

Filettrici semiautomatiche  
**REMS UNIMAT 75/77**  
Per la filettatura razionale di bulloni e tubi.

**REMS**

for Professionals

dal  
**1909**



Rendimento elevato

Produzione singola ed in serie

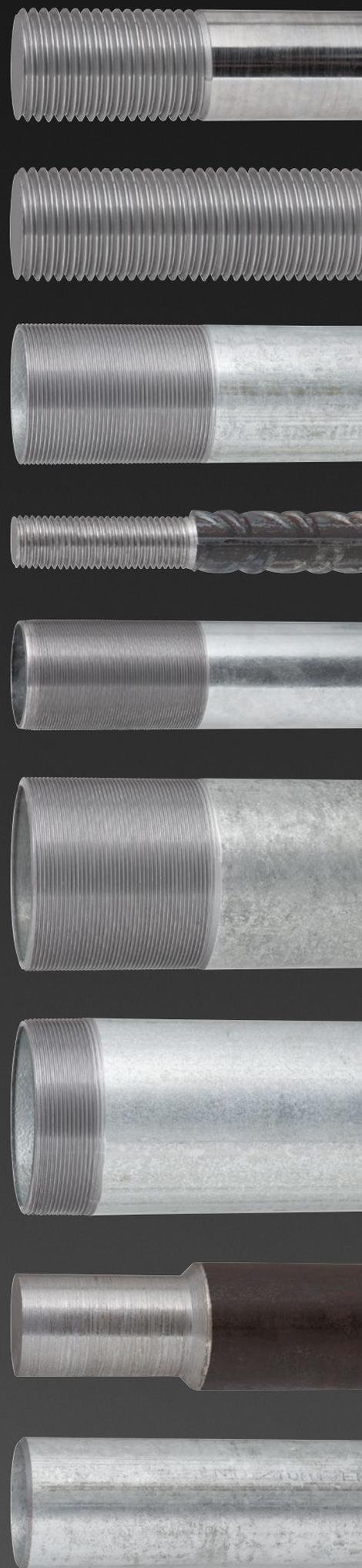
Facile da utilizzare

Tempi brevi di preparazione



- Bulloni
- Tubi
- Tondini spiralati per cemento armato
- Filettature metriche di bulloni
- Filettature cilindriche per tubi
- Filettature coniche per tubi
- Bisellature
- Smussature
- Classe di tolleranza media (6g) secondo ISO 261 (DIN 13)<sup>1)</sup>

Prodotto tedesco di qualità



Filettrice semiautomatica per la filettatura razionale di bulloni, tubi e tondini spiralati per cemento armato.



1/4 - 4"	Unimat 77
1/16 - 2 1/2"	Unimat 75
6 - 72 mm	Unimat 75
14 - 45 mm	Unimat 75

# REMS Unimat – filettatrice semiautomatica di alta efficienza per la filettatura razionale di bulloni e tubi. Per industria, officine meccaniche, installazioni.

Rendimento elevato grazie al lavoro veloce, ai brevi tempi di preparazione, ai bassi costi orari ed al facile impiego.

Per produzione singola ed in serie. Alleggerisce il costoso impiego di torni e manodopera specializzata.



Video

Potete constatare quanto è facile usare la REMS Unimat anche in rete:

[www.youtube.de/remstools](http://www.youtube.de/remstools)

- 1 Principio di lavoro**  
Materiale fermo – filiera rotante.
- 2 Struttura**  
Costruzione compatta e robusta per funzionamento in continuo. Filiera con pettini Strehler tangenziali riaffilabili in un sistema di portapettini autocentranti. Dopo un leggero imbocco con la leva d'avanzamento e la trasmissione con l'asta a cremagliera avanzamento automatico della filiera (senza filetto guida). Basamento macchina saldato, con serbatoio dell'olio di grandi dimensioni e grande cassetto portatruccioli estraibile.
- 3 Azionamento Unimat 75**  
Ingranaggio planetario indistruttibile, con ruota planetaria cava per filettature lunghe fino a  $\varnothing$  30 mm. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità realizzato appositamente per filettare, con albero cavo, assorbimento 2000/2300 W, protezione dal sovraccarico. Interruttore per inversione del senso di rotazione per filettature destre e sinistre. Alta velocità di lavoro, 2 velocità di rotazione della filiera 70 e 35 min<sup>-1</sup>.  
**Azionamento Unimat 77**  
Ingranaggio robusto a vite senza fine e ruota dentata cilindrica azionabile a 2 stadi. Potente e collaudato motore trifase a doppia polarità realizzato appositamente per filettare, assorbimento 2000/2300 W, protezione dal sovraccarico. Interruttore per inversione del senso di rotazione per filettature destre e sinistre. 4 velocità di rotazione della filiera 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>.
- 4 Morsa**  
Morsa universale autocentrante, robusta, senza possibilità di torsioni, per l'intera capacità di serraggio, con ganasce a dentatura e temprate speciali. A scelta, serraggio manuale o oleoidraulico/pneumatico con interruttore a pedale (pressione di esercizio 6 bar). Come accessorio per Unimat 75: ganasce speciali per materiale trafilato, viti prigioniere, viti a testa esagonale e nippli.
- 5 Lubrorefrigerazione automatica**  
Pompa olio elettrica, robusta e collaudata, con grande capacità di mandata. Una distribuzione abbondante di olio da taglio garantisce filetti perfetti ed una lunga durata di pettini, ingranaggio e motore.
- 6 Filiera universale automatica**  
Solo una filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura. Regolazione di precisione del diametro del filetto mediante mandrino con scala graduata. La filiera si chiude automaticamente e si apre automaticamente al raggiungimento della lunghezza impostata per la filettatura. Tutte le filettature possono essere eseguite in un solo passaggio. Dispositivo di apertura progressiva per filettature coniche. Al posto della sostituzione dei pettini, lavoro ancora più razionale utilizzando (diverse) filiere a cambio rapido.
- 7 Pettini**  
I collaudati pettini Strehler REMS, tangenziali e riaffilabili, garantiscono, con la loro geometria di taglio ottimale, un imbocco facilissimo, una facile filettatura e filetti perfetti. Pettini Strehler WS, in acciaio speciale tenace e particolarmente temprato, per materiali < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Pettini Strehler HSS per materiali ad alta resistenza  $\geq$  500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). I pettini Strehler alloggiato in un sistema speciale di portapettini. Pettini e portapettini formano un set di taglio.
- 8 Carter**  
Il bloccaggio elettrico del carter impedisce l'accensione della macchina con carter aperto o arresta automaticamente la macchina in funzione se si apre il carter. Soddisfa le norme di sicurezza ed antinfortunistiche.
- 9 Filettatura di tondini spiralati per cemento armato (Unimat 75)**  
Pettini speciali Strehler M con intaglio supplementare, per filettare su tondini spiralati per cemento armato. Azionamento mediante REMS Unimat 75 con morsa oleoidraulica-pneumatica, per un'alta pressione di serraggio.



Info

## REMS Unimat 75 – per filettare bulloni, tubi e tondini spiralati per cemento armato

Filettratrice semiautomatica per bulloni 6–72 mm, ¼–2¾" e tubi 1/16–2½", 16–63 mm. Macchina su basamento. Motore trifase a doppia polarità con albero cavo, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rotazione destra e sinistra. Velocità di rotazione della filiera 70 e 35 min<sup>-1</sup>. Morsa universale autocentrante per l'intera capacità di serraggio, a scelta con funzionamento manuale o oleoidraulico-pneumatico. Lubrorefrigerazione automatica. 1 filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, ad apertura e chiusura automatica. Senza set di taglio, senza leva di chiusura. Carter di protezione a bloccaggio elettrico. Calibro di regolazione. Chiave di montaggio. In cassa per il trasporto.

### REMS Unimat 75 Basic mS

morsa manuale

Cod.art. 750003 R380

### REMS Unimat 75 Basic pS

morsa oleoidraulica-pneumatica

Cod.art. 750004 R380

Tensioni di rete diverse a richiesta.

## Accessori <sup>1)</sup>

### Pettini Strehler e portapettini (set di taglio)

Filettatura tubi R conica destra, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Filettatura tubi G cilindrica destra ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Filettatura tubi NPT conica destra, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1

Filettatura tubi NPSM cilindrica destra, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1

Filettatura tubi di acciaio armato Pg DIN 40430; Filettatura M tubi per installazioni elettriche

EN 60423; Filettatura M tondini spiralati per cemento armato ISO 261 (DIN 13)

Filettatura metrica bulloni M ISO 261 (DIN 13); Filettatura bulloni UNC Unified Inch Screw Thread

ASME B1.1; Filettatura Whitworth bulloni BSW; Filettatura biciclette Fg; Filettatura fine M

**Sono disponibili set di taglio per filettatura sinistra e pettini Strehler tangenziali in HSS.**

### Filiera universale automatica

senza set di taglio, senza leva di chiusura

Cod.art. 751000

**Testa per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–62 mm, con pettini**

per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–62 mm, HSS, con sostegno Cod.art. 751100

**Testa per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–62 mm,**

senza set di taglio

Cod.art. 751102

**Pettini per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–46 mm,**

HSS, con portapettini

Cod.art. 751096

**Pettini per smussatura/bisellatura 45°, Ø 40–62 mm,**

HSS, con portapettini

Cod.art. 751098

**Pettine per smussatura/bisellatura 45°, Ø 7–62 mm,**

confezione da 4 pezzi, HSS

Cod.art. 751097

### Leva di chiusura per chiudere ed aprire i pettini

**R** Per filettature tubi coniche destre

Cod.art. 751040 R90

**R-L** Per filettature tubi coniche sinistre

Cod.art. 751050 R90

**G** Per filettature tubi cilindriche destre

Cod.art. 751060 R90

**G-L** Per filettature tubi cilindriche sinistre

Cod.art. 751070 R90

**M** Per tutte le filettature bulloni destre

Cod.art. 751080 R90

**M-L** Per tutte le filettature bulloni sinistre

Cod.art. 751090 R90

**Ganasce speciali, coppia, per materiale trafilato, viti prigioniere,**

viti a testa esagonale e nipples. Lunghezza a monte della morsa

senza filetto min. 15 mm, Ø 6–42 mm

Cod.art. 753240

<sup>1)</sup> Dettagli: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Prodotti → Filettare → REMS Unimat 75 (PDF)

# REMS Unimat 77 – per filettatura di tubi fino a 4"

Filettratrice semiautomatica per filettatura tubi ¼–4". Macchina su basamento. Motore trifase a doppia polarità, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rotazione destra e sinistra. Velocità di rotazione della filiera 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>. Morsa universale autocentrante con ganasce 1–4", a scelta con funzionamento manuale od oleoidraulico-pneumatico. Lubrorefrigerazione automatica. 1 filiera universale automatica per tutti i tipi di filettatura, ad apertura e chiusura automatica. Senza set di taglio, senza leva di chiusura. Carter di protezione a bloccaggio elettrico. Calibro di regolazione. Chiave di montaggio. In cassa per il trasporto.

## REMS Unimat 77 Basic mS

morsa manuale

Cod.art. 770003 R380

## REMS Unimat 77 Basic pS

morsa oleoidraulica-pneumatica

Cod.art. 770004 R380

Tensioni di rete diverse a richiesta.



Info

## Accessori <sup>2)</sup>

### Pettini Strehler e portapettini (set di taglio)

Filettatura tubi R conica destra, ISO 7-1 EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Filettatura tubi G cilindrica destra ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Filettatura tubi NPT conica destra, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Filettatura tubi NPSM cilindrica destra, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

**Sono disponibili set di taglio per filettatura sinistra e pettini Strehler tangenziali in HSS.**

### Filiera universale automatica,

senza set di taglio, senza leva di chiusura

Cod.art. 771000

### Leva di chiusura per chiudere ed aprire i pettini

**R** Per filettature tubi coniche destre

Cod.art. 751040 R90

**R-L** Per filettature tubi coniche sinistre

Cod.art. 751050 R90

**G** Per filettature tubi cilindriche destre

Cod.art. 751060 R90

**G-L** Per filettature tubi cilindriche sinistre

Cod.art. 751070 R90

**Ganascia ¼–¾", confezione da 2 pezzi**

Cod.art. 773060



## Altri accessori

### Oli da taglio

REMS Sanitol e REMS Spezial. Studiati appositamente per filettare. Quindi elevato potere lubrificante e refrigerante. Indispensabile per filetti perfetti ed una durata più lunga di pettini e macchina.



Info

### REMS Sanitol

Olio da taglio sintetico, privo di olio minerale. Speciale per condutture d'acqua potabile. Per tutti i materiali.

### REMS Spezial

Olio da taglio ad alta lega a base di olio minerale. Per tutti i materiali. Per le condutture d'acqua potabile osservare le normative specifiche dei vari Paesi! L'uso di oli di taglio a base di olio minerale non è consentito, ad esempio, in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA per tubazioni per acqua potabile.



Info



### Nippelschneiden

Filettatura razionale con il REMS Nippelfix con serraggio automatico dall'interno  $\frac{1}{2}$  -  $2\frac{1}{2}$ " (REMS Unimat 75) o  $\frac{1}{2}$  - 4" (REMS Unimat 77) o con il REMS Nippelspanner con serraggio manuale dall'interno  $\frac{3}{8}$  - 2" (REMS Unimat 75/77).



Info  
Nippelfix



Info  
Nippelspanner



### REMS Herkules

Supporti materiale regolabili in altezza con guida a sfere, facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale.



Info  
Herkules



Info  
Herkules XL

Vendita solo attraverso  
i rivenditori specializzati.

**REMS GmbH & Co KG**  
Fabbrica di macchine ed utensili  
Stuttgarter Straße 83  
71332 Waiblingen - Deutschland  
Telefono +49 7151 1707-0  
Telefax +49 7151 1707-130  
www.rems.de · CHE@rems.de



www.rems.de



@remstools