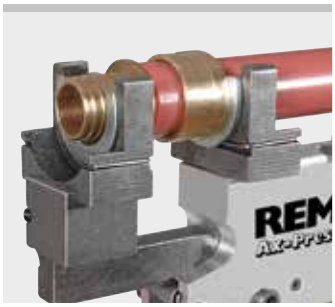
Têtes à sertir REMS pour raccords en T, coudes distributeurs et raccords à écrou libre

Désignation	Utilisation
Tête à sertir UNI T/L (pièce)	pour raccords en T, coudes distributeurs en combinaison avec une tête à sertir supplémentaires; pour écrous libres en combinaison avec une tête à sertir supplémentaire et une butée à visser.

Butées à visser REMS pour raccords à écrou libre

Désignation	écrou libre (en pouce)	Code	Fr.
Butée à visser ⅜"	⅜	573647R	**14.20**
Butée à visser ½"	½	573648R	**16.30**
Butée à visser ¾"	¾	573649R	**18.40**





Prix publics H.T. conseillés

Têtes à sertir REMS

Accessoires pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

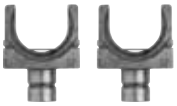
Choisissez vous-même vos têtes à sertir!

Pour cela recherchez le nom de votre système par compression de bagues dans le tableau ci-dessous et choisissez les têtes à sertir dont vous avez besoin.

Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes respectifs par compression de bagues. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Entraînement par des sertisseuses axiales REMS.

Têtes à sertir UNI

Tête à sertir UNI T/L



Têtes à sertir Basic pour inserts

Système par compression de bagues	Tête à sertir mm	Nombre de têtes à sertir	s'adapte sur REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25L	Code	Fr.
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630	**118.00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**118.00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**118.00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**117.00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**131.00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**131.00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**131.00**
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120	**118.00**
	AT 20	2	•	•	•		573122	**118.00**
	AT 25	2	•	•	•		573124	**118.00**
	AT 32	2	•	•	•		573126	**129.00**
	AT 40	2	•	•	•		573128	**141.00**
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634	**118.00**
	UNI 22	2		•		•	573638	**118.00**
	UNI 26	2		•		•	573642	**118.00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**118.00**
	UNI 40	2				•	573652	**141.00**
	UNI T/L**	1		•		•	573646 R	**117.00**
	Basic 20*	2		•		•	573624	**131.00**
	Basic 25*	2		•		•	573616	**131.00**
	Basic 32*	2		•		•	573628	**131.00**
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630	**118.00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**118.00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**118.00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**118.00**
	UNI 40	2				•	573652	**141.00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**117.00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**131.00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**131.00**
	Basic 32*	2		•		•	573628	**131.00**
FERRO systems BRASELI GPF AXIAL	UNI 12	2	•	•		•	573630	**118.00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**118.00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**118.00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**117.00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**131.00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**131.00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**131.00**
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•		•	573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**118.00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**118.00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**117.00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**131.00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**131.00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**131.00**
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630	**118.00**
	UNI 16	2	•	•			573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•			573636	**118.00**
	UNI 25	2		•			573640	**118.00**
	UNI 32	2		•			573644	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R	**117.00**
	Basic 25*	2	•	•			573616	**131.00**
	Basic 32*	2	•	•			573628	**131.00**
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630	**118.00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**118.00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**118.00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**117.00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**131.00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**131.00**
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630	**118.00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**118.00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**118.00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**117.00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**131.00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**131.00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**131.00**
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160	**118.00**
	RE 20	2			•		573162	**118.00**
	RE 25	2			•		573172	**118.00**
	RE 32	2			•		573178	**118.00**
	RO 16	2			•		573184	**118.00**
	RO 20	2			•		573186	**118.00**
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160	**118.00**
	RE 20	2			•		573162	**118.00**
	RE 25	2			•		573172	**118.00**
	RE 32	2			•		573178	**118.00**
	RO 16	2			•		573184	**118.00**
	RO 20	2			•		573186	**118.00**
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Therm	RH 17	2			•		573168	**118.00**
	RH 20	2			•		573170	**118.00**
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112	**118.00**
	HC 20	2		•	•	•	573114	**118.00**
	HC 26	2		•	•	•	573116	**118.00**
	HC 32	2		•	•	•	573118	**129.00**
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320	**177.00**
	IV 20/21	3			•		573325	**177.00**
	IV 25/26	3			•		573330	**177.00**
	IV 32/33	3			•		573335	**177.00**

Système par compression de bagues	Tête à sertir mm	Nombre de têtes à sertir	s'adapte sur REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25L	Code	Fr.
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630	**118.00**
	UNI 16	2	•	•			573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•			573636	**118.00**
	UNI 25	2		•			573640	**118.00**
	UNI 32	2		•			573644	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R	**117.00**
	Basic 25*	2	•	•			573616	**131.00**
	Basic 32*	2	•	•			573628	**131.00**
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF AXIAL	UNI 16	2	•	•		•	573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**118.00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**118.00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**117.00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**131.00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**131.00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**131.00**
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150	**118.00**
	RH 20 L	2			•		573152	**118.00**
	RH 16/20 L	2			•		573158	**236.00**
	RH 25	2			•		573154	**118.00**
	RH 32	2			•		573156	**129.00**
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2			•		573150	**118.00**
	RH 20 L	2			•		573152	**118.00**
	RH 16/20 L	2			•		573158	**236.00**
	RH 25	2			•		573154	**118.00**
	RH 32	2			•		573156	**129.00**
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2			•		573164	**118.00**
	RH 16	2			•		573166	**118.00**
	RH 20	2			•		573170	**118.00**
	RH 25	2			•		573154	**118.00**
	RH 32	2			•		573156	**129.00**
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168	**118.00**
	RH 20	2			•		573170	**118.00**
	RH 25	2			•		573154	**118.00**
	RH 32	2			•		573156	**129.00**
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160	**118.00**
	RE 20	2			•		573162	**118.00**
	RE 25	2			•		573172	**118.00**
	RE 32	2			•		573178	**118.00**
	RE 40	2			•		573176	**141.00**
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166	**118.00**
	RH 20	2			•		573170	**118.00**
	RH 25	2			•		573154	**118.00**
	RH 32	2			•		573156	**129.00**
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•		573400	**118.00**
	RV 20	2	•	•	•		573402	**118.00**
	RV 25	2	•	•	•		573404	**118.00**
	RV 32	2			•		573406	**129.00**
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360	**118.00**
	TC 18/20	2		•			573364	**118.00**
	TC 25	2		•			573367	**118.00**
	TC 32	2		•			573370	**129.00**
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360	**118.00**
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630	**118.00**
	UNI 16	2	•	•			573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•			573636	**118.00**
	UNI 25	2		•			573640	**118.00**
	UNI 32	2		•			573644	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R	**117.00**
	Basic 25*	2	•	•			573616	**131.00**
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160	**118.00**
	RE 20	2			•		573162	**118.00**
	RE 25	2			•		573172	**118.00**
	RE 32	2			•		573178	**118.00**
	RO 16	2			•		573184	**118.00**
	RO 20	2			•		573186	**118.00**
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160	**118.00**
	RE 20	2			•		573162	**118.00**
	RE 25	2			•		573172	**118.00**
	RE 32	2			•		573178	**118.00**
	RO 16	2			•		573184	**118.00**
	RO 20	2			•		573186	**118.00**
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360	**118.00**
	TC 18/20	2	•	•	•		573364	**118.00**
	TC 25	2		•	•		573367	**118.00**
	TC 32	2		•	•		573370	**129.00**
TIEMME Assialpex	RE 16	2		•	•		573160	**118.00**
	RE 20	2		•	•		573162	**118.00**
	RE 25	2		•	•		573172	**118.00**
	RE 32	2		•	•		573178	**118.00**
Tradelink TradePex Sleeve Water	RH 16 L	2			•		573150	**118.00**
	RH 20 L	2			•		573152	**118.00**
	RH 16/20 L	2			•		573158	**236.00**
	RH 25	2			•		573154	**118.00**
	RH 32	2			•		573156	**129.00**
Tradelink TradePex Sleeve Gas	RH 16 L	2			•		573150	**118.00**
	RH 20 L	2			•		573152	**118.00**
	RH 16/20 L	2			•		573158	**236.00**
	RH 25	2			•		573154	**118.00**
	RH 32	2			•		573156	**129.00**
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630	**118.00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**118.00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**118.00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**118.00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**117.00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**131.00**
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320	**177.00**
	IV 20/21	3			•		573325	**177.00**
	IV 25/26	3			•		573330	**177.00**
	IV 32/33	3			•		573335	**177.00**

Pour le sertissage des systèmes par compression de bagues à glissement pour installations de gaz, utiliser uniquement les têtes à sertir identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales.

Têtes à sertir pour d'autres systèmes sur demande.

[1] Pour la réalisation de raccords à bagues de glissement Ø 12 – 22 mm

* **Têtes à sertir avec encliquetage REMS**

Tête à sertir Basic 20 pour raccords 20 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 20 mm

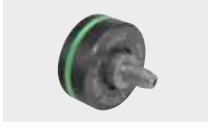
Tête à sertir Basic 25 pour raccords 25 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 25 mm

Tête à sertir Basic 32 pour raccords 32 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 32 mm

** **Tête à sertir REMS pour raccords en T, coudes distributeurs et raccords à écrou libre**

Tête à sertir UNI T/L pour raccords en T, coudes distributeurs en combinaison avec une tête à sertir supplémentaires; pour écrous libres en combinaison avec une tête à sertir supplémentaire et une butée filetée, voir page 248

Emboîter
Extruder

	Emboîteur à main pour tubes Cu	252
	Têtes à emboîtures Cu	252
	Emboîteur à une main	253
	Emboîteur à main pour tubes P	253
	Emboîteur pour tubes à accu Cu	254
	Emboîteur pour tubes à accu P	254
	Emboîteur pour tubes à accu P-CEF	254
	Emboîteur filaire P-CEF	256
	Têtes à emboîtures P Têtes à emboîtures P-CEF	257
	Extrudeur à main pour tubes	258
	Extrudeur électrique pour tubes Emboîteur électrique pour tubes	259

REMS Ex-Press Cu

Emboîteur à main pour tubes

Outil éprouvé de qualité pour emboîtures et calibrage de tubes pour l'installation sans raccords.	
Tubes cuivre recuit s ≤ 1,5 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubes aluminium doux, tubes acier doux de précision s ≤ 1,2 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubes acier doux inoxydable s ≤ 1 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"

REMS Ex-Press Cu – réaliser les manchons soi-même.
Broche 6 pans pour emboîture parfaitement cylindrique.
Mamelon extrêmement long selon DVGW (association allemande des professionnels gaz et eau).
Têtes à emboîtures avec épaulement de calibrage, adaptables aussi sur d'autres marques.

Coûts avantageux

Installation de tubes sans raccords. Pas de frais pour raccords, stockage, approvisionnement. Economie de brasures, matériel de brasage et temps de travail. Récupération des chutes de tubes pour réaliser des mamelons.

Conception

Outil robuste de qualité. Pince à emboîtures, anti-torsion, avec démultiplication de la force et à poignées ergonomiques pour réalisations faciles d'emboîtures. Broche six pans pour emboîture parfaitement cylindrique. Long guidage du poinçon et retour par ressort. Également pour têtes à emboîtures appropriées d'autres marques.

Têtes à emboîtures pour tous les systèmes courants

Changement rapide. Segments extra-longs garantissent des manchons extra-longs pour assemblage de tubes parfaits selon DVGW (association allemande des professionnels gaz et eau). Epaulement sur tête à emboîtures spécialement pour le calibrage des extrémités des tubes ovalisés.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Ex-Press Cu Set. Emboîteur à main pour tubes Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". Tubes cuivre recuit Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, tubes aluminium doux et tubes acier de précision écroui Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, pour tubes acier doux inoxydable Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Pince à emboîtures. Têtes à emboîtures au choix pour tubes en mm ou en pouce.
Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set 12 + 15 + 18 + 22	150000R	**510.00**
Set 12 + 15 + 22 + 28	150005R	**527.00**
Set 15 + 18 + 22 + 28	150006R	**527.00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28	150007R	**594.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28 + 32	150008R	**742.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	150010R	**589.00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞ + 1⅛"	150017R	**702.00**
Set ½ + ⅝ + ⅞ + 1⅛"	150018R	**555.00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ⅞"	150019R	**532.00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞ + 1"	150020R	**702.00**

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	Fr.
Tête à emboîtures Cu (aussi pour REMS Ex-Press Cu 22 V ACC et pinces à emboîtures d'autres marques)	8	150100R	**70.50**
	10	150105R	**70.50**
	12	150110R	**70.50**
	14	150120R	**70.50**
	15	150125R	**70.50**
	16	150130R	**70.50**
	18	150140R	**70.50**
	20	150145R	**98.70**
	22	150150R	**70.50**
	24	150155R	**113.00**
	25	150160R	**98.70**
	26	150165R	**84.60**
	28	150170R	**84.60**
	30	150175R	**113.00**
	32	150180R	**84.60**
	34	150185R	**113.00**
	35	150190R	**113.00**
	36	150195R	**113.00**
	40	150205R	**113.00**
	42	150210R	**98.70**
	⅜"	150220R	**70.50**
	½"	150225R	**70.50**
	⅝"	150230R	**70.50**
	¾"	150235R	**84.60**
	⅞"	150240R	**84.60**
	1"	150245R	**98.70**
	1⅛"	150250R	**98.70**
Pince à emboîtures Cu (angle de cône 18°)		150500R	**197.00**
Coffret métallique avec insertion		150600R	**60.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Ex-Press H

Emboîteur à une main

Outil de qualité, robuste, compact pour emboîtures de tubes. Pour utilisation à une main.

Tubes PEX série S 5 selon ISO 4065 Ø 12 – 40 mm

Produit allemand de qualité

REMS Ex-Press H – universel jusqu'à Ø 40 mm.

Outil de qualité, robuste, compact pour emboîtures de tubes. Super léger, seulement 0,7 kg.

Broche d'emboîture étagée pour emboîture de différentes dimensions de tubes, sans changement d'outils.

Pince à emboîtures, anti-torsion avec démultiplication de la force pour réalisations faciles d'emboîtures. Pour utilisation à une main.

Conditionnement de livraison

REMS Ex-Press H. Emboîteur à une main pour tubes pour tubes PEX série S 5 selon ISO 4065 Ø 12–40 mm. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	150550R	**214.00**

REMS Ex-Press P

Emboîteur à main pour tubes

Outil de qualité éprouvé pour emboîtures de tubes.

Tubes plastique, tubes multicouche Ø 12 – 32 mm

Produit allemand de qualité

REMS Ex-Press P – pour l'emboîture de tubes. Broche six pans pour emboîture parfaitement cylindrique.

Conception

Outil robuste de qualité. Pince à emboîtures, anti-torsion, avec démultiplication de la force et à poignées ergonomiques pour réalisations faciles d'emboîtures. Broche conique (angle de cône 18°) pour emboîture parfaitement cylindrique. Long guidage du poincon et retour par ressort. Également pour têtes à emboîtures appropriées d'autres marques.

Têtes à emboîtures pour tous les systèmes courants

Assortiment complet de têtes à emboîtures P REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants (page 257). Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîtures P REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système.

Conditionnement de livraison

REMS Ex-Press P Set. Emboîteur à main pour tubes, pour tubes plastique et tubes multicouche Ø 12–32 mm. Pince à emboîtures REMS Ex-Press P. Têtes à emboîtures P pour tubes en mm. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Système par compression de bagues	Code	Fr.
Set AT P 16 + 20 + 25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R	**645.00**
Set AT V 16 + 20 + 25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R	**645.00**
Set IV 16/17 + 20/21 + 25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026R	**645.00**
Set RH HAS 17 + 20 + 25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS), General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Therm	150027R	**645.00**
Set RH HIS 16 + 20 + 25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex, TIEMME Assialpex	150028R	**645.00**
Set RH MKV 16 + 20 + 25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R	**645.00**
Set RH 16 + 20 + 25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R	**645.00**
Set TC 16 + 18/20 + 25	TECE TECEflex	150025R	**645.00**

Lors du choix des têtes à emboîtures, veuillez prendre en considération les diférentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système, voir tableau page 257.

Info

Par ex. aquatherm, General Fittings, IVT, REHAU, REVEL, Seppelfricke, TECE, TIEMME, Würth

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Têtes à emboîtures P voir page 257.		
Pince à emboîtures REMS Ex-Press P (angle de cône 18°)	150510R	**223.00**
Coffret métallique avec insertion plastique	150600R	**60.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Ex-Press 22 V ACC

Emboîteur sur accu 20 kN avec retour automatique

Outil électrique compact et maniable avec retour automatique pour la réalisation rapide et aisée d'emboîtures de tubes/bagues. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Dispositif d'emboîture Cu
pour têtes à emboîtures REMS Cu et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques pour :

tubes cuivre recuit, s ≤ 1,5 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
tubes aluminium recuit, tubes acier de précision recuit, s ≤ 1,2 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
tubes acier inoxydable recuit, s ≤ 1 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"

Dispositif d'emboîture P
pour têtes à emboîtures REMS P et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques pour :

tubes plastique, tubes multicouche	Ø 12 – 40 mm

Dispositif d'emboîture P-CEF
pour têtes à emboîtures REMS P-CEF et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques pour :

raccords plastique pour expansion à froid (P-CEF)	Ø 16 – 40 mm Ø ½ – 1½" s ≤ 4,95 mm

REMS Ex-Press 22 V ACC – emboîtures électriques rapides et faciles jusqu'à Ø 42 mm. Avec retour automatique. Broche à emboîtures conique pour emboîture à centrage constant. Par exemple REMS Ex-Press Cu 22 V ACC avec accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 600 emboîtures tube cuivre recuit 15 × 1 mm avec une charge d'accu*.

Avantage du système

Une seule machine d'entraînement avec au choix **dispositif d'emboîture Cu** pour têtes à emboîtures REMS Cu et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques, **dispositif d'emboîture P** pour têtes à emboîtures REMS P et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques, **dispositif d'emboîture P-CEF** pour têtes à emboîtures REMS P-CEF et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques.

Têtes à emboîtures pour tous les systèmes courants

Changement rapide, sans outils. Également pour pinces à emboîtures appropriées d'autres marques.
Têtes à emboîtures REMS Cu (page 252) avec segments extra-longs garantissant des manchons extra-longs pour assemblage parfait de tubes selon DVGW. Épaulement sur tête à emboîtures spécialement pour le calibrage des extrémités des tubes ovalisés.
Têtes à emboîtures REMS P (page 257) spécifiques et adaptées aux exigences des systèmes respectifs d'assemblage par compression de bagues. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système.
Têtes à emboîtures REMS P-CEF (page 257) spécifiques et adaptées aux exigences des systèmes respectifs. Processus d'emboîture automatique et progressif jusqu'à obtention de la position finale prédéfinie par les têtes à emboîtures.

Conception

Très légère, très petite, très maniable. Machine d'entraînement avec accu 2,7 kg seulement. Machine d'entraînement avec dispositif d'emboîture seulement 26 cm de long. Donc utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. Conception ergonomique du boîtier. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Broche à emboîtures des dispositifs d'emboîture Cu et P avec angle de cône 18°, broche à emboîtures du dispositif d'emboîture P-CEF avec angle de cône 20°, pour emboîture à centrage constant. Long guidage de la broche et retour de broche par ressort. Également pour têtes à emboîtures appropriées d'autres marques.

Entraînement

Force d'emboîture élevée pour emboîtures ultra-rapides et parfaites. Force de poussée 20 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec retour automatique (ACC), puissant moteur sur accu 21,6 V, puissance développée 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité.

REMS Ex-Press Cu

REMS Ex-Press P

REMS Ex-Press P-CEF

Produit allemand de qualité

LED

Info

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants.
REMS Ex-Press Cu 22 V ACC avec accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 600 emboîtures, 4,4 Ah pour environ 1050 emboîtures, 5,0 Ah pour environ 1200 emboîtures, 9,0 Ah pour environ 2160 emboîtures tubes cuivre recuit 15 × 1 mm avec une charge d'accu*.
REMS Ex-Press P 22 V ACC avec accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 750 emboîtures, 4,4 Ah pour environ 1320 emboîtures, 5,0 Ah pour environ 1500 emboîtures, 9,0 Ah pour environ 2700 emboîtures REHAU RAUTITAN flex Ø 16 × 2,2 mm avec une charge d'accu*.
REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC avec accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 emboîtures, 4,4 Ah pour environ 360 emboîtures, 5,0 Ah pour environ 410 emboîtures, 9,0 Ah pour environ 740 emboîtures Uponor Quick & Easy Ø 16 × 1,8 avec une charge d'accu*.
Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

REMS Ex-Press 22 V ACC

Emboîteur sur accu 20 kN avec retour automatique

Conditionnement de livraison

REMS Ex-Press Cu 22 V ACC Basic-Pack. Emboîteur sur accu 20 kN pour emboîtures rapides de tubes cuivre Ø 8 – 42 mm. Entraînement électrohydraulique avec retour automatique, puissant moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique, système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositif d'emboîture Cu pour têtes à emboîtures REMS Cu et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Sans têtes à emboîtures. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	575020R220	**1'650.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

REMS Ex-Press P 22 V ACC Basic-Pack. Emboîteur sur accu 20 kN pour emboîtures rapides de tubes plastique et multicouche Ø 12 – 40 mm. Entraînement électrohydraulique avec retour automatique, puissant moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique, système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositif d'emboîture P pour têtes à emboîtures REMS P et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Sans têtes à emboîtures. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	575021R220	**1'650.00**

Autres tensions sur demande.

Par ex.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Conditionnement de livraison

REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC Basic-Pack. Emboîteur sur accu 20 kN pour emboîtures rapides de tubes plastique Ø 16 – 40 mm. Entraînement électro-hydraulique avec retour automatique, puissant moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique, système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositif d'emboîture P-CEF pour têtes à emboîtures REMS P-CEF et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Sans têtes à emboîtures. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	575022R220	**1'650.00**

Autres tensions sur demande.

Par ex.
Brass & Fittings,
Uponor

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Ex-Press 22 V ACC machine d'entraînement, sans dispositif d'emboîture, sans accu	575010R22	**1'180.00**
Dispositif d'emboîture Cu pour têtes à emboîtures REMS Cu et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Angle de cône 18°.	575252R	**84.20**
Têtes à emboîtures Cu voir page 252		
Dispositif d'emboîture P pour têtes à emboîtures REMS P et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Angle de cône 18°.	575253R	**84.20**
Têtes à emboîtures P voir page 257.		
Dispositif d'emboîture P-CEF pour têtes à emboîtures REMS P-CEF et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Angle de cône 20°.	575256R	**84.20**
Têtes à emboîtures P-CEF voir page 257.		
Pince à emboîtures P-CEF (angle de cône 20°) pour le logement de têtes à emboîtures P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½".	150515R	**223.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220	**452.00**
Coffret métallique avec insertion	578290R	**120.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.		

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Emboîteur filaire 34 kN avec retour automatique

Outil électrique compact et maniable pour emboîtures rapides et faciles de tubes/bagues. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Raccords plastique pour expansion à froid (P-CEF)
Ø 16 – 63 mm
Ø ½ – 2"
s ≤ 6,3 mm

Avec retour automatique

Produit allemand de qualité

Info

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – Emboîtures électriques rapides et faciles jusqu'à Ø 63 mm. Avec retour automatique.

Têtes d'emboîtures

Capacité d'emboîtures étendue jusqu'à Ø 63 mm. Processus d'emboîture automatique, continu, jusqu'à obtention de la position finale prédéfinie par les têtes à emboîtures. Utilisation des têtes à emboîtures REMS P-CEF et de têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Dispositif d'emboîture 50 – 63 mm, 2", pour têtes à emboîtures REMS P-CEF 50 – 63 mm, 2", et de têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Dispositif d'emboîture 16 – 40 mm, ½ – 1½", pour têtes à emboîtures REMS P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½", et de têtes à emboîtures appropriées d'autres marques, en accessoire.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 5,6 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Conception ergonomique du boîtier avec empreintes.

Entraînement

Force d'emboîture élevée pour emboîtures ultra-rapides et parfaites. Force de poussée 34 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec retour automatique (ACC), moteur universel éprouvé 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Conditionnement de livraison

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Emboîteur 34 kN avec retour automatique pour emboîtures rapides et faciles de tubes / bagues du système Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2", s ≤ 6,3 mm. Entraînement électro-hydraulique avec moteur éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Dispositif d'emboîture 50 – 63 mm, 2". Sans têtes à emboîtures. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	575017 RSEV	**1'600.00**

Respecter les instructions de montage du fournisseur de système.
Emboîteur pour tubes à accu pour d'autres systèmes sur demande.
Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Dispositif d'emboîture 16 – 40 mm, ½ – 1½", pour têtes à emboîtures P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	575100R	**134.00**
Têtes à emboîtures P-CEF voir page 257.		
Coffret métallique avec insertion	575278R	**120.00**

Têtes à emboîtures P REMS

Assortiment complet de têtes à emboîtures P REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants. Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîtures P REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système. Angle de cône 18°. Entraînement par emboîteur à main REMS Ex-Press P (page 253), emboîteur sur accu REMS Ex-Press P 22V ACC (pages 254–255) et emboîteurs appropriés d'autres marques.

Système par compression de bagues	Tête à emboîture P Ø × s	Code	Fr.
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828	**132.00**
	AT P 16 × 2,0	150842	**132.00**
	AT P 18 × 2,0	150873	**132.00**
	AT P 20 × 2,0	150882	**132.00**
	AT P 25 × 2,3	150912	**132.00**
aquatherm grey pipe Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843	**132.00**
	AT V 20 × 2,4	150883	**132.00**
	AT V 25 × 2,7	150913	**132.00**
	AT V 32 × 3,2	150957	**142.00**
	AT V 40 × 3,5	150958	**156.00**
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849	**132.00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**132.00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**132.00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**132.00**
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	**132.00**
	RH MKV 20 × 2,9	150897	**132.00**
	RH MKV 25 × 3,7	150926	**132.00**
	RH MKV 32 × 4,7	150952	**132.00**
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Therm	RH HAS 17 × 2,0	150868	**132.00**
	RH HAS 20 × 2,0	150887	**132.00**
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806	**132.00**
	HC P 20 × 2,0	150807	**132.00**
	HC P 26 × 3,0	150808	**132.00**
	HC P 32 × 3,0	150809	**132.00**
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845	**132.00**
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885	**132.00**
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914	**132.00**
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943	**142.00**
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812	**132.00**
	RH 16 × 1,5	150846	**132.00**
	RH 20 × 1,9	150886	**132.00**
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915	**132.00**
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944	**132.00**
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868	**132.00**
	RH HAS 20 × 2,0	150887	**132.00**
	RH HAS 25 × 2,3	150915	**132.00**
	RH HAS 32 × 2,9	150944	**132.00**
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849	**132.00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**132.00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**132.00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**132.00**
	RH HIS 40 × 5,5	150946	**142.00**
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	**132.00**
	RH MKV 20 × 2,9	150897	**132.00**
	RH MKV 25 × 3,7	150926	**132.00**
	RH MKV 32 × 4,7	150952	**132.00**
	RH MKV 40 × 6,0	150947	**142.00**
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846	**132.00**
	RH 20 × 1,9	150886	**132.00**
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915	**132.00**
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944	**132.00**
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849	**132.00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**132.00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**132.00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**132.00**
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849	**132.00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**132.00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**132.00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**132.00**
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	**132.00**
	RH MKV 20 × 2,9	150897	**132.00**
	RH MKV 25 × 3,7	150926	**132.00**
	RH MKV 32 × 4,7	150952	**132.00**
TECE TECEflex	TC 12/14	150826	**132.00**
	TC 16	150855	**132.00**
	TC 18/20	150894	**132.00**
	TC 25	150923	**132.00**
	TC 32	150950	**132.00**
TIEMME Assialpex	RH HIS 16 × 2,2	150849	**132.00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**132.00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**132.00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**132.00**

Lors du choix des têtes à emboîtures, veuillez prendre en considération les différentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système. Têtes à sertir REMS pour d'autres systèmes par compression de bagues sur demande.

Choisissez vous-même vos têtes à emboîtures !

Pour cela recherchez le nom de votre système par compression de bagues dans le tableau ci-dessous et choisissez les têtes à emboîtures dont vous avez besoin.

Produit allemand de qualité

Têtes à emboîtures P REMS

Assortiment complet de têtes à emboîtures P REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants. Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîtures P REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système. Angle de cône 18°. Entraînement par emboîteur à main REMS Ex-Press P (page 253), emboîteur sur accu REMS Ex-Press P 22V ACC (pages 254–255) et emboîteurs appropriés d'autres marques.

Système par compression de bagues	Tête à emboîture P Ø × s	Code	Fr.
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845	**132.00**
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885	**132.00**
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914	**132.00**
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943	**142.00**

Lors du choix des têtes à emboîtures, veuillez prendre en considération les différentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système. Têtes à sertir REMS pour d'autres systèmes par compression de bagues sur demande.

Têtes à emboîtures P-CEF REMS

Gamme complète de têtes à emboîtures REMS P-CEF pour la réalisation aisée d'emboîtures de tubes/bagues. Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîtures REMS P-CEF sont spécifiques et adaptées aux exigences des systèmes respectifs. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système. Angle de cône 20°. Entraînement par emboîteur sur accu REMS Ex-Press P-CEF 22V ACC (pages 254–255), emboîteur électrohydraulique REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (page 256) et emboîteurs appropriés d'autres marques.

Système par compression de bagues	Tête à emboîture P-CEF Ø × s	Code	Fr.
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960R	**142.00**
	P-CEF 20 × 1,9	150961R	**142.00**
	P-CEF 25 × 2,3	150962R	**142.00**
	P-CEF 32 × 2,9	150963R	**142.00**
	P-CEF 40 × 3,7	150968R	**156.00**
Pince à emboîtures P-CEF (angle de cône 20°), pour têtes à emboîtures P-CEF 16–40 mm, ½–1½"		150515R	**223.00**

Le choix des têtes à emboîtures doit tenir compte des différentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système.

REMS Hurrican H

Extrudeur à main pour tubes

Outil à main économique pour la réalisation rationnelle de raccordements en T pour l'installation des tubes, sans raccords.

Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican H – réaliser les raccordements en T soi-même. Même sur tubes posés.

Avantage du système
Un seul type d'outils à extruder pour REMS Hurrican H, REMS Hurrican et REMS Twist/Hurrican. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux
Pas de frais pour raccords T, stockage, approvisionnement. Economie de brasures, matériel de brasage et de temps de travail. Augmentation de la sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception
Compact, maniable, léger. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Foret pour centrage précis sans coup de pointeau préalable, butée de profondeur de perçage selon la dimension du raccord T. Pince à ergots pour limitation de la profondeur d'emboîtement du tube. Pince-étau pratique pour maintien du porte-outil sur le tube en accessoire.

Entraînement du foret
Entraînement par perceuse du commerce.

Outils à extruder
Construction spéciale des outils à extruder permettant une déformation uniforme du matériel sans bavures et entailles. De ce fait, pas de traitement postérieur nécessaire.

Entraînement du porte-outils
Avec cliquet du commerce et embout mâle 11 ou avec clé de serrage. Possibilité de transformation en un extrudeur électrique pour tubes avec l'achat de la machine d'entraînement REMS Twist/Hurrican.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Hurrican H Set. Extrudeur à main pour tubes cuivre écroui et recuit Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Porte-outil, foret, pince-ergots, lubrifiant. Outil à extruder au choix pour tubes en mesures métriques ou en pouces. Dans coffret robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set 12 + 15 + 18 + 22	151003R	**600.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	151004R	**668.00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	151005R	**691.00**

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	Fr.
Outil à extruder	10	151105R	**74.10**
	12	151110R	**74.10**
	14	151120R	**74.10**
	15	151125R	**74.10**
	16	151130R	**74.10**
	18	151140R	**74.10**
	20	151145R	**74.10**
	22	151150R	**74.10**
	⅜"	151155R	**78.60**
	½"	151160R	**76.30**
	⅝"	151165R	**76.30**
	¾"	151170R	**76.30**
	⅞"	151175R	**76.30**
REMS Twist/Hurrican machine d'entraînement avec poignée		151402RSEV	**406.00**
Pince-étau pour maintien du porte-outil		076117	**120.00**
Porte-outils		151200R	**93.00**
Foret		151210RMM	**140.00**
Pince à ergots		151230R	**44.20**
Cliquet ½"		074021	**83.70**
Embout mâle 11		074041	**8.50**
Lubrifiant (boîte)		151240	**10.20**
Coffret avec insertion		151618R	**58.90**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Hurrican

Extrudeur électrique pour tubes

Outil électrique puissant, compact, pour la réalisation rationnelle de raccordements en T pour l'installation des tubes sans raccords.

Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican – réaliser les raccordements en T soi-même. Frais avantageux. Même sur tubes posés.

Avantage du système
Un seul type d'outils à extruder pour REMS Hurrican H, REMS Hurrican et REMS Twist/Hurrican. D'où gestion de stock simple et économe. Impossible de confondre.

Coûts avantageux
Pas de frais pour raccordements en T, stockage, approvisionnement. Economie de brasures, matériel de brasage et de temps de travail. Augmentation de la sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception
Compact, maniable, léger. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Foret pour centrage précis, sans coup de pointeau préalable, butée de profondeur de perçage selon la dimension du raccord T. Porte-outil pour outils à extruder. Pince à ergots pour limitation de la profondeur d'emboîtement du tube.

Entraînement
Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal. Extrêmement puissante. Maniable, légère, seulement 1,5 kg. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Transmission robuste, sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel éprouvé, 630 W avec rotation à couple dans les deux sens, extra puissante, pour vitesses de rotation faibles. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} par pression sur interrupteur avec variateur de vitesse.

Outils à extruder
Construction spéciale des outils à extruder permettant une déformation uniforme et ménagée du matériel sans bavures et entailles. De ce fait, pas de traitement postérieur nécessaire.

REMS Twist/Hurrican
Combi Set avec gain de place et de poids pour la réalisation rationnelle de raccordements en T et d'emboîtures à froid sur tubes écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords. Une seule machine d'entraînement pour outils à emboîter et extruder. Prix avantageux! Voir page 261.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Hurrican Set. Extrudeur électrique pour tubes, tubes cuivre écroui et recuit Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal, transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, rotation dans les deux sens à couple extra puissant pour vitesses de rotation faibles, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} (variateur). Poignée. Porte-outil, foret, pince-ergots, lubrifiant. Outils à extruder au choix pour tubes en mm ou en pouces. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set 12 + 15 + 18 + 22	151000RSEV	**1'080.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	151010RSEV	**1'150.00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	151002RSEV	**1'160.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	Fr.
Outil à extruder	10	151105R	**74.10**
	12	151110R	**74.10**
	14	151120R	**74.10**
	15	151125R	**74.10**
	16	151130R	**74.10**
	18	151140R	**74.10**
	20	151145R	**74.10**
	22	151150R	**74.10**
	⅜"	151155R	**78.60**
	½"	151160R	**76.30**
	⅝"	151165R	**76.30**
	¾"	151170R	**76.30**
	⅞"	151175R	**76.30**
REMS Twist/Hurrican machine d'entraînement avec poignée		151402RSEV	**406.00**
Porte-outils		151200R	**93.00**
Foret		151210RMM	**140.00**
Pince à ergots		151230R	**44.20**
Lubrifiant (boîte)		151240	**10.20**
Coffret métallique avec insertion		151600R	**120.00**

Outil électrique puissant, compact, pour la réalisation rationnelle d'emboîtures à froid sur tubes cuivre écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords.

Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm

REMS Twist – réaliser les mamelons soi-même. Emboîture à froid même sur tubes cuivre écroui.

Coûts avantageux

Pas de frais pour raccords, stockage, approvisionnement, ni pour recuire les tubes cuivre écroui, pour ébavurer et nettoyer. Economie de brasures, matériel de brasage et de temps de travail. Augmentation de la sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes. Récupération des chutes de tubes pour réalisation de mamelons.

Conception

Compact, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Travail facile et rapide, à main levée, sur étau ou sur établi. Sans réglages. Bloc de serrage intégré dans l'outil à emboîter pour absorption du couple dans les deux sens.

Entraînement

Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal. Extrêmement puissante. Maniable, légère, seulement 1,5 kg. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Transmission robuste, sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel éprouvé, 630 W avec rotation à couple dans les deux sens, extra puissante, pour vitesses de rotation faibles. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} par pression sur interrupteur avec variateur de vitesse.

Outils à emboîter

Outil à emboîter pour chaque dimension, à changement rapide, avec broche à emboîture rotative, pour emboîture facile et à ménagement de la matière. Réalisation en quelques secondes d'un mamelon standard, extra-long, sans chauffage.

REMS Twist/Hurrican

Combi Set avec gain de place et de poids pour la réalisation rationnelle de raccordements en T et d'emboîtures à froid sur tubes écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords. Une seule machine d'entraînement pour outils à emboîter et à extruder. Prix avantageux! Voir page 261.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Twist Set. Emboîteur électrique pour tubes, pour tubes cuivre écroui et recuit Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm. Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal, transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} (variateur). Poignée. Lubrifiant. Outils à emboîter au choix pour tubes en mm ou en pouce. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set 12 + 15 + 18 + 22	156000RSEV	**1'180.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	156002RSEV	**1'360.00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	156004RSEV	**1'360.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	Fr.
Outil à emboîter	12	156150	**189.00**
	14	156200	**189.00**
	15	156225	**189.00**
	16	156250	**189.00**
	18	156300	**189.00**
	22	156350	**189.00**
	⅜"	156375	**189.00**
	½"	156400	**189.00**
	⅝"	156425	**189.00**
	¾"	156450	**189.00**
	⅞"	156475	**189.00**
REMS Twist/Hurrican machine d'entraînement avec poignée		151402RSEV	**406.00**
Lubrifiant (boîte)		151240	**10.20**
Coffret métallique avec insertion		151600R	**120.00**

REMS Twist/Hurrican

Extrudeur électrique pour tubes
Emboîteur électrique pour tubes

Outil électrique puissant, compact, pour la réalisation rationnelle de raccordements en T et d'emboîtures à froid sur tubes cuivre écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords. Combinaison de REMS Twist et REMS Hurrican.

Extruder:	
Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm
Emboîter:	
Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – réaliser les raccordements en T soi-même. Frais avantageux. Même sur tubes posés.

REMS Twist – réaliser les mamelons soi-même. Emboîture à froid même sur tubes cuivre écroui.

Combi Set avec gain de place et de poids. Une seule machine d'entraînement pour outils à emboîter et extruder. Prix avantageux!

Description, voir REMS Hurrican et REMS Twist (Pages 259 – 260).

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

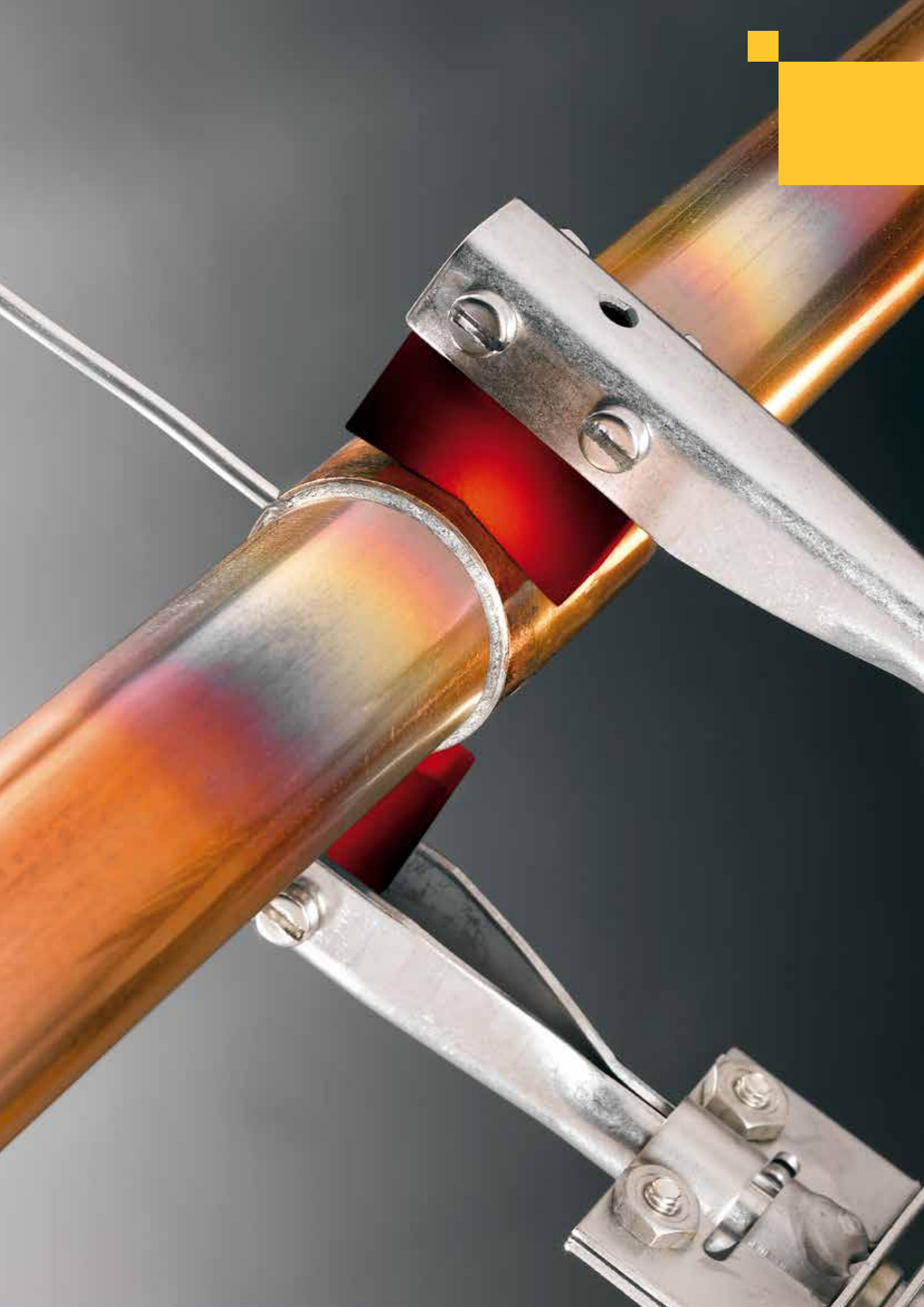
REMS Twist/Hurrican Combi Set. Emboîteur électrique et extrudeur électrique pour tubes écroui et recuit. Emboîteur Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s≤ 1 mm, extrudeur Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal, transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime, interrupteur électronique de sécurité à gâchette. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} (variateur). Poignée. Porte-outil, foret, pince-ergots, lubrifiant. Outils à emboîter et à extruder pour tubes en mm ou en pouces. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	Fr.
Set 12 + 15 + 18 + 22	156010RSEV	**1'690.00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	156012RSEV	**1'950.00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	156014RSEV	**2'010.00**

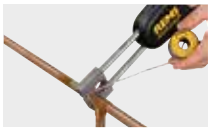
Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	Fr.
Outil à emboîter	12	156150	**189.00**
	14	156200	**189.00**
	15	156225	**189.00**
	16	156250	**189.00**
	18	156300	**189.00**
	22	156350	**189.00**
	⅜"	156375	**189.00**
	½"	156400	**189.00**
	⅝"	156425	**189.00**
	¾"	156450	**189.00**
	⅞"	156475	**189.00**
Outil à extruder	10	151105R	**74.10**
	12	151110R	**74.10**
	14	151120R	**74.10**
	15	151125R	**74.10**
	16	151130R	**74.10**
	18	151140R	**74.10**
	20	151145R	**74.10**
	22	151150R	**74.10**
	⅜"	151155R	**78.60**
	½"	151160R	**76.30**
	⅝"	151165R	**76.30**
	¾"	151170R	**76.30**
	⅞"	151175R	**76.30**
REMS Twist/Hurrican machine d'entraînement avec poignée		151402RSEV	**406.00**
Porte-outils		151200R	**93.00**
Tête de perçage 10 – 22 mm		151210RMM	**140.00**
Tête de perçage ⅜ – ⅞"		151210RMM	**140.00**
Pince à ergots		151230R	**44.20**
Lubrifiant (boîte)		151240	**10.20**
Coffret métallique avec insertion		151600R	**120.00**



Souder

	Tampon de nettoyage	264
	Pince à souder électrique	264
	Appareil à souder électrique	265
	Turbo-chalumeaux	266
	Étain et pâte à souder	267

REMS Cu-Vlies

Tampon de nettoyage

Tampon de nettoyage extra-souple et sans métal, pour nettoyage des surfaces de soudage sur tubes en cuivre et raccords de soudage. Utilisable aussi pour d'autres matériaux.

Produit allemand de qualité

REMS Cu-Vlies – surfaces de soudage brillantes selon DVGW

Utilisation universelle, pour plusieurs matériaux, extra-souple. Décape, sans traces de salissures ni d'oxydes, selon DVGW fiche travail GW 2. Surfaces de soudage sans rayures. Réutilisable après nettoyage, d'où longue durabilité. Utilisable à l'eau ou à sec.

Conditionnement de livraison

REMS Cu-Vlies. Tampon de nettoyage extra-souple et sans métal, pour nettoyage des surfaces de soudage sur tubes en cuivre et raccords de soudage. En paquet de 10.

	Code	Fr.
	160300R	**11.30**

REMS Hot Dog 2

Pince à souder électrique

Appareil électrique puissant, ultra-léger, pour soudure à l'étain. Raccordement direct sur prise, sans transformateur. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes cuivre	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Puissance de chauffe	800°C

Produit allemand de qualité

REMS Hot Dog 2 – la pince à souder la plus petite et la plus puissante. Soudure ultra-rapide sans flamme.

Soudure à l'étain ultra-rapide, par ex. Ø 18 mm en seulement 15 s. Enorme puissance de chauffe jusqu'à 800°C, grâce à 2 cartouches chauffantes. Pour fonctionnement continu.

Ultra-légère et maniable, poids total 0,7 kg seulement. Utilisable partout, même aux endroits étroits.

Info

Conditionnement de livraison

REMS Hot Dog 2 Set. Pince à souder électrique pour souder à l'étain des tubes cuivre Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. 250 g REMS Lot Cu 3 et REMS Paste Cu 3. Brosse de nettoyage. Dans coffret métallique avec intercalaire ignifuge.

	Code	Fr.
	163020RSEV	**497.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Matériel de soudure REMS voir page 267.		
Coffret métallique avec insertion ignifuge	163350R	**83.80**

REMS Contact 2000

Appareil à souder électrique

Appareil électrique, compact, puissant, pour soudure à l'étain. Avec transformateur de sécurité. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes cuivre	Ø 6 – 54 mm Ø ¼ – 2⅛"
Puissance de chauffe	900°C

REMS Contact 2000 – l'appareil le plus petit, le plus puissant et le plus rapide en son genre. Puissance de soudure 2000 W. Câbles de la pince à souder de 4 m.

Construction maniable et compacte. Poids avantageux, dimensions réduites. LxlxH: 210x150x140 mm.

Soudure à l'étain ultra-rapide grâce à l'énorme puissance de chauffe (900°C). Puissance de fonctionnement = puissance de soudure = 2000 W! De ce fait, temps de soudure très rapide, par ex. Ø 18 mm en 18 s seulement.

Utilisable partout, avec électrodes à baguettes même aux endroits étroits. Prêt à souder à tout instant, il suffit de brancher sur secteur. Pas de réglage du courant de soudage. Grand rayon d'action grâce aux 4 m de longueur du câble de la pince à souder. Gaine de protection du câble flexible

Commande électrique du courant de soudage indépendante des influences de la température.

Electrodes prismatiques pour utilisation universelle, utilisation effective jusqu'à usure grâce à une fixation optimale.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Contact 2000. Appareil à souder électrique pour soudure à l'étain de tubes cuivre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tension de commande 24 V. Pince à souder avec câble de 4 m de longueur, transformateur de sécurité, 2 électrodes prismatiques. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	164011RSEV	**872.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

REMS Contact 2000 Super-Pack. Appareil à souder électrique pour soudure à l'étain de tubes cuivre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tension de commande 24 V. Pince à souder avec câble de 4 m de longueur, transformateur de sécurité, 4 électrodes prismatiques, 2 électrodes à baguettes, 250 g d'étain de qualité REMS Lot Cu 3, 250 g de pâte à souder REMS Paste Cu 3, 1 coupe-tubes REMS RAS Cu-INOX 3-35, 1 paquet de 10 tampons de nettoyage REMS Cu-Vlies. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	164050RSEV	**1'090.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Electrode prismatique, paquet de 2	164111R	**27.80**
Electrode prismatique avec support, paquet de 2	164110R	**46.70**
Electrode à baguettes, paquet de 2	164115R	**28.90**
Coffret métallique pour appareil et accessoires	164250R	**141.00**
Matériel de soudure REMS voir page 267.		

REMS Blitz

Turbo-chalumeau propane

Chalumeau propane, maniable, avec auto-allumage et turbo-flamme pour soudure à l'étain rapide et consommation de gaz économique.	
Tubes en cuivre	≤ Ø 35 mm
Chauffer, recuire, couper, fondre, dégeler, contracter et autres procédés thermiques similaires.	
Température de la flamme	1950°C

REMS Blitz – soudure à l'étain ultra-rapide.

Auto-allumage piezoélectrique
Sans allumoir ! Appuyez sur la gâchette – la flamme s'allume! Relâchez la gâchette – la flamme s'éteint ! Faible consommation de gaz, seulement 200 l/h.

Conception
Super-maniable, ergonomique. Manipulation à une main. Sans réglages, sans régulation de température. Bouton de blocage pour fonctionnement continu. Un seul brûleur universel. Utilisable aussi avec petites bouteilles.

Turbo-Flamme
Flamme ponctuelle avec turbo-amplificateur. Puissance de chauffe élevée.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Blitz. Turbo chalumeau propane pour soudure à l'étain de tubes cuivre ≤ Ø 35 mm. Auto-allumage piezoélectrique. Raccordement G ⅜" LH. Embout et écrou-raccord G ⅜" LH. Emballage blister.

	Code	Fr.
	160010R	**266.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Matériel de soudure REMS voir page 267.		
Tuyau à haute pression 3 m, G ⅜ LH	152106	**98.60**
Réducteur de pression pour bouteilles de gaz de 5 ou 10 kg (2 bar)	152109	**127.00**

REMS Macho

Turbo-chalumeau acétylène

Chalumeau acétylène, maniable, avec auto-allumage et turbo-flamme pour brasage et soudure à l'étain ultra-rapide. Consommation de gaz économique.	
Tubes en cuivre et autres	≤ Ø 64 mm
Chauffer, recuire, couper, fondre, dégeler, contracter et autres procédés thermiques similaires.	
Température de la flamme	2500°C

REMS Macho – brasage ultra-rapide.

Auto-allumage piezoélectrique
Sans allumoir ! Appuyez sur la gâchette – la flamme s'allume! Relâchez la gâchette – la flamme s'éteint ! Faible consommation de gaz, seulement 360 g/h.

Acétylène uniquement
Brûleur à injection brûlant l'oxygène pris de l'air environnant. De ce fait, seul l'acétylène est nécessaire.

Conception
Super-maniable, ergonomique. Manipulation à une main. Sans réglages, sans régulation de température Bouton de blocage pour fonctionnement continu. Un seul brûleur universel.

Turbo-Flamme
Flamme ponctuelle avec turbo-amplificateur. Puissance de chauffe extrêmement élevée pour brasage ultra-rapide

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Macho. Turbo-chalumeau acétylène pour brasage et soudure à l'étain de tubes cuivre ≤ Ø 64 mm. Auto-allumage piezoélectrique. Raccordement G ⅜" LH. Embout et écrou-raccord G ⅜" LH. Emballage blister.

	Code	Fr.
	161010R	**294.00**

Accessoires

Matériel de soudure REMS voir page 267.

REMS Lot Cu 3

Etain Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Soudure à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage ≤ 110°C.

Selon DVGW fiche travail GW 2.

Alliage (poids %)	97 % Sn, 3 % Cu
Température de travail	230 – 250°C

Produit allemand de qualité

REMS Lot Cu 3 – étain de qualité.

Sans plomb, inoffensif pour la santé et l'environnement.
Sans argent, selon norme. Prix très avantageux.

Conditionnement de livraison

REMS Lot Cu 3. Rouleau de 250 g d'étain en fil Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, pour soudure à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, et chauffage ≤ 110°C.

	Code	Fr.
	160200R	**56.50**

REMS Paste Cu 3

Pâte à souder pour soudure à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Soudure à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage ≤ 110°C.

Selon DVGW fiche travail GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

Produit allemand de qualité

REMS Paste Cu 3 – pâte à souder pour soudure à l'étain de qualité.

Sans plomb, inoffensif pour la santé et l'environnement. Sans argent, selon norme. Prix très avantageux. Pas de consommation supplémentaire de décapant, il figure déjà dans la composition de la pâte à souder. De ce fait, aussi, danger de corrosion réduit. Pas de surchauffe du tube et du raccord, parce que la fusion de l'étain et la bonne température de soudure sont parfaitement reconnaissables au changement de la couleur. Excellent coefficient de remplissage de la jonction à souder, donc haute résistance. Flacon en plastique avec pinceau incorporé dans le capuchon.

Conditionnement de livraison

REMS Paste Cu 3. 250 g de pâte à souder pour soudure à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et de décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, pour soudure à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage ≤ 110°C. Marque de contrôle DVGW. Dans flacon en plastique avec pinceau incorporé.

	Code	Fr.
	160210R	**43.00**

REMS Lot P6

Brasure de brasage ISO 17672-CuP 179

Brasage de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de gaz, de la technique du froid et de climatisation.

Selon DVGW fiche travail GW 2.

Alliage (poids %)	94 % Cu, 6 % P
Température de travail	710 – 890°C

REMS Lot P6 – brasure de qualité.

Utilisation universelle pour presque tous les genres d'assemblages courants des installations avec tubes cuivre.

Convient particulièrement, pour le brasage à joint capillaire dans les installations des tubes cuivre, sans raccords.

Le long intervalle de fusion dû à la basse teneur en phosphore se solde par des brasures de forte ténacité.

Sans argent, selon norme. Prix très avantageux.

Conditionnement de livraison

REMS Lot P6. 1 kg de brasure (baguettes) ISO 17672-CuP 179, Ø 2 mm, pour brasage de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de gaz, de la technique du froid et de climatisation. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	160220R	**67.10**

Congeler

Appareil CO_2 à congeler les tubes 270

Appareil électrique à congeler les tubes 271

REMS Eskimo

Appareil à congeler les tubes

Congélation rapide et facile des conduites non vidangées avec utilisation de gaz carbonique comme réfrigérant. Pour réparation et extension des installations.

Tubes en acier, cuivre, plastique et multicouche
Ø ⅛ – 2"
Ø 10 – 60 mm

Frigorigène: Gaz carbonique.

Capacité frigorifique jusqu'à –79°C.

Non toxique, ininflammable.

REMS Eskimo – congeler au lieu de vidanger. Ultra-rapide. Alimentation automatique du frigorigène. Haute capacité frigorifique, par ex. tube en acier ¾" en seulement 5 min. Manchettes de congélation particulièrement étroites et à haute résistance à l'usure.

Frigorigène
Gaz carbonique utilisé comme réfrigérant. Haute capacité de congélation jusqu'à –79°C. Non toxique. Ininflammable. Disponibilité élevée.

Conception
Manchettes de congélation épousant parfaitement le tube et acheminement directe du frigorigène sur le tube, garantissent des temps de congélation extrêmement courts et une faible consommation de frigorigène. Possibilité de congélation sur un ou sur deux côtés. Avec des raccords en T supplémentaires, il est aussi possible de raccorder d'autres manchettes de congélation.

Manchettes de congélation
Simple. Montage rapide sans outillage spécifique. Manchettes de congélation particulièrement étroites, à haute élasticité et indestructibles en élastomère thermoplastique résistant aux basses températures, même en endroits étroits et dans des niches. Vis de serrage imperdables.

Poignées avec injecteur
Poignées ergonomiques en plastique pour travail confortable. Injecteur robuste en laiton. Raccordement rapide et fiable sur la manchette de congélation. Sans réglages, alimentation automatique de la quantité nécessaire de frigorigène.

Tuyaux à haute pression
Tuyaux à haute pression flexible et résistant à la flexion et au sectionnement. Extra longs pour un plus grand rayon d'action. Possibilité de prolongement selon besoin. Raccord pivotant sur le raccordement de la bouteille évite l'emmêlement des tuyaux à haute pression.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Eskimo Set. Appareil à congeler les tubes avec gaz carbonique comme réfrigérant. Pour tubes en acier, fonte, plomb, cuivre et plastique Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Manchettes de congélation en 10 tailles différentes (2 de chaque) pour l'ensemble de la plage de travail, raccord pour bouteilles avec distributeur en T, écrou obturateur, 2 poignées avec injecteur, 2 tuyaux à haute pression. Dans valise robuste.

	Code	Fr.
	130002R	**651.00**

Accessoires

Désignation	Dimension	Code	Fr.
Manchette de congélation	⅛" 10/12 mm	130450	**44.10**
	¼" 15 mm	130455	**44.10**
	⅜" 18 mm	130460	**44.10**
	½" 22 mm	130465	**44.10**
	¾" 28 mm	130470	**44.10**
	1" 35 mm	130475	**44.10**
	1¼" 42 mm	130480	**58.70**
	1½"	130485	**58.70**
	54 mm	130490	**58.70**
	2" 60 mm	130495	**58.70**
Tuyau à haute pression 2 m		130415	**126.00**
Raccord en T pour manchettes supplémentaires		130207	**27.80**
Raccord pour bouteilles avec distributeur en T		130383	**51.40**
Écrou obturateur		130209	**6.80**
Mamelon double		130208	**10.60**
Poignée avec injecteur		130410	**60.50**
Coffret avec insertion		130430R	**111.00**

REMS Frigo 2 F-Zero

Appareil électrique à congeler les tubes

Congélation rapide et facile des installations non vidangées. Circuit frigorifique fermé. Non polluant. Pour réparation et extension des installations de tuyauterie.

Tubes en acier, cuivre, plastique et multicouche — Ø ⅛ – 2" / Ø 10 – 60 mm

REMS Frigo 2 F-Zero – congélation électrique au lieu de vidanger. Ultra-rapide jusqu'à 2". Haute capacité frigorifique, par ex. tube en acier ¾" en seulement 9 min*. Têtes de congélation brevetées, particulièrement étroites, montées très rapidement. Afficheur de température avec thermomètre numérique LCD.

Avantage du système

Un seul appareil à congeler pour toute la plage d'utilisation jusqu'au 2". Têtes de congélation monoblocs pour la plage d'utilisation principale Ø ¼ – 1" ou Ø 15 – 35 mm, sans réductions. Renforcement du transfert de température par simple vaporisation d'eau. Pas de pâte de congélation nécessaire, têtes de congélation toujours propres.

Circuit frigorifique fermé

Appareil électrique à congeler les tubes avec circuit frigorifique fermé. Respectueux de l'environnement. Utilisable partout, même dans les locaux clos. Frigorigène R-290. Haute capacité frigorifique. Idéal aussi pour réparations de longue durée.

Conception

Robuste et compact. Têtes de congélation particulièrement étroites et tuyaux de frigorigène perpendiculaires au tube, permettent de travailler en endroits étroits et dans des niches. Possibilité de congélation sur un ou sur deux côtés.

Unité de congélation

Marche très silencieuse. Unité de congélation, 430 W, dans caisse métallique robuste dotée de deux grilles latérales d'aération pour circulation optimale de l'air. Grand espace supérieur, bien accessible, pour les tuyaux de frigorigène et accessoires. Poids 23 kg seulement. Facile à porter.

Têtes de congélation

Têtes de congélation particulièrement compactes avec des courbes géométriques spécialement usinées pour le montage de diverses dimensions de tube. Très étroites, seulement 50 mm de large. Utilisable partout, même aux endroits étroits. Toutes les dimensions des tubes de Ø ¼–1" ou Ø 15–35 mm peuvent être congelées avec une même tête de congélation. Adaptateurs de congélation pour les autres dimensions jusqu'à 2", 60 mm. Collier de serrage à fermeture velcro pour montage simple et rapide des têtes de congélation sur le tube, sans outillage.

Tuyaux flexibles pour frigorigène

Tuyaux flexibles pour frigorigène, longueur 2,5 m, en caoutchouc synthétique, résistant à l'abrasion, pour grand rayon d'action.

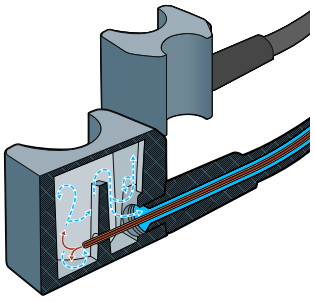
Thermomètre numérique LCD

Thermomètre numérique LCD avec étrier de fixation pour l'affichage précis et direct de la température dans les zones de congélation.

Utilisable partout, même aux endroits étroits.

Produit allemand de qualité

Info



Ultra-rapide jusqu'à 2"

R-290

Conditionnement de livraison

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Appareil électrique à congeler les tubes avec circuit frigorifique fermé. Pour tubes en acier, cuivre, plastique et multicouche Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Unité de congélation 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 tuyaux pour frigorigène, longueur 2,5 m. 2 têtes de congélation Ø ¼–1¼", 15–42 mm. 2 colliers de serrage, 2 thermomètres numériques LCD, vaporisateur. Dans caisse métallique solide. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	131012RSEV	**2'030.00**

Accessoires

Désignation	Dimension	Code	Fr.
Set adaptateurs jusqu'à 2", 60 mm	1½ – 2" / 54 – 60 mm	131160R	**282.00**
Adaptateur de congélation, paquet de 2	⅛" 10, 12 mm	131110R	**103.00**
	1½"	131156R	**94.30**
	54 mm	131157R	**94.30**
	2" 60 mm	131158R	**94.30**
Sangle de serrage		131104R	**16.70**
Thermomètre numérique LCD		131116R	**41.80**

Prix publics H.T. conseillés

* Température ambiante/température d'eau environ 18°C.

2023.10.25 15:14:00 PM
X 1.0
10 m
REMS CamSys 2

Inspecter et déboucher les canalisations

	Caméras endoscopiques	274
	Caméras d'inspection de canalisations	276
	Déboucheur à spirale manuel	282
	Déboucheur à spirale électrique	283
	Déboucheur à spirale sur accu	284
	Machines électriques pour débouchage de tubes	283

REMS MiniScope

Caméra endoscopique

Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages aux endroits inaccessibles (cavités, gaines, conduites, etc.). Fonctionnement sur piles.

Tête de caméra	Ø 8 mm

REMS MiniScope – excellente qualité d'images pour inspection de cavités, gaines et conduites.

Conception

Ultra-légère et maniable. Unité de commande et d'affichage avec set caméra-câble 0,4 kg seulement. Utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Boîtier solide en plastique, antichocs, avec poignée ergonomique. Les boutons de commande sont placés directement sous l'écran pour pouvoir saisir la poignée et actionner les boutons d'une seule main. Bouton marche/arrêt, boutons de rotation/inversion de l'image (180°), bouton de réglage du niveau de luminosité de l'écran couleur (8 niveaux). Affichage de l'état de fonctionnement par LED. Compartiment pour 4 piles 1,5 V, AA, LR6. Raccords à fiches à visser pour changement sans outil du set caméra-câble. Coffret robuste pour unité de commande et d'affichage, set caméra-câble 8-1 et accessoires.

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 2,3", technologie TFT LCD de dernière génération, excellente qualité d'image, 320 × 240 pixels.

Fonctionnement sur piles

Unité de commande et d'affichage avec 4 piles 1,5 V, AA, LR6 pour une durée de fonctionnement continu d'environ 6 heures.

Set caméra-câble Color interchangeable

Set caméra-câble Color 8-1 composé d'une caméra couleur Ø 8 mm (640 × 480 Pixel), d'un capteur CMOS avec LEDs à lumière blanche réglables pour un réglage optimal de la luminosité et fonction de mise au point fixe pour réglage automatique de la netteté, protection en cas d'immersion temporaire dans l'eau (IP 67), câble de poussée formable de 1 m, embouts miroir, crochet et aimant.

×2

Info

Conditionnement de livraison

REMS MiniScope Set. Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages aux endroits difficiles d'accès (cavités, gaines, conduites, etc.). Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 2,3" TFT LCD. 4 piles 1,5 V, AA, LR6. Set caméra-câble Color 8-1 avec câble de poussée formable de 1 m, embouts miroir, crochet et aimant. Dans coffret robuste.

	Code	Fr.
	175401 R6	**146.00**

REMS CamScope HD

Caméra endoscopique

Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages aux endroits inaccessibles (cavités, gaines, conduites, etc.) et la documentation des résultats avec images et vidéos sur carte MicroSD. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tête de caméra	Ø 8 mm

REMS CamScope HD – excellente qualité d'image et de vidéo pour inspection de cavités, gaines et conduites, qualité HD (1920 × 1080 pixels). Logement de carte MicroSD.

Conception

Ultra-légère et maniable. Unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet et set caméra-câble 0,5 kg seulement. Utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Boîtier solide en plastique, antichocs, avec poignée pistolet ergonomique. Les boutons de commande sont placés directement sous l'écran pour pouvoir saisir la poignée pistolet et actionner les boutons d'une seule main. Boutons de commande pour le réglage du niveau de luminosité des LED de la tête de caméra (4 niveaux) et de l'écran couleur (4 niveaux), la rotation, l'inversion et le zoom avant/arrière de l'image affichée à l'écran, l'ouverture et la navigation dans le menu. Interrupteur marche/arrêt avec LED intégrée pour affichage de l'état de fonctionnement. Accu Li-Ion 3,7 V d'une capacité de 4,0 Ah pour une grande autonomie. Utilisation possible de différents sets caméra-câble HD. Raccords à fiches à visser pour changement sans outil des sets caméra-câble. Coffret robuste pour unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet, set caméra-câble Color 8-1 HD 180°/90°, câble USB et accessoires.

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

Unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet et écran couleur 5", technologie TFT LCD de dernière génération, 480 × 854 pixels, excellente qualité d'image et de vidéo. Sélection de la langue du menu de navigation. Logement pour carte MicroSD. Possibilité d'enregistrer des images et des vidéos en qualité HD sur carte MicroSD pour la documentation aisée des résultats d'inspection. Zoom numérique 4x. Horodatage des enregistrements. Visualisation immédiate des enregistrements ou transfert sur d'autres appareils via la carte MicroSD. Connecteur USB pour connexion directe à un PC ou à ordinateur portable et pour charger l'accu.

Fonctionnement sur accu et sur secteur

Technologie Li-Ion. Unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet et accu Li-Ion intégré 3,7 V, 4,0 Ah. Léger et puissant. Densité énergétique élevée pour environ 5 heures en fonctionnement continu. Le fonctionnement sur secteur est possible pendant la recharge de l'accu par câble USB. Performance maximale de l'accu sans effet mémoire.

Info

Sets caméra-câble Color interchangeables

Composé d'une caméra couleur Ø 8 mm, d'un capteur CMOS avec LEDs à lumière blanche réglables pour un réglage optimal de la luminosité et fonction de mise au point fixe pour réglage automatique de la netteté, protection en cas d'immersion temporaire dans l'eau (IP 67).

Set caméra-câble Color 8-1 HD 180°/90° avec double caméra couleur droite à 180°et orientée à 90°, avec câble de poussée flexible de 1 m, crochet rapporté et aimant rapporté. Les images et les vidéos peuvent être affichées et enregistrées par la caméra couleur sélectionnée ou par les deux caméras couleur en même temps.

Set caméra-câble Color 8-5 HD avec câble de poussée flexible de 5 m, disponible en accessoire.

Conditionnement de livraison

REMS CamScope HD Set. Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages aux endroits difficiles d'accès (cavités, gaines, conduites, etc.) et la documentation des résultats par images et vidéos en qualité HD sur carte MicroSD. Caméra endoscopique avec écran couleur 5" TFT LCD, zoom numérique 4x, logement pour carte MicroSD, prise USB, accu Li-Ion intégré 3,7 V, 4,0 Ah. Set caméra-câble Color 8-1 HD 180°/90°, avec double caméra couleur droite à 180° et orientée à 90°, avec câble de poussée formable de 1 m, crochet et aimant. Carte MicroSD de 32 Go. Câble USB. Dans coffret robuste.

	Code	Fr.
	175400R4	**260.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Set caméra-câble Color 8-5 HD, caméra couleur Ø 8 mm, 1280 × 720 pixels, avec câble de poussée flexible de 5 m.	175440R	**101.00**

REMS CamSys

Système d'inspection à caméra électronique

Système d'inspection à caméra autonome et maniable pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages sur les tubes, les canalisations, les cheminées et d'autres espaces vides. Avec système électronique de comptage de distance. Utilisation aussi pour l'inspection après travaux de nettoyage des canalisations, pour la réception de nouvelles installations ou pour les réparations. Enregistrement des images et des vidéos sur carte SD. Fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tête de caméra	Ø 25 mm
Tubes	Ø (40) 50 – 150 mm
Canalisations, cheminées, autres espaces vides	

REMS CamSys – excellente qualité d'image et de vidéo pour tuyaux et canalisations. Logement de carte SD. Comptage électronique de distance. Fonctionnement sur accu et sur secteur.

Avantage du système

Une seule unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD pour le raccordement de différents sets caméra-câble selon la nature de l'intervention. Equipement polyvalent à moindre coût.

Conception

Portable, maniable et léger. Utilisable partout, même aux endroits particulièrement étroits. Unité de commande et d'affichage raccordée au set caméra-câble par un câble de 2m, amovible pour un nettoyage aisé du set caméra-câble. Utilisation possible de différents sets caméra-câble. Raccordements à broches et douille à visser pour changement sans outil des sets caméra-câble et de l'unité de commande et d'affichage. Coffret robuste pour l'unité de commande et d'affichage, alimentation/chargeur et accessoires.

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 3,5", technologie TFT LCD pour une grande qualité d'image, diagonale 89 mm, 320 × 240 pixels. Particulièrement légère et maniable, 0,4 kg seulement. Boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau. Dimensions réduites : 172 × 121 × 58 mm. Boutons permettant de régler la luminosité des diodes dans la tête de la caméra couleur. Image intégrale, zoom 2x, rotation d'image possible 4x. Emplacement de carte SD. Enregistrement possible d'images et de vidéos sur carte SD pour la documentation aisée des résultats d'inspection. Horodatage des enregistrements. La longueur d'insertion de la caméra est enregistrée sur l'image et la vidéo, au choix avec horodatage de l'enregistrement. Durant l'enregistrement d'une vidéo, il est possible d'enregistrer des images sans affecter la vidéo en cours. Visualisation immédiate des enregistrements ou transfert sur d'autres appareils avec la carte SD. Il est possible de créer des images de la vidéo pendant la visualisation des vidéos enregistrées sur l'écran couleur de l'unité de commande. Connecteur USB pour liaison directe avec PC ou ordinateur portable. Connecteur de sortie vidéo combiné PAL/NTSC pour raccordement d'un écran externe. Connecteur pour alimentation/chargeur Li-polymère 100 – 240 V.

Fonctionnement sur accu et sur secteur

Technologie Li-polymère. Unité de commande et d'affichage avec accu Li-polymère intégré 3,7 V, 4,0 Ah. Léger et puissant. Alimentation/chargeur 100 – 240 V, 15 W, avec port USB et câble USB pour le raccordement à l'alimentation ou au chargeur, à un ordinateur portable ou à une autre alimentation. Performance maximale de l'accu sans effet mémoire.

Caméra couleur spéciale à haute résolution

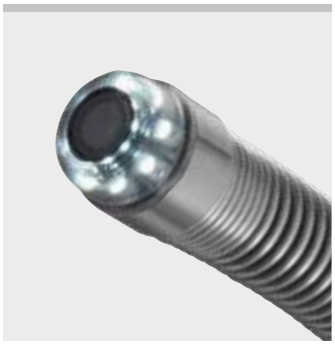
Caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec capteur d'image CMOS et 8 diodes électroluminescentes (LEDs) blanches avec réglage de la luminosité jusqu'à 1700 mcd et angle de faisceau concentré réalisant d'excellentes images couleur par un fort éclairage constant. Besoin de lumière faible grâce à une très forte sensibilité à la lumière (0,1 Lux). Focus fixe et objectif spécial avec grand angle de 90° permettant de distinguer les moindres détails.

Sets caméra-câble interchangeables

Sets caméra-câble S-Color composés d'une caméra couleur spéciale à haute résolution, au choix avec **câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm**, pour Ø 50 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, **câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm**, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, ou **câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm**, avec marquage de longueur, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, sur enrouleur, avec raccordement fileté pour l'unité de commande et d'affichage. Très petite tête de caméra arrondie Ø 25 mm, étanche jusqu'à 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi), montée sur un ressort très flexible conique vers le câble de poussée pour un passage plus facile à travers plusieurs coudes. Tête de caméra avec capuchon de protection solide et rapidement interchangeable avec plaque en verre minéral intégrée. Câble de poussée, spécial coudes, en technique hybride, à âme en fibre de verre, circuits de données et gaine plastifiée, très solide, longue durabilité. Enrouleur robuste, à revêtement poudre époxy, facile à nettoyer. Dévidoir avec corbeille d'enroulement pour enrouler et dérouler facilement le câble de poussée, et capteur intégré pour le comptage électronique de distance. Sac de transport pour set caméra-câble en accessoire.

Corps de guidage

Différents corps de guidage pour des tuyaux de grand diamètre à fixer sur la tête de la caméra, disponibles en accessoire.



Info

Conditionnement de livraison

REMS CamSys Set S-Color. Système électronique d'inspection à caméra pour la réalisation économique d'inspections et d'examens. Documentation des images et des vidéos sur carte SD avec horodatage. Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 3,5" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, accu Li-polymère intégré 3,7 V, 4,0 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, alimentation/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, carte SD de 4 Go, câble USB, dans coffret robuste. Set caméra-câble S-Color avec caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm, capteur d'image CMOS et câble de poussée.

Désignation	Version	Code	Fr.
Set S-Color 10 K	Câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec marquage de longueur, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175008R220	**2'720.00**
Set S-Color 20 H	Câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175007R220	**3'770.00**
Set S-Color 30 H	Câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour tubes Ø 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175010R220	**3'880.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS CamSys Basic-Pack. Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 3,5" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, accu Li-polymère intégré 3,7 V, 4,0 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, alimentation/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, carte SD de 4 Go, câble USB, dans coffret robuste.	175000R220	**1'530.00**
Set caméra-câble S-Color 10 K. Avec caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm, capteur d'image CMOS, câble de poussée de 10 m Ø 4,5 mm avec marquage de longueur, très flexible, avec raccordement pour l'unité de commande et d'affichage, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm.	175305R	**1'190.00**
Set caméra-câble S-Color 20 H. Avec caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec capteur d'image CMOS et câble de poussée de 20 m Ø 4,5 mm, flexible, sur dévidoir avec comptage électronique de distance et raccordement pour l'unité de commande et d'affichage. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm.	175306R	**2'250.00**
Set caméra-câble S-Color 30 H. Avec caméra couleur spéciale à haute résolution Ø **25** mm avec capteur d'image CMOS et câble de poussée de **30** m Ø **5,4** mm, flexible, sur dévidoir avec comptage électronique de distance et raccordement pour l'unité de commande et d'affichage. Pour Ø **50 – 150** mm.	175011R	**2'360.00**
Corps de guidage Ø 62 mm S-Color/S-Color S, pour set caméra-câble S-Color/S-Color S	175057R	**117.00**
Corps de guidage Ø 100 mm S-Color/S-Color S, pour set caméra-câble S-Color/S-Color S	175058R	**136.00**
Capuchon de protection S-Color/S-Color S avec plaque en verre minéral, joint, pour set caméra-câble S-Color/S-Color S	175026R	**39.60**
Sac de transport pour set caméra-câble	175123R	**141.00**
Coffret avec insertion	175018R	**108.00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS CamSys 2

Système d'inspection à caméra électronique

Système d'inspection à caméra autonome et maniable pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages sur les tubes, les canalisations, les cheminées et d'autres espaces vides. Caméra à nivellement automatique. Émetteur de localisation des têtes de caméra. Comptage électronique de distance. Utilisation aussi pour l'inspection après travaux de nettoyage des canalisations, pour la réception de nouvelles installations ou pour les réparations. Documentation des images et des vidéos avec enregistrement audio sur carte SD. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tête de caméra S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Tête de caméra S-Color S-N	Ø 33 mm
Tubes, canalisations, cheminées, autres espaces vides	
Tête de caméra S-Color	Ø (40) 50 – 150 mm
Tête de caméra S-Color S	Ø 50 – 150 mm
Tête de caméra S-Color S-N	Ø 70 – 150 mm

REMS CamSys 2 – excellente qualité d'image et de vidéo pour tuyaux et canalisations. Enregistrement audio. Émetteur de localisation des têtes de caméra. Caméra autonivelante. Logement de carte SD. Comptage électronique de distance. Fonctionnement sur accu et sur secteur.

Avantage du système

Une seule unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD pour le raccordement de différents sets caméra-câble selon la nature de l'intervention. Equipement polyvalent à moindre coût.

Conception

Portable, maniable et léger. Utilisable partout, même aux endroits particulièrement étroits. Unité de commande et d'affichage raccordée au set caméra-câble par un câble de 2m, amovible pour un nettoyage aisé du set caméra-câble. Utilisation possible de différents sets caméra-câble. Raccordements à broches et douille à visser pour changement sans outil des sets caméra-câble et de l'unité de commande et d'affichage. Coffret robuste pour l'unité de commande et d'affichage, alimentation/chargeur et accessoires.

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

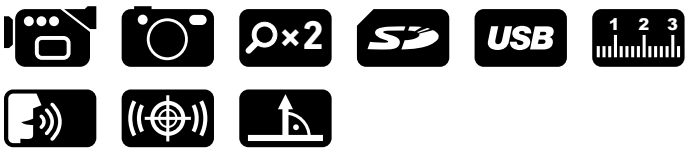
Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 7", technologie TFT LCD de dernière génération pour une grande qualité des images et des vidéos, diagonale 178 mm, 720 × 480 pixels. Particulièrement légère et maniable, 1,3 kg seulement. Boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau, couvercle pare-soleil. Support intégré pour différentes inclinaisons de l'écran. Poignées ergonomiques avec softgrip et sangles réglables, touches image et vidéo, pour utilisation d'une main par gauchers et droitiers. Petites dimensions : 270 × 164 × 70 mm. Boutons de réglage de la luminosité des diodes de la tête de la caméra couleur. Image intégrale, zoom 2x, rotation d'image possible 4x. Désactivation automatique réglable. Emplacement de carte SD. Enregistrement possible des images et des vidéos avec enregistrement audio sur carte SD pour la documentation aisée des résultats d'inspection. La longueur d'insertion de la caméra est enregistrée sur l'image et la vidéo, au choix avec horodatage de l'enregistrement. Durant l'enregistrement d'une vidéo, il est possible d'enregistrer des images sans affecter la vidéo en cours. Visualisation immédiate des enregistrements ou transfert sur d'autres appareils avec la carte SD. Il est possible de créer des images de la vidéo pendant la visualisation des vidéos enregistrées sur l'écran couleur de l'unité de commande. Connecteur USB pour liaison directe avec PC ou ordinateur portable. Connecteur de sortie vidéo combiné PAL/NTSC pour raccordement d'un écran externe. Connecteur pour alimentation/chargeur 100 – 240 V.

Fonctionnement sur accu et sur secteur

Technologie Li-polymère. Unité de commande et d'affichage avec accu Li-polymère intégré 3,7 V, 7,6 Ah. Léger et puissant. Alimentation/chargeur 100 – 240 V, 15 W, avec port USB et câble USB pour le raccordement à l'alimentation ou au chargeur, à un ordinateur portable ou à une autre alimentation. Performance maximale de l'accu sans effet mémoire.

Caméra couleur spéciale à haute résolution

Caméra couleur spéciale à haute résolution avec capteur d'image CMOS et diodes électroluminescentes (LEDs) blanches avec réglage de la luminosité jusqu'à 1700 mcd et angle de faisceau concentré réalisant d'excellentes images couleur par un fort éclairage constant. Besoin de lumière faible grâce à une très forte sensibilité à la lumière (0,1 Lux). Focus fixe et objectif spécial avec grand angle de 90° permettant de distinguer les moindres détails.



Info

REMS CamSys 2

Système d'inspection à caméra électronique

Sets caméra-câble interchangeables

Set caméra-câble S-Color, composé d'une caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, ou câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec repères de longueur, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, sur enrouleur. **Set caméra-câble S-Color S**, composé d'une caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, pour Ø 50 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance et émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra. **Set caméra-câble S-Color S-N**, composé d'une caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 33 mm avec câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, pour Ø 70 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra et caméra autonivelante pour des images et des vidéos verticales. Connecteur pour unité de commande et d'affichage. Très petite tête de caméra arrondie, étanche jusqu'à 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi), montée sur un ressort très flexible se rétrécissant vers le câble de poussée, ce qui facilite l'avancée à travers plusieurs coudes. Tête de caméra avec capuchon de protection solide et rapidement interchangeable avec plaque en verre minéral intégrée. Câble de poussée, spécial coudes, en technique hybride, à âme en fibre de verre, circuits de données et gaine plastifiée, très solide, longue durabilité. Enrouleur robuste, à revêtement poudre époxy, facile à nettoyer. Dévidoir avec corbeille d'enroulement pour enrouler et dérouler facilement le câble de poussée, et capteur intégré pour le comptage électronique de distance. Sac de transport pour set caméra-câble en accessoire.

Corps de guidage

Corps de guidage S-Color/S-Color S et S-Color S-N Ø 62 mm et Ø 100 mm, pour tubes de grand diamètre, à fixer sur la tête de caméra S-Color/S-Color S ou S-Color S-N, en accessoire.

Appareil de localisation

REMS Explorer pour la localisation d'une tête de caméra avec émetteur 33 kHz, pour déterminer l'emplacement des dégâts ou le cheminement des conduites, en accessoire.

Conditionnement de livraison

REMS CamSys 2 Set S-Color. Système électronique d'inspection à caméra pour la réalisation économique d'inspections et d'examens. Documentation des images et des vidéos sur carte SD avec enregistrement audio et horodatage. Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 7" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, accu Li-polymère intégré 3,7 V, 7,6 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau, couvercle pare-soleil, support. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, alimentation/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, carte SD de 4 Go, câble USB, câble vidéo, dans coffret robuste.
Set caméra-câble S-Color avec caméra couleur spéciale à haute résolution, capteur d'image CMOS et câble de poussée.

Désignation	Version	Code	Fr.
Set S-Color 10 K	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec repères de longueur, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175301 R220	**3'330.00**
Set S-Color 20 H	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175302 R220	**4'380.00**
Set S-Color S 30 H	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour tubes Ø 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175303 R220	**4'610.00**
Set S-Color S-N 30 H	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 33 mm autonivelante, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour tubes Ø 70 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175304 R220	**5'010.00**

Prix publics H.T. conseillés

Désignation	Code	Fr.
REMS CamSys 2 Basic-Pack Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 7" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, accu Li-polymère intégré 3,7 V, 7,6 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau, couvercle pare-soleil, support. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, alimentation/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, carte SD de 4 GB, câble USB, câble vidéo, dans coffret robuste.	175300R220	**2'140.00**
Set caméra-câble S-Color 10 K Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec repères de longueur, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm.	175305R	**1'190.00**
Set caméra-câble S-Color 20 H Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm.	175306R	**2'250.00**
Set caméra-câble S-Color S 30 H Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour Ø 50 – 150 mm.	175307R	**2'470.00**
Set caméra-câble S-Color S-N 30 H Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 33 mm autonivelante, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour Ø 70 – 150 mm.	175308R	**2'870.00**
Corps de guidage Ø 62 mm S-Color/S-Color S, pour tête de caméra S-Color/S-Color S	175057R	**117.00**
Corps de guidage Ø 100 mm S-Color/S-Color S, pour tête de caméra S-Color/S-Color S	175058R	**136.00**
Corps de guidage Ø 62 mm S-Color S-N, pour tête de caméra S-Color S-N	175343R	**64.90**
Corps de guidage Ø 100 mm S-Color S-N, pour tête de caméra S-Color S-N	175339R	**91.00**
Capuchon de protection S-Color/S-Color S avec plaque en verre minéral, joint, pour tête de caméra S-Color/S-Color S	175026R	**39.60**
Capuchon de protection S-Color S-N avec plaque en verre minéral, joint, pour tête de caméra S-Color S-N	175330R	**93.80**
REMS Explorer, appareil de localisation d'une tête de caméra avec émetteur 33 kHz	175312R	**2'170.00**
Sac de transport pour set caméra-câble	175123R	**141.00**
Coffret avec insertion	175323R	**108.00**

REMS Explorer
2023.10.25 15:14:00 PM
X 1.0
REMS CamSys 2

REMS Pull-Push

Déboucheur à pompe

Déboucheur à pompe robuste et ergonomique pour éliminer rapidement les bouchons.

REMS Pull-Push – élimination rapide des bouchons.

Grande force de pression grâce à la poignée avant réglable.

Equipement selon la nature des travaux de débouchage grâce à 2 manchons : un manchon court pour les éviers et les lavabos, un manchon long pour les toilettes.

Info

Conditionnement de livraison

REMS Pull-Push. Déboucheur à pompe pour éliminer rapidement les bouchons. Avec manchon court et manchon long. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	170300R	**146.00**

REMS Mini-Cobra

Appareil pour le débouchage de tubes manuel et électrique

Appareil maniable, éprouvé, pour interventions rapides sur tubes bouchés dans cuisine, salle de bains, toilettes, etc.

Pour tubes	Ø 20 – 50 (75) mm
Pour spirales déboucheuses de tubes	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – à main ou électrique. Indispensable en cas de bouchons.

Conception
Construction simple, robuste et pratique. Maniable, légère. Seulement 2,9 kg. Travail facile même dans les siphons et les coudes serrés. Blocage de la spirale par mandrin à serrage rapide.

Spirales déboucheuses de tubes
Spirales en fil d'acier pour ressort de haute qualité. Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Grande tête-bulbe façonnée à l'extrémité de la spirale pour passage facile des coudes.

Tambour enrouleur
Tambour antichoc et anticorrosion en plastique renforcé de fibre de verre, pas d'éclaboussures dans la zone de travail. L'aération de l'intérieur du tambour enrouleur assure le séchage facile des spirales. Spirale bien visible pour contrôle.

Entraînement
Manuel avec la manivelle ergonomique et maniable ou électrique avec une perceuse/perceuse-visseuse adaptée, vitesse de rotation ≤ 300 min^{-1}.
Broche 6 pans, pour l'entraînement électrique, sur le couvercle du tambour.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Mini-Cobra. Appareil pour le débouchage de tubes Ø 20–50 (75) mm, avec manivelle et broche 6 pans pour perceuse/perceuse-visseuse. Pour spirales déboucheuses Ø 6, 8 et 10 mm. Tambour en plastique renforcé de fibre de verre, antichoc et anticorrosion. Mandrin à serrage rapide. Spirale Ø 8 mm, 7,5 m de longueur. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	170010R	**203.00**

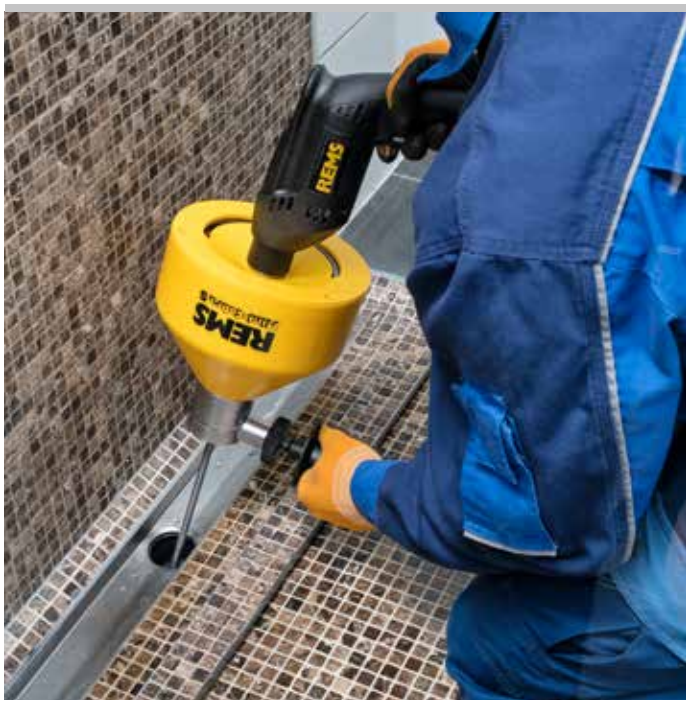
Accessoires

Désignation	Ø × longueur	Code	Fr.
Spirales déboucheuses de tubes	8 mm × 7,5 m	170200	**75.30**
	10 mm × 10 m	170205	**153.00**
Spirale déboucheuse de tubes avec âme	8 mm × 7,5 m	170201	**108.00**
Coffret plastique L-Boxx H avec insertion		170118R	**160.00**

REMS Mini-Cobra S

Appareil électrique pour le débouchage de tubes avec inverseur de sens rapide. Pour interventions rapides et sans efforts sur tubes bouchés dans cuisine, salle de bain, toilette.

Pour tubes	Ø 20 – 50 (75) mm
Pour spirales déboucheuses de tubes	Ø 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra S – Élimination rapide des bouchons. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur.

Conception
Unité compacte composée d'une machine d'entraînement et d'un tambour enrouleur. Maniable, légère. Seulement 5,7 kg. Poignée de maintien rotative, pour le guidage de l'avance et du retour automatique de la spirale et pour le guidage de l'appareil en toute sécurité. Travail facile même dans les siphons et les coudes serrés.

Inversion rapide
Utilisation simple et élimination rapide des bouchons. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur rotative **(brevet EP 3 059 022)**, même à pleine charge, sans changement du sens de rotation du moteur, pour éviter le vrillage de la spirale débouchueuse de tubes dans le tambour en cas de résistance subite due aux bouchons et pour prolonger la durée de vie des spirales déboucheuses de tubes.

Spirale déboucheuse de tubes
Spirales en fil d'acier pour ressort de haute qualité. Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Grande tête-bulbe façonnée à l'extrémité de la spirale pour passage facile des coudes. Spirale déboucheuse de tube avec âme, en fil d'acier pour ressort de haute qualité, évite l'encrassement de la spirale déboucheuse avec de la saleté et la formation de bouchons fibreux dans les spires de la spirale.

Tambour enrouleur
Tambour antichoc et anticorrosion en plastique renforcé de fibre de verre, pas d'éclaboussures dans la zone de travail. L'aération de l'intérieur du tambour enrouleur assure le séchage facile des spirales. Spirale bien visible pour contrôle.

Entraînement
Machine d'entraînement éprouvée. Extrêmement puissante. Transmission robuste, sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, 630 W couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation. La vitesse de se règle en continu de 0 à 950 min^{-1} par pression variable exercée sur la gachette de l'interrupteur (variateur).

Produit allemand de qualité

Info

Brevet EP 3 059 022

Conditionnement de livraison

REMS Mini-Cobra S. Appareil électrique pour le débouchage de tubes avec inverseur rapide, pour tubes Ø 20 – 50 (75) mm. Pour spirales déboucheuses de tubes Ø 8 et 10 mm. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation de 0 à 950 min^{-1} (variateur). Tambour en plastique renforcé de fibre de verre, antichoc et anticorrosion. Spirale Ø 8 mm, avec âme, 7,5 m de longueur.

Désignation	Code	Fr.
REMS Mini-Cobra S, dans boîte carton	170022 RSEV	**610.00**
REMS Mini-Cobra S Set, dans coffret métallique robuste	170023 RSEV	**723.00**

Accessoires

Désignation	Ø × longueur	Code	Fr.
Spirale déboucheuse de tubes avec âme	8 mm × 7,5 m	170201	**108.00**
Spirale déboucheuse de tubes	10 mm × 10 m	170205	**153.00**
Coffret métallique		185058 R	**120.00**

REMS Mini-Cobra S 22 V VE

Appareil sur accu pour le débouchage de tubes

Appareil sur accu léger et maniable pour le débouchage de tubes avec inverseur de sens rapide. Pour interventions rapides et sans efforts sur tubes bouchés dans cuisine, salle de bain, toilette. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Pour tubes	Ø 20 – 50 (75) mm
Pour spirales déboucheuses de tubes	Ø 8, 10 mm

Produit allemand de qualité

Info

Brevet EP 3 059 022

REMS Mini-Cobra S 22 V VE – Élimination rapide des bouchons partout. Inversion très rapide de l'avance/ retour de la spirale par poignée-inverseur. Avec puissant moteur sur accu sans balais

Conception

Machine d'entraînement sur accu et tambour enrouleur formant une unité compacte. Appareil maniable et léger. Seulement 5,2 kg avec accu. Poignée de maintien rotative, pour le guidage de l'avance et du retour automatique de la spirale et pour le guidage de l'appareil en toute sécurité. Travail facile même dans les siphons et les coudes serrés. Lampe de travail à LED intégrée pour éclairer la zone de travail.

Inversion rapide

Utilisation simple et élimination rapide des bouchons. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur rotative **(brevet EP 3 059 022)**, même à pleine charge, sans changement du sens de rotation du moteur, pour éviter le vrillage de la spirale déboucheuse de tubes dans le tambour en cas de résistance subite due aux bouchons et pour prolonger la durée de vie des spirales déboucheuses de tubes.

Spirale déboucheuse de tubes

Spirales en fil d'acier pour ressort de haute qualité. Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Grande tête-bulbe façonnée à l'extrémité de la spirale pour passage facile des coudes. Spirale déboucheuse de tube avec âme, en fil d'acier pour ressort de haute qualité, évite l'encrassement de la spirale déboucheuse avec de la saleté et la formation de bouchons fibreux dans les spires de la spirale.

Tambour enrouleur

Tambour antichoc et anticorrosion en plastique renforcé de fibre de verre, pas d'éclaboussures dans la zone de travail. L'aération de l'intérieur du tambour enrouleur assure le séchage facile des spirales. Spirale bien visible pour contrôle.

Entraînement

Entraînement électromécanique performant avec puissant moteur brushless sur accu de 21,6 V délivrant 500 W, à régime moteur spécialement réglé et couple élevé dans les 2 sens de rotation, engrenage robuste, montage précis sur roulements à billes, sans entretien. Interrupteur de sécurité à commande électronique pour mise en marche et arrêt sans à-coups. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation. La vitesse de se règle en continu de 0 à 560 min^{-1} par pression variable exercée sur la gachette de l'interrupteur (variateur).

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

REMS Mini-Cobra S 22 V VE

Appareil sur accu pour le débouchage de tubes

Conditionnement de livraison

REMS Mini-Cobra S 22 V VE. Appareil sur accu pour le débouchage de tubes avec inverseur rapide, pour tubes Ø 20 – 50 (75) mm. Pour spirales déboucheuses de tubes Ø 8 et 10 mm. Machine d'entraînement avec puissant moteur brushless sur accu 21,6 V, 500 W, sans entretien, engrenage robuste, couple extrêmement puissant dans les deux sens de rotation, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation de 0 à 560 min^{-1} (variateur) . Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Tambour en plastique renforcé de fibre de verre, antichoc et anticorrosion. Spirale Ø 8 mm, avec âme, 7,5 m de longueur.

Désignation	Code	Fr.
REMS Mini-Cobra S 22 V VE, dans boîte carton	170025 R220	**837.00**
REMS Mini-Cobra S 22 V VE Set, en coffret plastique L-Boxx H	170027 R220	**1'010.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Ø × longueur	Code	Fr.
Spirale déboucheuse de tubes avec âme	8 mm × 7,5 m	170201	**108.00**
Spirale déboucheuse de tubes	10 mm × 10 m	170205	**153.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah		571571 R22	**282.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah		571574 R22	**407.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah		571581 R22	**339.00**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah		571583 R22	**452.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W		571585 R220	**192.00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W		571587 R220	**452.00**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V		571567 R220	**452.00**
Coffret plastique L-Boxx H avec insertion		170118 R	**160.00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.			

REMS Cobra 22/32

Machines compactes, maniables et robustes à usages multiples pour le débouchage de tubes et canalisations. Rotation rapide avec éléments de spirales couplables. Technique éprouvée.

Pour tubes	Ø 20 – 250 mm
Pour spirales déboucheuses de tubes	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Toutes les spirales déboucheuses de tubes et outils de nettoyage pour tubes sont utilisables sur d'autres marques.

REMS Cobra – tube débouché – simple et rapide. Rotation rapide avec éléments de spirales pour longueur de travail de 100 m. Battement efficace du batteur à chaîne et fraisage jusqu'à 740 min^{-1}. Arbre de commande continu protège moteur et entraînement contre crasse et eau.

Rotation rapide avec éléments de spirales à accouplement

Rotation rapide, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) ou 520 min^{-1} (REMS Cobra 32) avec éléments de spirales, pour travail efficace et rapide, par ex. battement de chaîne ou fraisage. Aussi dans des conditions difficiles, par ex. enracinement et incrustations dures. Accouplement possible des éléments de spirales selon besoin jusqu'à 70 m (REMS Cobra 22) ou 100 m (REMS Cobra 32). Pas de rotation inutile des spirales déboucheuses de tubes.

Conception

Robuste, pratique, protégée contre les projections d'eau. Sans entretien. Dimensions réduites. Poids avantageux, machine d'entraînement REMS Cobra 22 seulement 19 kg, machine d'entraînement REMS Cobra 32 seulement 24 kg. Bâti rigide anti-torsion en fonte d'aluminium avec capots de protection en matière plastique anti-chocs. REMS Cobra 22 avec supports pour éléments de spirale 16 et 22, pour fixer l'extrémité de la spirale engagée dans la canalisation sur le carter de la machine lors du changement de spirale. Système de serrage situé à l'extérieur du corps de machine et arbre continu de commande pour les spirales déboucheuses de tubes, protègent moteur et entraînement contre crasse et eau. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré. Gaine protectrice de guidage évite le battement de la spirale débouchoeuse de tubes et la souillure des alentours. Pieds-supports avec capuchon en caoutchouc garantissant un positionnement sûr et protecteur.

Spirales déboucheuses de tubes hautes performances

Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Allongement et raccourcissement ultra-rapide par raccord express. Raccordement à rainure en T avec verrouillage de sécurité par tige-pression et commandée par ressort. Avance manuelle pour travail précis. Spirale débouchoeuse de tubes standard pour travaux de débouchage universels, haute flexibilité, spécialement appropriée pour des coudes étroits ou pour plusieurs coudes successifs. Spirale débouchoeuse de tubes S avec dimension de fil plus épais pour les obstructions particulièrement difficiles à éliminer, par ex. pour la découpe de racines. Spirale débouchoeuse de tubes avec âme en matière plastique, résistant aux changement atmosphériques et de températures, évite l'encrassement de la spirale débouchoeuse avec de la saleté et la formation de bouchons fibreux dans la spire de la spirale. Entraînement par machine d'entraînement REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 ou par des machines d'entraînement d'autres marques.

Mâchoires de serrage pour l'entraînement des spirales

Mâchoires de serrage en acier trempé, de haute qualité, résistantes à l'usure et avec ajustage dimensionnel précis. Serrage et desserrage immédiat et précis des spirales de débouchage de tubes pour commande, transmission de force et sécurité de fonctionnement optimales. REMS Cobra 22: au choix, spirales déboucheuses de tubes Ø 16 et 22 mm, sans changement des mâchoires. Spirales de débouchage de tubes Ø 8 mm avec tambour adaptateur 22/8 et outils de serrage intégrés, en accessoire. REMS Cobra 32: au choix, spirales déboucheuses de tubes Ø 22 et 32 mm, sans changement des mâchoires. Spirales déboucheuses de tubes Ø 16 mm avec mâchoire 16, en accessoire. Spirales déboucheuses de tubes Ø 8 mm avec tambour adaptateur 32/8 et outils de serrage intégrés, en accessoire.

Entraînement

Moteur à condensateur puissant et silencieux à couple élevé, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), deux sens de rotation. Transmission pleine puissance du moteur, à courroie dentée, anti-dérapante et sans entretien. Arbre de commande continu monté sur roulements à billes, sans entretien et à graissage permanent. Démarrage et arrêt rapide et sûr de la spirale de débouchage de tubes grâce à un solide levier de commande avec transmission de force centrale. Ce levier sert également pour le transport, sans dispositif de blocage.

Outils de nettoyage pour tubes

Choix important d'outils de nettoyage pour tubes (page 288 – 289), s'adaptant aussi sur les machines de débouchage pour tubes d'autres marques.

Produit allemand de qualité

Produit allemand de qualité

Arbre de commande continu, protège moteur et entraînement contre crasse et eau.

Conditionnement de livraison

REMS Cobra 22 Set. Machine électrique pour le débouchage de tubes de **Ø 20–150 mm.** Machine d'entraînement à transmission à courroie dentée, sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 750 W, deux sens de rotation, gaine de guidage. Interrupteur de protection FI (PRCD). Au choix, avec jeu de spirales et d'outils 16 et/ou 22. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	Fr.
Set 16	5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige écarte spirales 16, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils.	172010 RSEV	**1'970.00**
Set 22	5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils.	172011 RSEV	**2'180.00**
Set 16 + 22	5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige écarte-spirales 16, 5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 2 paires de gants de guidage, coffret métallique pour chaque jeu d'outils.	172012 RSEV	**2'550.00**

Info

Conditionnement de livraison

REMS Cobra 32 Set. Machine électrique pour le débouchage de tubes de Ø 20–250 mm. Machine d'entraînement à transmission à courroie dentée, sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1050 W, deux sens de rotation, gaine de guidage. Interrupteur de protection FI (PRCD). Au choix, avec jeu de spirales et d'outils 32 ou jeu de spirales et d'outils 22 et 32 ou 16 et 22. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	Fr.
Set 32	4 éléments de spirales 32 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 32, tête récupératrice 32, tête conique 32, tête lame croisée dentée 32/45, tige écarte-spirales 22/32, 1 paire de gants de guidage, coffret pour jeu d'outils.	174010 RSEV	**4'280.00**
Set 22 + 32	5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 4 éléments de spirales 32 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 32, tête récupératrice 32, tête conique 32, tête lame croisée dentée 32/45, tige écarte-spirales 22/32, 2 paires de gants de guidage, coffret métallique/ coffret pour chaque jeu d'outils.	174011 RSEV	**5'040.00**
Set 16 + 22	5 éléments de spirales 16× 2,3 m sur enrouleur, 2 mors de serrage 16, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige écarte-spirales 16, 5 éléments de spirales 22× 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 2 paires de gants de guidage, coffret métallique pour chaque jeu d'outils.	174012 RSEV	**4'610.00**

Info

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Cobra 22 machine d'entraînement avec gaine de guidage	172000 RSEV	**1'800.00**
REMS Cobra 32 machine d'entraînement avec gaine de guidage	174000 RSEV	**3'330.00**
Outils de nettoyage pour tubes, voir page 288 – 289.		

REMS Cobra 22/32

Accessoires pour REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 et autres marques

Désignation	Dimension	Code	Fr.
Spirales et jeu d'outils 16 Composé de 5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige désaccouplement spirales 16, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils		172050R	**656.00**
Spirales et jeu d'outils 22 Composé de 5 spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige désaccouplement spirales 22, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils		172051R	**917.00**
Spirales et jeu d'outils 32 Composé de 5 spirales 32× 4,5 m sur enrouleur, tête droite 32, tête récupératrice 32, tête conique 32, tête lame croisée dentée 32/45, tige désaccouplement spirales 22/32, 1 paire de gants de guidage, coffret pour jeu d'outils		174050R	**1'180.00**
Tambour adaptateur REMS Cobra 22/8 avec spirale Ø 8 mm , 7,5 m de longueur, avec tête bulbe		170011	**731.00**
Tambour adaptateur REMS Cobra 32/8 avec spirale Ø 8 mm , 7,5 m de longueur, avec tête bulbe		170012	**731.00**
Mâchoires de serrage 16 (Jeu) Pour REMS Cobra 32 pour le serrage des spirales déboucheuses de tubes Ø 16 mm		174101	**133.00**
Spirale déboucheuse de tubes			
Pour tubes Ø 10 – 50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200	**75.30**
Pour tubes Ø 25 – 125 mm	16 × 2,3 m	171200	**75.00**
Pour tubes Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172200	**119.00**
Pour tubes Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174200	**167.00**
Spirale déboucheuse de tubes (5 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201	**491.00**
Spirale déboucheuse de tubes (5 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201	**628.00**
Spirale déboucheuse de tubes (4 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201	**795.00**
Spirale déboucheuse de tubes S Avec dimension de fil spécial, épais, pour plus de stabilité, par ex. pour découpe de racines, fraisage, battement de chaîne.			
Pour tubes Ø 25 – 125 mm	16 × 2 m	171205	**95.80**
Pour tubes Ø 50 – 150 mm	22 × 4 m	172205	**160.00**
Pour tubes Ø 50 – 250 mm	32 × 4 m	174205	**284.00**
Spirale déboucheuse de tubes avec âme Evite l'encrassement de la spirale déboucheuse de tubes avec de la saleté.			
Pour tubes Ø 25 – 125 mm	16 × 2,3 m	171210	**104.00**
Pour tubes Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172210	**191.00**
Pour tubes Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174210	**223.00**
Spirale déboucheuse de tubes avec âme (5 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172203	**960.00**
Spirale déboucheuse de tubes avec âme (4 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174203	**1'030.00**
Réducteur de spirales 22/16 pour le raccordement d'éléments de spirales de dimensions différentes	22/16	172154	**136.00**
Réducteur de spirales 32/22 pour le raccordement d'éléments de spirales de dimensions différentes	32/22	174154	**158.00**
Enrouleur (vide)	16	171150	**117.00**
	22	172150	**117.00**
	32	174150	**129.00**
Tige désaccouplement spirales pour ôter le verrouillage de sécurité	16	171151	**4.60**
	22/32	172151	**5.10**

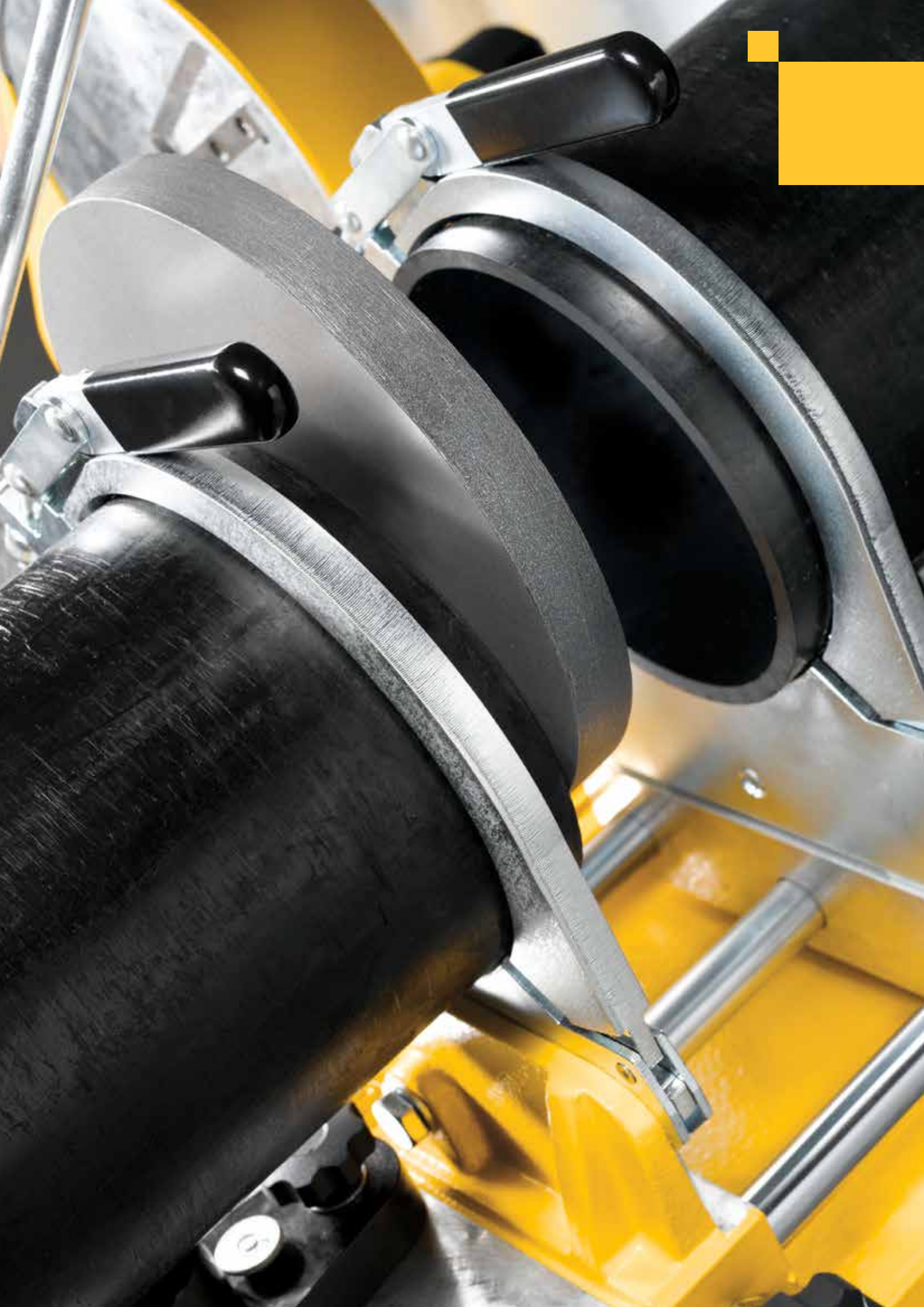
Prix publics H.T. conseillés

REMS Cobra 22/32

Accessoires pour REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 et autres marques

Désignation	Dimension	Code	Fr.
Tête droite pour constater la cause de l'obstruction en prélevant un échantillon. Transpercer des obstructions totales, par ex. textiles, papiers, déchets ménagers.	16	171250	**37.90**
	22	172250	**49.80**
	32	174250	**62.80**
Tête bulbe pour légères obstructions de textile et de papier. Flexible, pour avancer dans des coudes étroits.	16	171265	**37.90**
	22	172265	**50.00**
	32	174265	**65.20**
Tête conique spécialement pour obstructions de textile et de papier. Grand rayon d'action, avantageux pour les grands diamètres de tubes Egalement comme outil pour récupérer les spirales perdues dans le tube.	16	171270	**41.90**
	22	172270	**54.40**
	32	174270	**74.20**
Tête récupératrice avec bras récupérateur oblique. Outil pour récupérer les spirales perdues dans le tube. N'est pas approprié pour percer.	16	171275	**37.90**
	22	172275	**53.40**
	32	174275	**63.70**
Tête lame dentée pour percer les tubes graisseux ou vaseux, par ex. écoulements de machines à laver le linge, machines à laver la vaisselle. Avec accouplement riveté (pas brasé ni soudé), donc pas de déformation des lames en acier à ressort trempé.	16/25	171280	**34.80**
	22/35	172280	**51.10**
	22/45	172281	**64.20**
	32/55	174282	**83.70**
Tête lames croisées dentées utilisation universelle pour obstruction de tous genres, également pour incrustations, par ex. dépôts calcaires sur la paroi intérieure des tubes. Avec accouplement riveté (pas brasé ni soudé), donc pas de déformation des lames en acier à ressort trempé. Utilisation conseillée avec spiralesdéboucheuses de tubes S.	16/25	171290	**67.00**
	16/35	171291	**75.50**
	22/35	172290	**89.90**
	22/45	172291	**101.00**
	22/65	172293	**97.00**
	32/45	174291	**102.00**
	32/65	174293	**123.00**
	32/90	174295	**151.00**
	32/115	174296	**162.00**
Tête fourche pour l'élimination d'envasement faible et fort ou de dépôts graisseux tenaces. En acier à ressort trempé.	16	171305	**44.50**
Tête fourche croisée pour l'élimination d'envasement faible et fort ou de dépôts graisseux tenaces. En acier à ressort trempé. Utilisation conseillée avec spirales déboucheuses de tubes S.	16	171306	**65.90**
Tête fourche dentée utilisation multiple, par ex. pour l'élimination de dépôts graisseux et pour briser des racines. En acier à ressort trempé.	22/65	172305	**107.00**
	32/65	174305	**118.00**
	32/90	174306	**139.00**
Tête cloche coupe racine spéciale pour tubes obstrués par des racines. Couronne de coupe trempée, remplaçable. Utilisation conseillée avec spirales déboucheuses de tubes S.	22/65	172310	**159.00**
	32/65	174310	**176.00**
	32/90	174311	**201.00**
Batteur à chaîne, maillons lisses pour terminer le débouchage en éliminant les dépôts graisseux et les incrustations, par ex. dépôts de calcaires sur la paroi intérieure des tubes. Pour tubes délicats, par ex. tubes en plastique.	16	171340	**126.00**
	22	172340	**166.00**
	32	174340	**201.00**
Batteur à chaîne, maillons à picots pour terminer le débouchage en éliminant les dépôts graisseux et les incrustations, par ex. dépôts de calcaires sur la paroi intérieure des tubes. Pour tubes fonte et béton.	16	171341	**151.00**
	22	172341	**205.00**
	32	174341	**237.00**
Gants de guidage, paire pour prise sûre et guidage des spirales déboucheuses de tubes.		172610	**26.80**
Gant de guidage clouté, gauche **Gant de guidage clouté, droit** pour prise sûre et guidage des spirales déboucheuses de tubes. En cuir vachette, surface intérieure avec rivets métalliques.		172611	**55.70**
		172612	**55.70**

Prix publics H.T. conseillés



Souder des tubes plastiques

Appareil à souder les mamelons électriques 292

Appareils à souder par élément chauffant sur joint emboîté 293

Machines à souder bout à bout par élément chauffant 294

Appareils à souder bout à bout par élément chauffant 298

REMS EMSG 160-2

Appareil à souder les manchons électriques

Appareil puissant et maniable pour le soudage des tubes d'écoulement avec manchons électriques en PE.

Tubes plastique en PE et manchons électriques en PE Ø 32 – 160 mm

Pour Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

REMS EMSG 160-2 – soudage automatique. Commande électronique. Contrôle acoustique et optique du processus de soudage.

Dimensions réduites. Ultra-maniable, léger, 1,1 kg seulement. Prêt à l'emploi à tout moment et partout.

Réglage automatique du courant de soudage (température de soudage) et du temps de soudage selon les dimensions des manchons par commande électronique avec microcontrolleur.

Compensation automatique du temps de soudage en fonction de la température ambiante.

Contrôle acoustique et optique du procédé de soudage.

Connecteurs de manchon coudés pour les espaces particulièrement étroits.

Grand rayon d'action grâce aux câbles de soudage extra-longs (3,9 m).

Boîtier en plastique robuste et résistant aux chocs avec mousqueton pour l'accrocher à côté du point de soudage. Protection contre la poussière et les projections d'eau.

Grattoir à tubes manuel pour la préparation de la surface des extrémités de tube à souder.

Info

Connecteurs de manchon coudés pour les espaces particulièrement étroits.

Conditionnement de livraison

REMS EMSG 160-2. Appareil à souder les manchons électriques, 230 V, 50 – 60 Hz, 1000 W, pour soudage des tubes d'écoulement en matière plastique avec manchons électriques en PE, des marques Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 32–160 mm. Commande électronique avec contrôle acoustique et optique du procédé de soudage. Dans boîtier en plastique robuste et résistant aux chocs avec mousqueton. Câbles de soudage 3,9 m. Grattoir à tubes manuel. Dans coffret robuste.

	Code	Fr.
	261002 RSEV	**837.00**

REMS MSG

Appareils électriques puissants pour soudage de tubes par fusion à emboitement. Utilisation en tout endroit, à main levée ou sur établi.

Tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm

REMS MSG – élément chauffant selon DVS. Revêtement PTFE de haute qualité.

Conception

Maniable, léger, sûr. Pour travail à main levée ou monté sur établi. De série avec pied support et support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil (support établi pas pour MSG 25).

Elément chauffant selon DVS

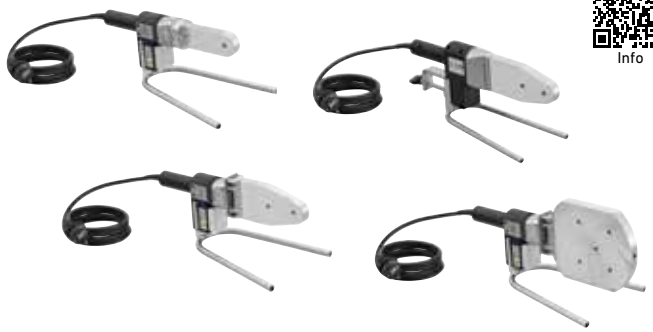
Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Douilles m/f de chauffage selon DVS, à changement facile. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active. Vis de fixation en acier inoxydable.

Température et régulation de la température

Au choix
- température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PP à 260°C, avec régulation électronique de la température avec tolérance très étroite (EE) ou
- réglage fixe de la température à 260 °C pour tubes PP, régulation électronique de la température avec tolérance de +/- 1% (FE).

La régulation électronique et mécanique de la température règle automatiquement la température pré-réglée à l'intérieur de la fourchette présentée par DVS.
Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Info



Conditionnement de livraison

REMS MSG. Appareil à souder par élément chauffant sur joint emboîté pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. Elément chauffant 230 V, sans douilles mâles et femelles. Au choix température réglable 180 – 290 °C, préréglée à 260 °C pour tubes PP, avec régulation électronique de la température (EE), ou réglage fixe de la température à 263 °C pour tubes PP, avec régulation électronique de la température (FE). Pied support. Support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil (support établi pas pour MSG 25). Clé mâle six pans pour montage et démontage des douilles m/f. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes Ø mm	Rendement W	Code	Fr.
25 EE	16 – 25	500	256020RSEV	**564.00**
63 FE	16 – 63	800	256213RSEV	**416.00**
63 EE	16 – 63	800	256220RSEV	**535.00**
125 EE	16 – 125	1400	256320RSEV	**791.00**

Conditionnement de livraison

REMS MSG 63 FE Set. Identique à REMS MSG 63 FE, mais avec douilles m/f 20, 25, 32 mm avec revêtement PTFE. Vis de fixation en acier inoxydable. Dans coffret métallique.

Désignation	Tubes Ø mm	Rendement W	Code	Fr.
	16 – 63	800	256233RSEV	**610.00**

Conditionnement de livraison

REMS MSG 63 EE Set. Identique à REMS MSG 63 EE, mais avec douilles m/f 20, 25, 32 mm avec revêtement PTFE. Vis de fixation en acier inoxydable. Dans coffret métallique.

Désignation	Tubes Ø mm	Rendement W	Code	Fr.
	16 – 63	800	256240RSEV	**872.00**

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm	Code	Fr.
Douille m/f., vis de fixation en acier inoxydable	16	256400	**59.80**
	17	256410	**59.80**
	18	256420	**59.80**
	19	256430	**59.80**
	20	256440	**59.80**
	25	256450	**66.50**
	32	256460	**74.40**
	40	256470	**98.30**
	50	256480	**113.00**
	63	256490	**152.00**
	75	256500	**268.00**
	90	256510	**290.00**
	110	256520	**338.00**
	125	256530	**394.00**
Coffrets métalliques			
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242	**152.00**
REMS MSG 125		256342	**202.00**

REMS SSM 160RS

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte, maniable, facilement portable. Complète 45 kg seulement. Idéale pour installations sanitaires et pose de tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminées avec tubes PVDF. Pour chantier et atelier.

Tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF — Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – idéale pour l'installateur. Légère et compacte. Elément de chauffe selon DVS. Régulation électronique de la température. Revêtement PTFE de haute qualité. Rabot puissant. Boîtier-rabot fermé.

Conception

Légère et compacte. Faible poids, complète 60 kg seulement. Facile à transporter.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Utilisable sur établi ou sur le châssis tubulaire livré de série (= support = dispositif de transport).

Elément chauffant selon DVS

Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active. Couvercle de protection de l'élément chauffant.

Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide également pour départs obliques

Dispositif de serrage rapide robuste en acier nickelé, composé de 2 blocs de serrage, avec 2 segments de serrage pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Également adapté aux départs obliques.

Supports de tubes

Supports de tubes réglables pour tubes Ø 160 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info

Conditionnement de livraison

REMS SSM 160RS. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Température réglable 180–290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Couvercle de protection de l'élément chauffant. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide (également pour départs obliques) composé de 2 blocs de serrage, avec chacun 2 segments de serrage Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supports pour tubes Ø 160 mm avec segments d'appui pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Clé de serrage. Châssis tubulaire = support = dispositif de transport.

	Code	Fr.
	252026RSEV	**4'980.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame de rabot (pièce)	252103R	**136.00**

REMS SSM 160KS

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte, puissante, éprouvée et facilement transportable. Idéale pour installations sanitaires, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF. Pour chantier et atelier.

Tubes plastique et raccords
en PB, PE, PP, PVDF — Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – idéale pour l'installateur.
Légère et compacte. Elément de chauffe selon DVS.
Régulation électronique de la température.
Revêtement PTFE de haute qualité.
Rabot puissant. Boîtier-rabot fermé.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Facilement transportable. Poids avec caisson en tôle d'acier 101 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Machine sur caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré pour segments de serrage et d'appui
- Utilisable sur établi ou sur caisson en tôle livré en série (= caisse de transport).

Elément chauffant selon DVS

Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.Couvercle de protection de l'élément chauffant.

Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide également pour départs obliques

Dispositif de serrage rapide robuste en acier nickelé, composé de 2 blocs de serrage, avec 2 segments de serrage pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Également adapté aux départs obliques.

Supports de tubes

Supports de tubes réglables pour tubes Ø 160 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info

Conditionnement de livraison

REMS SSM 160KS. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 1200 W. Température réglable 180–290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Couvercle de protection de l'élément chauffant. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide (également pour départs obliques) composé de 2 blocs de serrage, avec chacun 2 segments de serrage Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supports pour tubes Ø 160 mm avec segments d'appui pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré. Clé de serrage. Caisson en tôle d'acier fermé = caisse de transport.

	Code	Fr.
	252046 RSEV	**6'640.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame de rabot (pièce)	252103 R	**136.00**

REMS SSM 250KS

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte, puissante, éprouvée et facilement transportable. Idéale pour installations sanitaires, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF. Pour chantier et atelier.

Tubes plastique et raccords
en PB, PE, PP, PVDF — Ø 75 – 250 mm

PE Ø 75 – 140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75 – 160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75 – 180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75 – 200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75 – 225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75 – 250 mm	SDR ≥ 22

Info

REMS SSM 250KS – compacte et robuste.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Facilement transportable. Poids avec châssis-support en tôle d'acier 109 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Machine sur caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré pour segments de serrage et d'appui
- Utilisable sur établi ou sur châssis-support en tôle d'acier de série (= caisse de transport).

Elément chauffant selon DVS
Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

Régulation électronique de la température
Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage
Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide pour départs obliques
Solide dispositif de serrage rapide en acier nickelé, enveloppant entièrement le tube, composé de 2 blocs de serrage Ø 250 mm avec mors de serrage Ø 250 mm, avec 2 mors de serrage et 2 segments de serrage pour tubes Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Également adapté aux départs obliques. Mors de serrage et segments de serrage également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225 mm.

Supports de tubes
Supports de tubes réglables, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments d'appui également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225 mm.

Conditionnement de livraison

REMS SSM 250KS. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75 – 140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75 – 160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75 – 180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75 – 200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75 – 225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75 – 250 mm SDR ≥ 22. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Température réglable 180–290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide, également pour départs obliques, composé de 2 blocs de serrage Ø 250 mm avec mors de serrage Ø 250 mm, avec chacun 2 mors de serrage et 2 segments de serrage pour tubes Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 supports pour tubes avec segments d'appui Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré. Clé de serrage. Caisson en tôle d'acier fermé = caisse de transport.

	Code	Fr.
	254025RSEV	**10'780.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame de rabot (pièce)	254103	**201.00**

REMS SSM 315RF

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte et très performante, facilement transportable pour l'installation sanitaire, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF. Pour chantier et atelier.

Tubes plastique et raccords
en PB, PE, PP, PVDF — Ø 90 – 315 mm

PE Ø 90 – 180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90 – 200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90 – 225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90 – 250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90 – 280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90 – 315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – confortable pour chantier et atelier.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Poids avec tube et châssis-tubulaire roulant 154 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant pour adaptation précise sur les faces d'assemblage
  Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- De série sur châssis tubulaire roulant, assurant un positionnement sûr et un transport facile.

Elément chauffant selon DVS
Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

Régulation électronique de la température
Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage
Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide
Solide dispositif de serrage rapide en acier nickelé, enveloppant entièrement le tube, pour tubes Ø 315 mm. 4 segments de serrage pour tubes Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments de serrage également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Supports de tubes
Supports de tubes réglables pour tubes Ø 315 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments d'appui également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Info

Conditionnement de livraison

REMS SSM 315RF. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90 – 180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90 – 200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90 – 225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90 – 250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90 – 280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90 – 315 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50 – 60 Hz, 3000 W. Température réglable 180 – 290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50 – 60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. 2 dispositifs de serrage rapide Ø 315 mm avec chacun 2 segments de serrage Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 appuis pour tubes Ø 315 mm avec segments d'appui pour Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Clé de serrage. Caisse pour segments de serrage et d'appui. Châssis tubulaire roulant.

	Code	Fr.
	255020RSEV	**14'710.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Lame de rabot (pièce)	255103	**214.00**

Appareils électriques puissants pour soudage bout à bout rationnel. Utilisation partout, à main levée ou sur établi.

Tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

REMS SSG – élément chauffant selon DVS. Régulation électronique de la température. Revêtement PTFE de haute qualité.

Conception

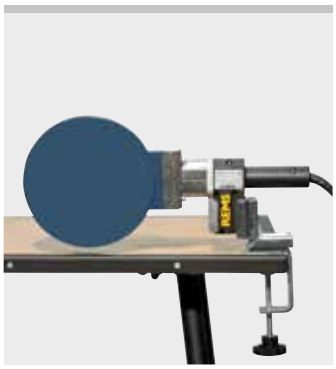
Maniable, léger. À main levée ou monté sur établi. De série avec pied support. Comme accessoire, support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil.

Elément chauffant selon DVS

Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.



Info

Conditionnement de livraison

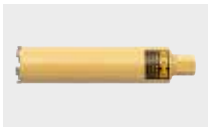
REMS SSG. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. Revêtement PTFE de l'élément chauffant, 230 V. Température réglable 180-290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Pied support. Dans boîte carton.

Désignation	Elémen-techauf-fant Ø mm	Tubes ≤ Ø mm	Rendement W	Code	Fr.
110/45° EE	125	110	500	250020RSEV	**565.00**
125 EE	145	125	700	250120RSEV	**611.00**
180 EE	200	180	1200	250220RSEV	**702.00**
280 EE	300	280	1300	250320RSEV	**849.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	**75.50**
REMS SSG 280	250341	**77.50**
Coffret métallique		
REMS SSG 110/45°	250042	**118.00**
REMS SSG 125	250142	**118.00**
REMS SSG 180	250242	**118.00**
REMS SSG 280	250342	**168.00**
Manchon de protection pour élément chauffant		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	**46.80**
REMS SSG 180	250243	**48.10**
REMS SSG 280	250343	**55.30**

Carotter, rainurer et aspirer eau et poussières

	Carotteuses électriques avec couronnes diamantées	302
	Colonnes de carottage	310
	Couronnes de carottage diamantées universelles	312
	Couronnes de carottage diamantées universelles LS	314
	Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions	316
	Couronnes de carottage à sec diamantées LS	319
	Forets diamantés pour carrelage	320
	Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés	322
	Disques diamantés	323
	Aspirateurs	324

REMS Picus S1

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées

Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé	≤ Ø 102 (132) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 162 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 312 – 314.

REMS Picus S1 – carotter au lieu de buriner. Facile, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min.

1 système – 4 utilisations. Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Pour de nombreux matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

Conception

Machine d'entraînement compacte pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 5,2 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Rotor d'aspiration pour aspiration de la poussière pour carottage à sec, avec raccord pour aspirateurs du commerce, en accessoires.

Entraînement

Moteur universel 1850 W, robuste et puissant. Vitesse en charge de la broche de carottage 580 min^{-1}. Transmission robuste, sans entretien. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 312 – 314). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Info

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m^3. Respecter les réglementations nationales.

Rotor pour l'aspiration de la poussière lors du carottage à sec, avec raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés (page 311). REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 324).

Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm.

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus S1

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées

Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 310).

REMS Picus S1 Basic-Pack

Conditionnement de livraison

REMS Picus S1 Basic-Pack. Carotteuse électrique à couronne diamantée pour le carottage dans du béton, béton armé ≤ Ø 102 (132) mm, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux ≤ Ø 162 mm. Pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., transmission sans entretien avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide et sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Interrupteur de protection FI (PRCD). Vitesse de rotation en charge de la broche 580 min^{-1}. Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Poignée. Guide d'amorce de carottage G ½ UDKB avec foret Ø 8 mm, clé six pans mâle de 3, clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	180010RSEV	**1'780.00**

Autres tensions sur demande.

REMS Picus S1 Set Simplex 2

Conditionnement de livraison

REMS Picus S1 Set Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack et colonne de carottage REMS Simplex 2, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	Fr.
	180032RSEV	**2'890.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Picus S1 machine d'entraînement	180000RSEV	**1'720.00**
Coffret métallique avec insertion	180600R	**141.00**
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, voir page 312.		
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 314.		
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 324		
Autres accessoires, voir pages 310–311.		

REMS Picus S3

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées

Outil électrique puissant et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé	≤ Ø 152 (200) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 250 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 312 – 314.

REMS Picus S3 – carotter au lieu de buriner.
Facile, précis, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min.
1 système – 4 utilisations.
Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Puissante et à usages variés, par ex. carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

Conception

Machine d'entraînement puissante pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Compacte, robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Seulement 7,4 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Poignée--bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Rotor d'aspiration pour aspiration de la poussière pour carottage à sec, avec raccord pour aspirateurs du commerce, en accessoires.

Entraînement

Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Transmission robuste, sans entretien, à 3 étages pour choix optimal de la vitesse en charge selon Ø de perçage. Vitesse de rotation en charge de la broche de carottage 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 312 – 314). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Info

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m^3. Respecter les réglementations nationales.

Rotor pour l'aspiration de la poussière lors du carottage à sec, avec raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés (page 311). REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 324).

Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm, en accessoire.

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus S3

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées

Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 310).

REMS Picus S3 Basic-Pack

REMS Picus S3 Set Titan

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Conditionnement de livraison

REMS Picus S3 Basic-Pack. Carotteuse électrique à couronne diamantée pour le carottage dans du béton, béton armé ≤ Ø 152 (200) mm, les ouvrages de maçonnerie et autres matériaux ≤ Ø 250 mm. Pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., transmission sans entretien, à 3 étages, avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide et sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Interrupteur de protection FI (PRCD). Vitesse de rotation en charge de la broche 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Poignée. Clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	180011RSEV	**2'210.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	Fr.
	180029RSEV	**3'900.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

REMS Picus S3 Set 62+82+132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack avec couronnes de carottage diamantées universelles REMS UDKB Ø 62+82+132 mm et colonne de carottage REMS Titan, avec set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	Fr.
	180028RSEV	**4'580.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Picus S3 machine d'entraînement	180001RSEV	**2'150.00**
Coffret métallique avec insertion	180600R	**141.00**
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, voir page 312.		
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 314.		
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 324		
Autres accessoires, voir pages 310–311.		

REMS Picus SR

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec Speed-Regulation

Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Avec Speed-Regulation. Carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé	≤ Ø 162 (200) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 250 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 312 – 314.

REMS Picus SR – carotter au lieu de buriner.
Facile, précis, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min.
Avec régulateur de vitesse (Speed-Regulation).

1 système – 4 utilisations.
Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle
Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Puissante et à usages variés, par ex. carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

Avantage du système
Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

Conception
Machine d'entraînement compacte pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 6,4 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage. Set entretoise pour la fixation supplémentaire de la machine d'entraînement REMS Picus SR sur la colonne de carottage REMS Titan. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½".

Entraînement
Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Protection contre le risque de surchauffe par le contrôle de la température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient). Transmission robuste, sans entretien, à 2 étages. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

Speed-Regulation
Régulation électronique en continu de la vitesse de rotation de la broche. Sélection de la vitesse idéale en fonction du matériau et du diamètre conjointement à l'aide du sélecteur du vitesse (2 positions) et de la molette du régulateur (6 positions) : 250 min^{-1} jusqu'à 500 min^{-1} (1ère vitesse) et 600 min^{-1} jusqu'à 1200 min^{-1} (2ème vitesse). Le tachymètre électronique utilisé pour le réglage de la vitesse de rotation maintient la vitesse préréglée constante même en charge. La vitesse de rotation de la couronne de carottage est maintenue à la vitesse réglée jusqu'à ce que la couronne rencontre une résistance et que la vitesse passe au-dessous d'un seuil critique. Le moteur d'entraînement s'arrête. Dès que la machine d'entraînement est moins sollicitée, la vitesse de rotation remonte jusqu'à la vitesse réglée et le travail peut continuer à la valeur réglée **(brevet EP 2 085 191)**. Avantage : La vitesse de carottage optimale (vitesse de rotation en charge) présélectionnée en fonction du matériau et du diamètre de la couronne de carottage reste constante durant toute l'opération de carottage. Pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité des couronnes de carottage.

Electronique multifonctions
Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage diamantées universelles
Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 312 – 314). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info

Avec régulateur de vitesse (Speed Regulation) pour une excellente performance de carottage et une très longue durabilité des couronnes de carottage.

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus SR

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec Speed-Regulation

Colonnes de carottage
Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 310).

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69
Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m^3. Respecter les réglementations nationales.

Rotor pour l'aspiration de la poussière lors du carottage à sec, avec raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés (page 311). REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 324).

Guide d'amorce
Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm, en accessoire.

Dispositif d'aspiration d'eau
Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

REMS Picus SR Basic-Pack

REMS Picus SR Set Titan

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Conditionnement de livraison
REMS Picus SR Basic-Pack. Carotteuse électrique avec régulateur de vitesse. Pour le carottage dans du béton, béton armé ≤ Ø 162 (200) mm, les ouvrages de maçonnerie et autres matériaux ≤ Ø 250 mm. Pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼" ext., G ½" int., engrenage sans entretien, à 2 étages, avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation : 250 min^{-1} jusqu'à 500 min^{-1} (1ère vitesse) et 600 min^{-1} jusqu'à 1200 min^{-1} (2ème vitesse). Protection contre le risque de surchauffe. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide, sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Interrupteur de protection FI (PRCD). Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Poignée. Set entretoise. Clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	183010RSEV	**1'870.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison
REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	Fr.
	183022RSEV	**3'380.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison
REMS Picus SR Set 62+82+132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan, avec set de fixation pour maçonnerie et béton, et couronnes de carottage diamantées universelles REMS UDKB Ø 62+82+132 mm.

	Code	Fr.
	183023RSEV	**3'910.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Picus SR machine d'entraînement	183000RSEV	**1'450.00**
Set entretoise pour la fixation supplémentaire de la machine d'entraînement REMS Picus SR sur la colonne de carottage REMS Titan, comprenant 1 entretoise et 2 vis à tête cylindrique M 8 x 65.	183632R	**53.00**
Coffret métallique avec insertion	180600R	**141.00**
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, voir page 312.		
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 314.		
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 324		
Autres accessoires, voir pages 310 – 311.		

REMS Picus S2/3,5

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées

Carotteuse puissante et robuste pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Carottage à sec ou à eau avec colonne de carottage. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé, maçonneries et autres matériaux — Ø 40 – 300 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 312 – 314.

REMS Picus S2/3,5 – carotter au lieu de buriner. Facile, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 2 min.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Puissante et à usages variés, par ex. carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

Conception

Machine d'entraînement puissante pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage. Compacte, robuste et adaptée aux exigences des chantiers. 14,4 kg seulement. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 2 min. Plaque-support pour montage rapide du moteur sur la colonne de carottage. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau, avec soupape d'arrêt, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½".

Entraînement

Moteur universel 3420 W, robuste et puissant. Engrenage robuste, sans entretien, à 2 étages pour choix optimal de la vitesse en charge selon Ø de perçage. Vitesse de rotation en charge de la broche 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Commutateur à bascule. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 312 – 314). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Colonne de carottage REMS Titan

Colonne de carottage robuste et particulièrement stable pour le carottage de béton armé et d'autres matériaux jusqu'à Ø 300 mm. Adaptées pour sollicitations extrêmes. Colonne de carottage en tube carré Ø 50 mm anti-flexion et anti-torsion, acier de précision écroui, tolérances minimales, pour guidage précis, avec peu de vibrations du chariot d'avance. Inclinaison progressive jusqu'à 45° avec échelle graduée. Double appui par jambes de force monoblocs en acier, réglables, pour fortes contraintes de poussée. Guidage particulièrement stable de la colonne de carottage sur trois côtés dans le socle et triple fixation croisée, pour une grande rigidité lors du carottage vertical. 4 vis à boucle pour compenser les irrégularités du sol pour une bonne stabilité. Jauge de profondeur de carottage. Chariot d'avance guidé de tous les côtés par rouleaux lisses en plastique, réglables et précontraints. Entraînement d'avance précis garantissant un amorçage facile et une avance précise avec peu de vibrations. Pour fortes contraintes de poussée et longue durabilité des couronnes de carottage. Niveau à bulle intégré dans le chariot d'avance pour l'alignement exact de la colonne de carottage. Blocage du chariot d'avance pour montage simple des couronnes de carottage et transport sûr. Plaque de support machine anti-torsion en fonte nodulaire à haute résistance à l'usure. Dispositif de serrage rapide pour montage de la machine d'entraînement avec plaque de raccordement appropriée. Pièce de serrage anti-flexion et anti-torsion particulièrement robuste pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Crémaillère à transmission de force, avec possibilité d'emboîter le levier d'avance ergonomique sur l'un ou l'autre côté du chariot d'avance. Large crémaillère en acier. Socle avec rainure pour le joint de la fixation sous vide. Fixation sous vide disponible en accessoire. Colonne de carottage avec

Info

REMS Titan

tête de serrage réglable servant à la fixation de la colonne entre sol et plafond ou entre deux murs par étayage. Colonne sur roulettes pour transport facile. Poids 19,5 kg.

Avec outils comprenant clé six pans mâle de 6, clés plates de 19 et 30 et set de fixation comprenant 2 chevilles écarteurs M 12 pour maçonnerie, 10 chevilles d'ancrage M12 pour béton, chasse pour cheville d'ancrage M12, tige filetée à moletage M12 × 52, écrou à serrage rapide, rondelle. Foret en métal dur Ø 15 mm SDS-plus. Dans boîte carton.

Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack

Conditionnement de livraison

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Carotteuse électrique à couronne diamantée pour le carottage dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres, Ø 40 – 300 mm. Pour carottage à sec ou à eau avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1½ ext., engrenage sans entretien à 2 étages avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide et sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Interrupteur de protection FI (PRCD). Vitesse de rotation en charge de la broche de carottage 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Anneau pour dévissage facile. Clé plate de 32. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	180012RSEV	**3'470.00**

Autres tensions sur demande.

REMS Picus S2/3,5 Set Titan

Conditionnement de livraison

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	Fr.
	180030RSEV	**5'150.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, voir page 312.
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 314.
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 324
Autres accessoires, voir pages 310 – 311.

Colonnes de carottage

Accessoires pour REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP et autres marques

Conditionnement de livraison

REMS Simplex 2. Colonne de carottage robuste et maniable pour travaux de carottage jusqu'à Ø 202 mm. Colonne de carottage en tube carré Ø 50 mm anti-flexion et anti-torsion, acier de précision écroui, tolérances minimales, pour guidage sans vibrations du chariot d'avance. Colonne de carottage guidée dans le socle et fixée par vissage double pour une grande rigidité lors du carottage. Pied d'appui en profilés acier. 4 vis de réglage pour compenser les irrégularités du sol pour une bonne stabilité. Pièce de serrage pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Chariot d'avance guidé de tous les côtés par rouleaux lisses en plastique, réglables et précontraints. Entraînement d'avance précis garantissant un amorçage facile et une avance précise avec peu de vibrations. Pour fortes contraintes de poussée et longue durabilité des couronnes de carottage. Niveau à bulle intégré dans le chariot d'avance pour l'alignement exact de la colonne de carottage. Blocage du chariot d'avance pour montage simple des couronnes de carottage et transport sûr. Pièce de serrage anti-flexion et anti-torsion robuste pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Crémaillère à transmission de force, avec possibilité d'emboîter le levier d'avance ergonomique sur l'un ou l'autre côté du chariot d'avance. Large crémaillère en acier. Poids 12 kg.

Avec outils, comprenant clé six pans mâle de 6, clés plates de 19 et 30 et set de fixation pour maçonnerie et béton, comprenant 2 chevilles écarteurs M12 pour maçonnerie, 10 chevilles d'ancrage M12 pour béton, chasse pour cheville d'ancrage M12, tige filetée à moletage M12 × 52, écrou à serrage rapide, rondelle, foret en métal dur pour la pierre Ø 15 mm SDS-plus. Dans boîte carton.

Pour REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus DP et autres marques

Info

	Code	Fr.
	183700R	**1'110.00**

Conditionnement de livraison

REMS Titan. Colonne de carottage robuste et particulièrement stable pour le carottage de béton armé et d'autres matériaux jusqu'à Ø 300 mm. Adaptées pour sollicitations extrêmes. Colonne de carottage en tube carré Ø 50 mm anti-flexion et anti-torsion, acier de précision écroui, tolérances minimales, pour guidage précis, avec peu de vibrations du chariot d'avance. Inclinaison progressive jusqu'à 45° avec échelle graduée. Double appui par jambes de force monoblocs en acier, réglables, pour fortes contraintes de poussée. Guidage particulièrement stable de la colonne de carottage sur trois côtés dans le socle et triple fixation croisée, pour une grande rigidité lors du carottage vertical. 4 vis à boucle pour compenser les irrégularités du sol pour une bonne stabilité. Jauge de profondeur de carottage. Chariot d'avance guidé de tous les côtés par paliers lisses en plastique, réglables et précontraints. Entraînement d'avance précis garantissant un amorçage facile et une avance précise avec peu de vibrations. Pour fortes contraintes de poussée et longue durabilité des couronnes de carottage. Niveau à bulle intégré dans le chariot d'avance pour l'alignement exact de la colonne de carottage. Blocage du chariot d'avance pour montage simple des couronnes de carottage et transport sûr. Plaque de support machine anti-torsion en fonte nodulaire à haute résistance à l'usure. Dispositif de serrage rapide pour montage de la machine d'entraînement avec plaque de raccordement appropriée. Pièce de serrage anti-flexion et anti-torsion particulièrement robuste pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Crémaillère à transmission de force, avec possibilité d'emboîter le levier d'avance ergonomique sur l'un ou l'autre côté du chariot d'avance. Large crémaillère en acier. Socle avec rainure pour le joint de la fixation sous vide. Fixation sous vide disponible en accessoire. Colonne de carottage avec tête de serrage réglable servant à la fixation de la colonne entre sol et plafond ou entre deux murs par étayage. Colonne sur roulettes pour transport facile. Poids 19,5 kg.

Avec outils, comprenant clé six pans mâle de 6, clés plates de 19 et 30 et set de fixation pour maçonnerie et béton, comprenant 2 chevilles écarteurs M12 pour maçonnerie, 10 chevilles d'ancrage M12 pour béton, chasse pour cheville d'ancrage M12, tige filetée à moletage M12 × 52, écrou à serrage rapide, rondelle, foret en métal dur pour la pierre Ø 15 mm SDS-plus. Dans boîte carton.

Avantage du système: REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 REMS Picus DP et autres marques. En cas d'utilisation avec REMS Picus SR, utiliser le set entretoise (voir ci-dessous).

Info

	Code	Fr.
	183600R	**1'690.00**

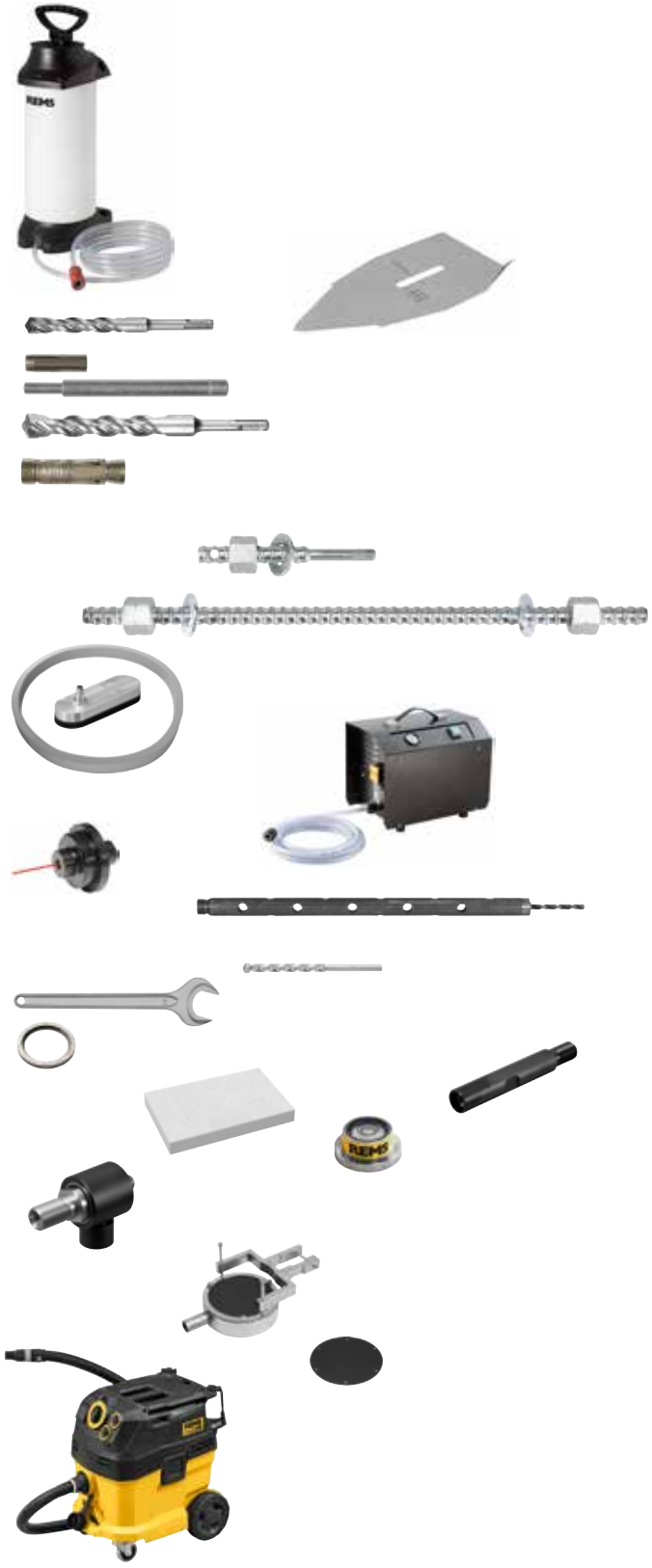
Désignation	Code	Fr.
Set entretoise pour la fixation supplémentaire de la machine d'entraînement REMS Picus SR sur la colonne de carottage REMS Titan, comprenant 1 entretoise et 2 vis à tête cylindrique M 8 x 65.	183632R	**53.00**

Prix publics H.T. conseillés

Accessoires

Pour REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 et autres marques

Désignation	Code	Fr.
Récipient d'eau sous pression pour 10 l d'eau, pour carottage à l'eau sans branchement au réseau	182006R	**225.00**
Gabarit de perçage Titan pour positionnement facile des perçages de fixation. Pour colonne de carottage REMS Titan.	183605R	**62.80**
Foret SDS-plus Ø 15 mm en métal dur pour chevilles d'ancrage M12	079018	**30.70**
Chevilles d'ancrage M12, paquet de 50, pour béton	079005R50	**120.00**
Chasse pour chevilles d'ancrage M 12	182050R	**17.60**
Foret SDS-plus Ø 20 mm en métal dur pour chevilles écarteurs M12	079019	**69.20**
Chevilles écarteurs M12, paquet de 10, pour maçonnerie, réutilisables	079006R10	**113.00**
Set de serrage rapide 160 pour fixer la colonne de carottage avec utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige filetée à moletage 160 mm avec filetage M12 × 52, écrou de serrage rapide, rondelle.	079010	**79.40**
Set de serrage rapide 500 pour fixer la colonne de carottage sans utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige de filetage à moletage 500 mm, 2 écrous de serrage rapide, 2 rondelles.	183607R	**59.00**
Fixation sous vide Titan composée d'un couvercle avec mamelon pour raccord tuyau ⅜" et joint pour socle.	183603R	**109.00**
Pompe à vide pour vide ≤ -900 mbar (90%), comprenant pompe à sec à obturateur tournant, sans huile, débit 6 m^3/h, moteur à condensateur 230 V, 50–60 Hz, 250 W, protection contre les projections d'eau, filtre d'aspiration intérieur avec insonorisation et tuyau tressé en PVC, 5 m, avec raccord rapide.	183670R220	**2'090.00**
Pointeur laser de centrage	183604R	**142.00**
Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière (code 180160 R), avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm	180140R	**101.00**
Foret Ø 8 mm en métal dur pour guide d'amorce	079013	**20.60**
Clé plate de 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées universelles	079003	**41.90**
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22.60**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**66.70**
Pierre à affûter pour couronnes de carottage diamantées	079012	**70.50**
Niveau à bulle sphérique, magnétique, pour l'alignement de la colonne de carottage	182010R	**82.10**
Rotor pour l'aspiration de poussières avec raccordement fileté G ½ extérieur, UNC 1¼ extérieur et raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés.	180160R	**189.00**
Dispositif d'aspiration d'eau pour carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, comprenant carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, rondelle caoutchouc Ø 200 mm et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS.	183606R	**429.00**
Rondelle Ø 200 mm, paquet de 10, pour dispositif d'aspiration d'eau	183675R10	**81.30**
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé selon EN 60335-2-69, voir page 324		



Couronnes de carottage diamantées universelles REMS

Pour REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 et autres marques

Couronnes de carottage diamantées universelles de qualité supérieure. Soudure par induction. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et de nombreux matériaux.

Béton, béton armé, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, asphalte, chapes de tous genres et autres matériaux Ø 32 – 300 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS – Soudure par induction. Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Vibrations réduites ! Utilisation universelle pour de nombreux matériaux. Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau dans de nombreux matériaux, à guidage manuel ou avec colonne.

Raccordement fileté universel UNC 1¼ int.. Profondeur de carottage 420 mm.

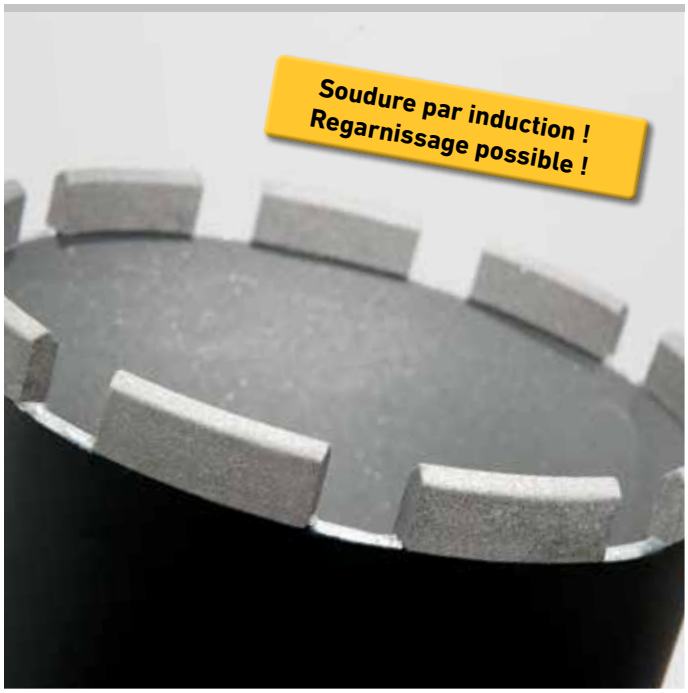
Rallonges 200 mm, en accessoire. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie.

Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Soudure par induction sur postes de soudure entièrement automatiques garantissant une qualité excellente et constante de la soudure. Regarnissage possible des couronnes de carottage avec segments diamantés d'origine ou neufs par soudobrasage.

Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Entraînement par toutes les machines d'entraînement REMS Picus et machines d'entraînement appropriées d'autres marques avec raccordement fileté UNC 1¼ ext. Adaptateurs pour raccorder les couronnes de carottage diamantées universelles REMS à des machines d'entraînement avec d'autres raccordements filetés/logements d'outil, en accessoires.

Aspirer les poussières produites par le carottage à sec avec l'aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 324).

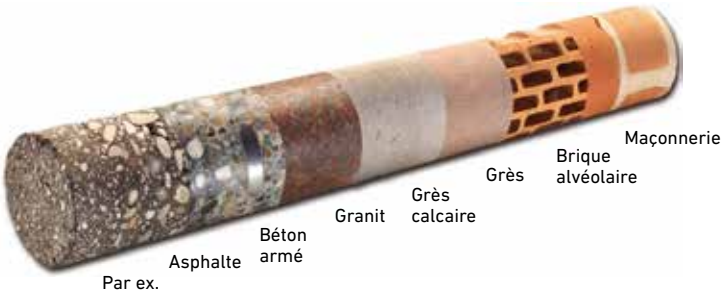


Info

Conditionnement de livraison

Couronne de carottage diamantée universelle REMS. Soudure par induction, regarnissage possible. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Convient pour de nombreux matériaux, par ex. le béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Dans boîte carton.

Ø x prof. de carottage x raccord	Nbre segments	Code	Fr.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R	**157.00**
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R	**146.00**
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R	**155.00**
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R	**169.00**
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R	**192.00**
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R	**207.00**
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R	**235.00**
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R	**240.00**
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R	**254.00**
UDKB 122 × 420 × UNC 1¼	10	181055R	**287.00**
UDKB 127 × 420 × UNC 1¼	10	181059R	**298.00**
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R	**310.00**
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R	**369.00**
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R	**391.00**
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R	**433.00**
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R	**458.00**
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R	**557.00**
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R	**572.00**
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R	**748.00**



Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22.60**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**66.70**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ extérieur	180052	**34.30**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ intérieur	180056	**31.20**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BI, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BI.	180053	**52.70**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BU, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BU.	180054	**122.00**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BL, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BL.	180057R	**122.00**
Pierre à affûter pour couronnes de carottage diamantées	079012	**70.50**
Clé plat simple taille 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées	079003	**41.90**

Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques disponible, sur demande.

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS

Pour REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 et autres marques

Couronnes de carottage diamantées universelles de qualité supérieure. Soudure par laser. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et de nombreux matériaux.

Béton, béton armé, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, asphalte, chapes de tous genres et autres matériaux — Ø 32 – 200 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS – soudées par laser. Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Vibrations réduites ! Utilisation universelle pour de nombreux matériaux. Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau dans de nombreux matériaux, à guidage manuel ou avec colonne.

Raccordement fileté universel UNC 1¼ int.. Profondeur de carottage 420 mm. Rallonges 200 mm, en accessoire.

Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie.

Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Soudure laser sur postes de soudure entièrement automatiques garantissant une qualité excellente et constante de la soudure. Résistance aux hautes températures (même sous l'effet de températures extrêmes, les segments ne se dessoudent pas en cas de surchauffe).

Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Entraînement par toutes les machines d'entraînement REMS Picus et machines d'entraînement appropriées d'autres marques avec raccordement fileté UNC 1¼ ext. Adaptateurs pour raccorder les couronnes de carottage diamantées universelles REMS à des machines d'entraînement avec d'autres raccordements filetés/logements d'outil, en accessoires.

Aspirer les poussières produites par le carottage à sec avec l'aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 324).

Info

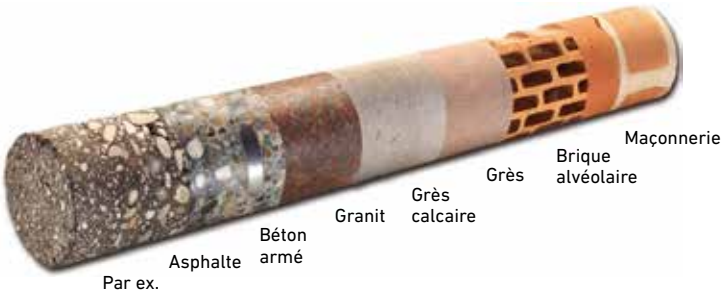
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS

Pour REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 et autres marques

Conditionnement de livraison

Couronne de carottage diamantée universelle REMS. Soudure par laser, résistance aux hautes températures. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Convient pour de nombreux matériaux, par ex. le béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Dans boîte carton.

Ø x prof. de carottage x raccord	Nbre segments	Code	Fr.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	4	181410R	**172.00**
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R	**161.00**
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R	**171.00**
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R	**186.00**
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R	**211.00**
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R	**229.00**
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R	**258.00**
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R	**265.00**
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R	**280.00**
UDKB LS 122 × 420 × UNC 1¼	10	181455R	**316.00**
UDKB LS 127 × 420 × UNC 1¼	10	181459R	**329.00**
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R	**342.00**
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R	**407.00**
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R	**430.00**
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R	**520.00**
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R	**549.00**



Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22.60**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**66.70**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ extérieur	180052	**34.30**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ intérieur	180056	**31.20**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BI, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BI.	180053	**52.70**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BU, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BU.	180054	**122.00**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BL, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BL.	180057R	**122.00**
Pierre à affûter pour couronnes de carottage diamantées	079012	**70.50**
Clé plat simple taille 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées	079003	**41.90**

Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques disponible, sur demande.

REMS Picus DP

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions

Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Avec technologie à micro-impulsions. Solution spéciale pour le carottage à sec, à main levée ou avec une colonne de carottage. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé	≤ Ø 162 (202) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 202 mm

Couronnes de carottage à sec diamantées REMS TDKB-LS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir page 319.

REMS Picus DP – carottage à sec dans le béton avec technologie à micro-impulsions. Propre, facile, rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 5 min.

Solution spéciale pour le carottage à sec

Machine d'entraînement avec technologie à micro-impulsions, spécialement conçue pour le carottage à sec à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Idéale pour de nombreux matériaux et pour les matériaux durs en particulier. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages. Idéale en combinaison avec l'aspirateur REMS Pull 2 M pour la réalisation de carottages dans des pièces et locaux finis, par exemple immeubles de logement, de bureau ou bâtiments industriels.

Conception

Machine d'entraînement compacte pour le carottage avec peu de vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Technologie à micro-impulsions débrayable : le disque à impulsions à 24 dents génère 28 800 impulsions min^{-1} en marche à vide à 1200 min^{-1}, et 21 120 impulsions min^{-1} en charge à 880 min^{-1}. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 7 kg. Travail simple et rapide sans eau, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 5 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Rotor d'aspiration de poussière intégré avec raccord pour REMS Pull 2 M et autres aspirateurs à poussières appropriés. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage.

Entraînement

Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Vitesse en charge de la broche de carottage 880 min^{-1}. Transmission robuste, sans entretien. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage à sec diamantées TDBK-LS

Couronnes de carottage à sec diamantées spécialement conçues pour la technologie à micro-impulsions, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 319), pour carottage à sec, à main levée ou avec une colonne de carottage. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 320 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour carottage à sec dans béton armé et ouvrages de maçonnerie. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m^3. Respecter les réglementations nationales.

Utiliser REMS Pull 2 M (page 324) pour l'aspiration efficace de la poussière de la fente de carottage lors du carottage à sec. Aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M.

Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ TDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm.

Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 318).

Produit allemand de qualité

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus DP

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions

REMS Picus DP Basic-Pack

REMS Picus DP Set Simplex 2

REMS Picus DP Set Titan

REMS Picus DP/Pull 2 M Set-Pack

Conditionnement de livraison

REMS Picus DP Basic-Pack. Carotteuse électrique à couronne diamantée avec technologie à micro-impulsions pour le carottage à sec dans du béton, béton armé jusqu'au Ø 162 (202) mm, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux jusqu'au Ø 202 mm, à main levée ou avec une colonne de carottage. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., engrenage sans entretien avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 2200 W, aspiration de poussières intégrée. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide, dispositif de sécurité contre la surcharge et sécurité antiblocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Vitesse de rotation en charge de la broche 880 min^{-1}. Poignée auxiliaire amovible. Guide d'amorce de carottage G ½" TDKB avec foret Ø 8 mm, clé six pans mâle de 3, clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	180016 RSEV	**2'820.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

REMS Picus DP Set Simplex 2. REMS Picus DP Basic-Pack et colonne de carottage REMS Simplex 2, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	Fr.
	180033 RSEV	**3'930.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

REMS Picus DP Set Titan. REMS Picus DP Basic-Pack et colonne de carottage REMS Titan, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	Fr.
	180035 RSEV	**4'510.00**

Autres tensions sur demande.

Conditionnement de livraison

REMS Picus DP/Pull 2 M Set-Pack. REMS Picus DP Basic-Pack, code 180016 R220, et REMS Pull 2 M Set, code 185601 R220.

	Code	Fr.
	180036 RSEV	**3'990.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Picus DP machine d'entraînement	180003 RSEV	**2'770.00**
Coffret métallique avec insertion	180600 R	**141.00**
Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 319.		
REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, voir page 324		
Autres accessoires, voir pages 318.		

Accessoires

Pour REMS Picus DP et autres marques

Désignation	Code	Fr.
REMS Simplex 2. Colonne de carottage robuste et maniable pour travaux de carottage jusqu'à Ø 202 mm. Description voir page 310.	183700R	**1'110.00**
REMS Titan. Colonne de carottage robuste et particulièrement stable pour le carottage de béton armé et d'autres matériaux jusqu'à Ø 300 mm. Adaptées pour sollicitations extrêmes. Description voir page 310.	183600R	**1'690.00**
Gabarit de perçage Titan pour positionnement facile des perçages de fixation. Pour colonne de carottage REMS Titan.	183605R	**62.80**
Foret SDS-plus Ø 15 mm en métal dur pour chevilles d'ancrage M12	079018	**30.70**
Chevilles d'ancrage M12, paquet de 50, pour béton	079005R50	**120.00**
Chasse pour chevilles d'ancrage M 12	182050R	**17.60**
Foret SDS-plus Ø 20 mm en métal dur pour chevilles écarteurs M12	079019	**69.20**
Chevilles écarteurs M12, paquet de 10, pour maçonnerie, réutilisables	079006R10	**113.00**
Set de serrage rapide 160 pour fixer la colonne de carottage avec utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige filetée à moletage 160 mm avec filetage M12 × 52, écrou de serrage rapide, rondelle.	079010	**79.40**
Set de serrage rapide 500 pour fixer la colonne de carottage sans utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige de filetage à moletage 500 mm, 2 écrous de serrage rapide, 2 rondelles.	183607R	**59.00**
Fixation sous vide Titan composée d'un couvercle avec mamelon pour raccord tuyau ⅜" et joint pour socle.	183603R	**109.00**
Pompe à vide pour vide ≤ -900 mbar (90%), comprenant pompe à sec à obturateur tournant, sans huile, débit 6 m^3/h, moteur à condensateur 230 V, 50–60 Hz, 250 W, protection contre les projections d'eau, filtre d'aspiration intérieur avec insonorisation et tuyau tressé en PVC, 5 m, avec raccord rapide.	183670R220	**2'090.00**
Pointeur laser de centrage	183604R	**142.00**
Guide d'amorce G ½ TDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm	180145R	**101.00**
Foret Ø 8 mm en métal dur pour guide d'amorce	079013	**20.60**
Clé plate de 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées universelles	079003	**41.90**
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22.60**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**66.70**
Pierre à affûter pour couronnes de carottage diamantées	079012	**70.50**
Niveau à bulle sphérique, magnétique, pour l'alignement de la colonne de carottage	182010R	**82.10**
REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé selon EN 60335-2-69, voir page 324		

Prix publics H.T. conseillés

Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS

Pour REMS Picus DP et outils appropriés d'autres marques.

Couronnes de carottage à sec diamantées de qualité supérieure. Soudure par laser. Solution spéciale pour le carottage à sec avec des carotteuses dotées de la technologie à micro-impulsions, par ex. REMS Picus DP, à main levée ou avec une colonne de carottage. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et de nombreux matériaux.

Béton, béton armé, béton de granulats, brique, clinker, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, asphalte, chapes de tous genres et autres matériaux — Ø 32 – 202 mm

Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS – Soudure par laser, résistance aux hautes températures. Solution spéciale pour le carottage à sec avec des carotteuses dotées de la technologie à micro-impulsions. Utilisation universelle pour de nombreux matériaux. Idéal pour l'installateur.

Adaptées pour de nombreux matériaux, à guidage manuel ou avec colonne.

Raccordement fileté universel UNC 1¼ int.. Profondeur de carottage 320 mm.

Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie.

Segments diamantés avec diamants mélangés au liant. Pour le carottage rapide, facile et silencieux. Soudure laser sur postes de soudure entièrement automatiques garantissant une qualité excellente et constante de la soudure. Résistance aux hautes températures (même sous l'effet de températures extrêmes, les segments ne se dessoudent pas en cas de surchauffe).

Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Entraînement par la machine d'entraînement REMS Picus DP et par des machines d'entraînement appropriées d'autres marques avec raccord fileté mâle UNC 1¼

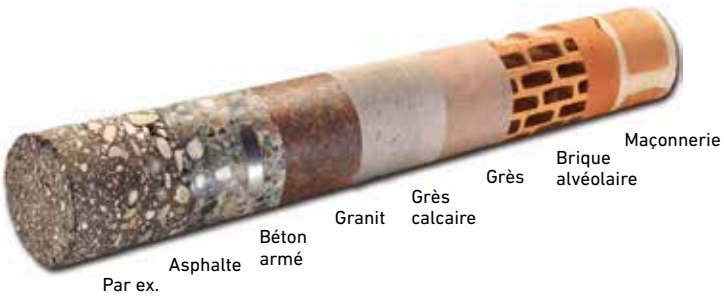
Aspirer les poussières produites par le carottage à sec avec l'aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 324).

Info

Conditionnement de livraison

Couronnes de carottage à sec diamantées REMS TDKB-LS. Soudure par laser, résistance aux hautes températures. Solution spéciale pour le carottage à sec avec des carotteuses dotées de la technologie à micro-impulsions, par ex. REMS Picus DP, à main levée ou avec une colonne de carottage. Convient pour de nombreux matériaux, par ex. le béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 320 mm. Dans boîte carton.

Ø x prof. de carottage x raccord	Nbre segments	Code	Fr.
TDKB LS 32 × 320 × UNC 1¼	3	181500R	**188.00**
TDKB LS 42 × 320 × UNC 1¼	4	181502R	**176.00**
TDKB LS 52 × 320 × UNC 1¼	5	181504R	**187.00**
TDKB LS 62 × 320 × UNC 1¼	5	181506R	**204.00**
TDKB LS 72 × 320 × UNC 1¼	6	181508R	**231.00**
TDKB LS 82 × 320 × UNC 1¼	6	181510R	**250.00**
TDKB LS 92 × 320 × UNC 1¼	6	181512R	**282.00**
TDKB LS 102 × 320 × UNC 1¼	7	181514R	**289.00**
TDKB LS 112 × 320 × UNC 1¼	7	181516R	**305.00**
TDKB LS 122 × 320 × UNC 1¼	8	181532R	**350.00**
TDKB LS 127 × 320 × UNC 1¼	8	181518R	**362.00**
TDKB LS 132 × 320 × UNC 1¼	8	181520R	**373.00**
TDKB LS 142 × 320 × UNC 1¼	8	181522R	**399.00**
TDKB LS 152 × 320 × UNC 1¼	8	181524R	**444.00**
TDKB LS 162 × 320 × UNC 1¼	9	181526R	**471.00**
TDKB LS 182 × 320 × UNC 1¼	9	181528R	**520.00**
TDKB LS 202× 320 × UNC 1¼	10	181530R	**550.00**



Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22.60**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**66.70**
Pierre à affûter pour couronnes de carottage diamantées	079012	**70.50**
Clé plat simple taille 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées	079003	**41.90**

Adaptateur pour utiliser les couronnes de carottage à sec diamantées REMS sur les machines d'entraînement d'autres marques, sur demande.

Prix publics H.T. conseillés

Forets à revêtement diamant pour perçage à sec rapide et propre sur tout type de carrelages. Idéal pour les travaux de montage et de rénovation.

Céramique, grès cérame fin, granit, marbre, etc.

Forets diamantés pour carrelage REMS – pour le perçage à sec.

Utilisation universelle pour le perçage à sec et sans percussion de faïences, grès, grès cérame, granit, marbre et autres matériaux. Pas d'éclatement ou de fissuration du carrelage.

Sans refroidissement à eau.

Remplissage du foret avec une cire spéciale qui sert de lubrifiant réfrigérant. Devient liquide avec la chaleur et refroidit le foret lors du perçage.

Amorçage facile et pratique grâce au gabarit de perçage avec fixation par ventouse.

Embout 6 pans pour porte-embouts ¼".

Entraînement par perceuse-visseuse sur accu REMS Helix 22 V VE (page 108) ou d'autres perceuses-visseuses/perceuses (vitesse de rotation ≥ 1000 min^{-1}).

Conditionnement de livraison

Foret pour carrelage REMS Set 6 + 8 + 10. Forets à revêtement diamant remplis de cire spéciale, pour perçage à sec. Pour la faïence, le grès, le grès cérame, le granit, le marbre et autres matériaux. Foret pour carrelage Ø 6, 8, 10 mm, gabarit de perçage avec fixation par ventouse. Emballage blister.

	Code	Fr.
	181700R	**226.00**

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 5 mm	181710R	**55.40**
Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 6 mm	181711R	**55.40**
Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 8 mm	181712R	**56.60**
Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 10 mm	181713R	**57.70**
Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 12 mm	181714R	**62.20**
Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 14 mm	181715R	**90.50**
REMS Helix 22 V VE, perceuse-visseuse sur accu, voir page 108		

REMS
Push DP
REMS
TDK8 LS Ø 152mm
Art.-Nr. 181524R

REMS Krokodil 180 SR

Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés

Outil électrique compact et maniable pour le rainurage et la coupe à sec, par ex. de béton, béton armé, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, chapes de tous genres. Pour l'artisanat et l'industrie.

Profondeur de rainure	≤ 61 mm
Largeur de rainure	≤ 62 mm
Nombre de disques diamantés	1 – 3

Disques diamantés universels REMS, également compatibles avec des machines d'entraînement adaptées d'autres fabricants, voir page 323.

REMS Krokodil 180 SR – rainurer au lieu de buriner. Semelle d'appui qui épouse parfaitement la surface. Électronique multifonction.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour le rainurage et la coupe à sec. Idéale pour réaliser des saignées pour la pose de tubes et câbles électriques dans le domaine de l'installation sanitaire, électrique et de chauffage, pour les installations de climatisation et frigorifiques.

Conception

Machine d'entraînement compacte et maniable, seulement 8,0 kg. Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Travail facile et rapide, par ex. rainurage de maçonneries sur une longueur de 500 mm et une profondeur de 61 mm en seulement 34 s. Semelle d'appui en contact direct matériau pendant toute l'opération de rainurage/coupe pour la plongée précise des disques diamantés, travail sûr, sans poussière, avance facile et régulière. Poignée d'interrupteur pratique avec triple démultiplication pour une plongée facile et une avance efficace. Poignée de maintien pivotante, pour une position de travail optimale et ergonomique. Blocage de l'arbre d'entraînement pour le remplacement facile des disques diamantés universels. 7 entretoises de différentes épaisseurs, vissées aux disques pour former un bloc solide selon la largeur souhaitée de la rainure, garantissent une largeur constante de la rainure. Butée de profondeur réglable en continu. Embout d'aspiration intégré dans le carter permettant de raccorder un aspirateur professionnel.

Entraînement

Moteur universel robuste et puissant, 2000 W. Vitesse de rotation en charge de l'arbre d'entraînement des disques 3300 min^{-1}. Protection contre le risque de surchauffe par le contrôle de la température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient). Transmission robuste, sans entretien. Câble de raccordement de 5,7 m. Interrupteur à gâchette de sécurité avec dispositif de réarmement. Protection anti-redémarrage en cas de panne de courant.

Speed-Regulation

Le tachymètre électronique utilisé pour le réglage de la vitesse de rotation maintient la vitesse constante même en charge. La vitesse de rotation du disque est maintenue à la valeur de consigne jusqu'à ce que le disque rencontre une résistance et que la vitesse passe au-dessous d'un seuil critique. Le moteur d'entraînement s'arrête. Dès que la machine d'entraînement est moins sollicitée, la vitesse de rotation remonte jusqu'à la vitesse réglée et le travail peut continuer à la valeur réglée **(brevet EP 2 085 191)**. Avantage : la vitesse de rotation en charge est maintenue pendant toute l'opération de rainurage et de tronçonnage, capacité de rainurage et de tronçonnage élevée.

Électronique multifonction

Électronique multifonction avec limitation du courant de démarrage pour un démarrage progressif permettant une plongée en douceur des disques diamantés, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour réduire les émissions sonores et ménager le moteur, dispositif de sécurité contre la surcharge pour protéger le moteur et la transmission.

Disques diamantés universels

Emploi universel, pour le rainurage et la coupe en ligne droite. Segments diamantés de qualité supérieure et spécialement adaptés, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de rainurage/coupe et une longévité accrue. Au choix disques diamantés universels REMS LS Turbo, soudés au laser, résistants aux hautes températures, pour les coupes rapides et les coupes dans des matériaux durs, ou disques diamantés universels REMS LS H-P, haute performance, soudés au laser, résistants aux hautes températures, pour les coupes rapides et les coupes dans des matériaux particulièrement durs, à longévité élevée, (page 323) corps métallique conforme à EN 13236. Alésage Ø 22,23 mm.

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 324).

Semelle d'appui en contact direct matériau pendant toute l'opération de rainurage/coupe pour la plongée précise des disques diamantés, travail sûr, sans poussière, avance facile et régulière.

REMS Krokodil 180 SR

Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés

Conditionnement de livraison

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Rainureuse-tronçonneuse électrique à disques diamantés avec régulateur de vitesse (Speed Regulation). Pour rainurer et couper le béton, le béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, les chapes de tous genres. Profondeur de rainure ≤ 61 mm, réglable en continu. Largeur de rainure ≤ 62 mm, réglage avec entretoises de 3, 6, 10, 20 mm. Machine d'entraînement avec arbre d'entraînement Ø 22,2 mm pour 1, 2 ou 3 disques diamantés selon EN 13236, ≤ Ø 180 mm, engrenage sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Électronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation de la vitesse de rotation à vide, dispositif de sécurité contre la surcharge, protection contre le risque de surchauffe. Protection anti-redémarrage en cas de panne de courant. Câble de raccordement de 5,7 m. Interrupteur de sécurité à gâchette avec verrouillage contre le réenclenchement. Vitesse de rotation en charge de 3300 min^{-1}. Embout d'aspiration pour le raccordement d'un aspirateur/dépoussiéreur. Clé à tube de 13. Dans coffret métallique robuste.

	Code	Fr.
	185011RSEV	**1'350.00**

Autres tensions sur demande.

Info

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
REMS Krokodil 180 SR machine d'entraînement	185001RSEV	**1'290.00**
Disque diamanté universel REMS LS Turbo Ø 180 mm, soudé au laser, résistant aux hautes températures, pour coupes rapides et coupes de matériaux durs, corps métallique conforme à EN 13236	185026R	**64.00**
Disque diamanté universel REMS LS H-P Ø 180 mm, haute performance, soudé au laser, résistant aux hautes températures, pour coupes rapides et coupes de matériaux particulièrement durs, longévité élevée, corps métallique conforme à EN 13236.	185027R	**103.00**
Burin à rainurer pour dégager la saignée après le rainurage	185024R	**27.50**
Coffret métallique	185058R	**120.00**
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 324		

Prix publics H.T. conseillés

REMS Pull 2 L / M

Aspirateur électrique puissant pour eau et poussières avec décolmatage automatique du filtre. Pour une utilisation professionnelle dans l'artisanat et l'industrie.

Pour aspirer la poussière, la saleté et les liquides.

Dépoussiérage idéal pour rainurer, couper, percer, carotter et meuler.

Homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé.

Idéal pour aspirer les boues du carottage à eau.

REMS Pull 2 L	
Classe de filtration selon EN 60335-2-69	L
Valeur limite d'exposition/ valeur limite du poste de travail	> 1 mg/m³
Degré de perméabilité	≤ 0,1 %
REMS Pull 2 M	
Classe de filtration selon EN 60335-2-69	M
Valeur limite d'exposition/ valeur limite du poste de travail	> 0,1 mg/m³
Degré de perméabilité	≤ 0,1 %

REMS Pull 2 – aspirateur eau et poussières. Puissance d'aspiration élevée et constante grâce au décolmatage automatique du filtre. Homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé.

Utilisation universelle

Aspirateur puissant et maniable pour l'aspiration d'eau et de poussières. Pour aspirer la poussière, la saleté et les liquides. Excellent pour le dépoussiérage lors de travaux de rainurage, de coupe, de perçage, de carottage et de meulage. Homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une classe de filtration L ou M selon EN 60335-2-69. Pour une utilisation professionnelle dans les entreprises artisanales et industrielles.

Conception

Construction compacte et maniable. REMS Pull 2 L seulement 13,5 kg, REMS Pull 2 M seulement 14,2 kg. Léger et facile à manœuvrer grâce aux roues caoutchoutées et aux roulettes pivotantes, blocable à l'aide d'une roulette pivotante avec frein. Cuve à déchets grand volume 31 l, capacité de 17 l pour les liquides. Interrupteur marche/arrêt avec fonction sélectionnable de décolmatage automatique du filtre à une fréquence réglable de 15 s ou 60 s. Adaptateur pour brancher un outil électrique sur l'aspirateur. Flexible d'aspiration conducteur électrique de 4 m (Pull M), poignée ergonomique coudée, 2 tubes d'aspiration chromés emboîtables de 0,5 m pour adapter la longueur du tube d'aspiration. Large suceur surfaces eau/poussières de 300 mm avec roulettes caoutchoutées, possibilité de monter au choix des bandes brosses pour aspirer les poussières et saletés ou des lèvres en caoutchouc pour aspirer les liquides. Suceur fentes pour les endroits inaccessibles. Grand rayon de travail grâce au câble de raccordement long de 7,5 m. Supports intégrés dans l'aspirateur pour ranger le câble de raccordement, le flexible d'aspiration, les tubes d'aspiration en métal et les accessoires. Poignée pratique pour un transport facile. Butées intégrées pour fixer un coffre plastique REMS L-Boxx.

REMS Pull 2 M est adapté et homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une classe de filtration M selon la norme EN 60335-2-69. Avec surveillance électronique du débit, sélecteur pour adapter la puissance d'aspiration aux différents diamètres de flexible d'aspiration (21, 27, 32, 35, 40 mm) et bouchon d'obturation du raccordement pour flexible d'aspiration.

Décolmatage automatique du filtre

REMS Pull 2 L et REMS Pull 2 M avec fonction innovante et brevetée de décolmatage du filtre, empêche que le filtre soit obturé par des poussières, particulièrement efficace pour l'aspiration de poussières fines. Le filtre plissé plat est nettoyé automatiquement toutes les 15 s ou 60 s (selon le réglage) par des chasses d'air ciblées et puissantes. Pour préserver la puissance d'aspiration de la turbine en fonctionnement. Système à filtre plissé plat breveté.

Entraînement

Moteur by-pass de 1200 W robuste et puissant, avec turbine haute performance. Grande puissance d'aspiration, réglable en continu jusqu'à une quantité d'air ≤ 143 m³/h, pour une adaptation optimale à la surface et aux matières aspirées.

Coupure automatique

Limitation du niveau de remplissage avec arrêt automatique dès que le niveau maximal de liquide est atteint lors de l'aspiration de liquides conducteurs.

Mise en marche/arrêt automatique avec l'outil électrique

Prise pour branchement d'outils électriques jusqu'à 2200 W intégrée dans l'aspirateur, avec dispositif électronique de marche/arrêt automatique. Dès que l'outil électrique est mis en marche ou à l'arrêt, l'aspirateur est automatiquement mis en marche ou à l'arrêt. Pour un travail confortable.

Système antistatique (REMS Pull 2 M)

Par l'utilisation des tubes d'aspiration métalliques conducteurs, de la poignée E conductrice, du flexible d'aspiration E conducteur et de l'embout de raccordement du flexible d'aspiration conducteur, les charges électrostatiques sont transmises à la partie supérieure de l'aspirateur reliée à la terre.

Aspirateurs et dépoussiéreurs homologués pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, selon la norme EN 60335-2-69.

Aspiration de poussières nocives pour la santé lors du rainurage et de la coupe :
REMS Pull 2 M Set

Aspiration de poussières nocives pour la santé lors du perçage et du carottage à sec :
REMS Pull 2 M Set D

REMS Pull 2 L / M

Aspirateur eau et poussières

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m³. Respecter les réglementations nationales.

Aspiration d'eau

Pour l'aspiration d'eau, un filtre plissé plat en PES est requis. Utiliser, si nécessaire, un sac filtrant eau ou un sac en polyéthylène. Les sacs filtrants eau utilisés pour l'aspiration d'eau sale séparent l'eau des matières solides aspirées. Les sacs en polyéthylène simplifient l'élimination des déchets et empêchent le dépôt de saletés dans la cuve.

Aspiration de boues lors du carottage à l'eau avec des colonnes REMS :
REMS Pull 2 L Set W

Conditionnement de livraison

REMS Pull 2 Set. Aspirateur électrique eau et poussières pour utilisation professionnelle. Pour aspirer la poussière, la saleté et les liquides. Dépoussiérage idéal pour rainurer, couper, percer, carotter et meuler. Homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé selon la norme EN 60335-2-69[1)]. Moteur by-pass de 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Interrupteur marche/arrêt avec sélection du décolmatage automatique du filtre. Bouton de commande de la puissance d'aspiration pour le réglage en continu du débit d'air ≤ 143 m³/h. Limitation du niveau de remplissage avec arrêt automatique pour l'aspiration de liquides. Décolmatage automatique du filtre. Prise pour branchement d'outils électriques maximum 2200 W, avec dispositif électronique de marche/arrêt automatique. Cuve à déchets grand volume 31 l, 17 l pour les liquides. 2 grandes roues, roulette pivotante/roulette pivotante avec frein. Câble de raccordement 7,5 m. 1 sac filtrant non-tissé, 1 filtre plissé plat en PES. Suceur surfaces eau/poussières de 300 mm avec roulettes, bandes brosses, lèvres en caoutchouc. Suceur pour fentes. Adaptateur flexible d'aspiration/embout d'aspiration outil électrique Pull 2. Supports intégrés pour câble électrique, flexible d'aspiration et accessoires. Dans emballage carton.

Désignation	Version	Code	Fr.
Pull 2 L Set	Classe de filtration L. Valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 1 mg/m³, degré de perméabilité ≤ 0,1 %, 2 tubes d'aspiration métalliques de 0,5 m chacun, poignée, flexible d'aspiration de 4 m, embout de raccordement de flexible d'aspiration.	185600 RSEV	**871.00**
Pull 2 L Set W	REMS Pull 2 L Set avec dispositif d'aspiration d'eau inclus. Idéal pour l'aspiration de boues lors du carottage à l'eau avec des colonnes de carottage REMS.	185603 RSEV	**1'300.00**
Pull 2 M Set	Classe de filtration M. Valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m³, degré de perméabilité ≤ 0,1 %. Surveillance électronique du débit avec signal acoustique. Sélecteur de diamètre de flexible d'aspiration. Bouchon d'obturation du raccordement pour du flexible d'aspiration. Système antistatique avec 2 tubes d'aspiration conducteurs électriques de 0,5 m chacun, poignée E, flexible d'aspiration E de 4 m, embout de raccordement de flexible d'aspiration. 1 sac en polyéthylène.	185601 RSEV	**1'170.00**
Pull 2 M Set D	REMS Pull 2 M Set avec rotor pour l'aspiration de poussières inclus. Idéal pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé lors du perçage et du carottage à sec avec REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3, etc.	185604 RSEV	**1'360.00**

Aspiration de poussières nocives pour la santé lors du rainurage et de la coupe :
REMS Pull 2 L Set

REMS Pull 2 L Set

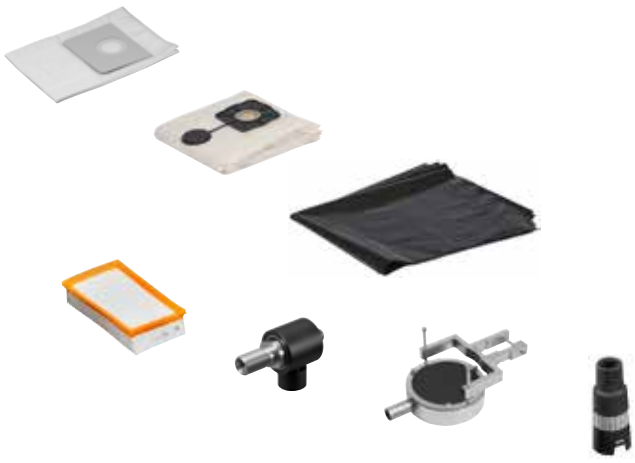
Aspirateur de sécurité, classe de filtration L

REMS Pull 2 M Set

Aspirateur de sécurité, classe de filtration M

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Sac filtrant non-tissé, paquet de 5, polyester, triple épaisseur, indéchirable, pour l'aspiration de matières sèches et humides, homologué M, pour saletés normales, poussières fines, poussières abrasives, saletés humides	185511 R05	**61.40**
Sac filtrant eau, paquet de 5, non-tissé papier/polyester, indéchirable, pour l'aspiration d'eau et de matières sèches, pour poussières abrasives, saletés très humides, liquides	185512 R05	**103.00**
Sac en polyéthylène, paquet de 10, pour l'aspiration de poussières non nocives pour la santé sèches et mouillées, pour les saletés normales, les poussières fines, les poussières abrasives, les saletés très humides, les liquides. Empêche le dépôt de saletés dans la cuve.	185513 R10	**57.60**
Filtre plissé plat en PES, polyester, avec revêtement nano, 1 pièce, résistant à l'eau, imputrescible, lavable à l'eau, pour l'aspiration d'eau et de matières sèches, homologué M	185515 R01	**92.70**
Rotor pour l'aspiration de poussières voir page 311	180160 R	**189.00**
Dispositif d'aspiration d'eau voir page 311	183606 R	**429.00**
Adaptateur tuyau d'aspiration/outil électrique, pour raccorder un outil électrique sur l'aspirateur	185654 R	**69.70**



Prix publics H.T. conseillés

[1)] Tenir compte des dispositions nationales en vigueur pour la collecte et l'élimination des poussières nocives pour la santé.

PRESS

Sécher
Déshumidifier
Aérer et ventiler

	Déshumidificateur / sécheur de chantier	**328**
	Ventilateurs de chantier	**330**

REMS Secco 50/80

Déshumidificateurs/sécheurs de chantier puissants et très efficaces pour sécher des locaux après des dégâts des eaux ou des inondations, déshumidifier des caves humides, accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc. Pour une utilisation professionnelle dans l'artisanat et l'industrie.

REMS Secco 50	
Capacité de déshumidification	≤ 50 l/24 h
Volume d'air	≤ 265 m^3/h
REMS Secco 80	
Capacité de déshumidification	≤ 80 l/24 h
Volume d'air	≤ 850 m^3/h

REMS Secco – pour sécher et déshumidifier.

Utilisation universelle

Déshumidificateurs/sécheurs de chantier puissants et très efficaces pour sécher des locaux après des dégâts des eaux ou des inondations, déshumidifier des caves humides, accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc. Pour une utilisation professionnelle dans l'artisanat et l'industrie.

Conception Secco 50

Construction compacte et facile à manier dans caisson solide en plastique. Poids 21 kg. Grande surface d'aspiration d'air avec filtre à air nettoyable. Hygrostat électronique pour le réglage du taux d'humidité de l'air souhaité : arrêt automatique dès que la valeur de consigne d'humidité de l'air est atteinte, remise en marche automatique lorsque l'humidité de l'air augmente. Sortie d'air vers le haut pour une circulation optimale de l'air. Écoulement des condensats dans un réservoir interne de 7,7 l, sortie possible du tuyau vers l'arrière pour l'écoulement des condensats dans un récipient à prévoir ou directement dans une conduite d'écoulement. Arrêt automatique avec signal d'arrêt déclenché par l'atteinte du niveau de remplissage maximum lors de l'utilisation du réservoir interne pour condensats 7,7 l. Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapport aux assurances ou au client, en accessoire. Caisson solide en plastique avec roulettes pour le transport facile.

Conception Secco 80

Construction compacte et facile à manier dans un caisson solide en tôle d'acier thermolaquée. Poids 51 kg. Grande surface d'aspiration d'air avec filtre à air nettoyable. Hygrostat électronique pour le réglage du taux d'humidité de l'air souhaité : arrêt automatique dès que la valeur de consigne d'humidité de l'air est atteinte, remise en marche automatique lorsque l'humidité de l'air augmente. Sortie d'air latérale pour une circulation optimale de l'air. Tuyau d'écoulement des condensats pour l'écoulement dans le réservoir pour condensats interne 11,5 l (accessoire), sortie possible de côté pour l'écoulement des condensats dans un récipient à prévoir ou directement dans une conduite d'écoulement. Interrupteur marche/arrêt pour le fonctionnement avec et sans réservoir interne pour condensats 11,5 l. Arrêt automatique avec signal d'arrêt déclenché par l'atteinte du niveau de remplissage maximum lors de l'utilisation du réservoir interne pour condensats 11,5 l. Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapports aux assurances ou au client. Prise sur l'appareil pour câble de raccordement amovible. Rangement pratique pour ranger le câble de raccordement pendant le transport. Châssis roulant solide en tubes d'acier avec grandes roues pour faciliter le transport même dans les escaliers. Glissage et levage faciles de la machine sur le dos du châssis en tubes d'acier, par exemple pour le chargement / déchargement sur la plate-forme d'un véhicule.

Groupe réfrigérant Secco 50

Groupe réfrigérant de qualité avec compresseur à piston rotatif très efficace et puissant moteur à condensateur 230 V, 760 W, pour une grande capacité de déshumidification, système de dégivrage automatique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux adapté même aux pièces habitées. Capacité de déshumidification ≤ 50 l/24 h, volume d'air ≤ 265 m^3/h. Réfrigérant de qualité R-290.

Groupe réfrigérant Secco 80

Groupe réfrigérant de qualité avec compresseur à piston rotatif très efficace et puissant moteur à condensateur 230 V, 680 W, pour une grande capacité de déshumidification, système de dégivrage à gaz chaud automatique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux adapté même aux pièces habitées. Capacité de déshumidification ≤ 80 l/24 h, volume d'air ≤ 850 m^3/h. Réfrigérant de qualité R-290.

Unité de commande électronique Secco 50

Grand panneau de commande éclairé avec affichage clair de la valeur de consigne et de la valeur de travail du taux d'humidité, de l'état de fonctionnement du groupe réfrigérant et de la fonction de dégivrage. Touches pour le réglage de la valeur de consigne du taux d'humidité par pas de 5 % entre 30 % et 90 % et pour le réglage du fonctionnement continu. Touches pour 2 vitesses de ventilateur. Touche de minuterie. Fonction de mémoire enregistrant les réglages pour la poursuite automatique du fonctionnement après une coupure de courant.

Unité de commande électronique Secco 80

Écran 3" éclairé avec technologie LCD, diagonale d'écran 70 mm, affichage clair de la valeur de consigne et de la valeur de travail du taux d'humidité, des heures de fonctionnement, de l'état de fonctionnement du groupe réfrigérant, de la fonction de dégivrage, de la fonction de protection du compresseur et de la position de fonctionnement du réservoir de condensat interne 11,5 l. Touches pour le réglage de la valeur de consigne du taux d'humidité par pas de 1 % entre 30 % et 90 % et pour le réglage du fonctionnement continu. Fonction de mémoire enregistrant les réglages pour la poursuite automatique du fonctionnement après une coupure de courant.

REMS Secco 50/80

Réservoir pour condensat avec pompe Secco 50 et Secco 80

Réservoir pour condensats avec pompe pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo, en accessoire.

Kit d'évacuation d'air Secco 80

Tuyau d'évacuation d'air de grandes dimensions Ø 200 mm, de 10 m de long, avec œillets de fixation métalliques pour l'accrocher sur place, avec bride de raccordement, pour la répartition de l'air évacué dans le local d'intervention, pour déshumidifier des cavités (au-dessus de faux plafonds p. ex.) et pour le soufflage supplémentaire des surfaces humides (accessoires).

REMS Orkan

En complément de déshumidificateurs / sécheurs de chantier. Pour accélérer l'asséchement et la déshumidification après une inondation ou un dégât des eaux, il est recommandé de renforcer la ventilation des locaux avec un ventilateur de chantier REMS Orkan (page 330).

R-290

Info

Conditionnement de livraison

REMS Secco 50 Set. Déshumidificateur / sécheur de chantier électrique pour une utilisation professionnelle. Pour sécher des locaux, déshumidifier des caves, sécher le béton, les maçonneries, les crépis, les chapes, etc. Groupe réfrigérant avec compresseur à piston rotatif et moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 760 W, système de dégivrage électronique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Capacité de déshumidification ≤ 50 l/24 h, volume d'air ≤ 265 m^3/h. Unité de commande électronique avec grand tableau de commande éclairé et fonction de mémoire. Hygrostat électronique. Filtre à air. Réservoir pour condensats interne de 7,7 l. Dans caisson en plastique solide avec roulettes. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	132011R220	**848.00**

Autres tensions sur demande.

R-290

Info

Conditionnement de livraison

REMS Secco 80 Set. Déshumidificateur / sécheur de chantier électrique pour une utilisation professionnelle. Pour sécher des locaux, déshumidifier des caves, sécher le béton, les maçonneries, les crépis, les chapes, etc. Groupe réfrigérant avec compresseur à piston rotatif et moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 680 W, système de dégivrage automatique à gaz chaud, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Capacité de déshumidification ≤ 80 l/24 h, volume d'air ≤ 850 m^3/h. Unité de commande électronique avec écran 3" éclairé et fonction de mémoire. Hygrostat électronique, compteur d'heures de fonctionnement et compteur de consommation de courant. Filtre à air. Caisson solide en tôle d'acier sur châssis roulant en tubes d'acier avec grandes roues. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	132010RSEV	**2'370.00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Réservoir Secco 80 pour condensats 11,5 l pour le recueil des condensats à l'intérieur du caisson en tôle d'acier. Pour REMS Secco 80.	132100R	**58.20**
Kit d'évacuation d'air Secco 80, comprenant un tuyau d'évacuation d'air Ø 200 mm, 10 m de long, avec œillets de fixation métalliques pour l'accrocher sur place, avec bride de raccordement, pour la répartition de l'air évacué dans le local d'intervention, pour déshumidifier des cavités (au-dessus de faux plafonds p. ex.) et pour le soufflage supplémentaire des surfaces humides.	132104R	**348.00**
Réservoir pour condensats avec pompe Secco 50 pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo. Hauteur de refoulement ≤ 2 m. Pour REMS Secco 50.	132129R220	**425.00**
Réservoir pour condensats avec pompe Secco 80 pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo. Hauteur de refoulement ≤ 2 m. Pour REMS Secco 80.	132121R220	**425.00**
Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapport aux assurances ou au client. Pour REMS Secco 50 et autres utilisations.	132132R220	**59.80**
REMS Detect W, appareil de mesure d'humidité diélectrique pour la mesure non destructive de l'humidité des matériaux (béton, maçonnerie, plâtre, bois, etc.). Dans sac.	132115R	**255.00**
REMS Orkan, ventilateurs de chantier électriques, voir page 330.		

REMS Orkan 1360/2050

Ventilateurs de chantier à haute performance pour une utilisation combinée avec un déshumidificateur de chantier après une inondation ou un dégât des eaux. Idéal pour la ventilation et l'aération de pièces, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés et pour le raccourcissement du temps de séchage de béton, travaux de maçonnerie, de crépissage ou de peinture. Pour une utilisation dans le bâtiment et dans l'industrie.

REMS Orkan 1360	
Débit d'air	1360 m^3/h
Puissance	145 W
REMS Orkan 2050	
Débit d'air niveau I	1740 m^3/h
Puissance niveau I	355 W
Débit d'air niveau II	2050 m^3/h
Puissance niveau II	450 W

REMS Orkan – Pour la ventilation.

Utilisation universelle

Ventilateurs de chantier à haute performance pour une utilisation combinée avec un déshumidificateur de chantier après une inondation ou un dégât des eaux. Idéal pour la ventilation et l'aération de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés et pour le raccourcissement du temps de séchage de béton, travaux de maçonnerie, de crépissage ou de peinture. Pour une utilisation dans le bâtiment et dans l'industrie.

Conception Orkan 1360

Ventilateur axial dans boîtier solide en polyéthylène moulé par rotation pour une longue durée de vie. Construction compacte et maniable, poids 6,8 kg seulement, avec moteur monophasé à condensateur silencieux 230 V, 145 W, et poignée de transport pratique. Débit d'air produit 1360 m^3/h.

Tuyau d'aspiration et d'évacuation d'air de grande dimension, Ø 200 mm, longueur 10 m, pour aspirer l'air de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires, évacuer l'air ou la poussière aspirés vers l'extérieur et remplir des jeux gonflables, montgolfières, etc., en accessoire. Selon la situation, un tuyau d'aspiration et de sortie d'air peut être installé du côté de l'apport d'air et du côté de l'évacuation d'air du ventilateur de chantier. Sac à poussière, Ø 200 mm, longueur 2980 mm, lavable, pour la collecte de poussières grossières et fines jusqu'à la classe de filtration M, en accessoire.

Conception Orkan 2050

Turboventilateur radial à 2 niveaux de débit dans boîtier solide en polyéthylène moulé par rotation pour une longue durée de vie. Construction compacte et maniable, poids 10 kg seulement, avec moteur monophasé à condensateur silencieux 230 V, 355/450 W, et poignée de transport pratique. Sortie d'air horizontale, inférieure à 45° ou verticale réglable avec des surfaces d'appui correspondantes sur le boîtier en plastique. Débit d'air produit à 2 niveaux sélectionnables 1740/2050 m^3/h. En particulier pour accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc.

REMS Orkan 1360/2050

Conditionnement de livraison

REMS Orkan 1360. Ventilateur de chantier électrique pour utilisation professionnelle. Pour la ventilation et l'aération de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés, l'accélération du séchage de béton, maçonneries, crépis, chapes et pour le gonflage de jeux gonflables ou de montgolfières. Moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 145 W, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Débit d'air 1360 m^3/h. Dans boîtier solide en plastique. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	132300 R220	**447.00**

Autres tensions sur demande.

Info

Conditionnement de livraison

REMS Orkan 2050. Ventilateur de chantier électrique pour utilisation professionnelle. Pour la ventilation et l'aération de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés, l'accélération du séchage de béton, maçonneries, crépis, chapes. Moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 355/450 W, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Débit d'air 1740/2050 m^3/h. Dans boîtier solide en plastique. Dans boîte carton.

	Code	Fr.
	132301 R220	**472.00**

Autres tensions sur demande.

Info

Accessoires

Désignation	Code	Fr.
Tuyau d'aspiration et d'évacuation d'air, Ø 200 mm, longueur 10 m, pour aspirer l'air de locaux, cavités et gaines, évacuer l'air ou la poussière aspirés vers l'extérieur et remplir des jeux gonflables, montgolfières, etc. Pour REMS Orkan 1360.	132307 R	**173.00**
Sac à poussière, Ø 200 mm, longueur 2980 mm, lavable, pour la collecte de poussières grossières et fines jusqu'à la classe de filtration M. Pour REMS Orkan 1360.	132308 R	**160.00**
Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapport aux assurances ou au client. Pour REMS Orkan et autres utilisations.	132132 R220	**59.80**
REMS Detect W, appareil de mesure d'humidité diélectrique pour la mesure non destructive de l'humidité des matériaux (béton, maçonnerie, plâtre, bois, etc.). Dans sac.	132115 R	**255.00**
REMS Secco, déshumidificateurs / sécheurs de chantier électriques, voir page 328.		

Index

A

Accords de prise en charge de responsabilité ... 240
Adaptateurs porte-filières / anneaux intermédiaires / bagues de guidage ... 31
Aérer et ventiler ... 327
Akku-Press 22 V ACC ... 192–193
Akku-Press 22 V Connected ... 194–195
Akku-Press E 22 V ACC ... 190–191
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC ... 196–197
Amigo ... 25
Amigo 2 ... 26
Amigo 2 Compact ... 27
Amigo 22 V ... 28–29
Amigo E ... 24
Appareil à congeler les tubes ... 270
Appareil à souder électrique ... 265
Appareil à souder les manchons électriques ... 292
Appareil électrique à congeler les tubes ... 271
Appareil électrique pour le débouchage de tubes ... 283
Appareil pour le débouchage de tubes manuel et électrique ... 282
Appareils à chanfreiner les tubes ... 96
Appareils à souder par élément chauffant sur joint emboîté ... 293
Appareil sur accu pour le débouchage de tubes ... 284–285
Aquila 3B ... 105
Aquila WB ... 105
Aspirateur eau et poussières ... 324–325
Aspirer eau et poussières ... 301
Ax-Press 25 22 V ACC ... 246–247
Ax-Press 25 L 22 V ACC ... 246–247
Ax-Press 30 22 V ... 244
Ax-Press HK / H ... 245

B

Blitz ... 266
Boucles de sertissage REMS ... 152–183, 198–237
Brasure de brasage ISO 17672-CuP 179 ... 267

C

Calc-Push ... 116
Calibrer ... 73
Caméra endoscopique ... 274–275
CamScope HD ... 275
CamSys ... 276–277
CamSys 2 ... 278–280
Carotter ... 301
Carotteuse électrique avec couronnes diamantées ... 302–305, 308–309
Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec Speed-Regulation ... 306–307
Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions ... 316–317
Cat 22 V VE ... 60–61
Catch S ... 104
Catch W ... 104
Cat VE ... 59
Cento ... 84–85
Cento 22 V ... 86–87
Chanfreiner ... 73
Cintrer ... 127
Cintreuse arbalète ... 128–129
Cintreuse arbalète hydraulique ... 130–131
Cintreuse électrique pour tubes ... 136–139
Cintreuse hydraulique ... 134–135
Cintreuse manuelle pour tubes ... 142
Cintreuse sur accu ... 132–133, 140–141
Cisailles à cliquet pour tubes ... 93
Cisailles à course unique pour tubes ... 90–92
CleanH ... 119, 123
CleanM ... 123
Clé serre-tube à mâchoires en S ... 104
Cobra 22/32 ... 286–289
Collum ... 49
Collum 22 V ... 50–51
Colonnes de carottage ... 310
Confirmations d'aptitude ... 239
Congeler ... 269
Contact 2000 ... 265
Coupe-gaines ... 80
Couper ... 73
Coupe-tubes ... 74–80, 95
Coupe-tubes électrique ... 82
Coupe-tubes et chanfreineur ... 94
Coupe-tubes sur accu ... 83
Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS ... 319
Couronnes de carottage diamantées universelles ... 312–315
Curvo ... 136–137
Curvo 22 V ... 140–141
Curvo 50 ... 138–139
Cut 110 Cu-INOX ... 95
Cut 110 P ... 94
Cu-Vlies ... 264

D

Déboucheur à pompe ... 282
Déshumidificateurs / sécheurs de chantier électriques ... 328–329
Déshumidifier ... 327
Désinfecter ... 113
Dispositif à rainurer ... 48
DueCento ... 88–89

E

Ebavurer ... 73
Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes ... 97–99
Ebavureur intérieur pour tubes ... 97
Ebavureur universel ... 97
Eco-Press ... 185
Emboîter ... 251
Emboîteur à main pour tubes ... 252–253
Emboîteur à une main ... 253
Emboîteur électrique pour tubes ... 260–261
Emboîteur filaire 34 kN avec retour automatique ... 256
Emboîteur sur accu 20 kN avec retour automatique ... 254–255
EMSG 160-2 ... 292
E-Push 2 ... 115
Equipement électriques de remplissage et de rinçage /désembouage ... 124–125
Eskimo ... 270
Etablis pliants ... 106
Etain Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 267
Étau à chaine ... 105
Etau à chaîne pour serrage de tubes pour établi ... 105
Eva ... 22
Ex-Press 22 V ACC ... 254–255
Ex-Press Cu ... 252
Ex-Press H ... 253
Ex-Press P ... 253
Extruder ... 251
Extrudeur à main pour tubes ... 258
Extrudeur électrique pour tubes ... 259, 261

F

Fendeur de gaines ... 80
Fileter ... 21
Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide ... 24–27
Filière manuelle avec têtes de filetage à changement rapide ... 22
Filière sur accu avec têtes de filetage à changement rapide ... 28–29
Forets diamantés pour carrelage REMS ... 320
Formes de cintrage et pièces coulissantes ... 143
Frigo 2 F-Zero ... 271

H

Helix 22 V VE ... 108–109
Herkules ... 107
Hot Dog 2 ... 264
Huile de coupe ... 47
Hurrican ... 259
Hurrican H ... 258
Hydro-Swing ... 130–131
Hydro-Swing 22 V ... 132–133

I

Inspecter et déboucher les canalisations ... 273

J

Jumbo ... 106

K

KaliGrat E ... 100
KaliGrat H ... 101
KaliGrat R ... 101
Krokodil 180 SR ... 322–323

L

Lames de scie ... 69
Lames de scie spéciales ... 68
Lames de scie universelles ... 68
Lot Cu 3 ... 267
Lot P6 ... 267
Lumen 2800 22 V ... 111
Lumen 5000/7000/10000 ... 110

M

Machine à couper les tubes ... 84–85, 88
Machine à couper les tubes sur accu ... 86–87
Machine à fileter ... 32–33, 42–43
Machine à rainurer ... 49, 52–53
Machine à rainurer sur accu ... 50–51
Machine à souder bout à bout par élément chauffant ... 294–297
Machines électriques pour débouchage de tubes ... 286–287
Macho ... 266
Magnum (jusqu'à 2") ... 34–35
Magnum (jusqu'à 3") ... 36–37
Magnum (jusqu'à 4") ... 38–39

Index

Magnum RG ... 52–53
Mini-Cobra ... 282
Mini-Cobra S ... 283
Mini-Cobra S 22 V VE ... 284–285
Mini-Press 14 V ACC ... 147
Mini-Press 22 V ACC ... 148–149
Mini-Press S 22 V ACC ... 150–151
MiniScope ... 274
Molettes de coupe ... 81
Monter ... 103
MSG ... 293
Multi-Push S ... 117–119
Multi-Push SL/SLW ... 120–123

N

Nano ... 82
Nano 12 V ... 83
Nettoyant machine ... 123
Nettoyer ... 113
Nippelfix ... 46
Nippelspanner ... 46
NoCor ... 119, 123

O

Orkan 1360/2050 ... 330–331
Outil de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes ... 100
Outils de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes ... 101
Outils de calibrage et ébavurage intérieur de tubes ... 101

P

Paste Cu 3 ... 267
Pâte à souder pour soudure à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 267
Peignes ... 30, 40, 44
Peignes et porte-peignes ... 44
Perceuse-visseuse sur accu ... 108–109
Peroxi Color ... 119, 123
Picus DP ... 316–317
Picus S1 ... 302–303
Picus S2/3,5 ... 308–309
Picus S3 ... 304–305
Picus SR ... 306–307
Pince à couper les câbles ... 241
Pince à couper Mini M ... 184
Pince à souder électrique ... 264
Pinces à couper M ... 241
Pinces à sertir Mini REMS ... 152–183
Pinces à sertir REMS ... 198–237
Pinces multiprises ... 104
Pompe de détartrage électrique ... 116
Pompe d'épreuve à main ... 114
Pompe d'épreuve électrique ... 115
Power-Ex-Press P-CEF ACC ... 256
Power-Press ACC ... 187–188
Power-Press SE ... 186
Projecteur de chantier à LED sur accu ... 111
Projecteurs de chantier électriques à LED ... 110
Protéger ... 113
Pull 2 L / M ... 324–325
Pull-Push ... 282
Puma VE ... 58
Push ... 114
Python ... 134–135

R

RAG ... 96
Rainurer ... 21, 301
Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés ... 322–323
RAS Cu ... 77–78
RAS Cu-INOX ... 75–76
RAS P ... 78–79
RAS P/SW 45/L ... 80
RAS St ... 74
RAS W INOX ... 80
REG 3 – 35 ... 97
REG 8 – 35 ... 98
REG 10 – 42 ... 98
REG 10 – 54 ... 99
REG 10 – 54 E ... 99
REG St ¼ – 2" ... 97
REG Universal ... 97
Remplir ... 113
Rincer ... 113
ROS ... 93
ROS P ... 92
ROS P 26/SW 35 S ... 91
ROS PEX ... 92
ROS P flex ... 90

S

Sanitol ... 47
Scie circulaire pour tubes ... 70
Scie circulaire universelle pour métaux avec dispositif automatique de refroidissement/lubrification ... 71
Scier ... 55
Scie sabre électrique universelle ... 58–59
Scie sabre pneumatique pour tubes ... 64
Scie sabre sur accu pour tubes ... 66–67
Scie sabre universelle sur accu ... 60–61
Scies sabres ... 56–57
Scies sabres électriques pour tubes ... 62–63
Secco 50/80 ... 328–329
Sécher ... 327
Sertir par écrasement ... 145
Sertir par glissement ... 243
Sertisseuse axiale à une main ... 245
Sertisseuse électrique 32 kN pour sertissage radial ... 186
Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 187
Sertisseuse électro-hydraulique XL 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 188
Sertisseuse manuelle pour sertissage axial ... 245
Sertisseuse manuelle pour sertissage radial ... 185
Sertisseuse radiale sur accu 32 kN avec fonctionnalité Connected par liaison Wi-Fi et écran OLED ... 194–195
Sertisseuse sur accu 20 kN pour sertissage axial avec retour automatique ... 246–247
Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 147–151
Sertisseuse sur accu 30 kN pour sertissage axial ... 244
Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 190–191
Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat ... 192–193
Sertisseuse sur accu XL 45 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 196–197
Servantes ... 107
Sinus ... 142
Solar-Push ... 124–125
Souder ... 263
Souder des tubes plastiques ... 291
Spezial ... 47
SSG ... 298
SSM 160KS ... 295
SSM 160RS ... 294
SSM 250KS ... 296
SSM 315RF ... 297
Station avec compresseur pour le rinçage ... 117–118
Station avec compresseur pour le rinçage et la mise en épreuve ... 120–122
Station de travail pour tubes avec étau à chaine ... 105
Swing ... 128–129
Système d'inspection à caméra électronique ... 276–279

T

Tableau des filetages ... 45
Tampon de nettoyage ... 264
Tester sous pression ... 113
Têtes à emboîtures P ... 257
Têtes à emboîtures P-CEF ... 257
Têtes à sertir ... 248–249
Têtes de filetage à changement rapide ... 30
Têtes de filetage S à changement rapide ... 23
Tiger 22 V VE ... 66–67
Tiger pneumatic ... 64
Tiger/VE/SR ... 62–63
Tornado ... 32–33
Turbo-chalumeau acétylène ... 266
Turbo-chalumeau propane ... 266
Turbo Cu-INOX ... 70
Turbo K ... 71
Twist ... 260
Twist/Hurrican ... 261

U

Unimat 75 ... 42–43
Unité de désinfection pour installations d'eau potable ... 119, 123
Unité de nettoyage et de protection pour systèmes de chauffage ... 119, 123

V

Ventilateurs de chantier électriques ... 330–331
V-Jet H ... 119, 123
V-Jet TW ... 119, 123

Index des articles

Code	RG	VE	Page
043054	Z		119, 122, 125
045159	Z		119, 122
047069	Z		122
074021	Z		258
074041	Z		258
076117	Z		258
079003	Z		311, 313, 315, 318–319
079005	Z		311, 318
079006	Z		311, 318
079010	Z		311, 318
079012	Z		311, 313, 315, 318–319
079013	Z		311, 318
079018	Z		311, 318
079019	Z		311, 318
090015	Z		119, 123
091072	Z		119, 123
091073	Z		119, 123
110000	Z		46
110100	Z		46
110200	Z		46
110300	Z		46
110400	Z		46
110500	Z		46
110600	Z		46
110620	Z		46
110621	Z		46
111000	Z		46
111100	Z		46
111200	Z		46
111300	Z		46
111400	Z		46
111500	Z		46
111620	Z		46
111621	Z		46
111700	Z		46
111800	Z		46
111900	Z		46
113000	H		74
113100	H		74
113200	H	10	75
113210	V	10	76, 81, 94–95
113213	V	10	76, 81
113220	V	10	81
113225	V	10	78, 81
113230	H	10	75
113240	H	10	75
113241	H	10	75
113250	H	10	77
113255	H	10	77
113260	H	10	77
113300	H	10	76
113320	H	8	77
113330	H	8	75
113340	H	10	77
113350	H	10	75
113351	H	10	75
113360	Z	10	76, 78, 97
113370	H		78
113380	H		76
113385	H		76
113400	H		76
113401	H		76
113410	H		78
113450	H		80
113461	V	10	80–81
113480	H	10	80
113481	Z		80
113500	H		76
113810	H		98
113815	Z		98
113825	H	10	98
113830	H	10	99
113835	H	10	99
113840	Z		85, 87
113900	H	10	97
113910	H	10	97
114000	H		100
114001	H		100
114030	Z		100
114032	Z		100
114033	Z		100
114034	Z		100
114035	Z		100
114036	Z		100
114037	Z		100
114038	Z		100
114039	Z		100
114040	Z		100
114041	Z		100
114042	Z		100
114043	Z		100
114044	Z		100
114045	Z		101
114046	Z		101
114047	Z		101
114048	Z		101
114060	Z		101
114061	Z		101
115000	H		114
115001	H		114
115045	Z		114–115, 122
115110	Z		114–115
115140	Z		122
115217	Z		125
115220	Z		125
115221	Z		125
115311	M		125
115312	M		125
115314	Z		125
115315	Z		125
115319	Z		125
115323	Z		125
115324	Z		125
115325	Z		125
115326	Z		125
115375	Z		125
115500	M		115
115602	Z		119, 123
115604	Z		119, 123
115605	Z	6	119, 123
115607	Z	6	119, 123
115608	Z	6	119, 123
115609	Z		119, 122
115610	M		122
115611	M		122
115612	Z		119, 123
115621	Z		119, 122
115633	Z		119, 122
115661	Z		122
115667	Z		122
115677	Z		119, 123
115703	Z		119, 123
115747	Z		122
115810	M		118
115900	M		116
116000	H		104
116005	H		104
116010	H		104
116015	H		104
116020	H		104
116050	H		104
116055	H		104
116060	H		104
120120	Z		107
120125	Z		107
120130	Z		107
120200	Z		106
120240	Z		106
120250	Z		105
120270	Z		105
130002	H		270
130207	Z		270
130208	Z		270
130209	Z		270
130383	Z		270
130410	Z		270
130415	Z		270
130430	Z		270
130450	Z		270
130455	Z		270
130460	Z		270
130465	Z		270
130470	Z		270
130475	Z		270
130480	Z		270
130485	Z		270
130490	Z		270
130495	Z		270
131012	M		271
131104	Z		271
131110	Z		271
131116	Z		271
131156	Z		271
131157	Z		271
131158	Z		271
131160	Z		271
132010	M		329
132011	M		329
132100	Z		329
132104	Z		329
132115	Z		329, 331
132121	Z		329
132129	Z		329
132132	Z		329, 331
132300	M		331
132301	M		331
132307	Z		331
132308	Z		331
140100	V	4	47
140101	V		47
140103	V		47
140105	V	12	47
140106	V	15	47
140110	V	4	47
140113	V		47
140115	V	12	47
140116	V	15	47
140119	V	15	123
140120	V	15	137, 139, 141–142
150000	H		252
150005	H		252
150006	H		252
150007	H		252
150008	H		252
150010	H		252
150017	H		252
150018	H		252
150019	H		252
150020	H		252
150021	H		253
150022	H		253
150025	H		253
150026	H		253
150027	H		253
150028	H		253
150029	H		253
150033	H		253
150100	Z		252
150105	Z		252
150110	Z		252
150120	Z		252
150125	Z		252
150130	Z		252
150140	Z		252
150145	Z		252
150150	Z		252
150155	Z		252
150160	Z		252
150165	Z		252
150170	Z		252
150175	Z		252
150180	Z		252
150185	Z		252
150190	Z		252
150195	Z		252
150205	Z		252
150210	Z		252
150220	Z		252
150225	Z		252
150230	Z		252
150235	Z		252
150240	Z		252
150245	Z		252
150250	Z		252
150500	Z		252
150510	Z		253
150515	Z		255, 257
150550	H		253
150600	Z		252–253
150806	Z		257
150807	Z		257
150808	Z		257
150809	Z		257
150812	Z		257
150826	Z		257
150828	Z		257
150842	Z		257
150843	Z		257
150845	Z		257
150846	Z		257
150849	Z		257
150855	Z		257
150858	Z		257
150868	Z		257
150873	Z		257
150882	Z		257
150883	Z		257
150885	Z		257
150886	Z		257
150887	Z		257
150888	Z		257
150894	Z		257
150897	Z		257
150912	Z		257
150913	Z		257
150914	Z		257
150915	Z		257
150916	Z		257
150923	Z		257
150926	Z		257
150943	Z		257
150944	Z		257
150945	Z		257
150946	Z		257
150947	Z		257
150950	Z		257
150952	Z		257
150957	Z		257
150958	Z		257
150960	Z		257
150961	Z		257
150962	Z		257
150963	Z		257
150968	Z		257
151000	E		259
151002	E		259
151003	H		258
151004	H		258
151005	H		258
151010	E		259
151105	Z		258–259, 261
151110	Z		258–259, 261
151120	Z		258–259, 261
151125	Z		258–259, 261
151130	Z		258–259, 261
151140	Z		258–259, 261
151145	Z		258–259, 261
151150	Z		258–259, 261
151155	Z		258–259, 261
151160	Z		258–259, 261
151165	Z		258–259, 261
151170	Z		258–259, 261
151175	Z		258–259, 261
151200	Z		258–259, 261
151210	Z		258–259, 261
151230	Z		258–259, 261
151240	Z		258–261
151402	Z		258–261
151600	Z		259–261
151618	Z		258
152106	Z		266
152109	Z		266
153020	H		129
153021	H		129
153022	H		129
153023	H		129
153025	H		129
153026	H		129
153027	H		129
153028	H		129
153029	H		129
153030	H		128
153100	Z		129
153115	Z		129, 131, 133
153125	Z		129
153140	Z		129
153155	Z		129, 131, 133
153160	Z		129, 131, 133
153170	Z		129, 131, 133
153175	Z		129, 131, 133
153180	Z		129, 131, 133
153185	Z		129, 131, 133
153190	Z		129, 131, 133
153195	Z		129, 131, 133
153200	Z		129, 131, 133
153205	Z		129, 131, 133
153210	Z		129, 131, 133
153265	Z		128–129
153270	Z		129
153300	Z		128
153303	Z		128
153304	Z		128
153305	Z		128
153306	Z		128
153307	Z		128
153400	Z		133
153401	E		133
153410	E		133
153411	E		133
153412	E		133
153413	E		133
153414	E		133
153415	E		133
153416	E		133
153417	E		133
153418	E		133
153419	E		132
153450	Z		131, 133
153455	Z		133
153500	Z		131
153501	Z		131, 133
153510	H		131
153520	H		131
153521	H		131
153522	H		131
153523	H		131
153525	H		131
153526	H		131
153527	H		131
153528	H		131
153529	H		131
153531	Z		131, 133
153532	Z		131, 133
153540	Z		131, 133

RG: Groupe de remise VE: Unité d'emballage (pièce)

Index des articles

Code	RG	VE	Page
153570	Z		131
154000	Z		142
154001	H		142
154002	H		142
154003	H		142
154004	H		142
154010	H		142
154160	Z		142
156000	E		260
156002	E		260
156004	E		260
156010	E		261
156012	E		261
156014	E		261
156150	Z		260–261
156200	Z		260–261
156225	Z		260–261
156250	Z		260–261
156300	Z		260–261
156350	Z		260–261
156375	Z		260–261
156400	Z		260–261
156425	Z		260–261
156450	Z		260–261
156475	Z		260–261
160010	H		266
160200	V	10	267
160210	V	10	267
160220	V	10	267
160300	V	25	264
161010	H		266
163020	E		264
163350	Z		264
164011	E		265
164050	E		265
164110	Z		265
164111	Z		265
164115	Z		265
164250	Z		265
170010	H		282
170011	Z		288
170012	Z		288
170022	E		283
170023	E		283
170025	E		285
170027	E		285
170118	Z		282, 285
170200	Z		282, 288
170201	Z		282–283, 285
170205	Z		282–283, 285
170300	H		282
171150	Z		288
171151	Z		288
171200	Z		288
171201	Z		288
171205	Z		288
171210	Z		288
171250	Z		289
171265	Z		289
171270	Z		289
171275	Z		289
171280	Z		289
171290	Z		289
171291	Z		289
171305	Z		289
171306	Z		289
171340	Z		289
171341	Z		289
172000	Z		287
172010	M		287
172011	M		287
172012	M		287
172050	Z		288
172051	Z		288
172150	Z		288
172151	Z		288
172154	Z		288
172200	Z		288
172201	Z		288
172203	Z		288
172205	Z		288
172210	Z		288
172250	Z		289
172265	Z		289
172270	Z		289
172275	Z		289
172280	Z		289
172281	Z		289
172290	Z		289
172291	Z		289
172293	Z		289
172305	Z		289
172310	Z		289
172340	Z		289
172341	Z		289
172610	Z		289
172611	Z		289
172612	Z		289
174000	Z		287
174010	M		287
174011	M		287
174012	M		287
174050	Z		288
174101	Z		288
174150	Z		288
174154	Z		288
174200	Z		288
174201	Z		288
174203	Z		288
174205	Z		288
174210	Z		288
174250	Z		289
174265	Z		289
174270	Z		289
174275	Z		289
174282	Z		289
174291	Z		289
174293	Z		289
174295	Z		289
174296	Z		289
174305	Z		289
174306	Z		289
174310	Z		289
174311	Z		289
174340	Z		289
174341	Z		289
175000	Z		277
175007	M		277
175008	M		277
175010	M		277
175011	Z		277
175018	Z		277
175026	Z		277, 280
175057	Z		277, 280
175058	Z		277, 280
175123	Z		277, 280
175210	Z		111
175211	Z		111
175220	Z		110
175221	Z		110
175222	Z		110
175230	Z		110–111
175300	Z		280
175301	M		279
175302	M		279
175303	M		279
175304	M		279
175305	Z		277, 280
175306	Z		277, 280
175307	Z		280
175308	Z		280
175312	Z		280
175323	Z		280
175330	Z		280
175339	Z		280
175343	Z		280
175400	E		275
175401	E	6	274
175440	Z		275
180000	Z		303
180001	Z		305
180003	Z		317
180010	E		303
180011	E		305
180012	E		309
180015	Z		311, 313, 315, 318–319
180016	E		317
180028	E		305
180029	E		305
180030	E		309
180032	E		303
180033	E		317
180035	E		317
180036	E		317
180052	Z		313, 315
180053	Z		313, 315
180054	Z		313, 315
180056	Z		313, 315
180057	Z		313, 315
180140	Z		311
180145	Z		318
180155	Z		311, 313, 315, 318–319
180160	Z		311, 325
180600	Z		303, 305, 307, 317
181010	V		313
181015	V		313
181020	V		313
181025	V		313
181030	V		313
181035	V		313
181040	V		313
181045	V		313
181050	V		313
181055	V		313
181059	V		313
181060	V		313
181065	V		313
181070	V		313
181075	V		313
181080	V		313
181085	V		313
181090	V		313
181095	V		313
181410	V		315
181415	V		315
181420	V		315
181425	V		315
181430	V		315
181435	V		315
181440	V		315
181445	V		315
181450	V		315
181455	V		315
181459	V		315
181460	V		315
181465	V		315
181470	V		315
181475	V		315
181480	V		315
181500	V		319
181502	V		319
181504	V		319
181506	V		319
181508	V		319
181510	V		319
181512	V		319
181514	V		319
181516	V		319
181518	V		319
181520	V		319
181522	V		319
181524	V		319
181526	V		319
181528	V		319
181530	V		319
181532	V		319
181700	V		320
181710	V		320
181711	V		320
181712	V		320
181713	V		320
181714	V		320
181715	V		320
182006	Z		311
182010	Z		311, 318
182050	Z		311, 318
183000	Z		307
183010	E		307
183022	E		307
183023	E		307
183600	Z		310, 318
183603	Z		311, 318
183604	Z		311, 318
183605	Z		311, 318
183606	Z		311, 325
183607	Z		311, 318
183632	Z		307, 310
183670	Z		311, 318
183675	Z		311
183700	Z		310, 318
185001	Z		323
185011	E		323
185024	Z		323
185026	V		323
185027	V		323
185058	Z		283, 323
185511	Z		325
185512	Z		325
185513	Z		325
185515	Z		325
185600	M		325
185601	M		325
185603	M		325
185604	M		325
185654	Z		325
190051	Z		109
190053	Z		109
190100	Z		109
190110	E		109
250020	E		298
250041	Z		298
250042	Z		298
250120	E		298
250142	Z		298
250143	Z		298
250220	E		298
250242	Z		298
250243	Z		298
250320	E		298
250341	Z		298
250342	Z		298
250343	Z		298
252026	M		294
252046	M		295
252103	Z		294–295
254025	M		296
254103	Z		296
255020	M		297
255103	Z		297
256020	E		293
256213	E		293
256220	E		293
256233	E		293
256240	E		293
256242	Z		293
256320	E		293
256342	Z		293
256400	Z		293
256410	Z		293
256420	Z		293
256430	Z		293
256440	Z		293
256450	Z		293
256460	Z		293
256470	Z		293
256480	Z		293
256490	Z		293
256500	Z		293
256510	Z		293
256520	Z		293
256530	Z		293
261002	E		292
290000	H		79
290001	H	10	78
290002	H	10	78
290016	V	10	79, 81
290023	V	10	79, 81
290050	H		79
290100	H		79
290116	V	10	79, 81
290200	H		79
290216	V	10	79, 81
290300	H		79
290316	V	5	79, 81
290400	H		94
290410	H		95
290411	H		95
290412	H		95
290420	Z		94
290421	Z		94
290422	Z		94
290423	Z		94
290424	Z		94
290425	Z		94
290426	Z		94
290427	Z		94
290430	Z		94
290431	Z		94
290432	Z		94
290433	Z		94–95
290437	Z		94
290440	Z		94–95
290444	Z		94
290445	Z		94
290446	Z		94
290447	Z		94
290448	Z		94
290449	Z		94
290500	H		79
291000	H		93
291010	H		93
291023	Z		93
291036	Z		93
291037	Z		93
291101	H		93
291112	Z		93
291200	H		93
291201	Z		93
291220	H		93
291221	Z		93
291240	H	8	92
291241	Z		92
291242	H	8	91
291243	Z		91
291244	Z		91
291250	H		93
291251	Z		93
291270	H		93
291271	Z		93
291290	H		93
291400	H	10	90
291401	Z		90
291410	H	10	90
291411	Z		90

Index des articles

Code	RG	VE	Page
291420	H	8	92
291421	Z		92
291430	H	8	90
291431	Z		90
292011	Z		96
292110	H		96
292210	H		96
340100	Z		37, 39
340110	Z		53
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		53
340231	M		53
340232	M		53
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 74, 81

Code	RG	VE	Page
342080	S		35, 37, 39
344100	Z		33, 35, 37, 39, 53
344105	Z		33, 35, 37, 39, 53
344150	Z		33, 35, 37, 39, 53
347000	M		33, 35, 37, 39, 48
347001	M		48
347005	M		51
347006	M		49
347007	Z		48
347008	M		49
347009	M		49
347010	Z		49
347030	Z		48
347034	Z		48
347035	Z		48
347040	Z		48
347046	Z		48
347047	Z		48
347053	Z		48
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 74, 81
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30
521026	Z		23
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		23
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		23
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		23
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		23
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30

Code	RG	VE	Page
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		22–27, 29
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530004	Z		29, 51
530013	E		24
530014	E		24
530015	E		29
530016	E		29
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		26
543010	Z		27, 29
543100	Z		24–26, 63–64
546000	Z		26–27
560000	Z		63
560001	Z		63
560002	Z		64
560003	Z		58
560004	Z		59
560008	Z		63
560010	E		61
560011	Z		67
560020	E		63
560022	E		64
560023	E		58
560026	E		63
560027	E		63
560040	E		59
560052	E		61
560053	E		67
561001	V		68

Code	RG	VE	Page
561002	V		68
561003	V		68
561004	V		68
561005	V		68
561006	V		68
561007	V		68
561008	V		68
561101	V		69
561102	V		69
561103	V		69
561104	V		69
561105	V		69
561106	V		69
561107	V		69
561108	V		69
561109	V		69
561110	V		69
561111	V		69
561112	V		69
561113	V		69
561114	V		69
561115	V		69
561116	V		69
561117	V		69
561118	V		69
561119	V		69
561120	V		69
561121	V		69
561122	V		69
561123	V		69
561124	V		69
561125	V		69
561126	V		69
563000	Z		63–64, 67
563008	Z		63–64
563100	Z		63–64
563200	Z		63–64
563203	Z		63–64
565051	Z		71
566030	Z		29, 61, 67, 141
566051	Z		58–59, 63–64
570100	Z		200–201, 207–209, 212–213, 217, 220, 229–231, 234
570107	Z		200–201, 207–208, 210, 212, 221, 229–231, 235–236
570110	Z		200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
570112	Z		200, 207–208, 210, 230
570115	Z		200–201, 206–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
570117	Z		200, 207–208, 210, 230
570120	Z		200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
570125	Z		200–201, 206–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
570130	Z		200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
570132	Z		200, 230, 235
570135	Z		200–201, 206–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
570137	Z		200, 230, 235
570140	Z		200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
570145	Z		200–201, 207–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
570150	Z		200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
570155	Z		200–201, 207–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
570160	Z		200, 203, 206, 209, 213, 215–216, 220, 231, 234, 237
570165	Z		200–201, 207–208, 210–212, 214, 219, 221–224, 228–231, 235–237
570170	Z		200, 203, 206, 209, 213, 215–216, 220, 231, 234, 237
570175	Z		200–201, 207–208, 210–212, 214, 219, 221–224, 228–231, 235–237
570280	Z		186–187
570290	Z		238
570295	Z		238, 241
570300	Z		201, 204–205, 213, 233
570310	Z		204–206, 210, 216, 219, 222, 226–227, 232, 234

RG: Groupe de remise VE: Unité d'emballage (pièce)

Index des articles

Code	RG	VE	Page
570315	Z		222
570320	Z		201–206, 208–212, 214–219, 222–223, 226–228, 232–234, 236–237
570330	Z		219
570340	Z		201–202, 204–206, 209–210, 214, 216, 218–219, 222–223, 226–227, 232–233
570350	Z		201–206, 208–212, 214–219, 222–223, 226–228, 232–234, 236–237
570360	Z		201–202, 204–206, 209, 214–216, 218–219, 222–223, 232–233, 236
570370	Z		202–212, 214, 216–219, 222–223, 226–228, 232–234, 237
570380	Z		201–206, 208–212, 214–219, 222–223, 226–228, 232–234, 236–237
570390	Z		202, 205, 208–210, 214–218, 222–223, 228, 233–234, 236
570400	Z		214
570410	Z		214
570420	Z		214
570430	Z		214
570440	Z		214
570450	Z		214
570452	Z		213, 216, 218, 237
570455	Z		200, 205–206, 209–210, 213, 215–216, 218, 220, 222, 225–228, 231–233, 236–237
570457	Z		209, 213, 218, 225
570460	Z		200–206, 208–228, 231–234, 236–237
570462	Z		209–210, 213, 216, 218, 220, 225–226, 231, 237
570465	Z		202, 204–206, 209–210, 213–216, 218, 220, 222–228, 231–233, 237
570467	Z		213, 215–216, 218, 225
570470	Z		200–206, 208–228, 231–234, 236–237
570472	Z		218, 225
570475	Z		201–220, 222–228, 231–234, 236–237
570477	Z		218, 225
570480	Z		200–206, 208–228, 231–234, 236–237
570482	Z		205, 218, 234
570485	Z		200, 202–206, 209–210, 213–228, 232–234, 236–237
570487	Z		203, 205–206, 217–218, 232–233
570495	Z		200–204, 206, 209–210, 213–216, 218–224, 227, 231–233, 236
570620	Z		224
570650	Z		224
570660	Z		224
570670	Z		224
570680	Z		224
570685	Z		234
570690	Z		224
570717	Z		202, 205–206, 209, 211–212, 214, 217–219, 223, 226, 228, 234, 237
570720	Z		206, 209, 218, 223, 226
570727	Z		202, 205–206, 209, 211–212, 214, 217–219, 223, 226, 228, 234, 237
570730	Z		202, 205–206, 209, 211–212, 214, 217–219, 223, 226, 228, 234, 237
570735	Z		202, 206, 209, 211–212, 214, 217–219, 223, 226, 228, 237
570742	Z		204, 209, 213, 217–218, 228
570747	Z		204, 209, 213, 217–218, 228
570750	Z		202–205, 209, 211, 216–220, 223, 227–228, 232–234
570760	Z		200, 205, 210, 213, 216, 220, 222–223, 226–227
570765	Z		200–220, 222–228, 232–234, 236–237
570770	Z		201–202, 204–207, 209–210, 213–214, 216, 218, 220, 222–224, 226–227, 232–233
570775	Z		200–228, 232–234, 236–237
570780	Z		200–201, 203–204, 206–207, 209–216, 218–227, 232–234, 236–237
570785	Z		200–228, 232–234, 236–237
570790	Z		200, 202, 204–205, 207, 209–211, 214–224, 226–228, 231–234, 236
570795	Z		204–205, 207, 209–211, 214–224, 226–228, 231–234, 236
570845	Z		204, 206, 218, 226–227
570850	Z		202, 204–206, 209, 211, 214, 217–219, 223, 226–228, 234, 236
570855	Z		204, 206, 209, 214, 218, 223, 226–227
570860	Z		202, 204–206, 209, 211, 214, 217–219, 223, 226–228, 234, 236
570870	Z		202, 204–206, 209, 211, 214, 217–219, 223, 226–228, 234
570880	Z		202, 204–206, 209, 211, 214, 217–219, 223, 227–228, 234, 236
570905	Z		234
570910	Z		206, 212, 226, 234, 236–237
570915	Z		206, 212, 226, 234, 236–237
570920	Z		226, 234, 236
570925	Z		206, 212, 236–237
570930	Z		229–231
570932	Z		230
570935	Z		214, 228–231
570937	Z		230
570940	Z		214, 228–231
570945	Z		214, 228–231
570950	Z		214, 228–231
570955	Z		214, 228–231
570970	Z		236
571136	Z		238
571137	Z		238
571283	Z		187
571290	Z		191, 193, 195
571320	Z		201–202, 204–205, 224, 227, 233
571325	Z		201–202, 204–206, 210–211, 215, 218, 222–225, 227, 232–233
571327	Z		204, 206, 211, 218
571330	Z		201–202, 204–206, 210–211, 215, 218, 222–225, 227, 232–233
571335	Z		201–202, 204–206, 210–211, 215, 222–225, 227, 232–233
571337	Z		218, 224
571340	Z		201, 204, 206, 210–211, 215, 222–223, 225, 232–233
571342	Z		218, 224
571360	Z		221
571370	Z		221
571375	Z		221
571380	Z		221
571432	Z		210
571434	Z		210
571436	Z		210
571438	Z		210
571450	Z		203, 236–237
571455	Z		203, 236–237
571460	Z		203, 236–237
571465	Z		203, 236–237
571470	Z		203, 236–237
571475	Z		203, 236–237
571477	Z		203, 237
571480	Z		213
571485	Z		213
571545	Z		147
571555	Z		147
571560	Z		83, 147
571565	Z		147
571567	Z		109, 133, 149, 151, 191, 193, 195, 244, 247, 255, 285
571571	Z		109, 111, 133, 149, 151, 191, 193, 195, 244, 247, 255, 285
571574	Z		61, 87, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 191, 193, 195, 197, 244, 247, 255, 285
571578	Z		29, 51, 61, 67, 87, 141, 197
571581	Z		61, 87, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 191, 193, 195, 197, 244, 247, 255, 285
571583	Z		29, 51, 61, 67, 87, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 191, 193, 195, 197, 244, 247, 255, 285
571585	Z		29, 51, 61, 67, 87, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 191, 193, 195, 197, 244, 247, 255, 285
571587	Z		29, 51, 61, 67, 87, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 191, 193, 195, 197, 244, 247, 255, 285
571630	Z		234
571635	Z		201, 235–236
571640	Z		201, 235–236
571645	Z		235–236
571700	Z		206
571702	Z		206
571704	Z		206
571706	Z		206
571708	Z		206
571710	Z		206
571712	Z		206
571714	Z		206
571740	Z		223, 234–235
571750	Z		223, 236
571752	Z		223, 236
571754	Z		223, 236
571756	Z		223, 236
571758	Z		223, 236
571760	Z		223, 236
571764	Z		223, 228, 234–235
571766	Z		223, 228, 234–235
571767	Z		223, 228, 234–235
571770	Z		205, 209, 214, 220–223, 235–236
571775	Z		205, 209, 214, 220–223, 235–236
571780	Z		205, 209, 214, 220–223, 235–236
571785	Z		205, 209, 214, 220–223, 235–236
571790	Z		205, 209, 214, 220–223, 235–236
571795	Z		205, 209, 214, 220–223, 235–236
571797	Z		223, 236
571855	Z		232
571865	Z		241
571866	Z		184, 241
571870	Z		241
571871	Z		241
571887	Z		241
571889	Z		241
571890	Z		241
571891	Z		184, 241
571895	Z		241
571896	Z		184, 241
571900	Z		215, 226, 237
571904	Z		215, 226, 237
571932	Z		210
571934	Z		210
571980	Z		218
572101	Z		186
572111	E		186
572350	Z		236
572355	Z		236
572365	Z		204–205, 207, 209–211, 214–224, 226–228, 231–234, 236
572385	Z		204, 209, 213, 217–218, 228
572400	Z		200, 202–206, 209–210, 213–218, 220–228, 232–234, 236–237
572405	Z		200, 202–206, 209–210, 213–218, 220–228, 232–234, 236–237
572413	Z		223, 228, 234–235
572470	Z		214
572600	Z		211, 218, 225, 233
572605	Z		211, 218, 225, 233
572610	Z		211, 218, 225, 233
572615	Z		211, 218, 225, 233
572620	Z		211, 218, 225, 233
572625	Z		211, 218, 225, 233
572630	Z		234
572632	Z		234, 236
572636	Z		234, 236
572638	Z		234, 236
572640	Z		234, 236
572642	Z		201
572644	Z		201
572646	Z		201, 204
572648	Z		201
572670	Z		227
572672	Z		227
572674	Z		227
572676	Z		227
572678	Z		227
572680	Z		227
572687	Z		210–211, 221, 225, 236
572689	Z		210–211, 221, 225, 236
572691	Z		210–211, 221, 225, 236
572693	Z		211, 221, 225, 236
572695	Z		211, 221, 225, 236
572697	Z		211, 221, 225, 236
572706	Z		200–204, 206–213, 215–221, 224–232, 234, 237
572708	Z		200–204, 206–213, 215–221, 224–232, 234, 237
572714	Z		227
572716	Z		227
572727	Z		206, 213, 231
572795	Z		238
572801	Z		238
572802	Z		238
572809	Z		238
572810	Z		238
572813	Z		238
572815	Z		207, 223–224, 235–236
572816	Z		207, 223–224, 235–236
572817	Z		207, 223–224, 235–236
572818	Z		207, 223–224, 235–236
572819	Z		209, 214, 220–222, 235–236
572820	Z		209, 214, 220–222, 235–236
572821	Z		209, 214, 220–222, 235–236
572822	Z		236
572823	Z		236
572824	Z		236
572828	Z		204–205, 207, 214–215, 220–224, 227, 233–234, 236
572829	Z		205, 215, 218, 222–223, 225–226, 233–234
572830	Z		204, 213
572836	Z		227
572837	Z		204–205, 207, 209–210, 214–216, 218, 220, 222–224, 226–228, 232–234, 236
572839	Z		211, 225
572840	Z		211, 225
572841	Z		211, 225
572844	Z		223, 228, 234–235
572845	Z		223, 228, 234–235
572846	Z		235
572847	Z		207
572850	Z		200, 206–208, 210–212, 219, 223–224, 228–231, 235–237
572851	Z		200, 206–208, 210–212, 219, 223–224, 228–231, 235–237
573008	Z		244
573018	E		244
573020	Z		247
573021	Z		247
573022	E		247
573023	E		247
573100	Z		244
573102	Z		244
573106	Z		244
573108	Z		244
573110	Z		244
573112	Z		249
573114	Z		249
573116	Z		249
573118	Z		249
573120	Z		249
573122	Z		249
573124	Z		249
573126	Z		249
573128	Z		249
573150	Z		249
573152	Z		249
573154	Z		249
573156	Z		249
573158	S		249
573160	Z		249
573162	Z		249
573164	Z		249
573166	Z		249
573168	Z		249
573170	Z		249
573172	Z		249
573176	Z		249
573178	Z		249
573184	Z		249
573186	Z		249
573282	Z		244
573320	Z		249

Index des articles

Code	RG	VE	Page
573325	Z		249
573330	Z		249
573335	Z		249
573360	Z		249
573364	Z		249
573367	Z		249
573370	Z		249
573400	Z		249
573402	Z		249
573404	Z		249
573406	Z		249
573430	Z		244
573432	Z		244
573434	Z		244
573436	Z		244
573438	Z		244
573616	Z		249
573624	Z		249
573628	Z		249
573630	Z		249
573632	Z		249
573634	Z		249
573636	Z		249
573638	Z		249
573640	Z		249
573642	Z		249
573644	Z		249
573646	Z		249
573647	Z		248
573648	Z		248
573649	Z		248
573652	Z		249
574000	H		185
574300	H		245
574302	H		245
574352	Z		245
574430	Z		185
574436	Z		82–83, 185
574437	Z		245
574516	Z		183, 238
574700	Z		147, 149, 151, 183
574702	Z		185, 238
574704	Z		183, 238
574728	Z		156, 158–159, 161, 163–165, 167–169, 172, 174, 176, 180, 183, 202, 205–206, 209, 211–212, 214, 217–219, 223, 226, 228, 234, 237
574730	Z		156, 158–159, 161, 163–165, 167–169, 172, 174, 176, 180, 183, 202, 205–206, 209, 211–212, 214, 217–219, 223, 226, 228, 234, 237
574732	Z		156, 158–159, 161, 163–165, 167–169, 172, 174, 176, 180, 183, 202, 205–206, 209, 211–212, 214, 217–219, 223, 226, 228, 234, 237
574734	Z		156, 159, 161, 163–165, 167–169, 172, 174, 176, 183, 202, 206, 209, 211–212, 214, 217–219, 223, 226, 228, 237
574736	Z		154–155, 160, 162, 164–165, 168, 170, 177–178, 181, 200–201, 207–209, 212–213, 217, 220, 229–231, 234
574738	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182, 200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
574740	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182, 200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
574742	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182, 200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
574744	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182, 200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
574746	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182, 200–204, 206–221, 224–232, 234, 237
574748	Z		154–155, 160–164, 170–171, 177–178, 181–182, 200–201, 207–208, 210, 212, 221, 229–231, 235–236
574750	Z		154, 177–178, 181, 200, 230, 235
574752	Z		154–155, 160–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182, 200–201, 207–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
574754	Z		154, 177–178, 181, 200, 210, 230, 235
574756	Z		154–155, 160–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182, 200–201, 207–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
574758	Z		154–155, 160–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182, 200–201, 207–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
574760	Z		154–155, 160–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182, 200–201, 207–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
574762	Z		154–155, 160–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182, 200–201, 207–208, 210–212, 214–215, 219, 221–224, 228–231, 235–237
574764	Z		182
574766	Z		182
574768	Z		182
574770	Z		182
574772	Z		164, 166–168, 213, 215–216, 218
574774	Z		168, 218, 234
574776	Z		164, 167–168, 183, 213, 216, 218, 237
574778	Z		154, 158, 161–162, 164, 166–171, 174–175, 179, 183, 200, 209–210, 213, 215–216, 218, 220, 222, 225–226, 228, 232–233
574780	Z		161, 164, 168, 209, 213, 218
574782	Z		154–159, 161–176, 178–183, 200–206, 208–228, 231–234, 236–237
574784	Z		161–162, 164, 167–169, 174, 183, 209–210, 213, 216, 218, 220, 225–226, 237
574786	Z		155–159, 161–162, 164–166, 168–169, 171–175, 179–180, 183, 202, 204–206, 209–210, 213–214, 216, 218, 220, 222–226, 228, 232–233, 237
574788	Z		154–159, 161–176, 178–183, 200–206, 208–228, 231–234, 236–237
574790	Z		168, 218
574792	Z		154, 156, 158, 161–162, 164–172, 178–180, 182, 200–202, 206, 209–210, 213–216, 218–224, 232–233, 236
574794	Z		154–176, 178–183, 201–220, 222–228, 231–234, 236–237
574796	Z		168, 218
574798	Z		154–159, 161–176, 178–183, 200–206, 208–228, 231–234, 236–237
574800	Z		154, 160, 162, 200, 207–208, 210
574802	Z		154, 160, 162, 200, 207–208
574804	Z		163, 173, 182, 211, 225
574806	Z		163, 173, 182, 211, 225
574808	Z		163, 173, 182, 211, 225
574850	Z		168, 217
574852	Z		168, 217
574854	Z		168, 217
574856	Z		182
575010	Z		255
575017	E		256
575020	E		255
575021	E		255
575022	E		255
575100	Z		256
575252	Z		255
575253	Z		255
575256	Z		255
575278	Z		256
576000	Z		193
576003	Z		195
576006	Z		191
576010	E		193
576011	E		193
576014	E		195
576015	E		195
576016	E		191
576017	E		191
576345	Z		191, 193, 195
577000	Z		187
577010	E		187
577013	E		187
578001	Z		147
578002	Z		149
578003	Z		151
578010	E		149
578012	E		147
578013	E		147
578014	E		149
578015	E		151
578016	E		151
578290	Z		147, 149, 151, 247, 255
578295	Z		183–184
578299	Z		147, 149, 151
578310	Z		154–155, 160, 162, 164–165, 168, 170, 177–178, 181
578312	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182
578314	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182
578316	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182
578318	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182
578324	Z		154–155, 160–164, 170–171, 177–178, 181–182
578326	Z		154, 160, 162, 177–178
578328	Z		154–155, 159–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182
578330	Z		154, 160, 162, 177–178
578332	Z		154–155, 159–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182
578334	Z		154–155, 159–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182
578336	Z		154–155, 160–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182
578338	Z		154, 177–178, 181
578340	Z		154, 177–178, 181
578342	Z		164, 166–168, 173
578344	Z		158, 168, 181
578346	Z		164, 167–168, 183
578348	Z		154, 158, 161–162, 164, 166–171, 174–175, 178–180, 182–183
578350	Z		161, 164, 168, 173
578352	Z		154–159, 161–176, 178–183
578354	Z		161–162, 164, 167–169, 174, 178, 183
578356	Z		155–159, 161–162, 164–169, 171–175, 178–180, 183
578358	Z		154–159, 161–176, 178–183
578360	Z		154, 156, 158–159, 161–162, 164–172, 175, 178–180, 182
578362	Z		154–176, 178–183
578364	Z		154–159, 161–176, 178–183
578368	Z		156, 158, 167–168, 179–180
578370	Z		166, 174, 183
578372	Z		154, 158, 162, 164, 166, 170–172, 174–175
578374	Z		154–176, 178–183
578376	Z		154–162, 164–166, 168, 170–172, 174–175, 179–180
578378	Z		154–176, 178–183
578380	Z		154, 156–157, 159–175, 178–183
578382	Z		154–176, 178–183
578386	Z		154–155, 157–158, 161–163, 165–172, 174–176, 178–182
578390	Z		154–157, 159–170, 172–179, 181–182
578392	Z		155–158, 161, 163, 166–170, 172, 175–176, 179–181
578394	Z		171
578396	Z		154, 157–158, 164, 180
578398	Z		157–158, 162, 166, 169, 171, 174–175, 179–180
578400	Z		154–159, 161–169, 171–172, 174–176, 178–180, 182–183
578402	Z		169
578404	Z		154–159, 161–162, 165–166, 168–169, 171–172, 174–175, 179–180
578406	Z		154–159, 161–169, 171–172, 174–176, 178–180, 182–183
578408	Z		154, 156–159, 161, 165–169, 171–172, 179–180, 182
578410	Z		155–169, 171–172, 174–176, 178–180, 183
578412	Z		154–159, 161–169, 171–172, 174–176, 178–180, 182–183
578420	Z		172
578426	Z		172
578430	Z		172
578432	Z		172
578434	Z		175
578436	Z		175
578438	Z		175
578440	Z		175
578442	Z		175
578444	Z		165
578446	Z		165
578448	Z		165
578450	Z		165
578452	Z		165
578454	Z		175
578456	Z		156, 158–159, 161, 163–165, 167–169, 172, 174, 176, 180, 183
578458	Z		159, 161, 168, 172, 174
578460	Z		156, 158–159, 161, 163–165, 167–169, 172, 174, 176, 180, 183
578462	Z		156, 158–159, 161, 163–165, 167–169, 172, 174, 176, 180, 183
578464	Z		156, 159, 161, 163–165, 167–169, 172, 174, 176, 183
578466	Z		157–158, 168, 174–175
578468	Z		155–158, 161, 163, 165, 167–169, 172, 174–176, 180, 182
578470	Z		157–158, 161, 165, 168, 172, 174–175
578472	Z		155–158, 161, 163, 165, 167–169, 172, 174–176, 180, 182
578474	Z		155–158, 161, 163, 165, 167–169, 172, 174–176, 180
578476	Z		155–158, 161, 163, 165, 167–169, 172, 175–176, 180, 182
578478	Z		161, 164, 167–168, 176
578480	Z		181
578482	Z		159, 164, 174, 181–183
578484	Z		159, 164, 174, 181–183
578486	Z		181–182
578488	Z		159, 164, 174, 182–183
578490	Z		154–155, 157–158, 172, 175, 179–180
578492	Z		154–155, 157–159, 162–163, 166, 171–173, 175, 179–180
578494	Z		154–155, 157–159, 162–163, 166, 171–173, 175, 179–180
578496	Z		154–155, 157–159, 162–163, 166, 171–173, 175, 179–180
578498	Z		154, 157–159, 162–163, 166, 171–173, 179–180
578510	Z		177–178
578512	Z		177–178
578514	Z		166, 176–178
578516	Z		177–178
578518	Z		166, 176–178
578520	Z		166, 176–178
578522	Z		166, 176–178
578524	Z		170
578526	Z		170
578528	Z		170
578530	Z		170
578534	Z		156, 182–183
578536	Z		156, 182–183
578538	Z		156, 182–183
578540	Z		156, 182–183
578550	Z		181
578552	Z		154, 181–182
578554	Z		154, 181–182
578556	Z		181–182
578566	Z		158, 161, 166, 169–172, 182
578568	Z		158, 161, 166, 169–172, 182

RG: Groupe de remise VE: Unité d'emballage (pièce)

Index des articles

Code	RG	VE	Page
578570	Z		158, 161, 166, 169–172, 182
578572	Z		174
578576	Z		180
578578	Z		180, 182
578582	Z		180, 182
578584	Z		180, 182
578586	Z		180, 182
578588	Z		168, 173
578590	Z		168, 173
578592	Z		163, 168, 173, 180
578594	Z		163, 168, 173, 180
578596	Z		163, 168, 173, 180
578598	Z		163, 168, 173, 180
578600	Z		163, 168, 173, 180
578602	Z		180
578604	Z		154–155, 160–164, 166, 169–172, 176–178, 181–182
578606	Z		158, 161, 166, 169–172, 182
578608	Z		154
578610	Z		154
578612	Z		154, 158
578614	Z		154
578618	Z		179
578620	Z		184
578621	Z		184
578622	Z		184
578624	Z		154–158, 161–162, 164–176, 178–183
578630	Z		162–163, 170, 173, 182
578632	Z		162–163, 170, 173, 182
578634	Z		162–163, 170, 173, 182
578636	Z		163, 170, 173, 182
578638	Z		157–159, 163
578640	Z		172, 182
578642	Z		172, 182
578644	Z		172, 182
578646	Z		172, 182
578652	Z		175
578654	Z		175
578656	Z		175
578659	Z		183
578660	Z		172, 181
578664	Z		172, 176, 181
578666	Z		172, 176, 181
578670	Z		164
578700	Z		159
578702	Z		159
578704	Z		159
578706	Z		159
578708	Z		159
578710	Z		159
578712	Z		159
578714	Z		159
578716	Z		168
578718	Z		168
578720	Z		168
578740	Z		173, 183
578742	Z		173, 183
578744	Z		173, 183
578746	Z		173, 183
579000	Z		188
579001	Z		197
579010	E		188
579012	E		188
579014	E		197
579100	Z		200, 207, 228, 230
579101	Z		200–204, 207–213, 215–221, 224–232, 234, 237
579104	Z		210
579105	Z		210
579106	Z		210
579107	Z		212–213, 230–231
579108	Z		200, 207, 220, 230–231
579109	Z		200
579110	Z		200–204, 207–213, 215–221, 224–232, 234, 237
579111	Z		200–204, 207–213, 215–221, 224–232, 234, 237
579112	Z		235
579113	Z		235
579114	Z		235
579120	Z		188, 238
579123	Z		197, 238
579144	Z		207
579146	Z		207
579240	Z		188
579600	Z		119, 123
579601	Z		188, 197
579603	Z		238
580000	Z		137, 142
580004	Z		141
580010	E		137
580014	E		141
580020	E		137
580021	E		137
580022	E		137
580023	E		137
580024	E		137
580025	E		137
580026	E		137
580027	E		137
580028	E		137
580029	E		137
580030	E		137
580031	E		137
580033	E		137
580034	E		137
580035	E		137
580036	E		137
580037	E		137
580038	E		137
580039	E		137
580040	E		137
580051	E		141
580052	E		141
580053	E		141
580054	E		141
580055	E		141
580056	E		141
580057	E		141
580058	E		141
580059	E		141
580060	E		141
580061	E		141
580062	E		141
580063	E		141
580064	E		141
580065	E		141
580066	E		141
580067	E		141
580068	E		141
580069	E		141
580100	Z		139
580110	E		139
581070	Z		143
581080	Z		143
581110	Z		143
581130	Z		143
581150	Z		143
581180	Z		143
581200	Z		143
581210	Z		143
581220	Z		143
581230	Z		143
581240	Z		143
581260	Z		143
581270	Z		143
581280	Z		143
581310	Z		143
581320	Z		143
581330	Z		143
581350	Z		143
581360	Z		143
581370	Z		143
581380	Z		143
581390	Z		143
581400	Z		143
581410	Z		143
581420	Z		143
581430	Z		143
581440	Z		143
581450	Z		143
581460	Z		143
581470	Z		143
581480	Z		143
581490	Z		143
581500	Z		143
581510	Z		143
581520	Z		143
581530	Z		143
581540	Z		143
582036	Z		137, 139, 141–142
582110	Z		139
582120	Z		139
586000	Z		137
586012	Z		139
586100	Z		137, 141
586150	Z		137, 141
590000	Z		135
590020	E		135
590021	E		135
590022	E		135
590051	Z		135
590052	Z		135
590053	Z		135
590054	Z		135
590055	Z		135
590056	Z		135
590057	Z		135
590058	Z		135
590059	Z		135
590060	Z		135
590061	Z		135
590062	Z		135
590111	Z		135
590150	Z		135
590153	Z		135
590160	Z		135, 139
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		24–27, 29, 97
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43
751050	Z		43
751060	Z		43
751070	Z		43
751080	Z		43
751090	Z		43
751096	Z		43
751097	Z		43
751098	Z		43
751100	Z		43
751102	Z		43
751501	S		44
751502	S		44
751503	S		44
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44
751507	S		44
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44
751546	S		44
751547	S		44
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44
751551	S		44
751552	S		44
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
844010	E		82
844011	E		83
844045	Z		82–83
844050	Z		82–83
844051	Z		82–83
844510	Z		83
845001	M		85
845002	M		87
845003	M		85
845004	M		89
845050	Z		85, 87, 89
845051	Z		85, 87, 89
845052	Z		85, 87, 89
845053	Z		85, 87, 89
845054	Z		85
845055	Z		85, 87, 89
845057	Z		89
845060	Z		89
845085	Z		85
845110	Z		85, 87
845118	Z		85, 87
845131	Z		85
845218	Z		85, 87
845220	Z		85, 87, 89
845230	Z		89
845530	Z		85, 87
849006	M		70
849007	M		71
849310	Z		49, 51, 70–71, 85, 87
849315	Z		49, 51, 70–71, 85, 87
849700	Z		71
849703	Z		70–71
849706	Z		70–71

Notes

Notes

REMS

www.rems.de

Siège social du groupe et usine

Allemagne: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Allemagne
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Allemagne
Tél. +49 7151 17 07-0
info@rems.de

Agences

Danemark: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Danemark
Tél. +45 56 63 14 00
DNK@rems.de

France: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · France
Tél. +33 (0)3 88 80 44 53
FRA@rems.de

Grande-Bretagne: REMS (U.K.) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Tél. +44 12 79 41 36 98
GBR@rems.de

Italie: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italie
Tél. +39 02 9 30 21 11
ITA@rems.de

Pologne: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Pologne
Tél. +48 61 654 09 00
POL@rems.de

Espagne: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Espagne
Tél. +34 916 444 833
ESP@rems.de

République Tchèque: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · République Tchèque
Tél. +420 2 20 98 28 80
CZE@rems.de

Vente par revendeurs spécialisés.

RE112023094001CHEF0 · Sous réserve de modifications et d'erreurs. © Copyright 2024 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.